

ÍNDICE

LA CALIDAD
A SU SERVICIO

CABEZALES FIJACIÓN MECÁNICA



CEPILLAR Y TRITURAR

PAG 311 - 318



RANURAR

PAG 319 - 326



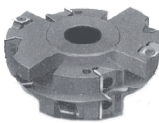
CANTEAR, GALCES Y BISEL. CABEZAL JOLLY

PAG 327 - 335



ENSAMBLAR

PAG 336 - 342



PUERTAS DE COCINA

PAG 343 - 351



PLAFONES

PAG 352- 355



PUERTAS DE CALLE. ESPIGAR

PAG 356 - 362



CONTORNEAR + RODAMIENTO

PAG 363



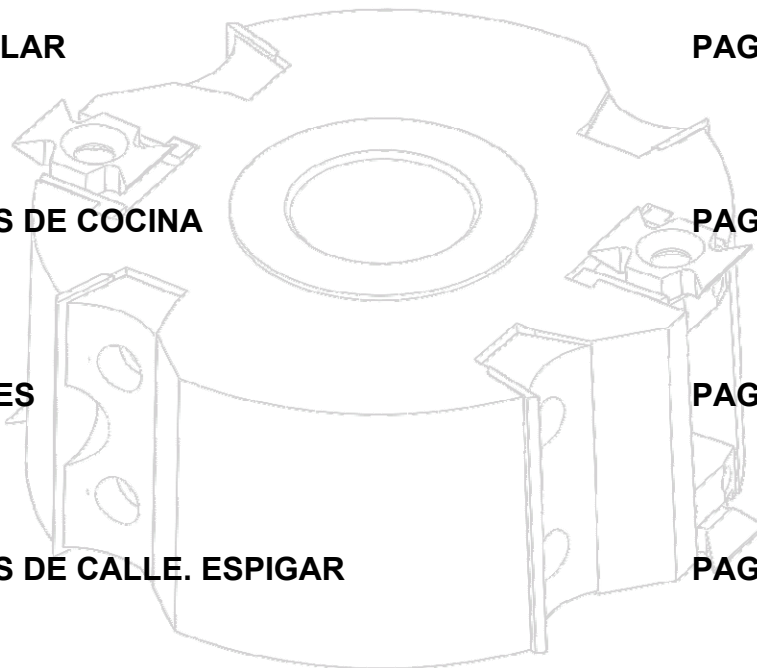
RADIOS ESTÁNDAR

PAG 364- 374



PERFILES ESPECIALES

PAG 375-377



ÍNDICE

LA CALIDAD
A SU SERVICIO

CABEZALES FIJACIÓN MECÁNICA



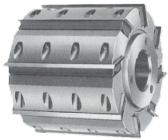
CHAPEADORA DE CANTOS

PAG 378 - 379



PARA CUCHILLAS CORRUGADAS

PAG 380 - 381



CEPILLAR. SISTEMA HYDRO.

PAG 382



PANTÓGRAFOS. RECTAS Y PERFIL

PAG 383 - 397



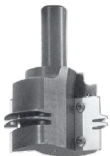
PANTÓGRAFO. PUERTAS DE COCINA

PAG 398 - 400



PANTÓGRAFO. PLAFONES

PAG 401



PANTÓGRAFO. ENSAMBLAR Y BISELAR PUERTAS

PAG 402 - 404



PANTÓGRAFO. PERFILES ESPECIALES

PAG 405



CUCHILLAS ESPECIALES

PAG 406 - 408



CUÑAS, TORNILLOS Y LLAVES

PAG 409 - 414



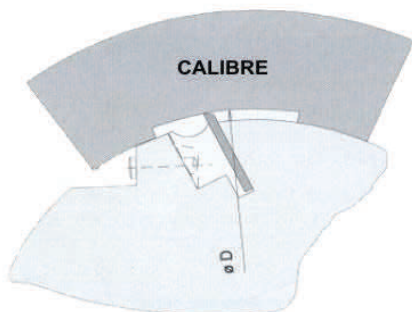
Cabezal porta cuchillas cepilladoras de 30 mm de altura
 Se pueden acoplar cuchillas de HSS, Metal duro o TANTUN
 Se suministra equipado con cuchillas de HSS 18%

CUERPO EN ACERO

D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
100	30-35	100	2	0141010000002101	C 15
100	30-35	130	2	0141010000002131	C 30
100	30-35	150	2	0141010000002151	C 43
100	30-35	180	2	0141010000002181	D 9
100	30-35	230	2	0141010000002231	D 35
125	35-40	100	4	01410125000004101	C 28
125	35-40	120	4	01410125000004121	C 43
125	35-40	130	4	01410125000004131	C 48
125	35-40	140	4	01410125000004141	D 8
125	35-40	150	4	01410125000004151	D 11
125	35-40	180	4	01410125000004181	D 32
125	35-40	190	4	01410125000004191	E 9
125	35-40	230	4	01410125000004231	E 12
125	35-40	240	4	01410125000004241	E 15
140	35-40	100	4	01410140000004101	C 30
140	35-40	130	4	01410140000004131	C 50
140	35-40	150	4	01410140000004151	D 12
140	35-40	180	4	01410140000004181	D 35
140	35-40	230	4	01411140000004231	E 14
140	35-40	240	4	01411140000004241	E 17

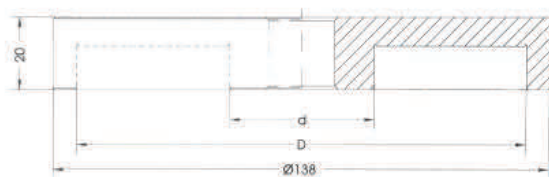
CUERPO EN DURALUMINIO

D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
100	30-35	100	2	01411100000002101	C 48
100	30-35	130	2	01411100000002131	C 50
100	30-35	150	2	01411100000002151	D 10
100	30-35	180	2	01411100000002181	D 34
100	30-35	230	2	01411100000002231	E 22
125	35-40	100	4	01411125000004101	D 17
125	35-40	120	4	01411125000004121	D 18
125	35-40	130	4	01411125000004131	D 19
125	35-40	140	4	01411125000004141	D 20
125	35-40	150	4	01411125000004151	D 35
125	35-40	180	4	01411125000004181	E 10
125	35-40	190	4	01411125000004191	E 13
125	35-40	230	4	01411125000004231	E 37
125	35-40	240	4	01411125000004241	E 40
140	35-40	100	4	01411140000004101	D 18
140	35-40	130	4	01411140000004131	D 20
140	35-40	150	4	01411140000004151	D 36
140	35-40	180	4	01411140000004181	E 12
140	35-40	230	4	01411140000004231	E 39
140	35-40	240	4	01411140000004241	E 43



D	REFERENCIA	PVP
100	0141210000000100	A 39
125	0141212500000100	A 48
140	0141214000000100	B 2

Compuesto por dos piezas metálicas. Cada una se coloca a un lado del cabezal, donde hacen tope las cuchillas .



D	d	REFERENCIA	PVP
100	30	01412100030000101	B 9
100	35	01412100035000101	B 9
125	35	01412125035000101	B 12
125	40	01412125040000101	B 12
140	40	01412140040000101	B 14
140	50	01412140050000101	B 14

Compuesto por dos casquillos metálicos, que se centran colocándolos en el eje del cabezal (uno por cada lado), en donde hacen tope las cuchillas.



DENOMINACION	REFERENCIA	PVP
Regulador magnetico para cuchillas	HEGASA 792	B 19

Calibre para todos los diámetros entre $\varnothing 100$ y $\varnothing 180$
 El juego se compone de 2 reguladores magnéticos y un juego de galgas de espesor 0.8-1-1.2 mm.
 Se suministra en un estuche de madera.

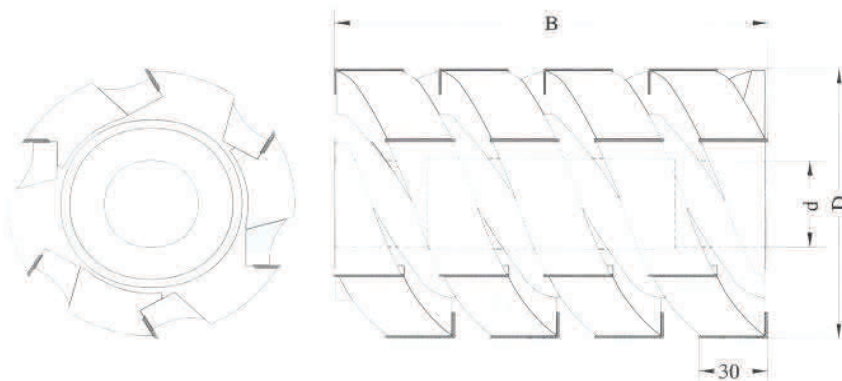


Cabezal con cuerpo en aluminio.
Corte fraccionado helicoidal para un trabajo mas desahogado de la herramienta y un mejor acabado de la piezas a mecanizar.

Importante reducción de ruido en el mecanizado

Emplea cuchillas estándar de 30 x 12 x 1.5 con ángulo de ataque a 45°.

Para otras medidas o cuerpo en acero consultar precio



D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
100	30-35	52	6	0142210000006052	C 23
100	30-35	74	9	0142210000009074	D 13
100	30-35	96	12	01422100000012096	E 4
100	30-35	118	15	01422100000015118	E 24
100	30-35	140	18	01422100000018140	E 32
100	30-35	162	21	01422100000021162	E 47
100	30-35	184	24	01422100000024184	F 39
100	30-35	206*	27	01422100000027206	F 47
100	30-35	228*	30	01422100000030228	G 2

D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
125	35-40	52	6	01422125000006052	C 24
125	35-40	74	9	01422125000009074	D 14
125	35-40	96	12	01422125000012096	E 5
125	35-40	118	15	01422125000015118	E 25
125	35-40	140	18	01422125000018140	E 33
125	35-40	162	21	01422125000021162	E 48
125	35-40	184	24	01422125000024184	F 40
125	35-40	206*	27	01422125000027206	G 3
125	35-40	228*	30	01422125000030228	G 5

D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
120	40	118	15	01422120040015118	E 24
120	40	184	24	01422120040024184	F 39
120	40	220	30	01422120040030220	F 48
120	40	230	30	01422120040030230	G 3

D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
140	40-50	118	15	01422140040015118	E 27
140	40-50	184	24	01422140040024184	F 41
140	40-50	220	30	01422140040030220	G 5
140	40-50	230	30	01422140040030230	G 7

* FABRICADO EN DOS PIEZAS



Cabezal con cuerpo en aluminio o acero.

Combinable para obtener diferentes medidas de corte en función del ancho de madera.

La escalabilidad de las herramientas permite que el mecanizado se efectúe de un modo mas progresivo mejorando la calidad del corte.

Con espigas de enganche anti-rotación.

Emplea cuchillas estándar de metal duro

CUERPO EN ALUMINIO

D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
100	35	20	4	01413100035004020	B 39
100	35	30	4	01413100035004030	B 39
100	35	50	4	01413100035004050	B 48
100	40	20	4	01413100040004020	B 39
100	40	30	4	01413100040004030	B 39
100	40	50	4	01413100040004050	B 48

CUERPO EN ACERO

D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
100	35	20	4	01414100035004020	B 52
100	35	30	4	01414100035004030	B 52
100	35	50	4	01414100035004050	C 10
100	40	20	4	01414100040004020	B 52
100	40	30	4	01414100040004030	B 52
100	40	50	4	01414100040004050	C 10

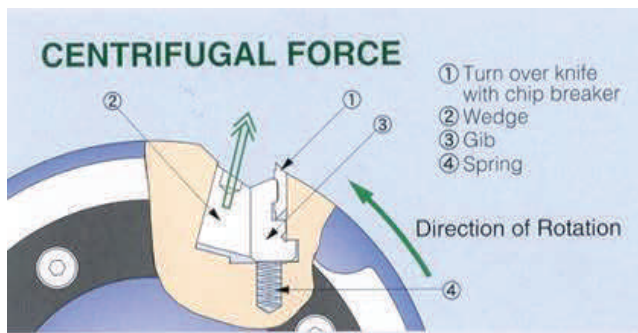
D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
125	40	20	4	01413125040004020	B 46
125	40	30	4	01413125040004030	B 46
125	40	50	4	01413125040004050	C 5
125	50	20	4	01413125050004020	B 46
125	50	30	4	01413125050004030	B 46
125	50	50	4	0113125050004050	C 5

D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
125	40	20	4	01413125040004020	C 10
125	40	30	4	01413125040004030	C 10
125	40	50	4	01413125040004050	C 23
125	50	20	4	01413125050004020	C 10
125	50	30	4	01413125050004030	C 10
125	50	50	4	0113125050004050	C 23

EJEMPLO DE MONTAJE

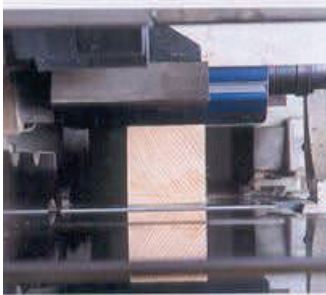


KANEFUSA



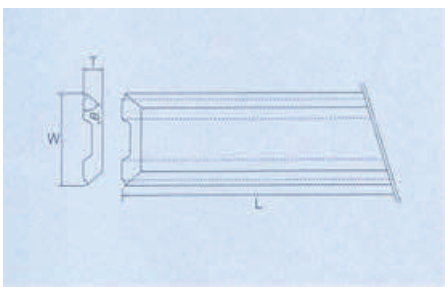
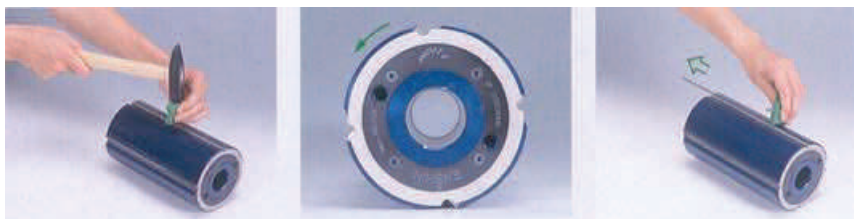
Cabezal con cuerpo en acero.
 Auto apriete mediante el sistema Centrifugal Force
 Cambio de cuchillas muy sencillo (en tres pasos)
 Reducción del ruido en el proceso de trabajo
 Puede montar cuchillas estándar de HSS o MD
 Posibilidad de montar en cualquier moldurera
 Diseñada para trabajar a 8000 rpm.

APLICACION



D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
125	40	130	4	01497125040004130	C 22
125	40	150	4	01497125040004150	C 26
125	40	180	4	01497125040004180	C 28
125	40	230	4	01497125040004230	C 32

MONTAJE DE CUCHILLAS EN TRES SIMPLES PASOS



CUCHILLAS DE REPUESTO

L	A	E	REFERENCIA	PVP
130	12	2,6	01414125030004012	A 29
150	12	2,6	01414125035004012	A 34
180	12	2,6	01414150040004012	A 37
230	12	2,6	01414150050004012	A 46



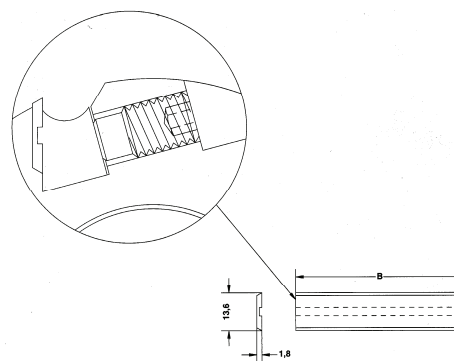
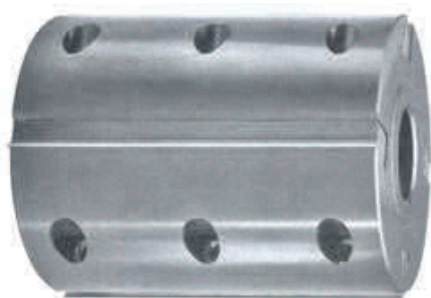
Cabezal con cuerpo en acero.
 Auto apriete por sistema centrífugo
 Cambio de cuchillas muy sencillo
 Reducción de ruido durante el mecanizado
 Puede montar cuchillas estándar de HSS o MD
 Cuchillas con cuatro filos de corte
 Posibilidad de montar en cualquier moldurera
 Diseñada para trabajar a 8000 rpm.

D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
125	40	80	2	01498125040080002	E 5
125	40	100	2	01498125040100002	E 27
125	40	130	2	01498125040130002	E 43
125	40	150	2	01498125040150002	F 2
125	40	180	2	01498125040180002	F 19
125	40	230	2	01498125040130002	F 46

125	40	80	4	01498125040080004	E 33
125	40	100	4	01498125040100004	E 45
125	40	130	4	01498125040130004	F 11
125	40	150	4	01498125040150004	F 23
125	40	180	4	01498125040180004	G 2
125	40	230	4	01498125040130004	G 20
140	40	130	4	01498140040130004	F 29
140	40	150	4	01498140040150004	F 41
140	40	180	4	01498140040180004	G 20
140	40	230	4	01498140040130004	G 38

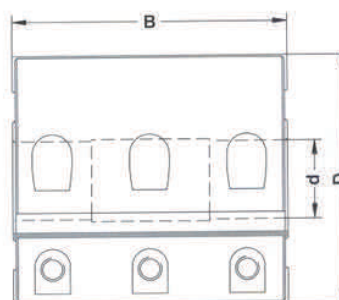
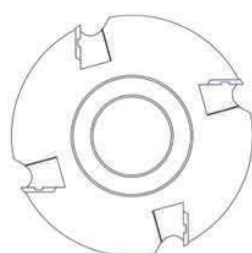
L	A	E	REFERENCIA HSS 18%	PVP
80	16	3	00821080016003	A 17
100	16	3	00821100016003	A 18
130	16	3	00821130016003	A 21
150	16	3	00821150016003	A 23
180	16	3	00821180016003	A 25
230	16	3	00821230016003	A 28

L	A	E	REFERENCIA METAL DURO	PVP
80	16	3	00921080016003	A 43
100	16	3	00921100016003	A 52
130	16	3	00921130016003	B 6
150	16	3	00921150016003	B 9
180	16	3	00921180016003	B 13
230	16	3	00921230016003	B 21



Cabezal con cuerpo en aluminio.
 Reducción del ruido en el proceso de trabajo
 Emplea cuchillas de metal duro
 Cuchillas con dos filos de corte
 Posibilidad de montar en cualquier moldurera
 Diseñada para trabajar a 6000 rpm.

D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
100	35	100	4	01420100035100004	E 20
100	35	120	4	01420100035120004	E 29
100	35	130	4	01420100035130004	E 31
100	35	150	4	01420100035150004	E 40
100	35	180	4	01420100035180004	F 1
100	35	220	4	01420100035220004	F 15
100	35	230	4	01420100035230004	F 23
125	40	100	4	01420125040100004	E 22
125	40	120	4	01420125040120004	E 31
125	40	130	4	01420125040130004	E 33
125	40	150	4	01420125040150004	E 42
125	40	180	4	01420125040180004	F 2
125	40	220	4	01420125040220004	F 17
125	40	230	4	01420125040230004	F 25
140	40	100	4	01420140040100004	E 24
140	40	120	4	01420140040120004	E 33
140	40	130	4	01420140040130004	E 35
140	40	150	4	01420140040150004	E 44
140	40	180	4	01420140040180004	F 4
140	40	220	4	01420140040220004	F 19
140	40	230	4	01420140040230004	F 27





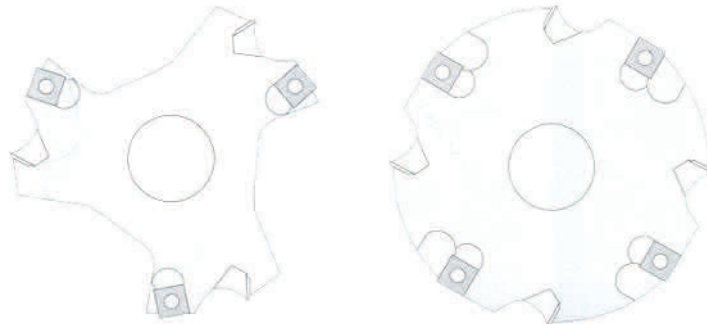
Cabezal con cuerpo en acero.
Para montar en combinación con los cabezales de cepillar y realizar el galce de enderezado de la madera en el primer cepillo de las moldurera

Cabezal de Ø 125 para cabezales de Ø 100
Cabezal de Ø 150 para cabezales de Ø 125

Por su forma, el modelo de Z=3 se puede montar en cualquier maquina moldurera.

Emplea cuchillas estándar de metal duro

DETALLE DE LA FORMA DEL CUERPO



D	d	H	Z	V	REFERENCIA	PVP
125	30	12	3	3	01414125030003012	C 11
125	35	12	3	3	01414125035003012	C 11
150	40	12	3	3	01414150040003012	C 14
150	50	12	3	3	01414150050003012	C 14

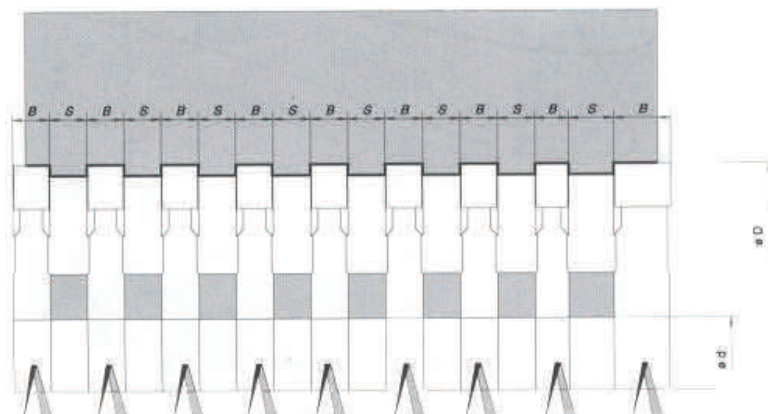
D	d	H	Z	V	REFERENCIA	PVP
125	30	12	4	4	01414125030004012	C 11
125	35	12	4	4	01414125035004012	C 11
150	40	12	4	4	01414150040004012	C 15
150	50	12	4	4	01414150050004012	C 15

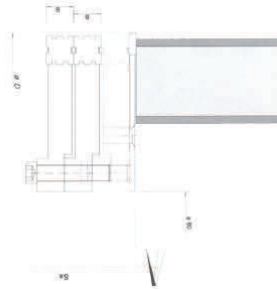
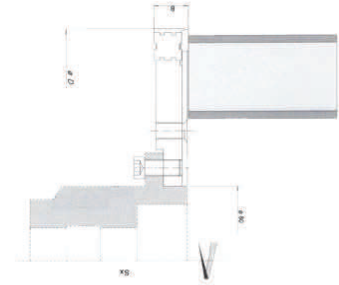


Cabezal con cuerpo en acero.
Para montar en eje vertical de moldurera
Montando varios cabezales, junto con anillos separadores
intermedios, permite realizar todas las combinaciones.

D	d	Z	V	H	REFERENCIA	PVP
125	40	2	2	30	01415125040004030	C 2
125	40	2	2	20	01415125040004020	B 46
125	40	2	2	17	01415125040004017	B 44
125	40	2	2+2	12	01415125040006012	B 48
125	40	2	2+2	10	01415125040006010	B 46
125	40	2	2+2	9	01415125040006009	B 46

D	d	Z	V	H	REFERENCIA	PVP
125	40	4	2	30	01415125040006030	C 39
125	40	4	2	20	01415125040006020	C 26
125	40	4	2	17	01415125040006017	C 22
125	40	4	2+2	12	01415125040008012	C 11
125	40	4	2+2	10	01415125040008010	C 9
125	40	4	2+2	9	01415125040008009	C 8




CONJUNTO TRIPLE

CONJUNTO SIMPLE


Cabezal con cuerpo en acero.
Para montar en maquinas perfiladoras .

Posibilidad de aumentar el ancho de corte incorporando más cuerpos suplementarios.

CONJUNTO COMPLETO

D	d	Z disco	Z triturador	H	REFERENCIA DERECHA	REFERENCIA IZQUIERDA	PVP
200	80	40	6	18	01416200080040018	01417200080040018	E 50
200	80	60	6	18	01416200080060018	01417200080060018	F 19
250	80	48	8	18	01416250080048018	01417250080048018	F 23
250	80	60	8	18	01416250080060018	01417250080060018	F 25
300	80	48	12	18	01416300080048018	01417300080048018	G 5
300	80	72	12	18	01416300080072018	01417300080072018	G 11

CUERPO ADICIONAL

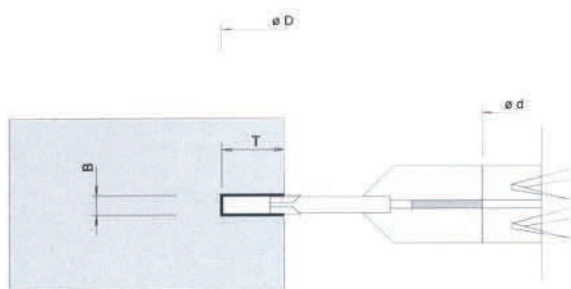
D	d	Z triturador	H	REFERENCIA DERECHA	REFERENCIA IZQUIERDA	PVP
200	80	6	18	01416200080006018	01417200080006018	E 4
250	80	8	18	01416250080008018	01417250080008018	E 36
300	80	12	18	01416300080012018	01417300080012018	F 22

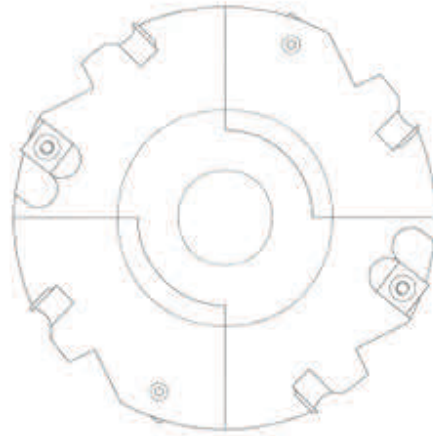




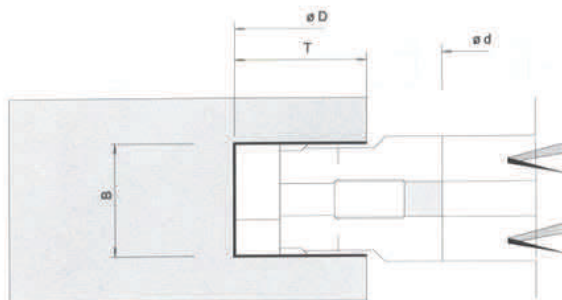
D	d	H	Z	V	T	REFERENCIA	PVP
130	40	4/7,5	4	2+2	22	01415130040008075	C 45
130	40	5/9,5	4	2+2	22	01415130040008095	C 47
160	40	4/7,5	8	2+2	30	01415160040012075	C 47
160	40	5/9,5	8	2+2	30	01415160040012095	C 49
180	40	4/7,5	8	2+2	40	01415180040012075	C 49
180	40	5/9,5	8	2+2	40	01415180040012095	C 51

D	d	H	Z	V	T	REFERENCIA	PVP
130	50	4/7,5	4	2+2	22	01415130050008075	C 45
130	50	5/9,5	4	2+2	22	01415130050008095	C 47
160	50	4/7,5	8	2+2	30	01415160050012075	C 47
160	50	5/9,5	8	2+2	30	01415160050012095	C 49
180	50	4/7,5	8	2+2	40	01415180050012075	C 49
180	50	5/9,5	8	2+2	40	01415180050012095	C 51





D	d	H	Z	V	T	REFERENCIA	PVP
160	50	8/15	2+2	2+2	35	01415160050008015	C 36
160	50	12,6/24	2+2	2+2	35	01415160050008024	C 38
160	50	15,6/30	2+2	2+2	35	01415160050008030	C 46
160	50	20,6/40	2+2	2+2	35	01415160050008040	C 52
160	50	30,6/60	2+2	2+2	35	01415160050008060	D 13
180	50	8/15	2+2	2+2	45	01415180050008015	C 42
180	50	12,6/24	2+2	2+2	45	01415180050008024	C 45
180	50	15,6/30	2+2	2+2	45	01415180050008030	D 7
180	50	20,6/40	2+2	2+2	45	01415180050008040	D 1
180	50	30,6/60	2+2	2+2	45	01415180050008060	D 20
200	50	8/15	3+3	3+3	50	01415200050012015	C 47
200	50	12,6/24	3+3	3+3	50	01415200050012024	D 3
200	50	15,6/30	3+3	3+3	50	01415200050012030	D 12
200	50	20,6/40	3+3	3+3	50	01415200050012040	D 18
250	50	8/15	3+3	3+3	50	01415250050012015	D 9
250	50	12,6/24	3+3	3+3	50	01415250050012024	D 19
250	50	15,6/30	3+3	3+3	50	01415250050012030	D 30
250	50	20,6/40	3+3	3+3	50	01415250050012040	D 38

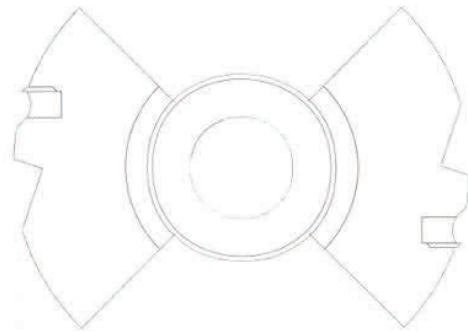




Cuerpo de aleación ligera
Sujeción directa de la cuchilla sin cuñas
Cuchillas estándar reversibles
Cabezal para realizar ranuras y espigas.
Se pueden hacer medidas especiales bajo pedido

D	d	H	Z	V	T	REFERENCIA	PVP
160	30	10,6 / 20	2+2	2+2	35	01490160030008020	C 16
160	40	10,6 / 20	2+2	2+2	35	01490160040008020	C 16
160	50	10,6 / 20	2+2	2+2	35	01490160050008020	C 16
160	30	20,6 / 40	2+2	2+2	35	01490160030008040	C 19
160	40	20,6 / 40	2+2	2+2	35	01490160040008040	C 19
160	50	20,6 / 40	2+2	2+2	35	01490160050008040	C 19
160	30	30,6 / 60	2+2	2+2	35	01490160030008060	C 30
160	40	30,6 / 60	2+2	2+2	35	01490160040008060	C 30
160	50	30,6 / 60	2+2	2+2	35	01490160050008060	C 30





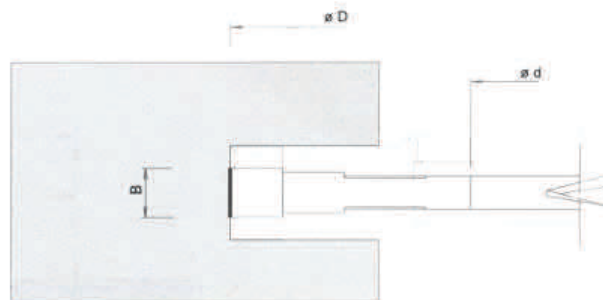
CABEZALES HEGASA

D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
130	40	8	2	01418130040002008	B 35
130	40	12	2	01418130040002012	B 37
160	40	8	2	01418160040002008	B 40
160	40	12	2	01418160040002012	B 41
180	40	8	2	01418180040002008	B 43
180	40	12	2	01418180040002012	B 45

OTROS CABEZALES

D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
160	50	8	2	01418160050002008	B 40
160	50	12	2	01418160050002012	B 41
180	50	8	2	01418180050002008	B 45
180	50	12	2	01418180050002012	B 48
200	50	12	3	01418200050003012	C 36
250	50	12	3	01418250050003012	D 8

Cabezal recto intermedio para acoplar en el centro de los cabezales extensibles





D	d	H	Z	V	T	REFERENCIA	PVP
125	30-35-40	4	4*	4	22	0141512500008004	C 29
125	30-35-40	5	4*	4	22	0141512500008005	C 14
125	30-35-40	6	4*	4	22	0141512500008006	C 16
125	30-35-40	8	4	4	28	0141512500008008	C 18
125	30-35-40	10	4	4	28	0141512500008010	C 19
125	30-35-40	12	4	4	28	0141512500008012	C 20
150	30-35-40-50	4	4*	4	28	0141515000008004	C 29
150	30-35-40-50	5	4*	4	28	0141515000008005	C 15
150	30-35-40-50	6	4*	4	28	0141515000008006	C 17
150	30-35-40-50	8	4	4	32	0141515000008008	C 19
150	30-35-40-50	10	4	4	32	0141515000008010	C 20
150	30-35-40-50	12	4	4	32	0141515000008012	C 21
180	30-35-40-50	4	4*	4	32	0141518000008004	C 31
180	30-35-40-50	5	4*	4	32	0141518000008005	C 17
180	30-35-40-50	6	4*	4	32	0141518000008006	C 19
180	30-35-40-50	8	4	4	45	0141518000008008	C 21
180	30-35-40-50	10	4	4	45	0141518000008010	C 22
180	30-35-40-50	12	4	4	45	0141518000008012	C 23

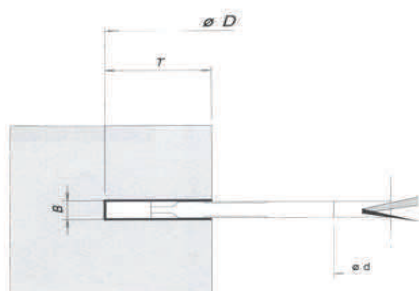
Cabezales para ranuras con espesor fijo.

Cuerpo en acero

Fabricación bajo demanda

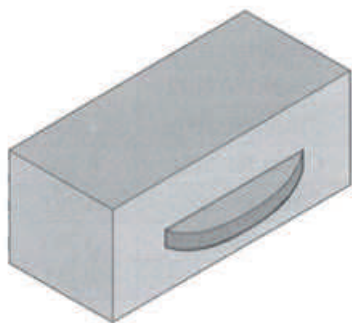
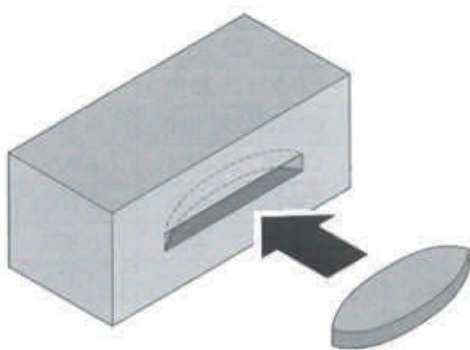
NOTA IMPORTANTE

* Los cabezales montan cuchillas de ranurar de 18 x 18 z 4 estándar





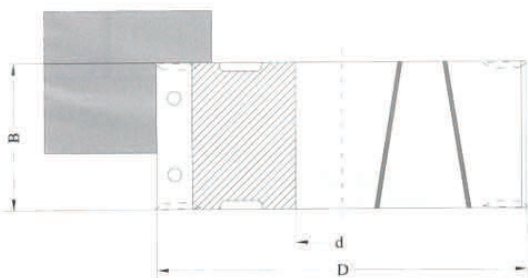
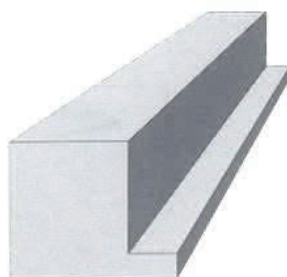
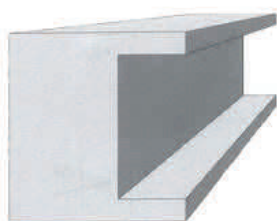
Cabezal para realizar las ranuras para
Introducir posteriormente la galleta tipo LAMELLO



D	d	H	Z	V	REFERENCIA	PVP
100	22	3,95	2	2	01415100022004004	B 43



Cabezal cuerpo en acero.
Para cantear, ranurar y hacer galces en madera.
Con ángulo axial alterno 5 + 5°

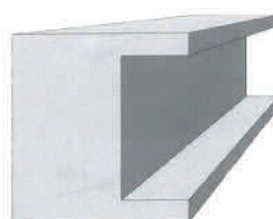
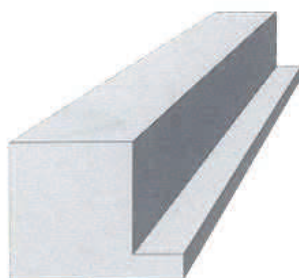


D	d	Z	V	H	REFERENCIA	PVP
100	30-35-40	4	4	30	0142010000008030	C 19
100	30-35-40	4	4	50	0142010000008050	C 25
125	35-40-50	4	4	30	01420125000008030	C 18
125	35-40-50	4	4	50	01420125000008050	C 24
125	35-40-50	4	4	60	01420125000008060	C 28
125	35-40-50	4	4	80	01420125000008080	C 35
125	35-40-50	2	4	100	01420125000006100	C 45
125	35-40-50	2	4	120	01420125000006120	C 52
150	35-40-50-60	4	4	30	01420150000008030	C 20
150	35-40-50-60	4	4	50	01420150000008050	C 26
150	35-40-50-60	4	4	60	01420150000008060	C 30
150	35-40-50-60	4	4	80	01420150000008080	C 37
150	35-40-50-60	4	4	100	01420150000008100	C 47
150	35-40-50-60	4	4	120	01420150000008120	D 2
180	35-40-50-60	4	4	30	01420180000008030	C 23
180	35-40-50-60	4	4	50	01420180000008050	C 29
180	35-40-50-60	8	4	50	01420180000012050	C 33



Cuerpo de aleación ligera.
 Sujeción directa de la cuchilla, sin cuñas.
 Cuchillas estándar reversibles.
 Cabezal para realizar ranuras y espigas.
 Medidas especiales bajo pedido.

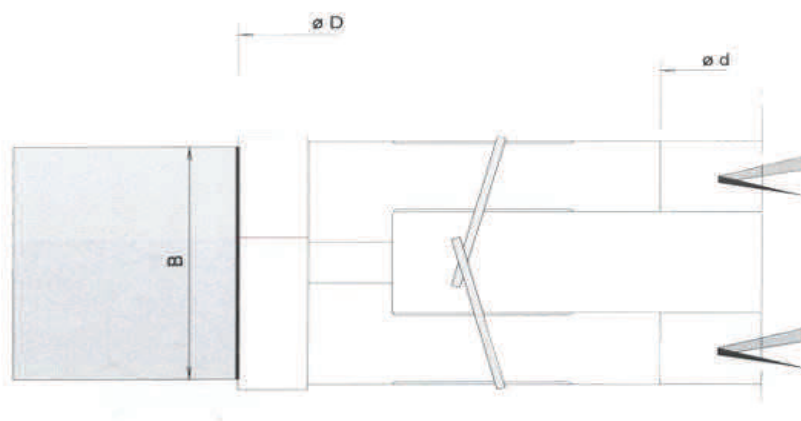
D	d	Z	V	H	REFERENCIA	PVP
100	30	4	4	50	01490100030008050	C 13
120	50	4	4	50	01490120050008050	C 13





Cuerpo en acero.
Cabezal extensible con ángulo axial para cantear maderas y tablero de aglomerado, acabado bueno por ambas caras.

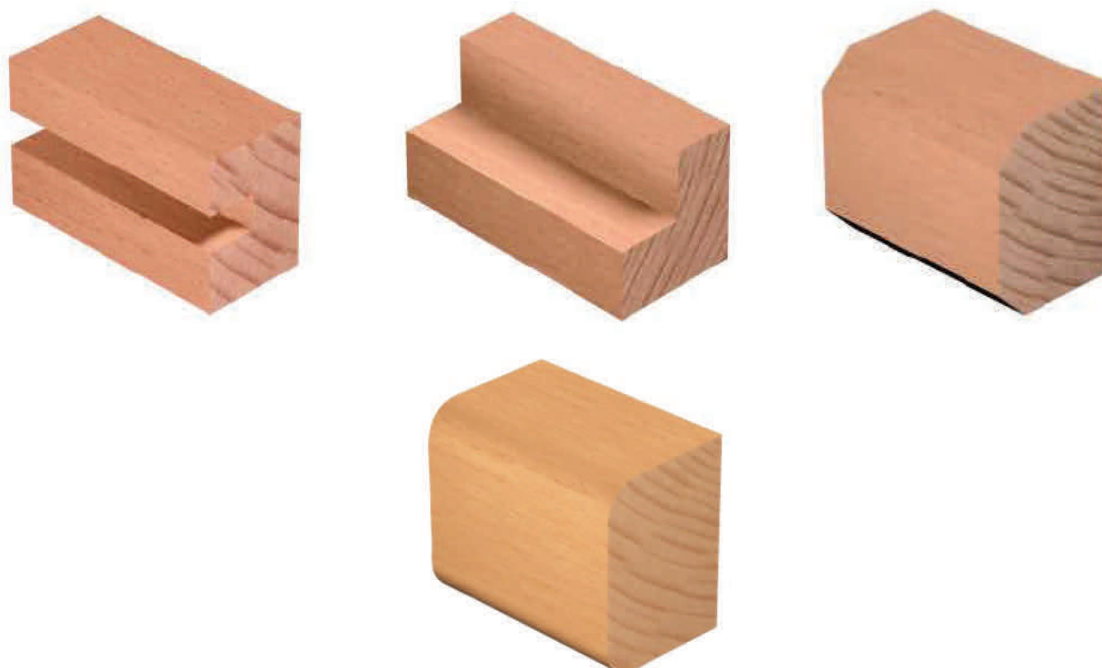
D	d	Z	H	REFERENCIA	PVP
180	35-40-50	3+3	30/60	01421180000006036	E 28
180	35-40-50	3+3	50/100	01421180000006056	E 51
200	35-40-50	3+3	30/60	01421200000006036	E 29
200	35-40-50	3+3	50/100	01421200000006056	F 1





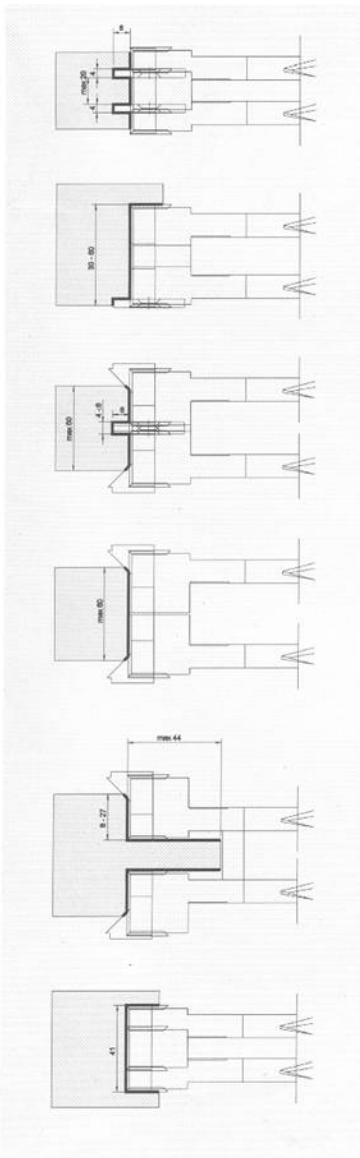
Cuerpo de aleación ligera.
 Sujeción directa de las cuchillas, sin cuñas.
 Utiliza cuchillas estándar reversibles.
 Precortadores por ambos lados del corte.
 Se fabrica con dos ranuras porta soporte para cuchillas de ranurar y biselar.
 Esta herramienta se emplea para cantear, biselar y realizar ranuras, todo al mismo tiempo.
 Se suministra con dos soportes para cuchillas de biselar.
 Se puede fabricar con medidas especiales bajo pedido.

D	d	B	Z	V	Chaflan	REFERENCIA	PVP
150	30	50	2 + 2	2 + 2	2 + 2	01490150030012050	D 33
150	50	50	2 + 2	2 + 2	2 + 2	01490150050012050	D 33
soportes porta cuchillas para cuchilla ranurar						01490100	B 10
soportes porta cuchillas para cuchilla biselar						01490101	B 10

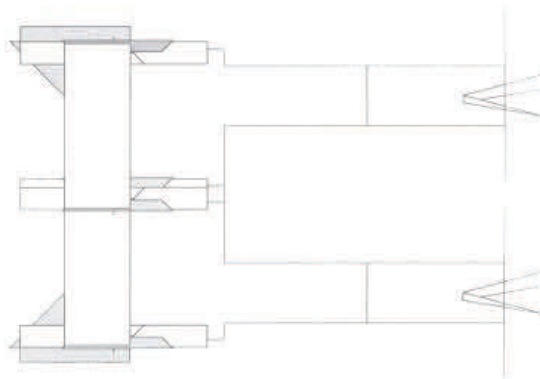




Cuerpo en acero.
 Cabezal extensible.
 Permite utilizar una amplia gama de cuchillas, lo que posibilita la realización de una gran variedad de trabajos, tales como: machembrados, galces, machembrados con bisel en ambas caras, espigas con arista biselada etc.
 (ver dibujos en esta página)



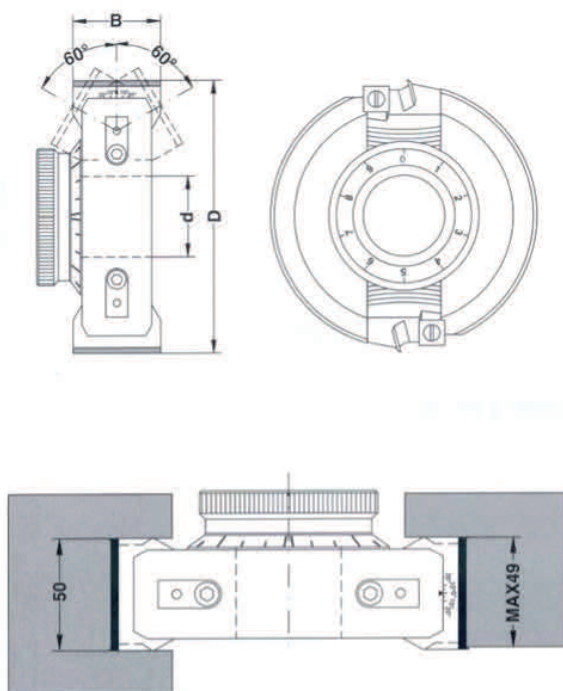
D	d	B	Z	V	REFERENCIA	PVP
184	50	30 / 60	2+2	2+2+2+2	01415184050012060	E 44



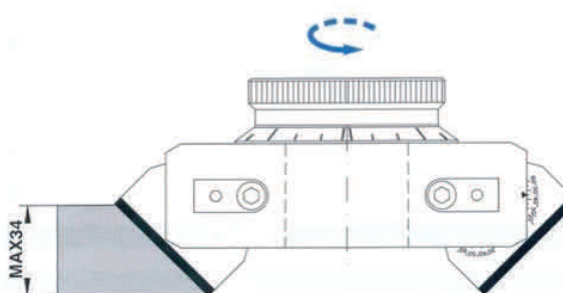
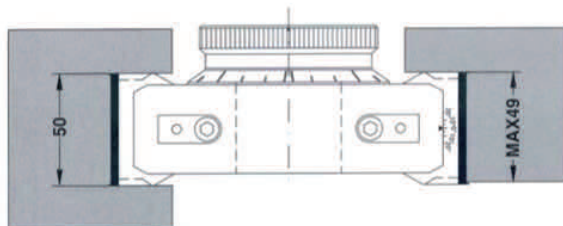
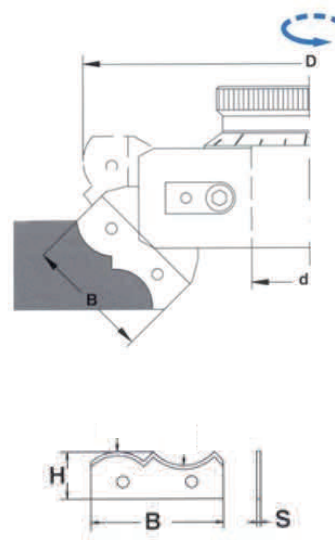


Cuerpo en acero.
Cabezal para biselar, con ángulos regulables
De 0° a 60° con incremento de 1°
Regulación mediante un husillo roscado
Posibilidad de poder montar cuchillas perfiladas

D	d	B	Z	REFERENCIA	PVP
160	40	50	2	01423160040002050	E 47
160	50	50	2	01423160050002050	E 47



DETALLE DE CUCHILLA DE PERFIL



Cuchilla perfil especial Medidas de la cuchilla	PVP
50 X 18 X 2,0	A 37

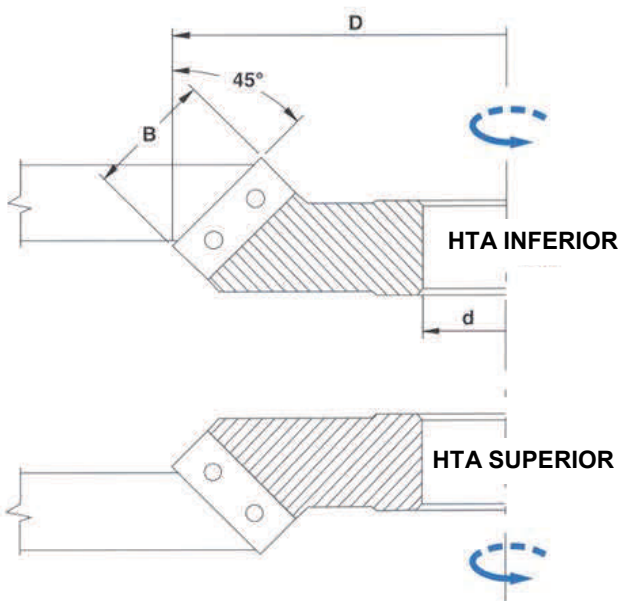
Área de la cuchilla para poder realizar el perfil: 50 x 6 mm.



Cuerpo en acero.
Cabezal para biselar ángulo 45°

HERRAMIENTA INFERIOR

D	d	B	Z	REFERENCIA	PVP
140	40	30	4	01423140040030004	C 52
140	50	30	4	01423140050030004	C 52
160	40	50	4	01423160040050004	D 5
160	50	50	4	01423160050050004	D5



HERRAMIENTA SUPERIOR

D	d	B	Z	REFERENCIA	PVP
140	40	30	4	01423140040030014	C 36
140	50	30	4	01423140050030014	C 36
160	40	50	4	01423160040050014	D 2
160	50	50	4	01423160050050014	D 2



Cuerpo en aleación ligera.
 Sujeción directa de la cuchilla, sin cuñas.
 Emplea cuchillas estándar reversibles.
 Realiza ranuras y espigas.
 Se fabrica en medidas especiales bajo pedido.

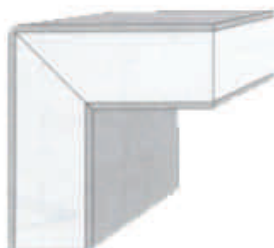
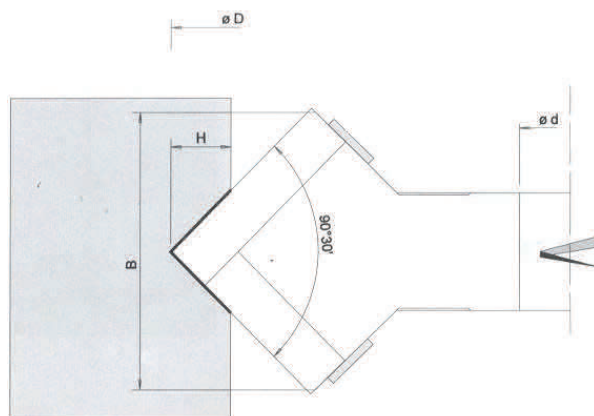
D	d	B	Z	REFERENCIA	PVP
150	30	50	3	01490150030003050	C 29
170	50	50	3	01490170050003050	C 30





Cabezal con cuerpo en acero.
 Para realizar fresados en tableros a 90°.30" y posteriormente plegar a 45°

D	d	H	Z	B	REFERENCIA	PVP
200	35-40-50	20	2+2	40	01419200000004020	E 40
200	35-40-50	20	3+3	40	01419200000006020	F 15
200	35-40-50	35	2+2	70	01419200000004035	F 20
200	35-40-50	35	3+3	70	01419200000006035	G 12





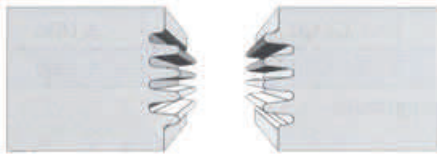
Cuerpo en acero.

Cabezal extensible para ensamblar madera, principalmente de cabeza, con un espesor de mínimo de 42mm y máximo de 80 mm
Regulable mediante anillos

Para trabajar en tupi o espigadora

Conjunto montado sobre un husillo porta herramientas

D	d	B	b	Z	REFERENCIA	PVP
130	50	42 / 80	33,5 / 63,5	2+2	01424130050004080	G 8
180	50	42 / 80	33,5 / 63,5	3+3	01424180050006080	H 27
300	50	42 / 80	33,5 / 63,5	3+3	01424300050006080	I 32

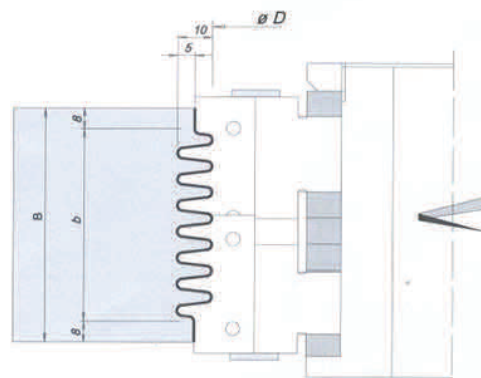
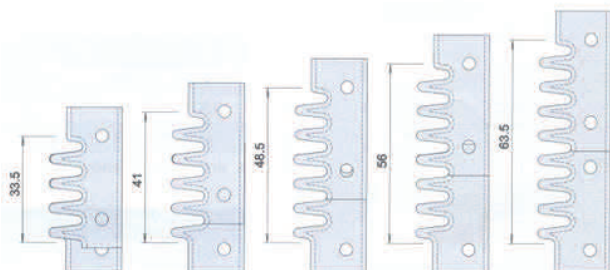
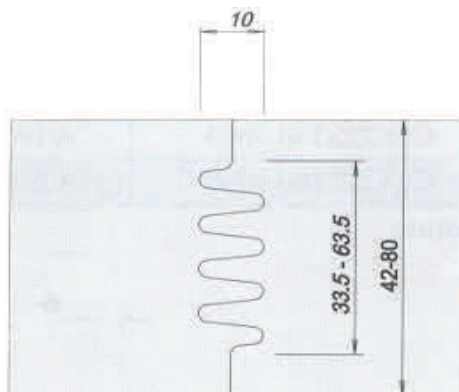


CUCHILLAS DE REPUESTO

REPUESTOS	REFERENCIA	PVP
CUCHILLA PERFIL	F2 50P5282,1	B 6
CUCHILLA PERFIL	F2,50P5283,1	B 2

F2.50P5282.1

F2.50P5283.1



Cuerpo en acero.

Cabezal extensible para ensamblar madera, principalmente de cabeza, con un espesor de mínimo de 26mm y máximo de 54 mm Regulable mediante anillos

Para trabajar en tupi o espigadora

Conjunto montado sobre un husillo porta herramientas



D	d	B	b	Z	REFERENCIA	PVP
130	50	26 / 54	18,5 / 33,5	2+2	01424130050004054	F 25
180	50	26 / 54	18,5 / 33,5	3+3	01424180050006054	G 27
300	50	26 / 54	18,5 / 33,5	3+3	01424300050006054	H 28

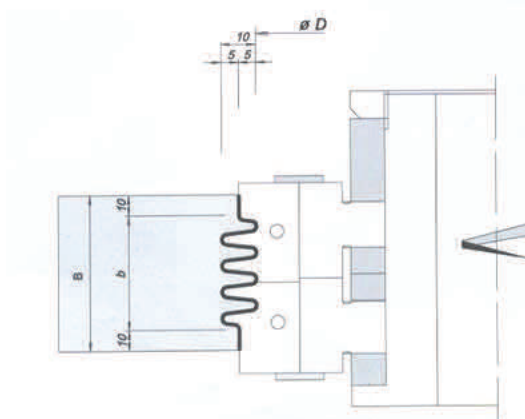
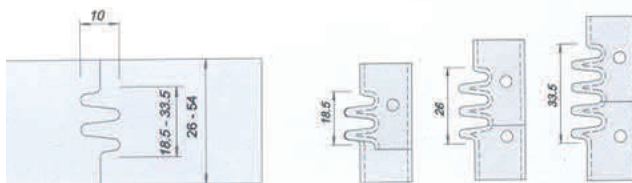


CUCHILLAS DE REPUESTO

REPUESTOS	REFERENCIA	PVP
CUCHILLA PERFIL	F2,30,1380	A 46
CUCHILLA PERFIL	F2,30,1381	A 46

F2.30.1380

F2.30.1381





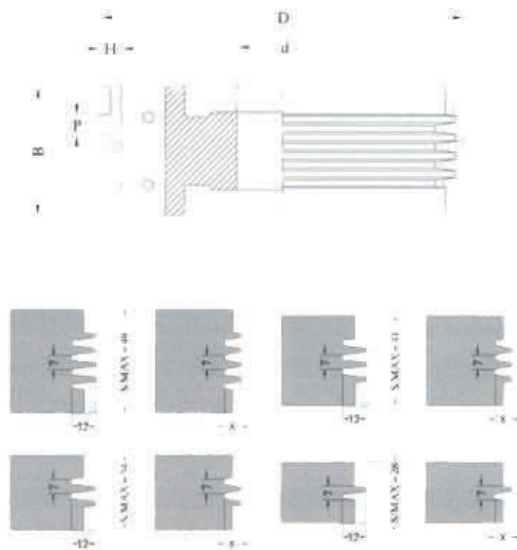
Cabezal cuerpo en acero.

Cabezal para ensamblar madera al largo de la veta de la madera con parte plana en ambos extremos de la madera

Dos modelos de perfiles distintos con diferente profundidad de ensamble 8 y 12 mm

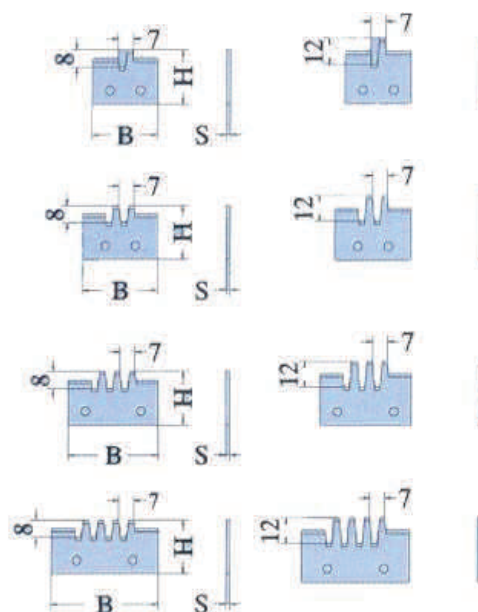
CABEZALES

D	d	B	Z	P	REFERENCIA	PVP
140	50	30	3	8	01424140050003030	E 21
140	50	30	3	12	01424140050003031	E 21
140	50	35	3	8	01424140050003035	E 27
140	50	35	3	12	01424140050003036	E 27
140	50	42	3	8	01424140050003042	E 34
140	50	42	3	12	01424140050003043	E 34
140	50	50	3	8	01424140050003050	E 41

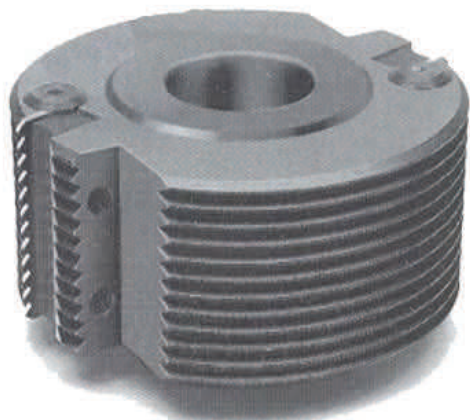


CUCHILLAS DE REPUESTO

B	H	S	P	Numero encastres	REFERENCIA	PVP
30	25	2	8	1	00914302529527001	A 33
30	30	2	12	1	00914303029527002	A 35
30	25	2	8	2	00914302529527003	A 35
30	30	2	12	2	00914303029527004	A 37
42	25	2	8	3	00914422529527005	B 1
42	28	2	12	3	00914422829527006	B 1
50	25	2	8	4	00914502529527007	A 40
50	30	2	12	4	00914503029527008	B 44

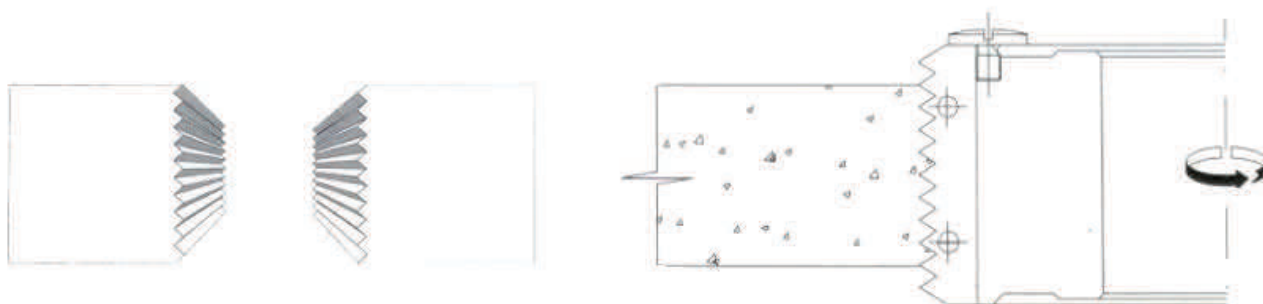


CABEZAL PARA ENSAMBLAR A LO LARGO DE VETA, SIN PARTE PLANA

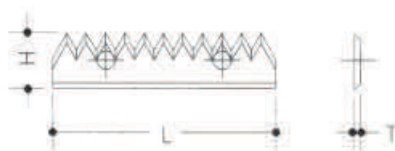


Cuerpo en acero.

Cabezal para ensamblar a lo largo de la veta de la madera, SIN parte plana en los extremos de la madera.



D	d	Z	H	REFERENCIA	PVP
125	40	2	50	01424125040002050	C 30
125	50	2	50	01424125050002050	C 30
130	50	2	60	01424130040003060	D 2
130	50	3	80	01424130050003080	D 27



REPUESTOS	REFERENCIA	PVP
Cuchilla 50 x12 x 1,5	0091450121902060	A 24
Cuchilla 60 x14 x 2,0	0091460200CG010	B 1
Cuchilla 80 x 13x 2,2	0091480119002080	A 30
Tornillo M 8 x 16 rebajado	0151101600800000	A 1



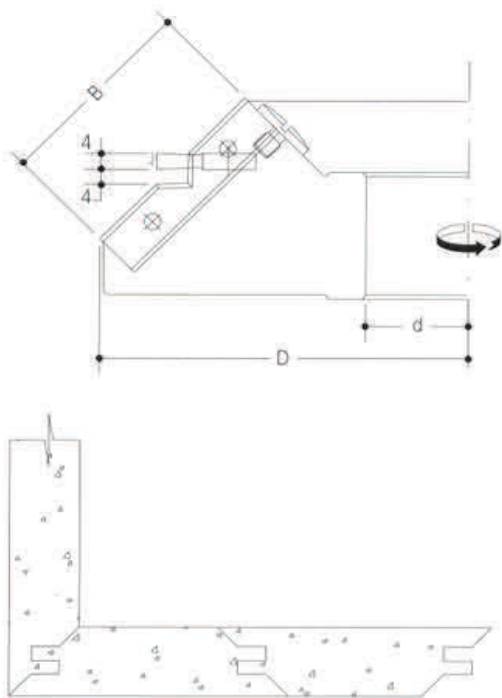
Cuerpo de aleación ligera.
Sujeción directa de la cuchilla, sin cuñas.
Emplea cuchillas estándar
Para realizar ensambles, sin partes planas.
Se fabrican medidas especiales bajo pedido.

D	d	Z	H	REFERENCIA	PVP
125	30	2	50	01490125030002050	C 7
125	50	2	50	01490125050002050	C 7



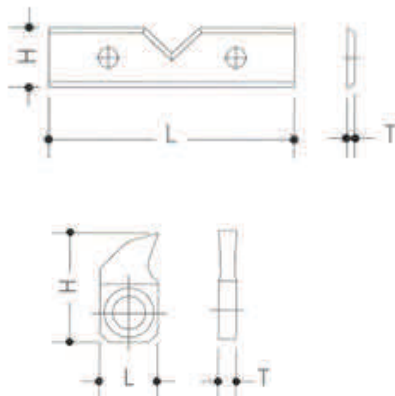
Cuerpo en acero.

Cabezal para ensamblar madera en cabeza y realizar ensambles a 45°



CABEZAL

D	d	Z	H	REFERENCIA	PVP
160	50	2+2	50	01424160050002050	E 45
180	50	3+3	50	01424180050003050	G 1



CUCHILLAS

REPUESTOS	REFERENCIA	PVP
Cuchilla 50 x 12 x 1,5 perfil	0091450121902040	A 24
Cuchilla 13 x 25 x 4 ranurar	0091313254902001	A 32
Tornillo M 8 x 16 rebajado	0151101600800000	A 1



Cabezal con cuerpo en acero.

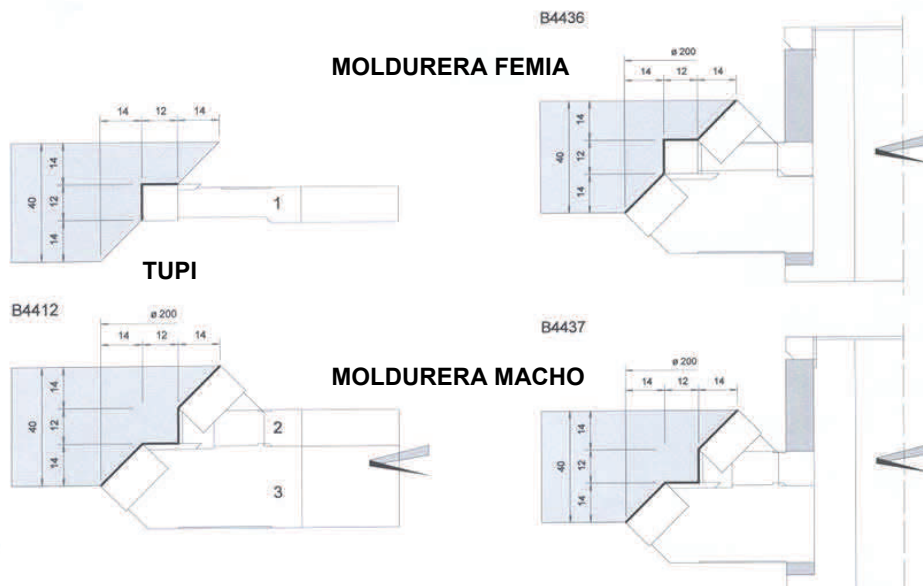
Conjunto de cabezales para ensamble de puertas a 45°

En tupa: Se compone de tres cabezales sin husillo porta herramientas.

En moldurera: Se compone de dos cabezales (macho y femia) sobre husillo porta herramientas.

CONJUNTO DE CABEZALES

D	d	Z	MAQUINA	PERFIL	REFERENCIA GIRO IZQUIERDA	REFERENCIA GIRO DERECHA	PVP
200	50	4	TUPI	macho y femia	B4412.200E4	B4412.200C4	H 2
200	50	4	MOLDURERA	femia	B4436.200E4	B4436.200C4	H 25
200	50	4	MOLDURERA	macho	B4437.200E4	B4437.200C4	H 25





Cabezal cuerpo en acero.

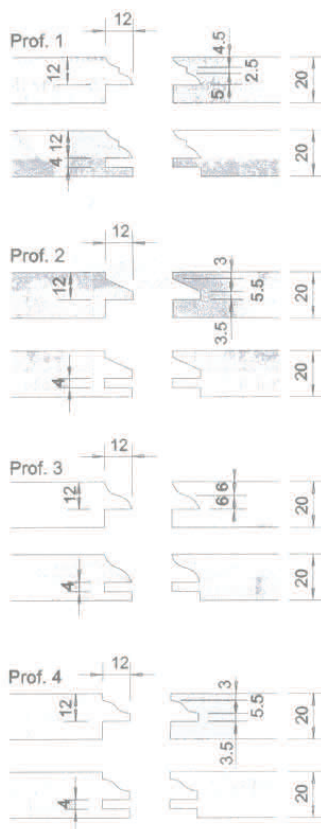
El juego de cabezales se compone de dos herramientas, una de ellas incorpora las cuchillas de ranurar.

Se puede realizar la moldura y contramoldura para meter el plafón o la puerta cristalera .

Sobre la fresa de perfil se pueden montar cuatro tipos distintos de cuchillas de perfil.

El grupo se suministra con las cuchillas del perfil Nº 4 .

Hay dos versiones con cabezal para ranura de 4 o 5 mm.

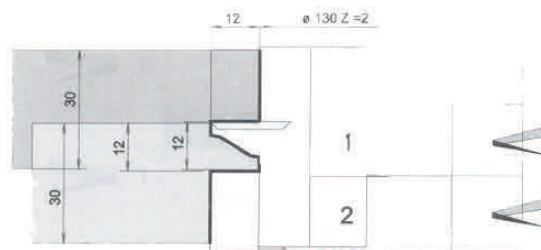
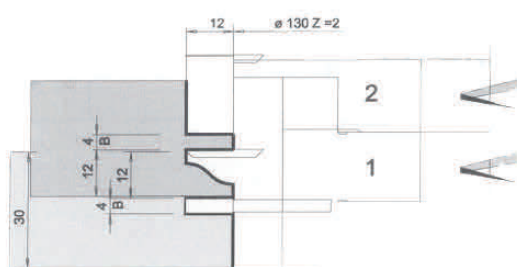


CONJUNTO DE CABEZALES

D	d	Z	RANURA	REFERENCIA	PVP
130	50	2	4	01425130050046204	E 52
130	50	2	5	01425130050056204	E 52

CUCHILLAS PERFIL

REPUESTOS	REFERENCIA	PVP
Cuchillas perfil Nº 1	F2,50,1386	A 46
Cuchillas perfil Nº 2	F2,50,1387	A 46
Cuchillas perfil Nº 3	F2,50,1388	A 46
Cuchillas perfil Nº 4	F2,50,1389	A 46





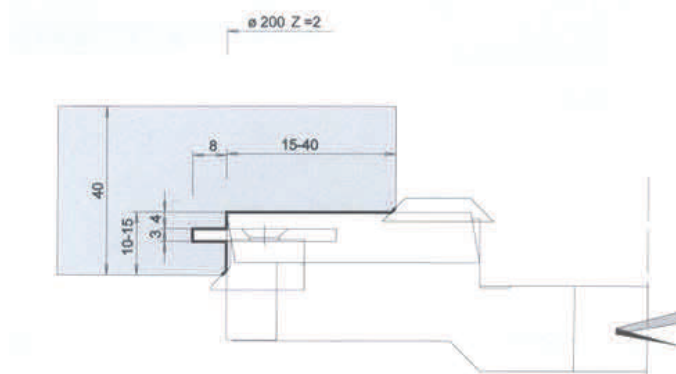
Cuerpo en acero.

Cabezal para realizar al mismo tiempo el perfilado y la ranura para la goma.

Existe la posibilidad de modificar las dimensiones de los galces.

CABEZAL

D	d	Z	REFERENCIA	PVP
200	50	4+2	CB660,200,4030	H 2



REPUESTOS	REFERENCIA	PVP
cuchilla 30 x 12 x 1,5 estándar	ver catalogo cuchillas	
cuchilla 57 x 12 x 1,5	F1,570,10,1	A 18
Ranurador 3 x 16	F5,30,19,03	A 30
Chaflanador 45°	F4,45,43,04	A 28
Chaflanador 45° regulable	F4,45,47,02	A 32



Cabezal cuerpo en acero.

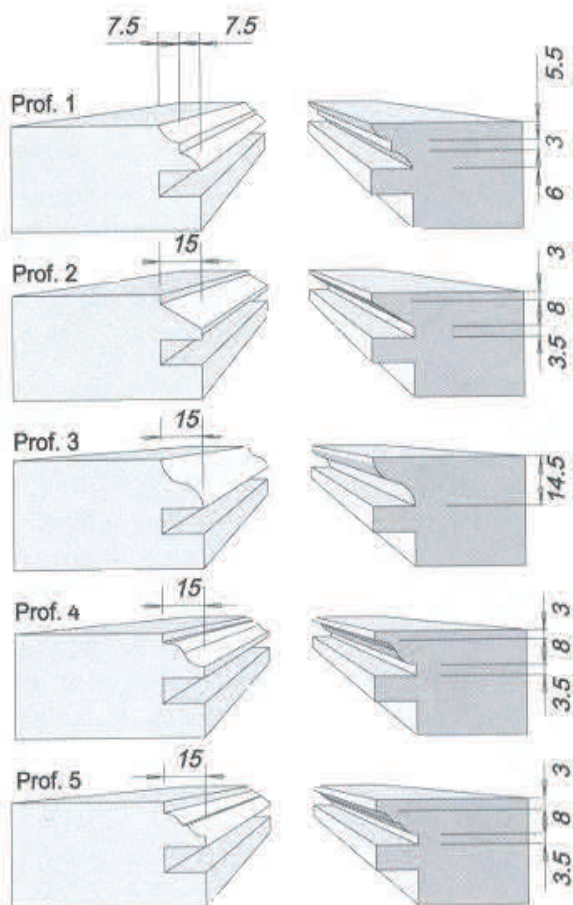
El juego de cabezales se compone de tres herramientas.

Se puede realizar la moldura y contramoldura para montar el plafón o rebaje puerta cristalera.

Sobre la fresa de perfil se pueden montar cuatro tipos distintos de cuchillas de perfil .

El grupo se suministra con las cuchillas del perfil N° 4.

PERFILES

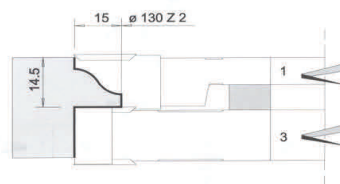
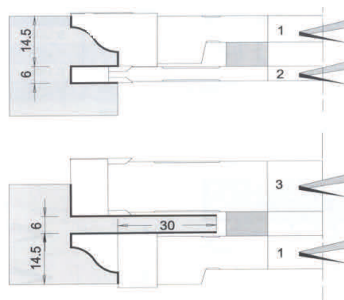


CONJUNTO DE CABEZALES

D	d	Z	REFERENCIA	PVP
130	50	2	01425130050046201	F 39
130	50	2	01425130050056202	F 39

CUCHILLAS PERFIL 15 mm

REPUESTOS	REFERENCIA	PVP
Cuchillas perfil N° 1	F2.16.1308	A 30
Cuchillas perfil N° 2	F2.16.1309	A 30
Cuchillas perfil N° 3	F2.16.1310	A 30
Cuchillas perfil N° 4	F2.16.1311	A 30
Cuchillas perfil N° 5	F2.16.1350	A 30





Cabezal cuerpo en acero.

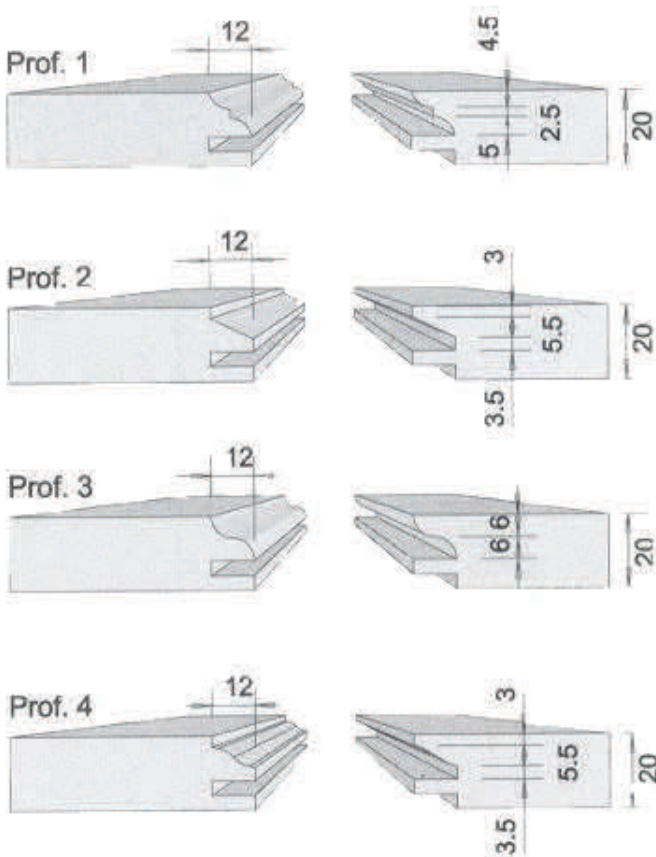
El juego de cabezales se compone de tres herramientas.

Se puede realizar la moldura y contramoldura para montar el plafón o rebaje puerta cristalera.

Sobre la fresa de perfil se pueden montar cuatro tipos distintos de cuchillas de perfil .

El grupo se suministra con las cuchillas del perfil N° 4.

PERFILES

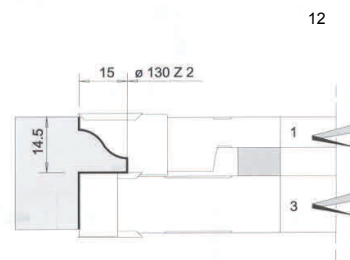
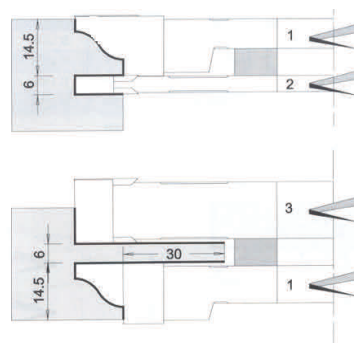


CONJUNTO DE CABEZALES

D	d	Z	REFERENCIA	PVP
130	50	2	01425130050046201	F 39
130	50	2	01425130050056202	F 39

CUCHILLAS PERFIL 12 mm

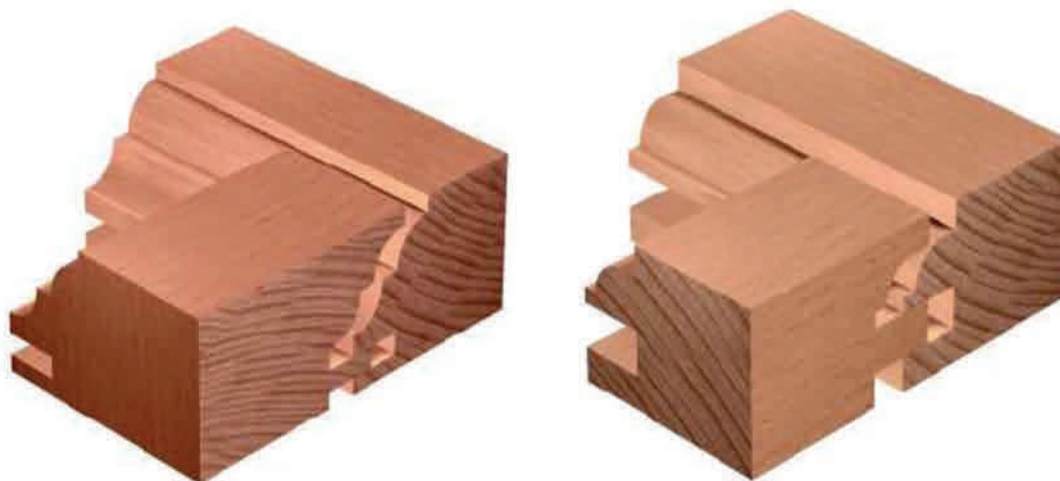
REPUESTOS	REFERENCIA	PVP
Cuchillas perfil N° 1	F2.16.1308	A 30
Cuchillas perfil N° 2	F2.16.1309	A 30
Cuchillas perfil N° 3	F2.16.1310	A 30
Cuchillas perfil N° 4	F2.16.1311	A 30
Cuchillas perfil N° 5	F2.16.1350	A 30





Cuerpo de aleación ligera.
Sujeción directa de la cuchilla, sin cuñas.
Emplea cuchillas estándar
Realiza la moldura y la contramoldura con la misma herramienta.
Están disponibles las herramientas para fresadora electroportátil con el mismo perfil.

D	d	Z	H	REFERENCIA	PVP
150	50	2	40	01490150030002040	D 26
130	50	2	40	01490150050002040	D 26





Cabezal cuerpo en acero.

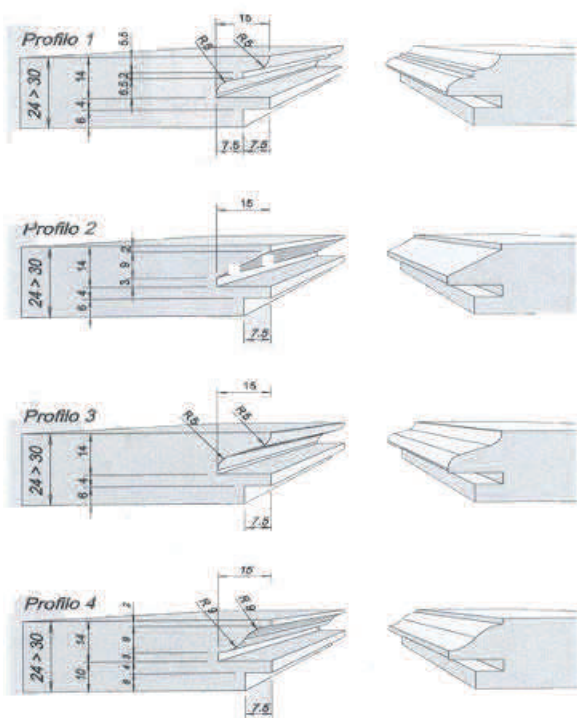
El juego de cabezales se compone de dos herramientas.

El espesor de la madera varia desde 24 a 30 mm

Sobre la fresa de perfil se pueden montar cuatro tipos distintos de cuchillas de perfil .

El grupo se suministra con las cuchillas del perfil N° 4.

PERFILES

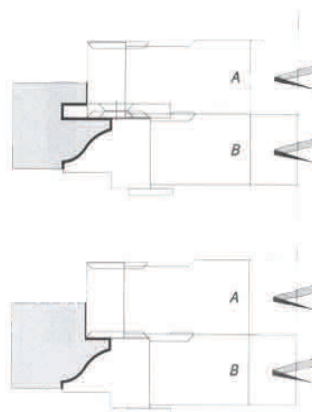
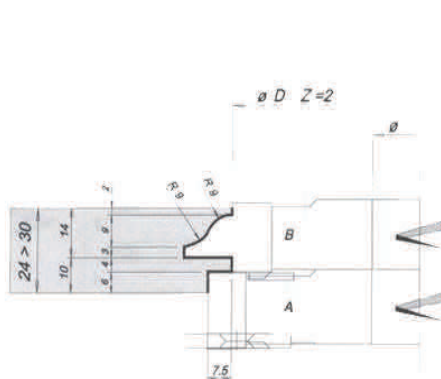


CONJUNTO DE CABEZALES

D	d	Z	B	REFERENCIA	PVP
130	40/50	2	24/30	01425130000022920	F 2
130	40/50	3	24/30	01425130000032920	F 52
160	40/50	4	24/30	01425160000042920	G 42

CUCHILLAS PERFIL

REPUESTOS	REFERENCIA	PVP
Cuchillas perfil N° 1	F2,20,1022	A 34
Cuchillas perfil N° 2	F2,20,1023	A 34
Cuchillas perfil N° 3	F2,20,1024	A 34
Cuchillas perfil N° 4	F2,20,1025	A 34





Cabezal cuerpo en acero.

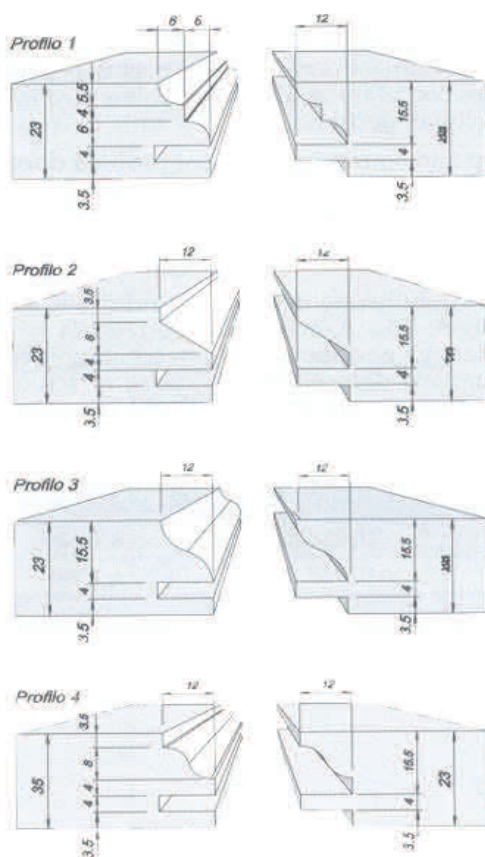
El juego de cabezales se compone de cuatro herramientas montadas sobre husillo porta herramientas .

Se puede realizar la moldura y contramoldura para meter el plafón. Espesor de la madera varia desde 23 a 37 mm o 33 a 47 mm en función del cabezal extensible que realiza la ranura.

Sobre la fresa de perfil se pueden montar cuatro tipos distintos de cuchillas de perfil .

El grupo se suministra con las cuchillas del perfil N° 4 .

PERFILES

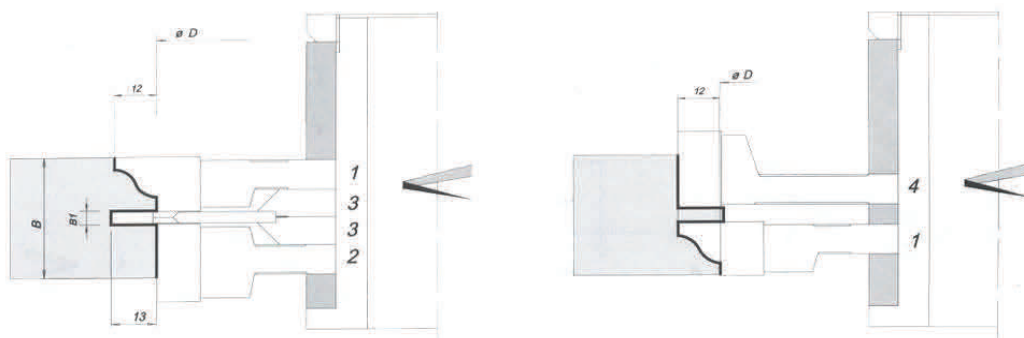


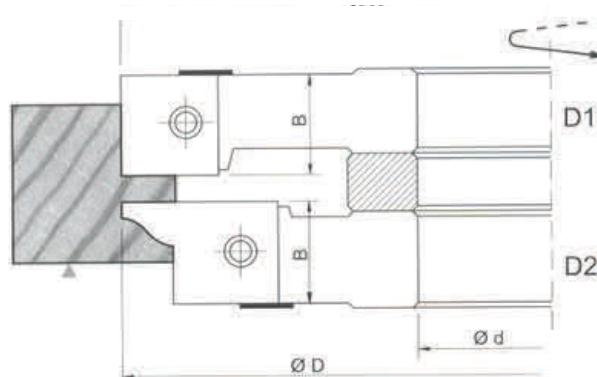
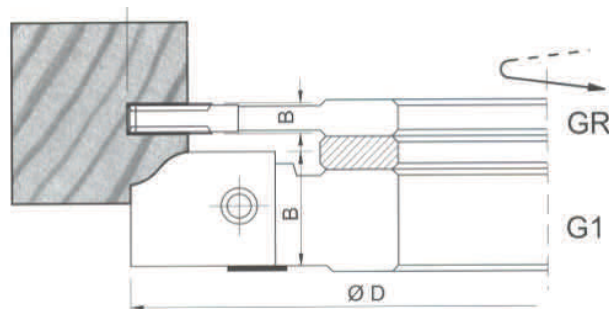
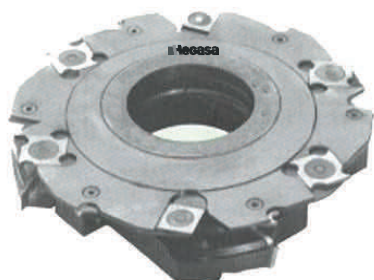
CONJUNTO DE CABEZALES

D	d	Z	B	B1	REFERENCIA	PVP
130	50	2	23 - 37	4 - 8	01425130050022935	G 35
130	50	2	33 - 47	8 - 16	01425130050122935	G 17
130	50	4	23 - 37	4 - 8	01425130050042935	H 41
130	50	4	33 - 47	8 - 16	01425130050142935	H 21
160	50	4	23 - 37	4 - 8	01425160050042935	H 46
160	50	4	33 - 47	8 - 16	01425160050142935	H 21

CUCHILLAS PERFIL

REPUESTOS	REFERENCIA	PVP
Cuchillas perfil N° 1	F2,16,1027	A 30
Cuchillas perfil N° 2	F2,16,1029	A30
Cuchillas perfil N° 3	F2,16,1031	A 30
Cuchillas perfil N° 4	F2,16,1033	A 30





Conjunto para mecanizar puertas de cocina sin recortar el fondo del espiga.

Compuesto por cuatro cabezales.

Emplean placas de metal duro de 3.0 mm. de espesor con posibilidad de ser reafiladas .

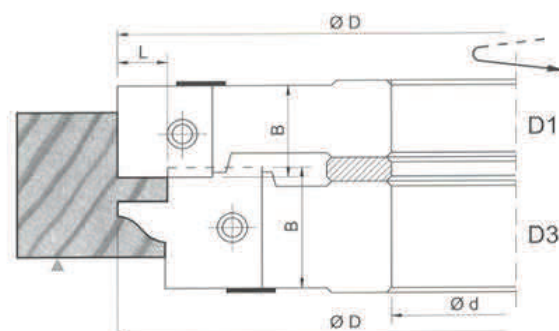
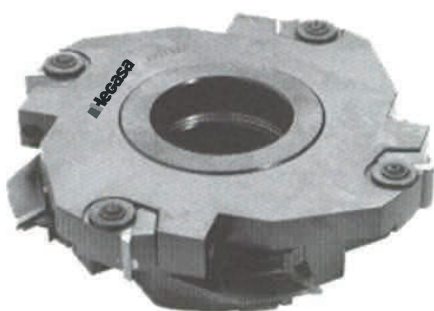
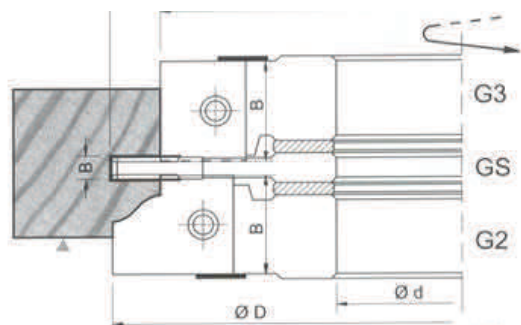
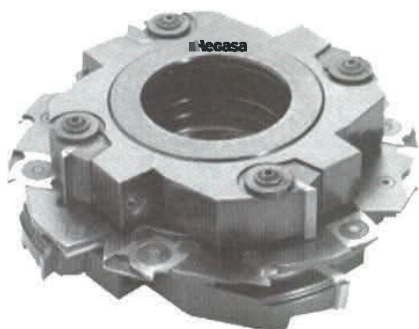
El cabezal que realizar la ranura es de Ø 150 con la posibilidad de poder sustituirlo por uno extensible .

Para realizar la puerta de capilla en curva existe la posibilidad de acoplar un rodamiento.

Para perfiles estándar ver pagina Nº 90 - 91

DENOMINACION	PVP
CABEZAL Ø 149 Ø 50 Z 4 H 20 MOLDURA	
CABEZAL Ø 150 Ø 50 Z 4+2+2 H 5 RANURAR	
CABEZAL Ø 160 Ø 50 Z 4 H 25 PERFIL CONTRAMOLDURA	
CABEZAL Ø 160 Ø 50 Z 4 H 20 RECTO REBAJE CONTRAMOLDURA	
CONJUNTO COMPLETO	H 39

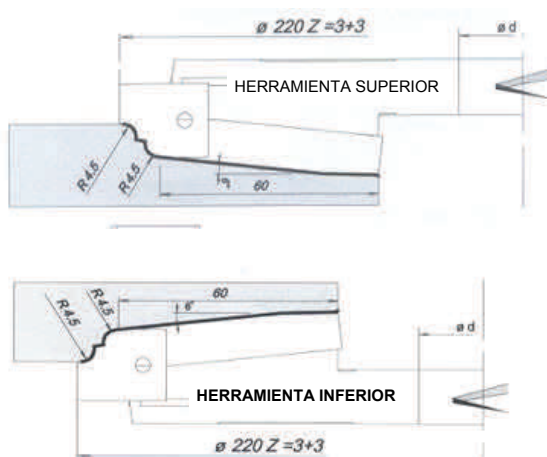
DENOMINACION	PVP
CABEZAL Ø 149 Ø 50 Z 3 H 20 MOLDURA	
CABEZAL Ø 150 Ø 50 Z 4+2+2 H 5 RANURAR	
CABEZAL Ø 160 Ø 50 Z 3 H 25 PERFIL CONTRAMOLDURA	
CABEZAL Ø 160 Ø 50 Z 3 H 20 RECTO REBAJE CONTRAMOLDURA	
CONJUNTO COMPLETO	H 9



Conjunto para mecanizar puertas de cocina con cabezal para recortar el fondo del espiga.
 Compuesto por cuatro cabezales.
 Emplean cuchillas de metal duro de 3.0 mm. de espesor, con posibilidad de ser reafiladas .
 El diámetro del cabezal que realiza la ranura es de 150 mm.
 Para realizar la puerta de capilla en curva existe la posibilidad de acoplar un rodamiento
 Para perfiles estándar ver pagina Nº 90 - 91

DENOMINACION	PVP
CABEZAL Ø 149 Ø 50 Z 4 H 25 MOLDURA	
CABEZAL Ø 150 Ø 50 Z 4+2+2 H 5 RANURAR	
CABEZAL Ø 160 Ø 50 Z 4 H 25 PERFIL CONTRAMOLDURA	
CABEZAL Ø 160 Ø 50 Z 4 H 20 RECTO REBAJE CONTRAMOLDURA	
CONJUNTO COMPLETO	1 23

DENOMINACION	PVP
CABEZAL Ø 149 Ø 50 Z 3 H 25 MOLDURA	
CABEZAL Ø 150 Ø 50 Z 4+2+2 H 5 RANURAR	
CABEZAL Ø 160 Ø 50 Z 3 H 25 PERFIL CONTRAMOLDURA	
CABEZAL Ø 160 Ø 50 Z 3 H 20 RECTO REBAJE CONTRAMOLDURA	
CONJUNTO COMPLETO	1 3



Cabezal cuerpo en acero.

Sobre cada cabezal se pueden montar cualquiera de las cuchillas que se indican página 355.

El Cabezal viene equipado con las cuchillas: Perfil nº 6 moldura + Perfil A para la calle plafón

CABEZALES

D	d	Z	B	L	HTA	REFERENCIA	PVP
220	50	2+2	20	60	Superior	01426220050022221	E 45
220	50	2+2	20	60	Inferior	01426220050022222	E 45
220	50	3+3	20	60	Superior	01426220050033221	F 5
220	50	3+3	20	60	Inferior	01426220050033222	F 5

CUCHILLAS HTA SUPERIOR

REPUESTOS	REFERENCIA	PVP
Cuchillas perfil Nº 1	F2,19,1055	A 37
Cuchillas perfil Nº 2	F2,20,1378	A 37
Cuchillas perfil Nº 3	F2,19,1057	A 37
Cuchillas perfil Nº 4	F2,19,1058	A 37
Cuchillas perfil Nº 5	F2,19,1059	A 37
Cuchillas perfil Nº 6	F2,19,1060	A 37
Cuchillas perfil Nº 7	F2,20,1379	A 37

CUCHILLAS CALLE DEL PLAFÓN

REPUESTOS	REFERENCIA	PVP
Cuchillas calle Ref A superior	0091306001201500	A 7
Cuchillas calle Ref B superior	F2,60,1047	A 37
Cuchillas calle Ref C superior	F2,60,1045	A 37
Cuchillas calle Ref A inferior	0091306001201500	A 7
Cuchillas calle Ref B inferior	F2,60,1048	A 37
Cuchillas calle Ref C inferior	F2,60,1046	A 37

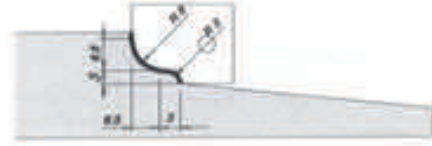
CUCHILLAS HTA INFERIOR

REPUESTOS	REFERENCIA	PVP
Cuchillas perfil Nº 1	F2,19,1272	A 37
Cuchillas perfil Nº 2	F2,20,1378,2	A 37
Cuchillas perfil Nº 3	F2,19,1274	A 37
Cuchillas perfil Nº 4	F2,19,1275	A 37
Cuchillas perfil Nº 5	F2,19,1276	A 37
Cuchillas perfil Nº 6	F2,19,1271	A 37

PERFIL N° 1



PERFIL N° 4



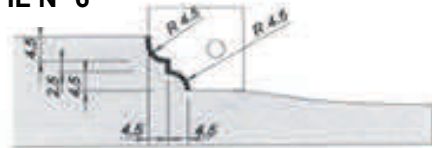
PERFIL N° 2



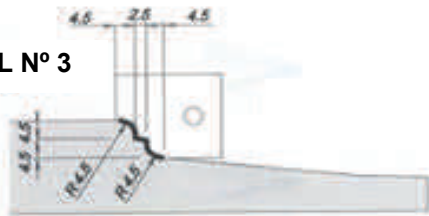
PERFIL N° 5



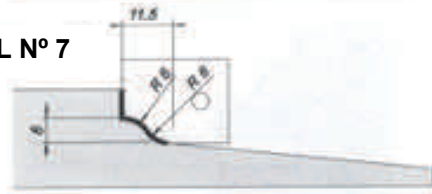
PERFIL N° 6



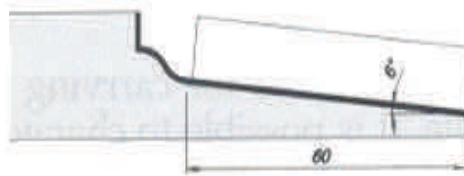
PERFIL N° 3



PERFIL N° 7



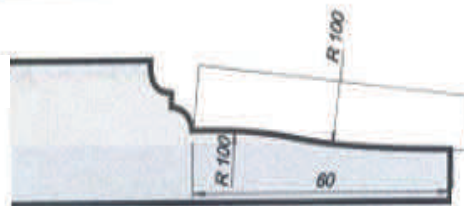
PERFIL CALLE A



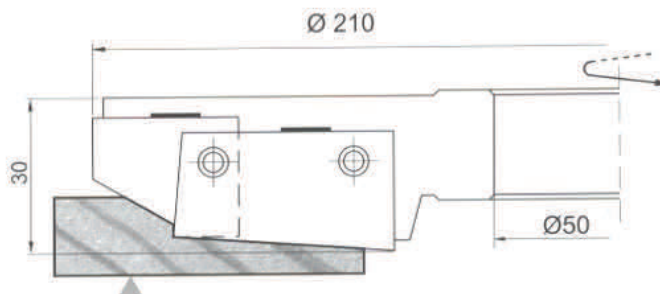
PERFIL CALLE B



PERFIL CALLE C



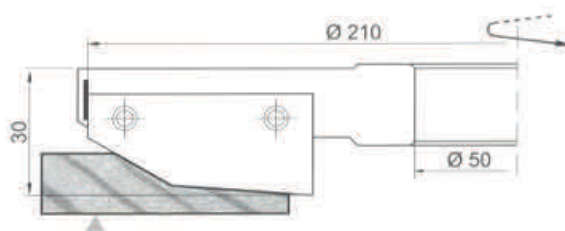
CABEZAL PLAFONES PLACA PARTIDA Z 3+3



D	d	H	H1	Z	REFERENCIA	PVP
210	50	25	45	3 + 3	01427210050006045	E 52

REPUESTOS	REFERENCIA	PVP
Cuchilla de 25 x 30 x 3 perfil	0091425300300000	A 34
Cuchilla de 45 x 25 x 3 perfil	0091445250300000	A 49

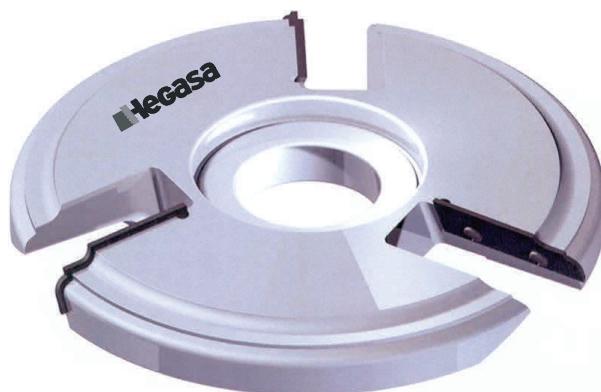
CABEZAL PLAFONES PLACA ENTERA Z 4



D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
210	50	55	4	01427210050004055	E 45

REPUESTOS	REFERENCIA	PVP
Cuchilla de 55 x 25 x 3 perfil	0091425300300000	B 1

CABEZAL PLAFONES PLACA ENTERA



D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
210	30	60	3	01490210030003060	D 28
210	50	60	3	01490210050003060	D 28

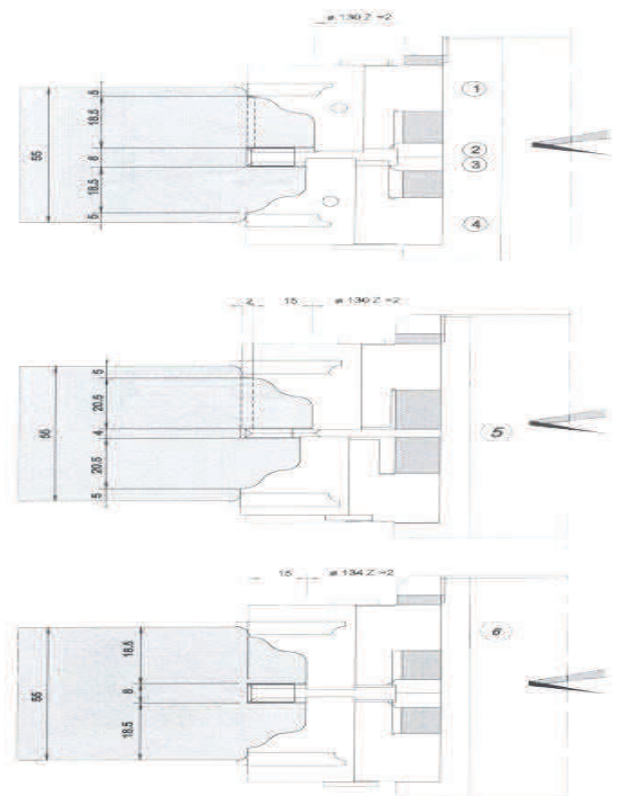
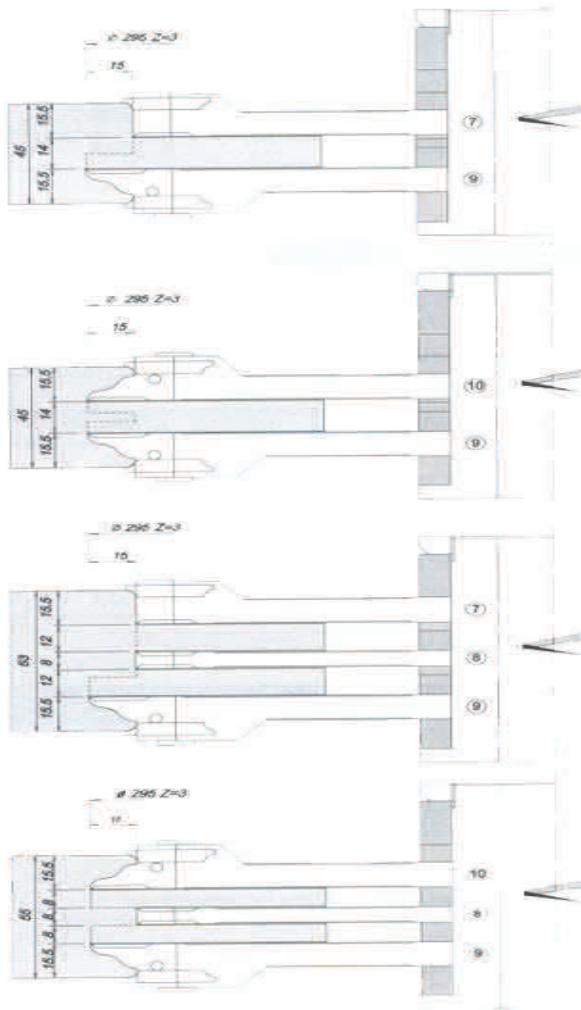
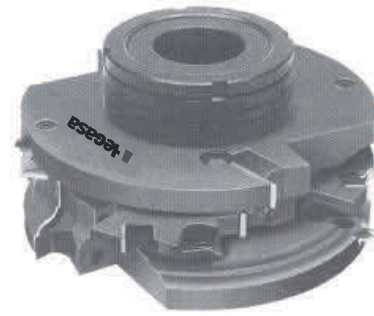
CABEZAL PLAFONES PLACA PARTIDA



D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
210	30	65	2+2	01490210030004065	D 32
210	50	65	2+2	01490210060004065	D 32

Cuerpo de aleación ligera.
 Sujeción directa de la cuchilla, sin cuñas.
 Emplea cuchillas estándar reversibles.
 Para realizar plafones en maderas blandas.
 Están disponibles las herramientas para pantógrafo con el mismo perfil.
 Para perfiles ver página 355.
 Disponibilidad de perfiles especiales bajo pedido.





El conjunto se compone de 10 cabezales + 2 husillos portaherramientas para mecanizar la moldura y la contramoldura, con un espesor de madera entre 44 y 63 mm.

Ranura extensible de 8 a 16 mm

Herramientas N°1 y N°5 para realizar el mecanizado y posteriormente recuperar el junquillo

Dos versiones: una con redondeador de cantos y la otra sin él.

Para los planos de los perfiles ver página N° 360



CONJUNTO DE 10 CABEZALES CON REDONDEADOR DE CANTOS

D	d	Anchos de maderas	Z	REFERENCIA	PVP
130 / 300	50	44 / 55 / 63	2	B 6013,00,03	K 45
130 / 300	50	44 / 55 /63	2 / 3 *	B 6013,00,01	L 23

CONJUNTO DE 10 CABEZALES SIN REDONDEADOR DE CANTOS

D	d	Anchos de maderas	Z	REFERENCIA	PVP
130 / 300	50	44 / 55 / 63	2	B 6013,00,04	K 9
130 / 300	50	44 / 55 /63	2 / 3 *	B 6013,00,02	K 34

DESGLOSE CABEZALES REF B 6013.000.03

HTA Nº	Ø	Z	REFERENCIA	PVP
1	130	2	C164.35D6.2007	E 11
2	130	2	C164.08A0.2001	B 45
3	130	2	C164.08A0.2002	B 45
4	130	2	C164.35D6.2008	E 11
5	130	2	C164.04D0L001	B 43
6	130	2	C164.35D6 .2009	E 11
7	300	2	C265.20C0.2001	E 16
8	300	2	C265.08C0.2001	C 19
9	300	2	C295.20D6.2003	E 47
10	300	2	C295.20D6.2004	E 47

DESGLOSE CABEZALES REF B 6013.000.01

HTA Nº	Ø	Z	REFERENCIA	PVP
1	130	2	C164.35D6.2007	E 11
2	130	2	C164.08A0.2001	B 45
3	130	2	C164.08A0.2002	B 45
4	130	2	C164.35D6.2008	E 11
5	130	2	C164.04D0L001	B 43
6	130	2	C164.35D6 .2009	E 11
7	300	3	C265.20C0.3001	D 45
8	300	3	C265.08C0.3001	D 7
9	300	3	C295.20D6.3001	F 35
10	300	3	C295.20D6.3002	F 35

DESGLOSE CABEZALES REF B 6013.000.04

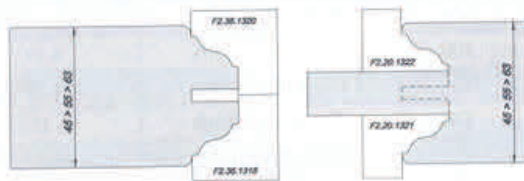
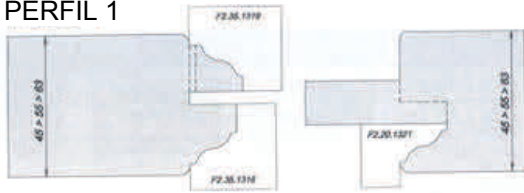
HTA Nº	Ø	Z	REFERENCIA	PVP
1	130	2	C164.35D6.2010	D 9
2	130	2	C164.08A0.2001	B 45
3	130	2	C164.08A0.2002	B 45
4	130	2	C164.35D6.2011	D 9
5	130	2	C164.04D0L001	B 43
6	130	2	C164.35D6 .2012	D 9
7	300	2	C265.20C0.2002	D 9
8	300	2	C265.08C0.2001	C 19
9	300	2	C295.20D6.2005	E 15
10	300	2	C295.20D6.2006	E 15

DESGLOSE CABEZALES REF B 6013.000.02

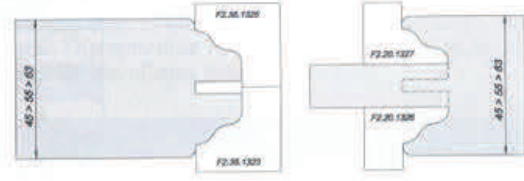
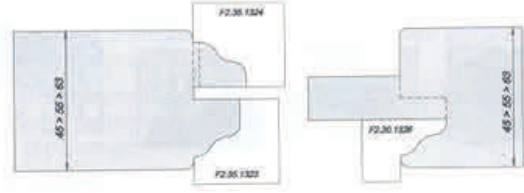
HTA Nº	Ø	Z	REFERENCIA	PVP
1	130	2	C164.35D6.2010	D 9
2	130	2	C164.08A0.2001	B 45
3	130	2	C164.08A0.2002	B 45
4	130	2	C164.35D6.2011	D 9
5	130	2	C164.04D0L001	B 43
6	130	2	C164.35D6 .2012	D 9
7	300	2	C265.20C0.3002	D 49
8	300	2	C265.08C0.3001	D 7
9	300	2	C295.20D6.3003	F 2
10	300	2	C295.20D6.3004	F 2

* Para cabezales perfilado Z 2 - Para cabezales de espigado Z 3

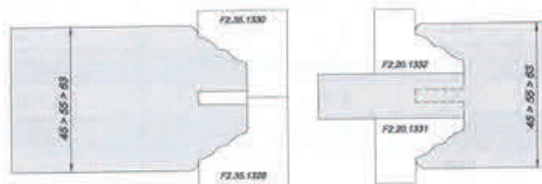
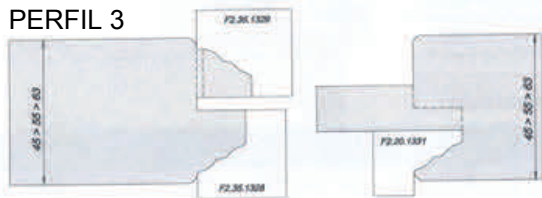
PERFIL 1



PERFIL 2



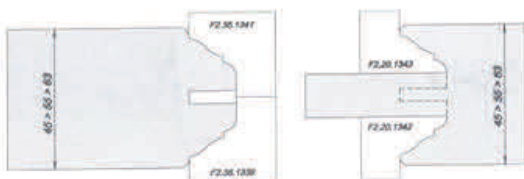
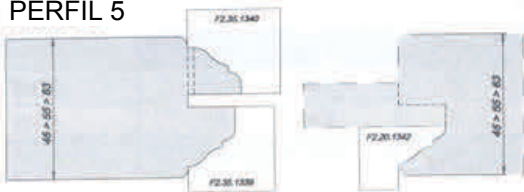
PERFIL 3



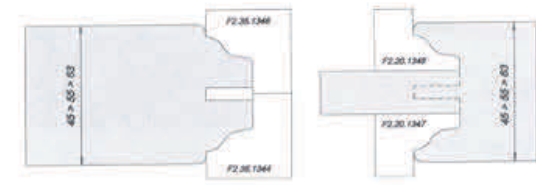
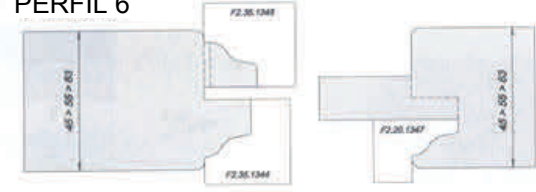
PERFIL 4

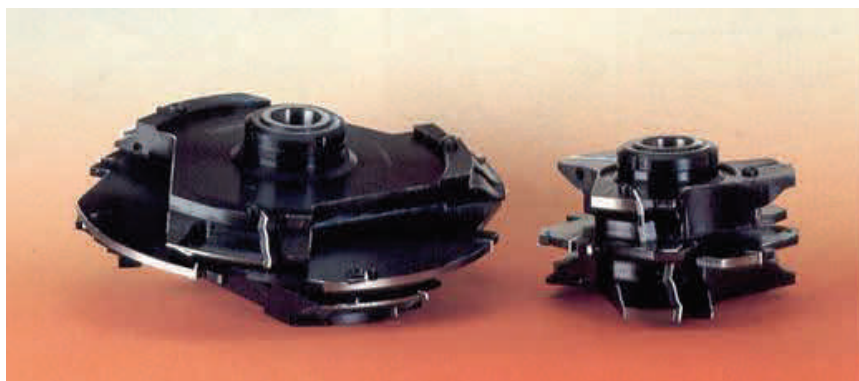


PERFIL 5

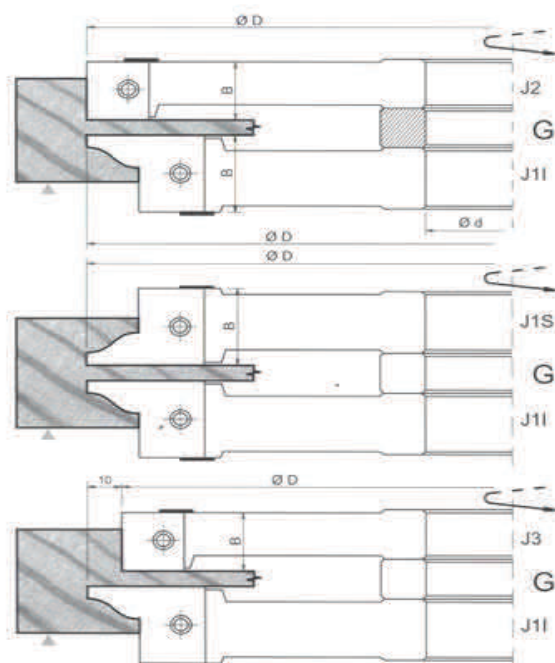


PERFIL 6

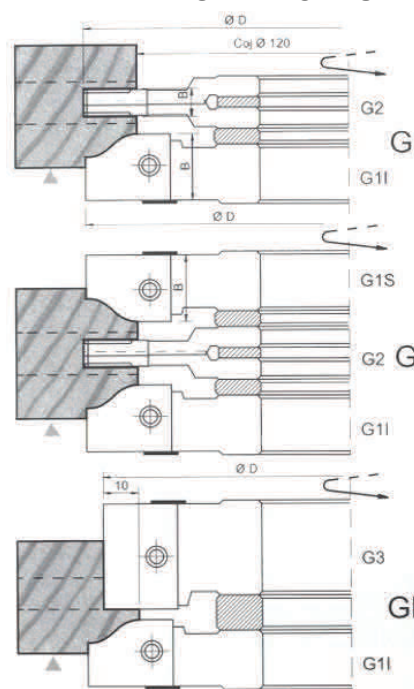




HERRAMIENTAS DE ESPIGAR



HERRAMIENTAS DE MOLDURAR



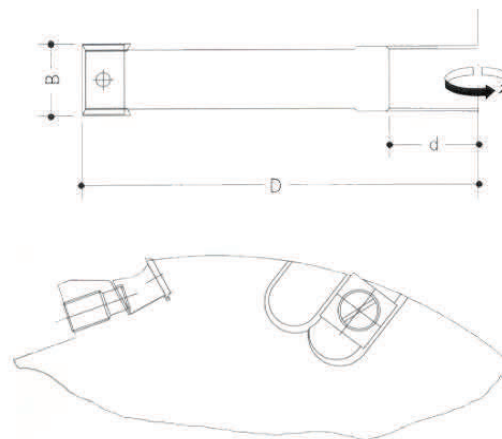
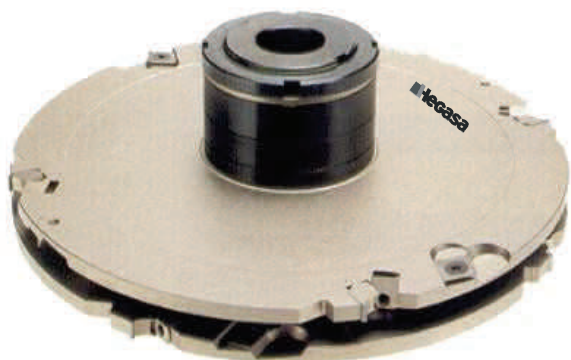
DENOMINACION	REFERENCIA	PVP
CABEZAL Ø 150 Ø 50 Z 4 H 20 MOLDURADO SUPERIOR G1 Sup	01427150050004G1S	E 3
CABEZAL Ø 150 Ø 50 Z 4 H 20 MOLDURADO INFERIOR G1 Inf	01427150050004G1I	E 3
CABEZAL Ø 150 Ø 50 Z 4+4 H 5 /10 RANURAR EXTENSIBLE G 2	014151500500080G2	D 45
CABEZAL Ø 140 Ø 50 Z 4+4 H 30 RECTO REBAJE G 3	014201400500080G3	D 20
CABEZAL Ø 300 Ø 50 Z 4 H 25 H 4 ESPIGADO SUPERIOR J1 Sup	01427300050025J1S	E 23
CABEZAL Ø 300 Ø 50 Z 4 H 25 H 4 ESPIGADO INFERIOR J1 Inf	01427300050004J1I	E 23
CABEZAL Ø 300 Ø 50 Z 4 H 20 RECTO J2	014183000500040J2	D 25
CABEZAL Ø 280 Ø 50 Z 4 H 20 RECTO REBAJE 10 mm J 3	014182800500040J3	D 15

Conjunto de cabezales para puertas de entrada. Anchos variables en función del perfil y del ancho de la espiga .

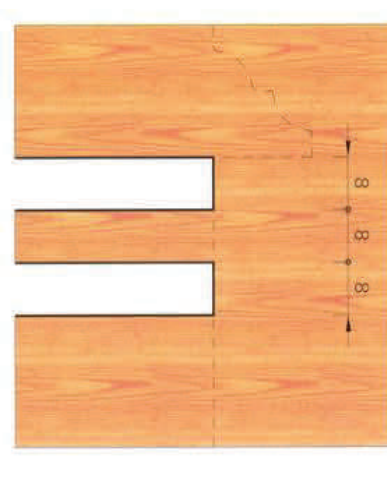
Equipado con cuchillas de metal duro de espesor de 3.0 mm (AFILABLES).

Perfiles estándar ver paginas nº 82 - 83

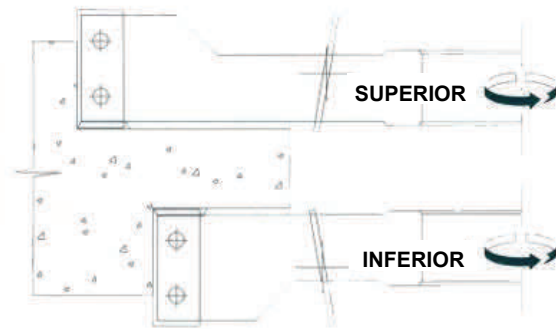
Profundidad máxima del perfil a realizar: 15 mm



D	d	Z	V	H	REFERENCIA	PVP
250	50	3	3+3	8	01415250050009008	D 7
250	50	3	3+3	10	01415250050009010	D 9
250	50	3	3+3	12	01415250050009012	D 10
250	50	3	3+3	15	01415250050009015	D 12
250	50	3	3+3	20	01415250050009020	D 18
280	50	3	3+3	8	01415280050009008	D 13
280	50	3	3+3	10	01415280050009010	D 18
280	50	3	3+3	12	01415280050009012	D 21
280	50	3	3+3	15	01415280050009015	D 23
280	50	3	3+3	20	01415280050009020	D 30
300	50	3	3+3	8	01415300050009008	D 20
300	50	3	3+3	10	01415300050009010	D 25
300	50	3	3+3	12	01415300050009012	D 28
300	50	3	3+3	15	01415300050009015	D 30
300	50	3	3+3	20	01415300050009020	D 38
320	50	3	3+3	8	01415320050009008	D 28
320	50	3	3+3	10	01415320050009010	D 32
320	50	3	3+3	12	01415320050009012	D 36
320	50	3	3+3	15	01415320050009015	D 38
320	50	3	3+3	20	01415320050009020	D 47



El husillo porta herramientas se cobra por separado (no va incluido en el precio)
Cuchillas estándar de 1.5 mm.



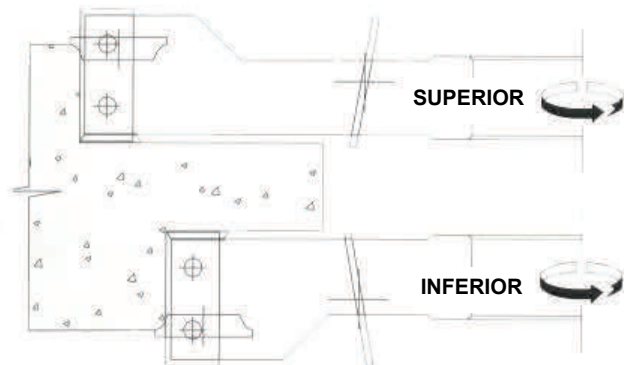
CABEZAL SUPERIOR

D	d	Z	V	H	REFERENCIA	PVP
250	50	3	3	30	01429250050006030	D 32
250	50	3	3	40	01429250050009040	D 40
250	50	3	3	50	01429250050009050	D 48
250	50	3	3	60	01429250050009060	E 5
280	50	3	3	30	01429280050006030	D 35
280	50	3	3	40	01429280050009040	D 45
280	50	3	3	50	01429280050009050	E 5
280	50	3	3	60	01429280050009060	E 15
300	50	3	3	30	014293000050006030	D 41
300	50	3	3	40	014293000050009040	E 3
300	50	3	3	50	014293000050009050	E 10
300	50	3	3	60	014293000050009060	E 23
320	50	3	3	30	014293200050006030	D 45
320	50	3	3	40	014293200050009040	E 7
320	50	3	3	50	014293200050009050	E 15
320	50	3	3	60	014293200050009060	E 24

CABEZAL INFERIOR

D	d	Z	V	H	REFERENCIA	PVP
250	50	3	3	30	01430250050006030	D 32
250	50	3	3	40	01430250050009040	D 40
250	50	3	3	50	01430250050009050	D 48
250	50	3	3	60	01430250050009060	E 5
280	50	3	3	30	01430280050006030	D 35
280	50	3	3	40	01430280050009040	D 45
280	50	3	3	50	01430280050009050	E 5
280	50	3	3	60	01430280050009060	E 15
300	50	3	3	30	014303000050006030	D 41
300	50	3	3	40	014303000050009040	E 3
300	50	3	3	50	014303000050009050	E 10
300	50	3	3	60	014303000050009060	E 23
320	50	3	3	30	014303200050006030	D 45
320	50	3	3	40	014303200050009040	E 7
320	50	3	3	50	014303200050009050	E 15
320	50	3	3	60	014303200050009060	E 24

El husillo porta herramientas se cobra por separado (no va incluido en el precio)
 Cuchillas estándar de 1.5 mm.
 Cabezal de cuchillas rectas con ángulo de corte axial.


CABEZAL SUPERIOR

D	d	Z	V	H	REFERENCIA	PVP
250	50	3	3+3	30	01431250050006030	E 3
250	50	3	3+3	40	01431250050009040	E 14
250	50	3	3+3	50	01431250050009050	E 23
250	50	3	3+3	60	01431250050009060	E 26
280	50	3	3+3	30	01431280050006030	E 9
280	50	3	3+3	40	01431280050009040	E 20
280	50	3	3+3	50	01431280050009050	E 26
280	50	3	3+3	60	01431280050009060	E 31
300	50	3	3+3	30	014313000050006030	E 15
300	50	3	3+3	40	014313000050009040	E 26
300	50	3	3+3	50	014313000050009050	E 29
300	50	3	3+3	60	014313000050009060	E 35
320	50	3	3+3	30	014313200050006030	D 34
320	50	3	3+3	40	014313200050009040	E 27
320	50	3	3+3	50	014313200050009050	E 31
320	50	3	3+3	60	014313200050009060	E 36

CABEZAL INFERIOR

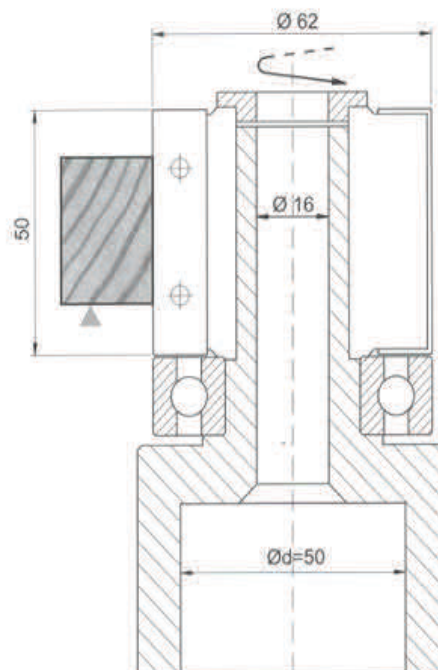
D	d	Z	V	H	REFERENCIA	PVP
250	50	3	3+3	30	01432250050006030	E 3
250	50	3	3+3	40	01432250050009040	E 14
250	50	3	3+3	50	01432250050009050	E 23
250	50	3	3+3	60	01432250050009060	E 226
280	50	3	3+3	30	01432280050006030	E 9
280	50	3	3+3	40	01432280050009040	E 20
280	50	3	3+3	50	01432280050009050	E 26
280	50	3	3+3	60	01432280050009060	E 31
300	50	3	3+3	30	014323000050006030	E 15
300	50	3	3+3	40	014323000050009040	E 26
300	50	3	3+3	50	014323000050009050	E 29
300	50	3	3+3	60	014323000050009060	E 35
320	50	3	3+3	30	014323200050006030	D 34
320	50	3	3+3	40	014323200050009040	E 27
320	50	3	3+3	50	014323200050009050	E 31
320	50	3	3+3	60	014323200050009060	E 36

El husillo porta herramientas se cobra por separado (no va incluido en el precio)

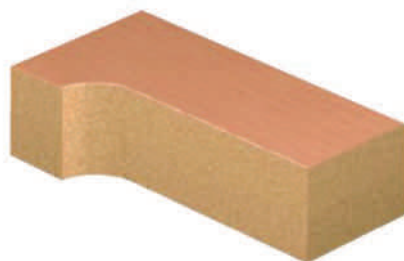
Cuchillas estándar de 1.5 mm.

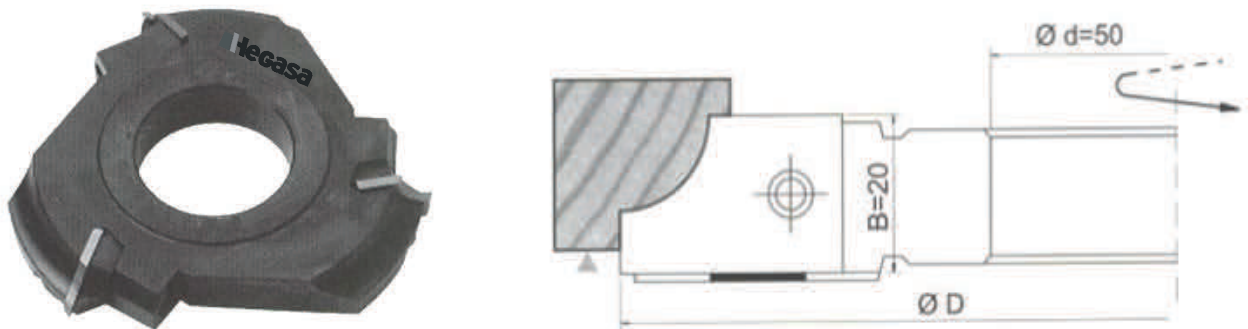
Cabezal con cuchillas rectas y ángulo de corte axial.

Con maticos regulable tanto con cuchillas de radio como de bisel.



DENOMINACION	PVP
CABEZAL Ø 62 Ø 25 Z 4 H 50	B 44
HUSILLO REDUCCION EJE TUPI	B 18
RODAMIENTO Ø 62 Ø 25	A 41
CONJUNTO COMPLETO	C 47





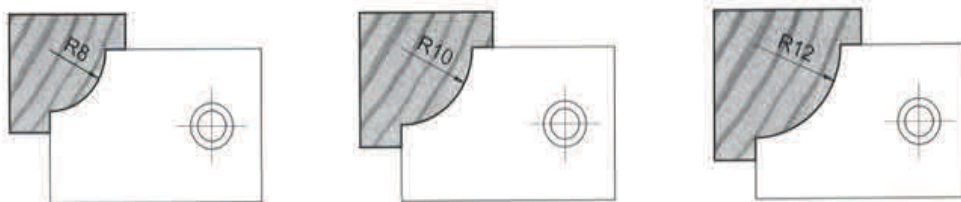
CABEZAL PARA RADIOS PERFECTOS CON CORTE LATERAL

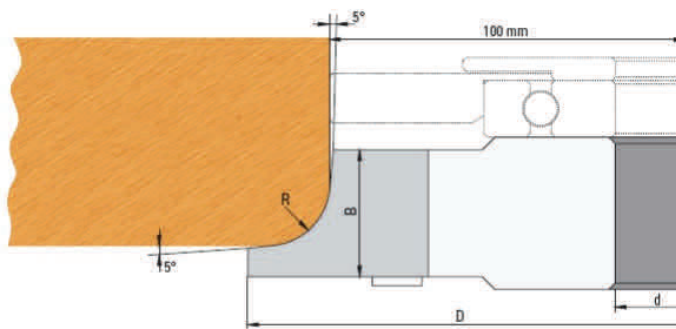
Estos cabezales permiten la adaptación de diversas cuchillas con diferentes radios en la misma herramienta .

Al realizar el pedido es necesario indicar el radio de la cuchilla a suministrar con el cabezal.

Cuerpo en acero

DENOMINACION	REFERENCIA	PVP
CABEZAL Ø 140 Ø 50 Z 3 H 20	01427150050003020	D 11
CUCHILLA PERFIL 20 X 30 X 3 R 8	00914020030003R08	A 37
CUCHILLA PERFIL 20 X 30 X 3 R 9	00914020030003R09	A 37
CUCHILLA PERFIL 20 X 30 X 3 R 10	00914020030003R10	A 37
CUCHILLA PERFIL 20 X 30 X 3 R 11	00914020030003R11	A 37





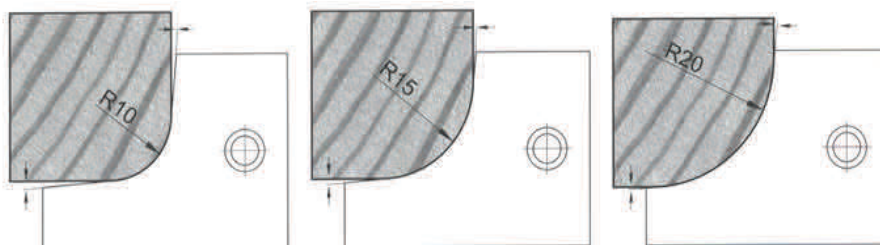
CABEZAL PARA RADIOS PERFECTOS CON SALIDA CON CORTE LATERAL

Estos cabezales permiten la adaptación de diversas cuchillas con diferentes radios en la misma herramienta .

Al realizar el pedido es necesario indicar el radio de la cuchilla a suministrar con el cabezal.

Cuerpo en acero

DENOMINACION	REFERENCIA	PVP
CABEZAL Ø 162 Ø 50 Z 3 H 30 para R 10 - 11 - 12 - 14	01427162050003030	D 36
CABEZAL Ø 162 Ø 50 Z 3 H 30 para R 15 - 16 - 18 - 20	01427162050003031	D 36
CUCHILLA PERFIL 30 X 30 X 3 R 10	00914030030003R10	B 1
CUCHILLA PERFIL 30 X 30 X 3 R 11	00914030030003R11	B 1
CUCHILLA PERFIL 30 X 30 X 3 R 12	00914030030003R12	B 1
CUCHILLA PERFIL 30 X 30 X 3 R 14	00914030030003R14	B 5
CUCHILLA PERFIL 30 X 40 X 3 R 15	00914030040003R15	B 5
CUCHILLA PERFIL 30 X 40 X 3 R 16	00914030040003R16	B 5
CUCHILLA PERFIL 30 X 40 X 3 R 18	00914030040003R18	B 5
CUCHILLA PERFIL 30 X 40 X 3 R 20	00914030040003R20	B 5

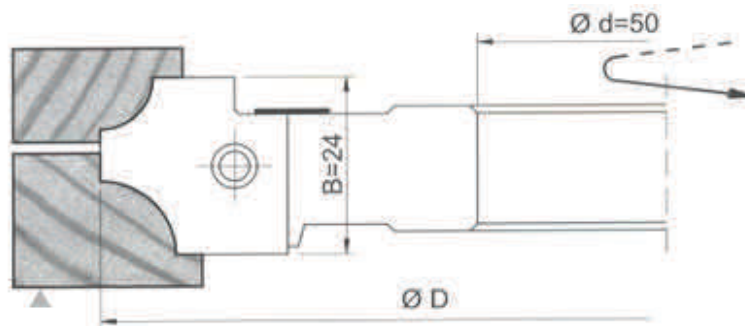



CABEZAL PARA RADIOS PERFECTOS CON CORTE EN AMBOS LATERALES

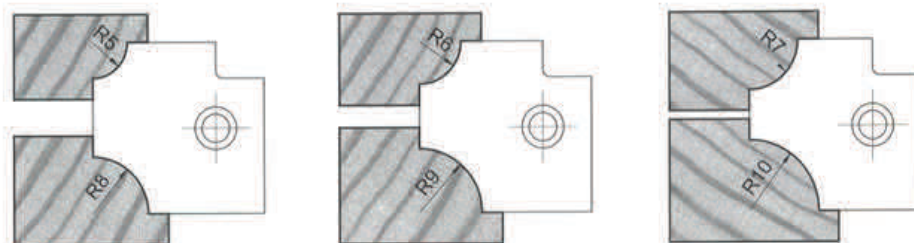
Estos cabezales permiten la adaptación de diversas cuchillas con diferentes radios en la misma herramienta

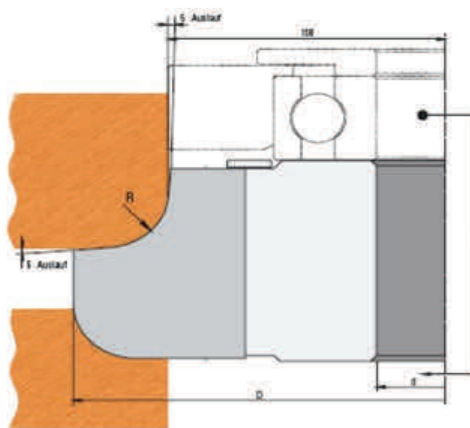
Al realizar el pedido es necesario indicar el radio de la cuchilla a suministrar con el cabezal .

Cabezal en acero



DENOMINACION	REFERENCIA	PVP
CABEZAL Ø 150 Ø 50 Z3 H 24	01427150050003024	D 35
CUCHILLA PERFIL 25 X 25 X 3 R 5/8	00914025025003R05	A 39
CUCHILLA PERFIL 25 X 25 X 3 R 6/9	00914025025003R09	A 39
CUCHILLA PERFIL 25 X 25 X 3 R 7/10	00914025025003R10	A 39





CABEZAL MIXTO PARA RADIOS PERFECTOS CON CORTE LATERAL

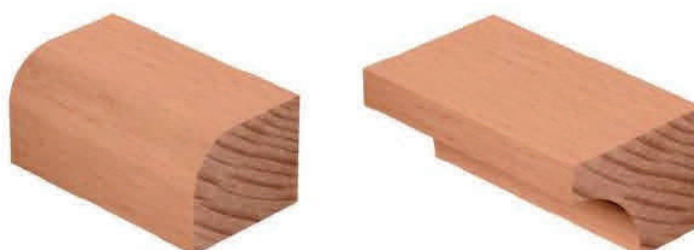
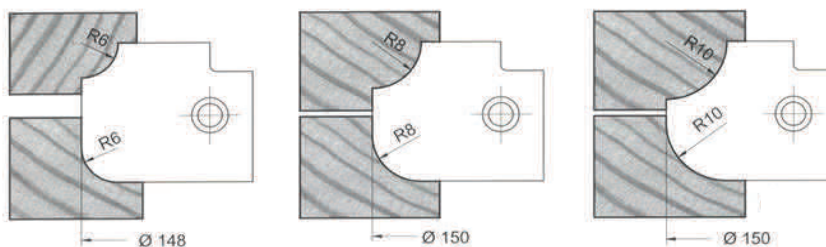
Estos cabezales permiten la adaptación de diversas cuchillas con diferentes radios en la misma herramienta.

Al realizar el pedido es necesario indicar el radio de la cuchilla a suministrar con el cabezal.

Cabezal en acero

DENOMINACION	REFERENCIA	PVP
CABEZAL Ø 150 Ø 50 Z3 H 20 R 6	01427150050003R06	D 5
CABEZAL Ø 150 Ø 50 Z3 H 20 R 7	01427150050003R07	D 5
CABEZAL Ø 150 Ø 50 Z3 H 25 R 8	01427150050003R08	D 24
CABEZAL Ø 150 Ø 50 Z3 H 25 R 10	01427150050003R10	D 24
CABEZAL Ø 160 Ø 50 Z 3 H 30 R 12	01427150050003R12	D 26

DENOMINACION	REFERENCIA	PVP
CUCHILLA 25 X 30 X 3 R 6	00914025030003R06	A 35
CUCHILLA 25 X 30 X 3 R 7	00914025030003R07	A 35
CUCHILLA 25 X 30 X 3 R 8	00914025030003R08	A 40
CUCHILLA 25 X 30 X 3 R 10	00914025030003R10	A 40
CUCHILLA 25 X 30 X 3 R 12	00914025030003R12	A 41

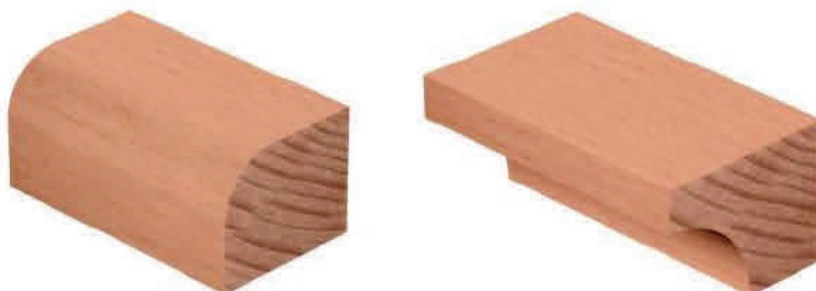
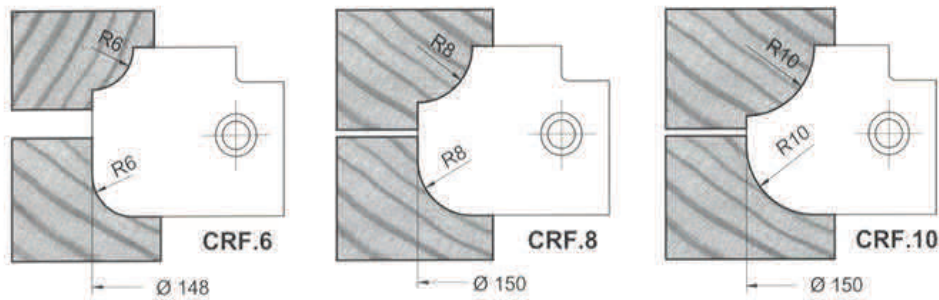


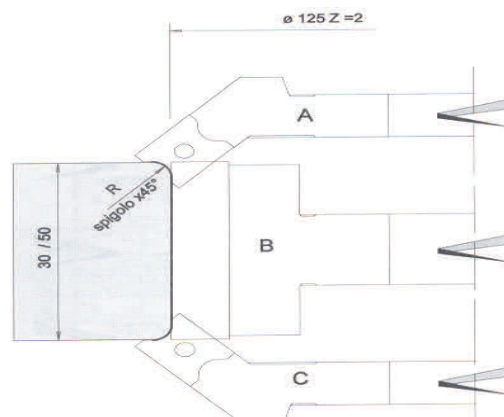

CABEZAL MIXTO PARA RADIOS PERFECTOS CON CORTE LATERAL

Cuerpo de aleación ligera.
 Sujeción directa de la cuchilla, sin cuñas.
 Emplea cuchillas estándar reversibles.
 Realiza el mismo radio en cóncavo y convexo.

D	d	Z	R	REFERENCIA	PVP
150	30	3	6	01490150030003006	C 25
150	50	3	6	01490150050003006	C 25
150	30	3	8	01490150030003008	C 25
150	50	3	8	01490150050003008	C 25
150	30	3	10	01490150030003010	C 38
150	50	3	10	01490150050003010	C 38
150	30	3	12	01490150030003012	C 42
150	50	3	12	01490150050003012	C 42
160	30	3	15	01490160030003015	D 1
160	50	3	15	01490160050003015	D 1

CUCHILLA REPUESTO	REFERENCIA	PVP
CUCHILLA 20 x 25 x 2,0 R 6	0091402002502R06	A 28
CUCHILLA 20 x 25 x 2,0 R 8	0091402002502R08	A 29
CUCHILLA 25 x 25 x 2,0 R 10	0091402502502R10	A 30
CUCHILLA 30 x 20 x 2,0 R 12	0091403002002R12	A 31
CUCHILLA 35 x 30 x 2,0 R 15	0091403503002R15	A 35



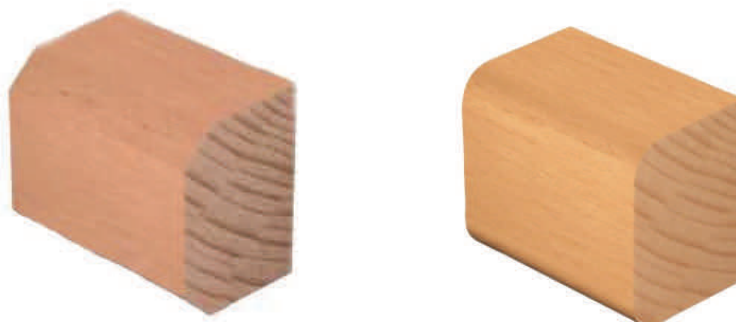


Conjunto de cabezales para cepillar y biselar o redondear. Compuesto por tres herramientas. Las dos exteriores realizan el radio o bisel y la intermedia cantea la pieza de madera. Se regulan mediante anillos decimales para obtener los diferentes espesores de madera.

Al realizar el pedido es necesario indicar el radio de la cuchilla a equipar en los cabezales.

Cuchillas de repuesto ver Página 209.

D	d	HTA	Z	RADIOS	REFERENCIA	PVP
125	50	A	2	2 - 3 - 4	01432125050002003	C 29
125	50	A	2	5 - 6- 7 -8	01432125050002005	C 32
125	50	A	2	9 - 10 - 11 - 12	01432125050002009	C 33
125	50	A	2	Chaflan 45°	01432125050002045	C 24
125	50	B	2	recta h 30	01413125050002030	C 15
125	50	B	2	recta h 50	01413125050002050	C 49
125	50	C	2	2 - 3 - 4	01432125050002013	C 29
125	50	C	2	5 - 6- 7 -8	01432125050002015	C 32
125	50	C	2	9 - 10 - 11 - 12	01432125050002019	C 33
125	50	C	2	Chaflan 45°	01432125050002145	C 24

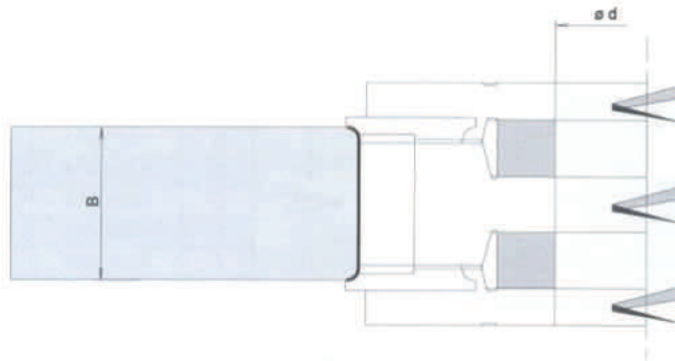




Cuerpo de aleación ligera.
Sujeción directa de la cuchilla, sin cuñas.
Emplea cuchillas estándar reversibles.
Para realizar trabajos de cantear y redondear.
El cabezal se suministra con un juego de cuchillas de radio 3.0 mm

D	d	Z	RADIOS	REFERENCIA	PVP
160	30	2	2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8	01490160030002000	E 45
160	50	2	2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8	01491160050002000	E 45





Conjunto de cabezales para cepillar y biselar o redondear.
Compuesto por tres herramientas. Las dos exteriores realizan el radio o bisel y la intermedia cantea la pieza de madera. Se regulan mediante anillos decimales para obtener los diferentes espesores de madera.

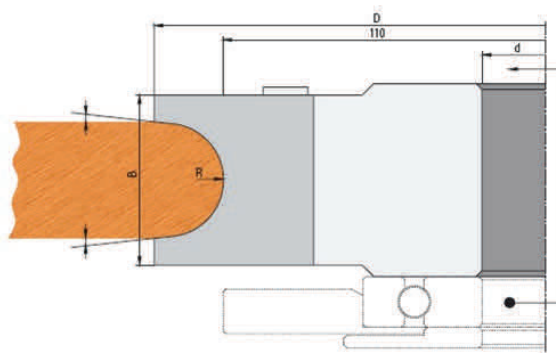
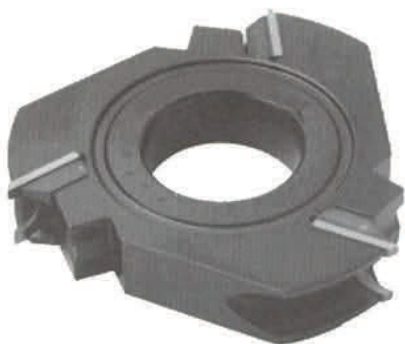
El conjunto se suministra con las cuchillas de radio 3.0mm.

Bajo pedido se pueden suministrar cuchillas de radio 1.5mm para realizar un bisel de 2.0 mm a 45°.

Cuchillas de repuesto ver páginas 206 y 208

D	d	ANCHOS	Z	REFERENCIA	PVP
130	50	10 - 33	3	B2910.130C1	F 52
130	50	33 - 53	3	B2910.130C2	G 16
130	50	40 - 63	3	B2910.130C3	G 23
160	50	10 - 33	4	B2910.160C1	H 3
160	50	33 - 53	4	B2910.160C2	H 25
160	50	40 - 63	4	B2910.160C3	H 35





Cabezal para realizar radios de media circunferencia comprendidos entre un radio mínimo de 5.0 mm y un máximo de 10 mm

En el mismo cabezal permite la adaptación de las cuchillas de los radios indicados.

Al realizar el pedido es necesario indicar el radio de la cuchilla a equipar en el cabezal.

Cuchillas de espesor 3.0 mm con varios reafilados.

DENOMINACION	REFERENCIA	PVP
CABEZAL Ø 140 Ø 50 Z 3 H 20 R 4	01428140050003R04	D 4
CABEZAL Ø 140 Ø 50 Z 3 H 25 R 6	01428140050003R06	D 6
CABEZAL Ø 140 Ø 50 Z 3 H 25 R 8	01428140050003R08	D 6
CABEZAL Ø 140 Ø 50 Z 3 H 30 R 10	01428140050003R10	D 23
CABEZAL Ø 150 Ø 50 Z 3 H 35 R 12	01428150050003R12	D 30
CABEZAL Ø 150 Ø 50 Z 3 H 40 R 15	01428150050003R15	D 43

DENOMINACION	REFERENCIA	PVP
CUCHILLA PERFIL 20 X 25 X 3 R 4	00914020025003R04	A 28
CUCHILLA PERFIL 25 X 30 X 3 R 6	00914025030003R06	A 29
CUCHILLA PERFIL 25 X 30 X 3 R 8	00914025030003R08	A 29
CUCHILLA PERFIL 30 X 35 X 3 R 10	00914030035003R10	A 30
CUCHILLA PERFIL 35 X 35 X 3 R 12	00914035035003R12	A 31
CUCHILLA PERFIL 40 X 35 X 3 R 15	00914040035003R15	A 32





Cuerpo de aleación ligera.
Sujeción directa de la cuchilla, sin cuñas.
Cabezal para realizar palos redondos en dos pasadas.

D	d	Z	H	R	REFERENCIA	PVP
150	30	3	20	6	01490150030003020	C 24
150	50	3	20	6	01490150050003020	C 24
150	30	3	25	8	01490150030003025	C 28
150	50	3	25	8	01490150050003025	C 28
150	30	3	30	10	01490150030003030	C 38
150	50	3	30	10	01490150050003030	C 38
150	30	3	40	15	01490150030003040	C 52
150	50	3	40	15	01490150050003040	C 52

DENOMINACION	REFERENCIA	PVP
CUCHILLA PERFIL 20 X 25 X 2 R 4	00914020025003R04	A 26
CUCHILLA PERFIL 25 X 30 X 2 R 6	00914025030003R06	A 27
CUCHILLA PERFIL 25 X 30 X 2 R 8	00914025030003R08	A 27
CUCHILLA PERFIL 30 X 35 X 2 R 10	00914030035003R10	A 28
CUCHILLA PERFIL 35 X 35 X 2 R 12	00914035035003R12	A 29
CUCHILLA PERFIL 40 X 35 X 2 R 15	00914040035003R15	A 30





Cuerpo de aleación ligera.
Sujeción directa de la cuchilla, sin cuñas.
Cabezal para realizar media circunferencia de radio convexo

D	d	Z	H	R	REFERENCIA	PVP
150	30	3	10	5	01490150030003010	C 20
150	50	3	12	6	01490150050003012	C 26
150	30	3	16	8	01490150030003016	C 28
150	50	3	20	10	01490150050003020	C 28
150	30	3	24	12	01490150030003024	C 38
150	50	3	30	15	01490150050003030	C 38

DENOMINACION	REFERENCIA	PVP
CUCHILLA PERFIL 10 X 30 X 2 R 5	00914010030002R05	A 30
CUCHILLA PERFIL 12 X 30 X 2 R 6	00914012030002R06	A 30
CUCHILLA PERFIL 16 X 30 X 2 R 8	00914016030002R08	A 30
CUCHILLA PERFIL 20 X 30 X 2 R 10	00914020030002R10	A 30
CUCHILLA PERFIL 24 X 30 X 2 R 12	00914024030002R12	A 30
CUCHILLA PERFIL 30 X 30 X 2 R 15	00914030030002R15	A 30





Cuerpo de aleación ligera.
 Sujeción directa de la cuchilla, sin cuñas.
 Emplea cuchillas estándar de perfil con espesor de 2.0 mm.

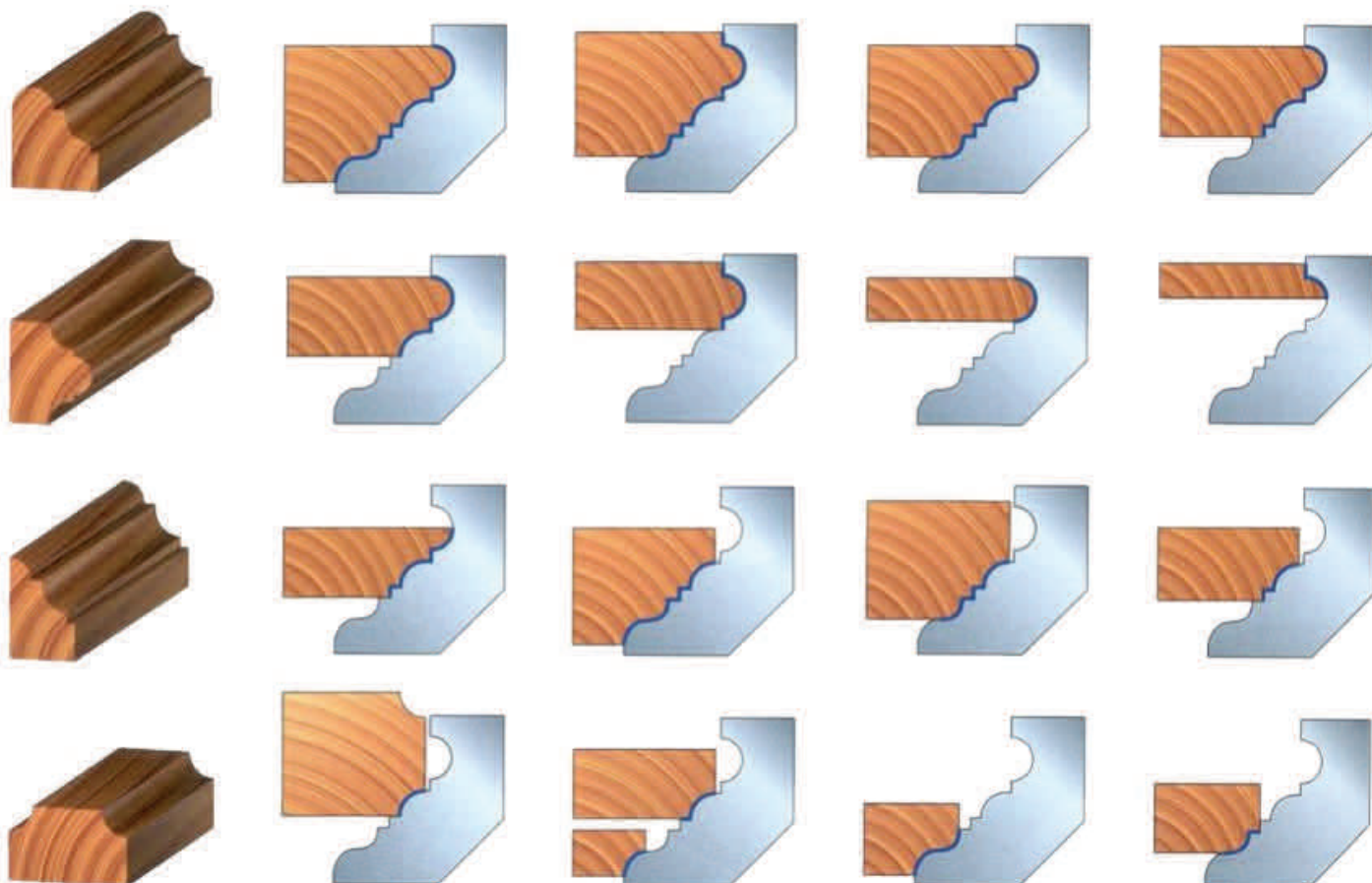
D	d	Z	H	REFERENCIA	PVP
150	30	2	40	01490150030002040	C 35
150	50	2	40	01490150050002040	C 35
CUCHILLA 40 x 30 x 2				00914040030000290	A 40





Cuerpo de aleación ligera.
 Sujeción directa de la cuchilla, sin cuñas.
 Emplea cuchillas estándar de perfil con espesor de 2.0 mm.

D	d	Z	H	REFERENCIA	PVP
170	30	2	50	01490170030002050	D 23
170	50	2	50	01490170050002050	D 23
CUCHILLA 50 x 40 x 2				00914050040002090	A 40



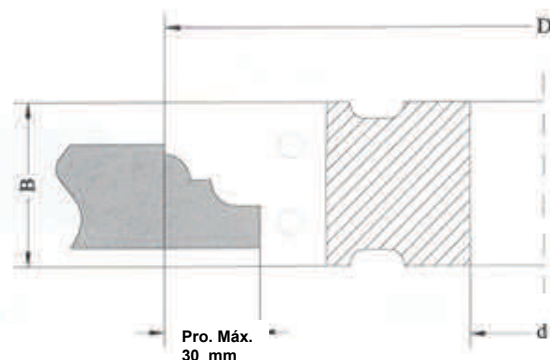


TABLA PARA Z 3 PLACA DE 3.0 mm PROFUNDIDAD PERFIL ≤ 20 mm

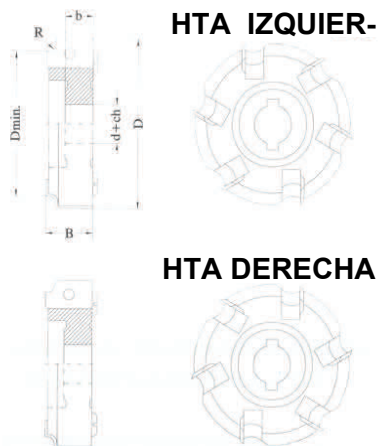
	Ø 120	Ø 130	Ø 140	Ø 150	Ø 160	Ø 170	Ø 180	Ø 190	Ø 200
H 20	D 15	D 16	D 17	D 20	D 21	D 22	D 23	D 24	D 25
H 25	D 20	D 22	D 24	D 26	D 28	D 29	D 31	D 32	D 34
H 30	D 36	D 37	D 39	D 40	D 43	D 44	D 45	D 46	D 47
H 35	D 46	D 47	D 49	D 51	E 1	E 3	E 5	E 7	E 10
H 40	E 4	E 6	E 9	E 11	E 12	E 15	E 17	E 19	E 22
H 45	E 23	E 25	E 26	E 27	E 28	E 30	E 31	E 33	E 35
H 55	E 35	E 36	E 37	E 39	E 41	E 42	E 43	E 44	E 45
H 65	E 44	E 46	E 48	E 50	E 52	F 1	F 2	F 3	F 5
H 80	E 52	F 2	F 4	F 6	F 8	F 10	F 12	F 14	F 16

TABLA PARA Z 43 PLACA DE 3.0 mm PROFUNDIDAD PERFIL 21 a 30 mm

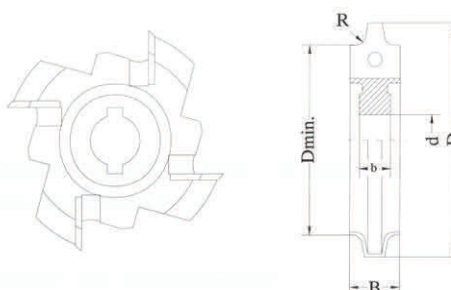
	Ø 120	Ø 130	Ø 140	Ø 150	Ø 160	Ø 170	Ø 180	Ø 190	Ø 200
H 20	D 37	D 38	D 39	D 40	D 42	D 43	D 44	D 46	D 47
H 25	E 3	E 4	E 5	E 7	E 8	E 9	E 11	E 12	E 14
H 30	E 11	E 12	E 13	E 15	E 16	E 17	E 19	E 20	E 22
H 35	E 24	E 25	E 26	E 28	E 29	E 30	E 32	E 33	E 35
H 40	E 30	E 31	E 32	E 33	E 35	E 36	E 37	E 38	E 40
H 45	E 41	E 42	E 43	E 44	E 45	E 47	E 48	E 49	E 51
H 55	E 51	E 52	F 1	F 2	F 2	F 4	F 5	F 6	F 8
H 65	F 9	F 10	F 11	F 12	F 14	F 15	F 16	F 17	F 19
H 80	F 20	F 21	F 22	F 23	F 24	F 25	F 26	F 27	F 28
H 100	F 31	F 32	F 33	F 34	F 35	F 36	F 37	F 38	F 39

TABLA DE COEFICIENTES CORRECTORES

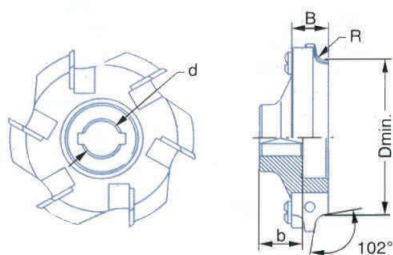
CABEZAL DE 2 CORTES Z 2	TABLA X 0,85
CABEZAL DE 3 CORTES Z 3	TABLA
CABEZAL DE 6 CORTES Z 4	TABLA X 1,15
CABEZAL DE 6 CORTES Z 6	TABLA X 1,3
CUCHILLAS DE ESPESOR 2,0 mm	TABLA X 0,9
CABEZALES CON CUCHILLAS DE TANTUN	TABLA X 1,10
PONER 2 PRECORTADORES	B 4
PONER 3 PRECORTADORES	B 9
PONER 4 PRECORTADORES	B 12



D	d	B	b	Z	Maquina	REFERENCIA DERECHA	REFERENCIA IZQUIERDA	PVP
70	12	16	11,5	4	CASADEI	01434070012004016	01435070012004016	C 7
70	20	20	13,5	4	IDM - STEFANI	01434070020004020	01435070020004020	C 20
65	20	20		4	CEHISA	01434065020004020	01435065020004020	C 18
68	20	20		4	CEHISA	01434067020004020	01435067020004020	C 18
73	20	20		4	CEHISA	01434073020004020	01435073020004020	C 18
78	20	20		4	CEHISA	01434078020004020	01435078020004020	C 18
58	15	16,5		4	VIRUTEX 45°+R	01434058015004016	01435058015004016	C 22



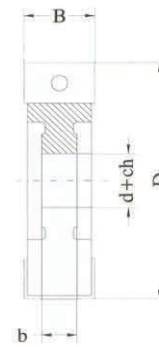
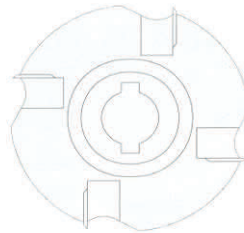
D min	d	B	b	Z	Maquina	REFERENCIA	PVP
60	16	16	12	4	STEFANI	01436060016004016	C 20
61	16	16	10	4	HOMAG - GABBIANI	01436061016004016	C 20
61,3	16	16	10	4	IDM	01436062016004016	C 20
70	16	16	12	4	IDM	01436070016004016	C 20
70	16	16	12	4	STEFANI	01436070016004017	C 20



En los cabezales se pueden montar cuchillas de los siguientes radios : 1.5 - 2.0 - 3.0 - 4.0 - 5.0
Al realizar el pedido indicar el radio que se desea

Cuchillas de repuesto ver página 209

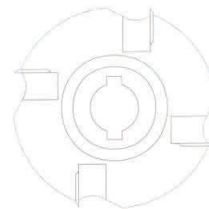
D min	d	B	b	Z	Maquina	REFERENCIA	PVP
70	16	16	19	6	BIESSE HTA DERECHA	01434070016006016	D 1
70	16	16	19	6	BIESSE HTA IZQUIERDA	01435070016006016	D 1



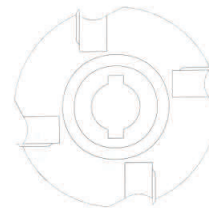
D	d	B	b	Z	Maquina	REFERENCIA	PVP
70	16	12	10	4	IDM- STEFANI	01418070016004012	B 37
70	16	20	10	4	IDM- STEFANI - HOMAG	01418070016004020	B 40
70	16	20	10	6	IDM - STEFANI	01418070016006020	C 1
70	20	20	10	4	HOMAG - IMA	01418070020004020	B 40
80	16	20	11	4	STEFANI	01418080016004020	B 47
80	16	30	11	4	STEFANI	01418080016004030	B 47



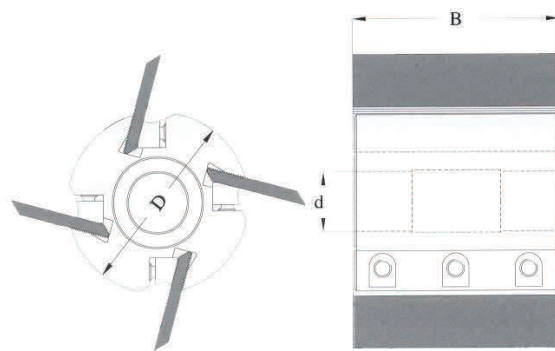
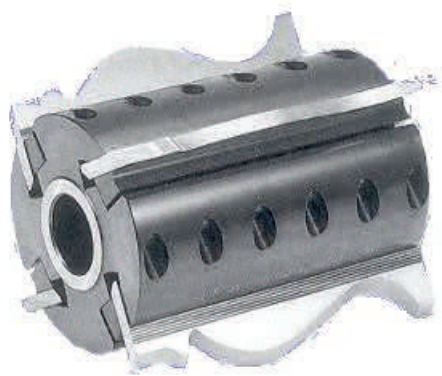
HTA. DERECHA



HTA. IZQUIERDA



D	d	B	b	Z	Maquina	REFERENCIA DERECHA	REFERENCIA IZQUIERDA	PVP
70	20	20	13,5	4	IDM- STEFANI - HOMAG	01418070020004020	01418070020004021	B 42
70	16	30	10	4	IDM	01418070016004030	01418070016004031	C 1
80	16	30	10	4	IDM	01418080016004030	01418080016004031	C 3
58	20	14		4	CEHISA	01418058020004014	01418058020004015	C 12
70	20	20		4	CEHISA	01418070020004020	01418070020004021	C 12
7	20	30		4	CEHISA	01418070020004030	01418070020004031	C 22

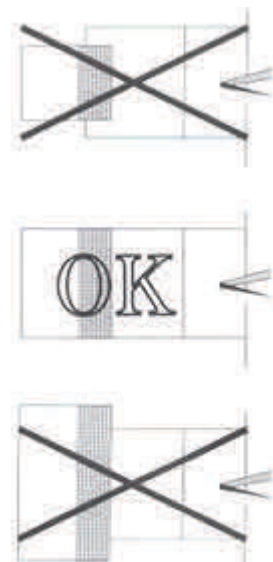
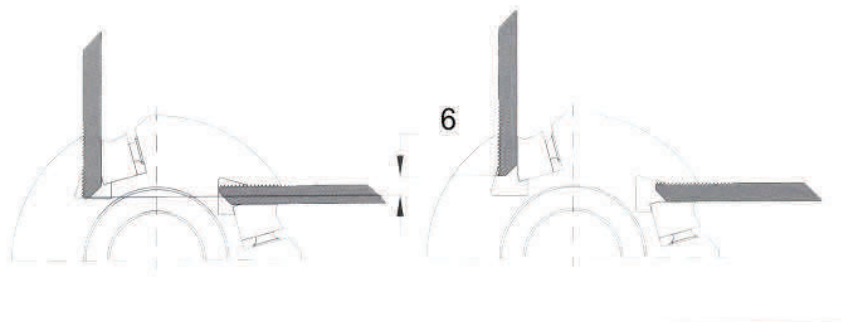

FABRICACIÓN HEGASA

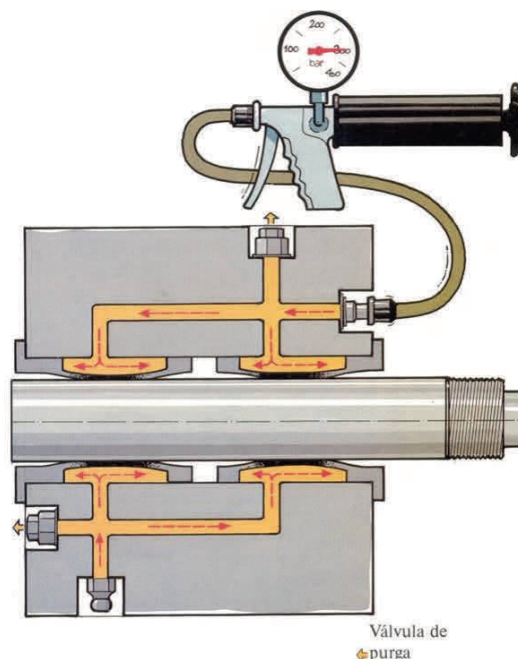
FABRICACIÓN ZUANI


D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
122	40	40	2	01437122040002040	B 42
122	40	60	2	01437122040002060	B 52
122	40	80	2	01437122040002080	C 7
122	40	40	4	01437122040004040	B 49
122	40	60	4	01437122040004060	C 3
122	40	80	4	01437122040004080	C 14
122	40	100	4	01437122040004100	C 25
122	40	120	4	01437122040004120	C 32
122	40	150	4	01437122040004150	D 1
122	40	180	4	01437122040004180	D 13
137	40/50	40	4	01437137050004040	C 12
137	40/50	60	4	01437137050004060	C 22
137	40/50	80	4	01437137050004080	C 35
137	40/50	100	4	01437137050004100	C 47
137	40/50	120	4	01437137050004120	D 5
137	40/50	150	4	01437137050004150	D 15
137	40/50	180	4	01437137050004180	D 25

D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
122	40	40	4	01437122040004041	D 8
122	40	60	4	01437122040004061	D 12
122	40	80	4	01437122040004081	D 25
122	40	100	4	01437122040004101	D 28
122	40	130	4	01437122040004131	E 13
122	40	150	4	01437122040004151	E 28
122	40	180	4	01437122040004181	E 38
122	40	230	4	01437122040004231	F 16
137	40/50	40	4	01437137050004041	D 50
137	40/50	60	4	01437137050004061	E 4
137	40/50	80	4	01437137050004081	E 29
137	40/50	100	4	01437137050004101	E 36
137	40/50	130	4	01437137050004131	E 41
137	40/50	150	4	01437137050004151	E 52
137	40/50	180	4	01437137050004181	F 19
137	40/50	230	4	01437137050004231	F 49

Cuerpo en acero .
El cabezal se suministra sin cuchillas





CABEZALES

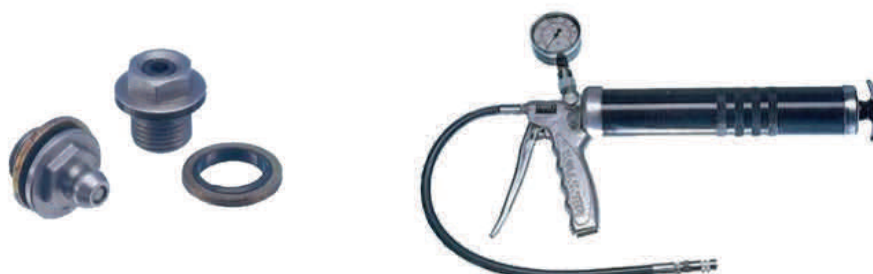
D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
150	50	60	4	01438150050004060	F 11
150	50	80	4	01438150050006480	F 17
150	50	100	4	01438150050006400	F 21
150	50	120	4	01438150050006420	G 9
150	50	150	4	01438150050006450	G 27
150	50	60	6	01438150050006060	F 29
150	50	80	6	01438150050006080	F 33
150	50	100	6	01438150050006100	F 37
150	50	120	6	01438150050006120	G 39
150	50	150	6	01438150050006150	H 13
167	50	60	8	01438167050008060	G 9
167	50	80	8	01438167050008080	G 13
167	50	100	8	01438167050008100	G 19
167	50	120	8	01438167050008120	H 27
167	50	150	8	01438167050008150	I 6

La sujeción Hidrocentrante evita las holguras entre el eje y la herramienta. Este sistema permite obtener unos excelentes acabados con unas elevadas velocidades de avance.

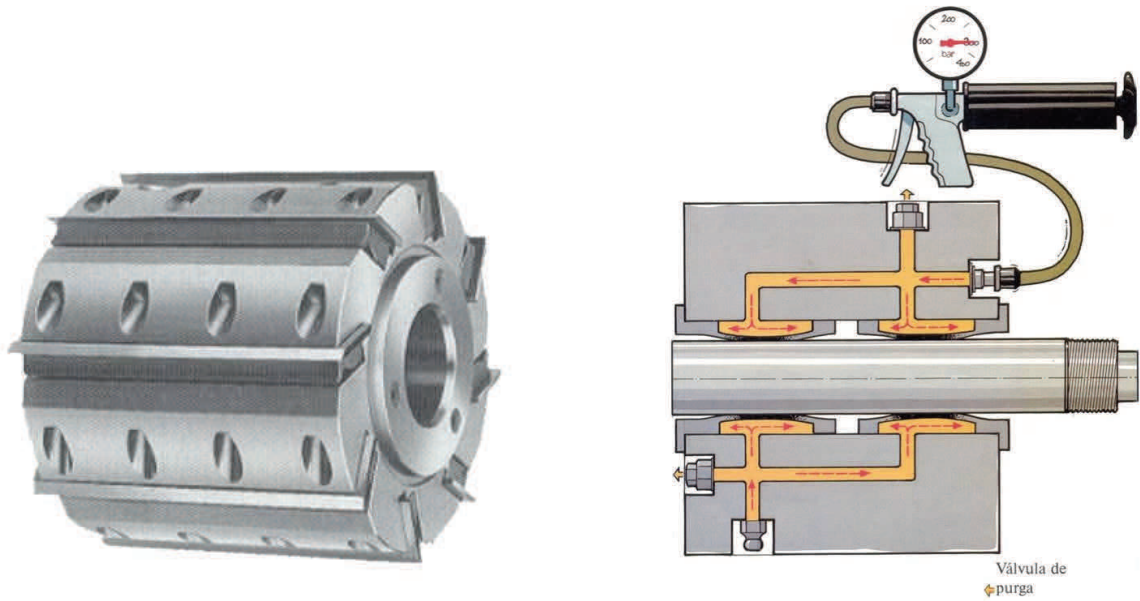
Cabezal en acero.

El cabezal se suministra sin cuchillas

REPUESTOS PARA CABEZALES HYDRO



DENOMINACION	REFERENCIA	PVP
VALVULA DE ENGRASE	015100000000100	A 35
VALVULA DE VACIADO	015100000000101	A 34
RETEN PARA VALVULAS	015100000000102	A 21
BOMBA DE ENGRASE	015100000000103	F 14



La sujeción Hidrocentrante evita las holguras entre el eje y la herramienta. Este sistema permite obtener unos excelentes acabados con unas elevadas velocidades de avance.

Ángulo de corte de 27 ° para Z 6 y Z 8

Ángulo de corte de 23 ° para Z 10

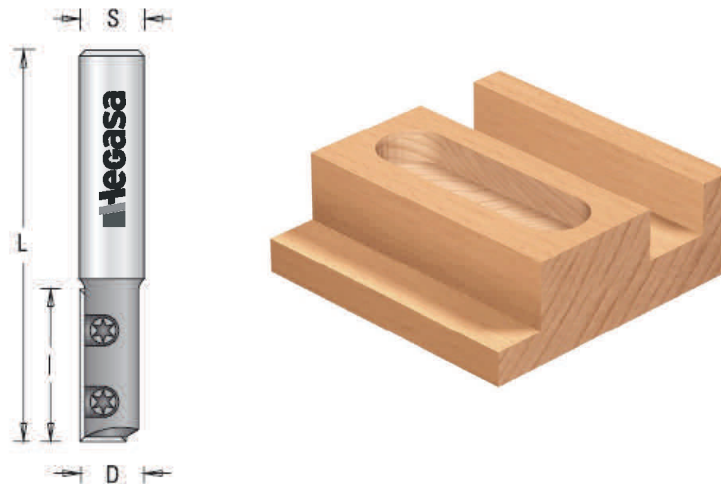
Revoluciones máximas 6.000 rpm.

Cabezal en acero.

El cabezal se suministra con cuchillas de HSS del (LARGO CABEZAL) x 30 x 3 mm

CABEZALES

D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
163	50	100	6	01439163050006100	F 51
163	50	130	6	01439163050006130	G 13
163	50	150	6	01439163050006150	G 32
163	50	180	6	01439163050006180	H 3
163	50	230	6	01439163050006230	H 34
163	50	100	8	01439163050008100	H 32
163	50	130	8	01439163050008130	I 2
163	50	150	8	01439163050008150	I 8
163	50	180	8	01439163050008180	I 26
163	50	230	8	01439163050008230	I 50
203	50	150	8	01439203050008150	H 3
203	50	230	8	01439203050008230	J 14
203	50	150	10	01439203050010150	I 13
203	50	230	10	01439203050010230	J 21



Cabezal para pantógrafo.

Para realizar ranuras de poco diámetro .

Puede entrar taladrando o desde el exterior, así como contornear.

Pasada máxima de trabajo realizando ranuras: será de 1/3 del largo de la cuchilla

Pasada máxima de trabajo realizando contorneado: toda la superficie de la cuchilla con un máximo de pasada de 2.0 mm.

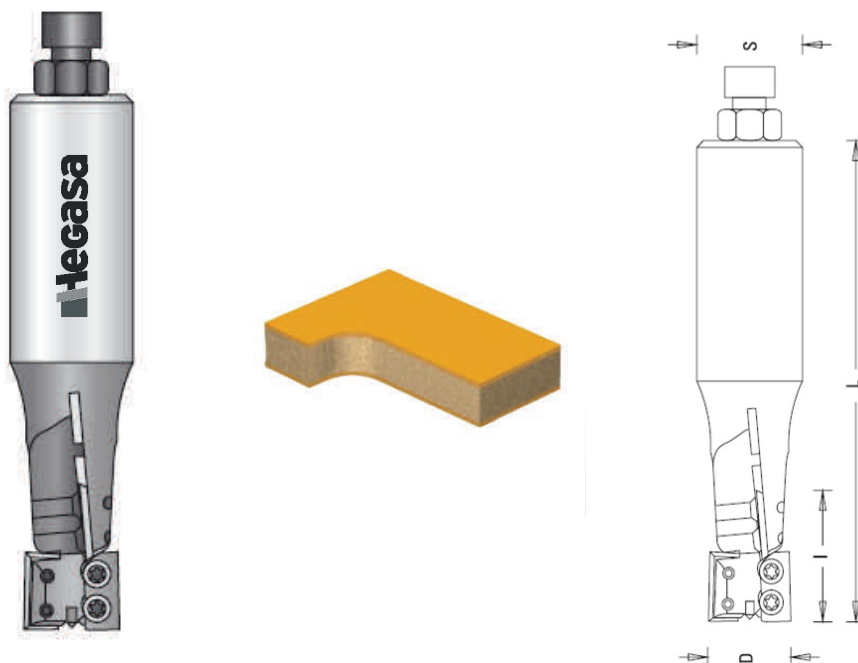
Las cuchillas de repuesto se suministran en cajas de 10 unidades.

CABEZALES

D	Lu	Lt	Z	REFERENCIA MANGO Ø 8	REFERENCIA MANGO Ø 10	REFERENCIA MANGO Ø 12	PVP
8	20	63	1	W122.080.R	W123.080.R	W124.080.R	B 23
10	20	63	1	W122.100.R	W123.100.R	W124.100.R	B 23
12	20	63	1	W122.120.R	W123.120.R	W124.120.R	B 23
14	20	59	1	W122.140.R			B 26
14	30	74	1		W123.140.R	W124.140.R	B 31
14	50	94	1		W123.141.R	W124.141.R	B 43
16	20	59	1	W122.160.R			B 26
16	30	74	1		W123.160.R	W124.160.R	B 31
16	50	94	1		W123.161.R	W124.161.R	B 46
18	30	74	1		W123.180.R	W124.180.R	B 33
18	50	94	1		W123.181.R	W124.181.R	B 48

REPUESTOS

DENOMINACION	REFERENCIA	PVP
Cuchilla 20 x 5,5 x 1,1 para Ø 8 - 10 - 12	0091302005501110	A 22
Cuchilla 30 x 10 x 1,5 para Ø 14	0091303001001510	A 29
Cuchilla 50 x 10 x 1,5 para Ø 14	0091305001001510	A 33
Tornillo para todos los diámetros M 2,5 x 2,5	0151002502500000	A 1
Llave para todos los diámetros Hexagonal 1,3	0151001300000000	A 33



Cabezal para pantógrafo.
Para realizar grandes pasadas.
Puede entrar taladrando o desde el exterior, así como contornear.
Ángulo axial en ambos sentidos para un acabado óptimo en los dos lados del mecanizado.
Las cuchillas de repuesto se suministran en cajas de 10 unidades.

CABEZALES

D	S	L	H	Z	REFERENCIA	PVP
20	Ø 25x50	110	30	2+2	W165,200,R	C 21
20	Ø 25x50	125	50	2+2	W165,201,R	C 35

REPUESTOS

DENOMINACION	REFERENCIA	PVP
Cuchilla 16 x 7 x 1,5 para ancho de 30 mm	0091301600701500	A 10
Cuchilla 28 x 7 x 1,5 para ancho de 50 mm	0091302800701500	A 13
Tornillo torx M3X 4,4 T9	Z051,308,R	A 2
Llave Torx T9	V 2	A 15

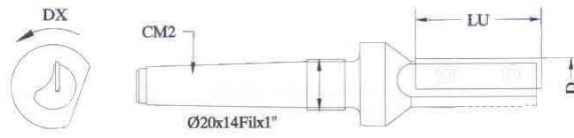
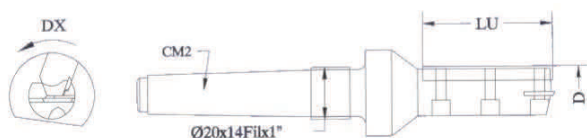
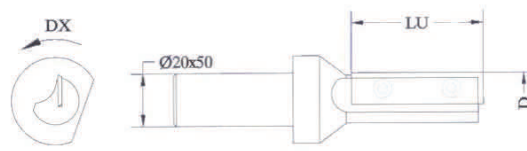
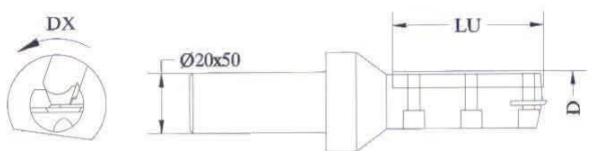
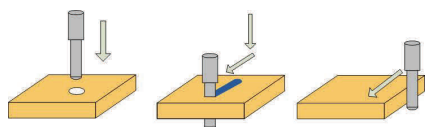


Cabezal para pantógrafo.
Para realizar ranuras.

Puede entrar taladrando o desde el exterior, así como con-
tornear.

Aconsejable para realizar tanto ranuras como repasar ta-
blero de aglomerado y MDF recubierto por ambas caras .

Cuchillas de repuesto se suministran en cajas de 10 unida-
des.



CABEZALES Z 1

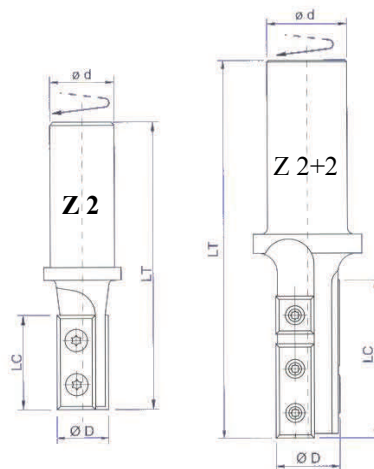
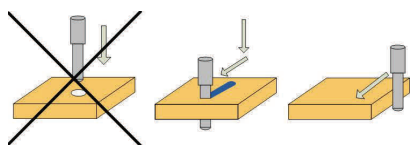
D	d	Lu	Z	REFERENCIA	PVP
18	Ø 20 x 50	50	1	01440018020001050	C 12
20	Ø 20 x 50	50	1	01440020020001050	C 12
18	CM2	50	1	01440018100001050	C 24
20	CM2	50	1	01440020100001050	C 24

CABEZALES Z 1+1

D	d	Lu	Z	REFERENCIA	PVP
16	Ø 20 x 50	40	1+1	01440020020002040	C 28
16	Ø 20 x 50	50	1+1	01440016020002050	C 28
18	Ø 20 x 50	40	1+1	01440018020002040	C 28
18	Ø 20 x 50	50	1+1	01440018020002050	C 28
20	Ø 20 x 50	40	1+1	01440020020002040	C 28
20	Ø 20 x 50	50	1+1	01440020020002050	C 28
16	CM2	40	1+1	01440020100002040	C 40
16	CM2	50	1+1	01440016100002050	C 40
18	CM2	40	1+1	01440018100002040	C 40
18	CM2	50	1+1	01440018100002050	C 40

REPUESTOS

DENOMINACION	REFERENCIA	PVP
Cuchilla ESTANDAR 50 x 12 x 1,5 para z 1		
Cuchilla ESTANDAR 40 x 5,5 x1,1 para z 1+1		
Cuchilla ESTANDAR 50 x 5,5 x1,1 para z 1+1		
Cuña apriete 38 x10 x 4 para z 1+1	0152095450510000	A 24
Cuña apriete 48 x10 x 4 para z 1+1	0152095450520000	A 24

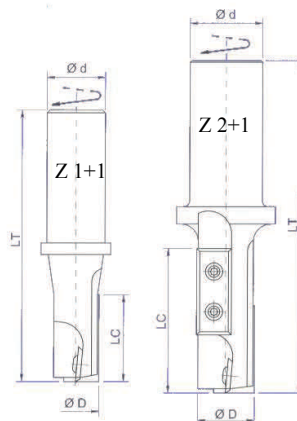
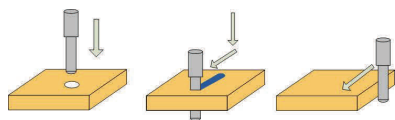


MANGO CILINDRICO Ø 20 x 50

D	d	Lu	Lt	Z	REFERENCIA	PVP
16	Ø 20 x 50	30	97	2	01440016020002030	B 29
16	Ø 20 x 50	40	107	2	01440016020002040	B 34
18	Ø 20 x 50	30	97	2	01440018020002030	B 29
18	Ø 20 x 50	40	107	2	01440180020002040	B 34
20	Ø 20 x 50	30	97	2	01440020020002030	B 32
20	Ø 20 x 50	40	107	2	01440020020002040	B 36
20	Ø 20 x 50	50	117	2+2	01440020020002050	B 44
22	Ø 20 x 50	50	117	2+2	01440022020002050	B 47

MANGO CONO MORSE Nº2 M.30

D	d	Lu	Lt	Z	REFERENCIA	PVP
16	CM2 M30	30	97	2	01440016100002030	B 34
16	CM2 M30	40	107	2	01440016100002040	B 39
18	CM2 M30	30	97	2	01440018100002030	B 34
18	CM2 M30	40	107	2	01440180100002040	B 39
20	CM2 M30	30	97	2	01440020100002030	B 37
20	CM2 M30	40	107	2	01440020100002040	B 42
20	CM2 M30	50	117	2+2	01440020100002050	B 49
22	CM2 M30	50	117	2+2	01440022100002050	B 52

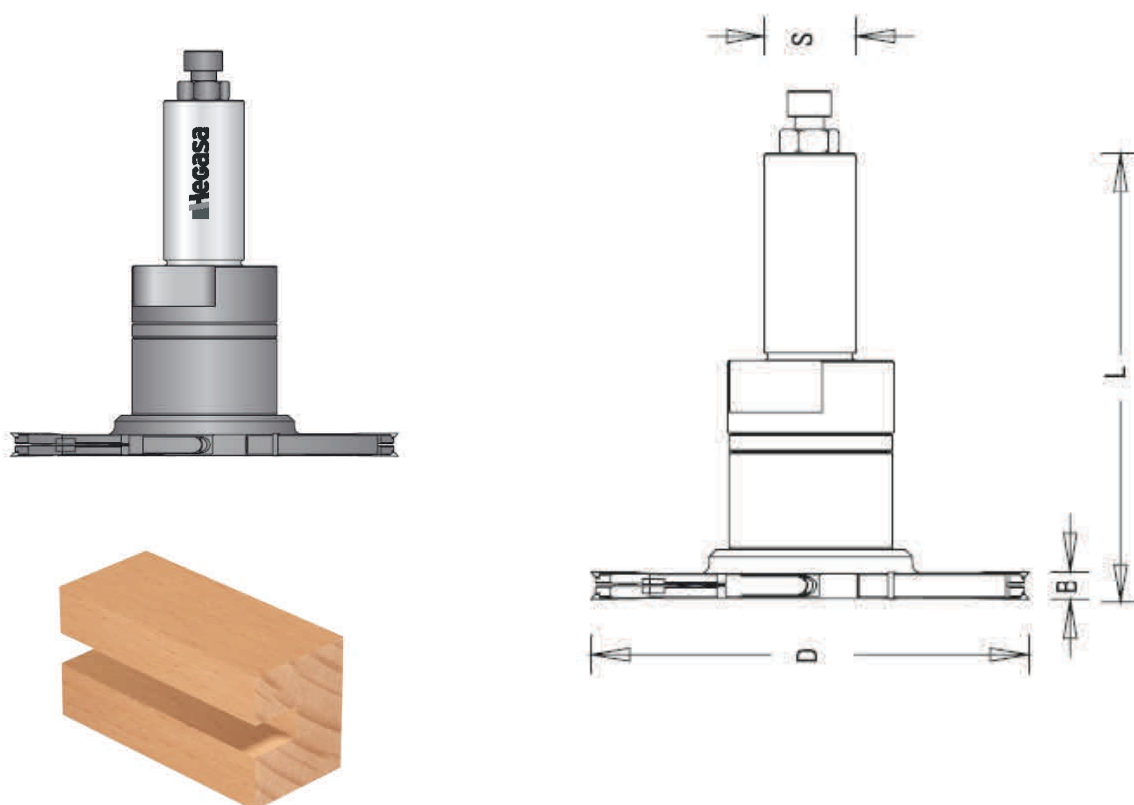


MANGO CILINDRICO Ø 20 x 50

D	d	Lu	Lt	Z	REFERENCIA	PVP
16	Ø20 x 50	30	97	1+1	01441016020002030	B 34
16	Ø20 x 50	40	107	1+1	01441016020002040	B 39
18	Ø20 x 50	30	97	1+1	01441018020002030	B 34
18	Ø20 x 50	40	107	1+1	01441180020002040	B 39
20	Ø20 x 50	30	97	1+1	01441020020002030	B 37
20	Ø20 x 50	40	107	1+1	01441020020002040	B 41
20	Ø20 x 50	50	117	2+1	01441020020003050	B 49
22	Ø20 x 50	50	117	2+1	01441022020003050	C 5

MANGO CONO MORSE Nº2 M.30

D	d	Lu	Lt	Z	REFERENCIA	PVP
16	CM2 M30	30	97	1+1	01441016100002030	B 39
16	CM2 M30	40	107	1+1	01441016100002040	B 44
18	CM2 M30	30	97	1+1	01441018100002030	B 39
18	CM2 M30	40	107	1+1	01441180100002040	B 44
20	CM2 M30	30	97	1+1	01441020100002030	B 42
20	CM2 M30	40	107	1+1	01441020100002040	B 47
20	CM2 M30	50	117	2+1	01441020100003050	C 3
22	CM2 M30	50	117	2+1	01441022100003050	C 5



Conjunto de cabezales extensibles, compuesto por:

- Cabezal extensible de ancho de 4 a 7,5mm Z4+V4
- Cabezal recto intermedio de Z2 H7,5mm
- Husillo portaherramientas.

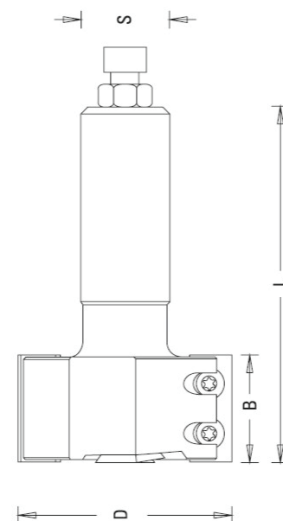
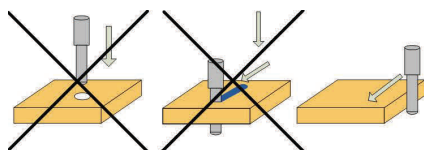
D	d	L	Z	B	REFERENCIA	PVP
120	Ø 25 x 50	139	Z 4+V2+ Z2	4,0 a 15,5	W182,120,R	F 39
120	Ø 20 x 50	139	Z 4+V2+ Z2	4,0 a 15,5	W183,120,R	F 39

REPUESTO DE CUCHILLAS

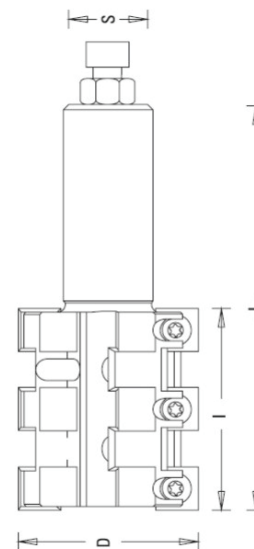
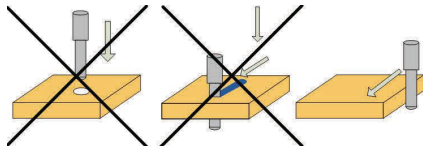
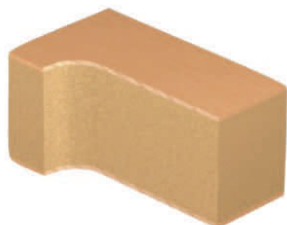
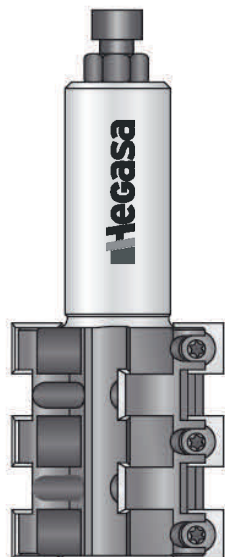
cuchillas 7,5 x 12 x 1,5

precortador 12 x 12 x 1,2

ranurador 18 x 18 x 1,95



D	d	Lu	Z	V	REFERENCIA	PVP
50	Ø 20 x 50	50	2	2	01420050020004050	C 35
50	CM2 M30	50	2	2	01420050100004050	C 52



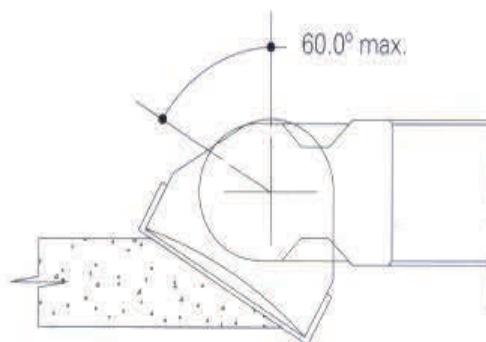
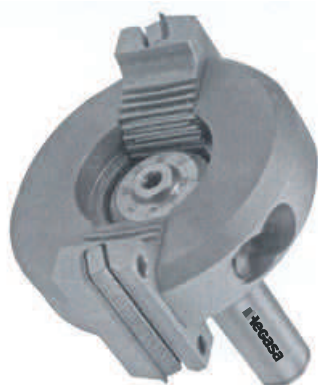
D	d	Lu	Z	Nº CUCHILLAS	REFERENCIA	PVP
50	Ø 20 x 50	70	6	21	01422050020006070	E 31
50	Ø 25 x 55	100	6	30	01422050025006100	F 20

Cuchilla de repuesto estándar: 12 X 12 X 1.5
Tornillo de apriete TORX M 4 X 5.5 (T 15)



CABEZAL CON REGULACIÓN DE ÁNGULO MANUAL

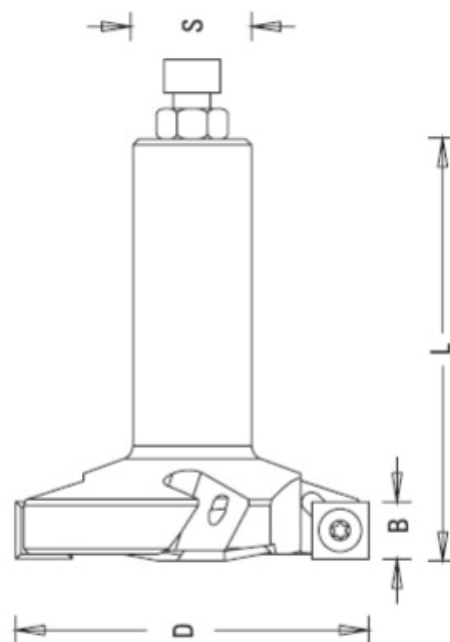
D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
85	20 x 55	40	2	01423085020040002	E 37
85	25 x 55	40	2	01423085025040002	E 37



CABEZAL CON REGULACIÓN DE ÁNGULO MEDIANTE HUSILLO ROSCADO

D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
100	20 x 55	40	2	01425085020040002	F 5

Cabezal para pantógrafo de bisel regulable, con incrementos de 5° en 5°
Inclinación máxima a ambos lados de 60°.
Cuchillas estándar de 50 x 12 x 1.5



D	d	H	Z	REFERENCIA	PVP
80	20 x 50	12	3+3	01423080020012006	D 16
80	20 x 50	12	3	01423080020012003	D 2

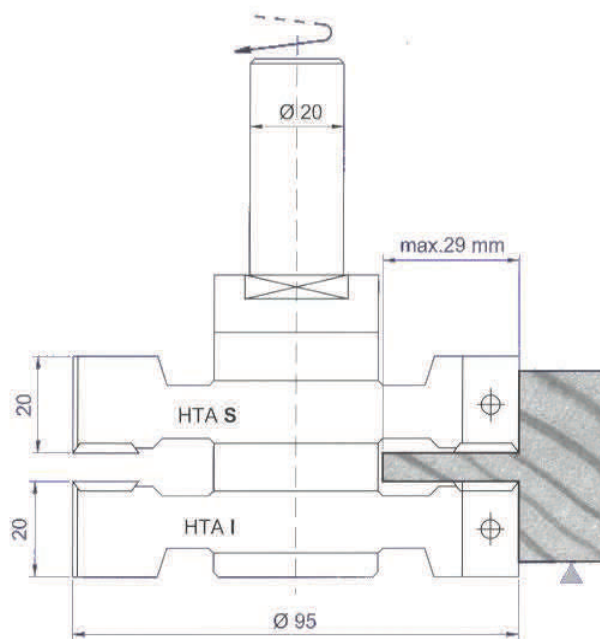
REPUESTOS

CUCHILLA 12 x 12 x 1,5

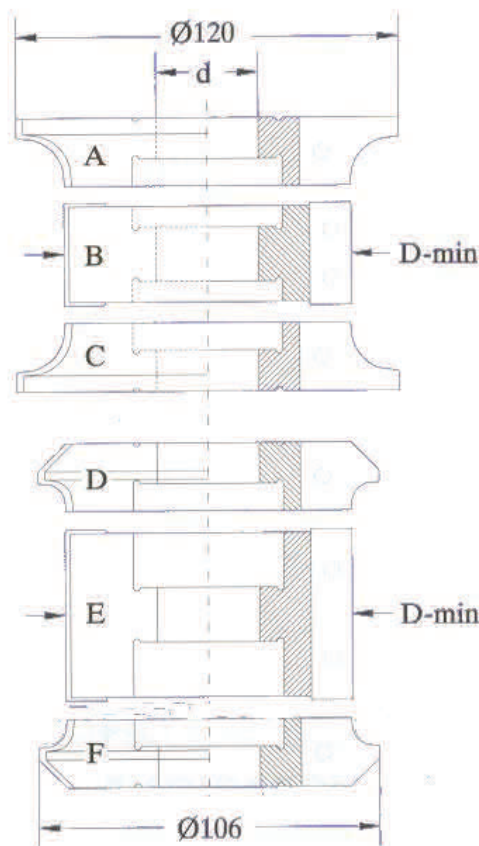
CUCHILLA 14 x 14 x 2,0



Juego de cabezales compuesto por un husillo y dos cabezales de ancho 20 mm.
 Mediante anillos decimales se puede regular el ancho del espigo.
 Para trabajar madera, tablero de aglomerado o MDF.
 Los anillos decimales no están incluidos en el precio



D	d	H	Z	V	HTA	REFERENCIA	PVP
95	20	20	4	2	Superior	01429095020006020	C 47
95	20	20	4	2	Inferior	01430095020006020	C 47
20	20 x 60	80			Husillo	017162008002010	C 20



Conjunto de cabezales para biselar y redondear a la vez que se realiza el canteado.

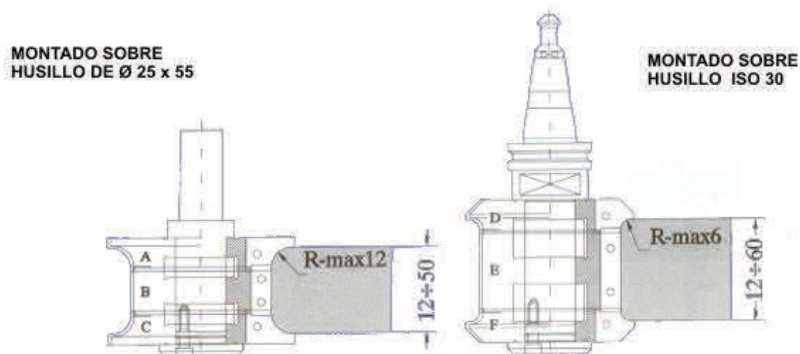
Se monta sobre un husillo y mediante anillos decimales se regulan los diferentes anchos de madera.

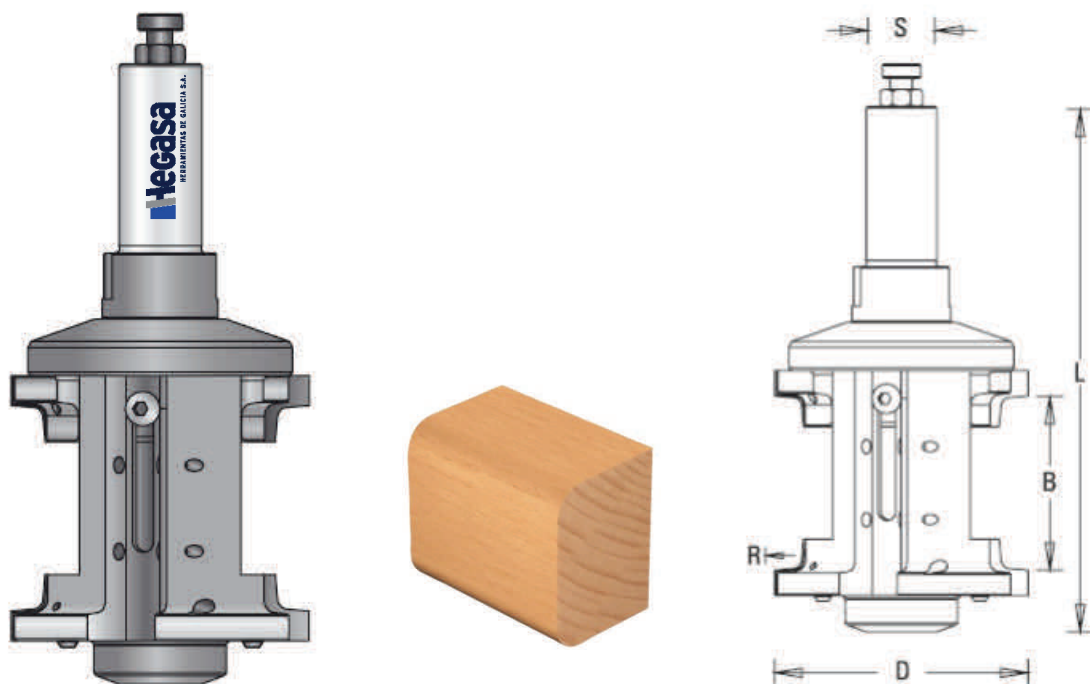
En el mismo cabezal se pueden montar diferentes cuchillas de radio.

Los anillos decimales, así como el husillo, no están incluidos en el precio.

D	d	H	Z	RADIOS	HTA	REFERENCIA	PVP
90	30	12 / 50	2	6 a 12	A+B+C	01433090003040001	F 5
90	30	12 / 60	2	2 a 6	D+E+F	01433090003040002	F 5

REPUESTOS	REFERENCIA	PVP
Cuchilla ESTANDAR 50 x 12 x 1,5 CANTEAR		
Cuchilla perfil especial 20 x 25 x 2 radio + bisel		
Cuchilla perfil especial 20 x 30 x 20 radios 6 a 12		
Cuña apriete 18 x 12 x 7,5 cuchillas perfil	0152000009545005	A 19
Cuña apriete 48 x 7 x 7,5 cuchilla recta	0152000009545008	A 21

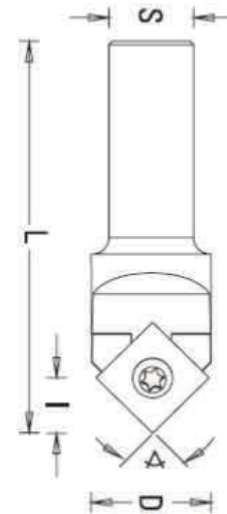




Conjunto de cabezales para biselar, redondear y cantear al mismo tiempo
Montado sobre husillo. Se regula aflojando un tornillo que sujeta la herramienta

D	d	L	H	Z	RADIOS	REFERENCIA	PVP
90	25	186	18 a 58	2+2	3	G 4323,090,03	F 23
90	25	186	18 a 58	2+2	4	G 4323,090,04	F 23
90	25	186	18 a 58	2+2	5	G 4323,090,05	F 23
90	25	186	18 a 58	2+2	6	G 4323,090,06	F 23
90	25	186	20 a 60	2+2	8	G 4323,090,08	F 23
90	25	186	22 a 62	2+2	10	G 4323,090,10	F 23
90	25	186	12 a 62	2+2	45°	G 4323,090,45	F 23

REPUESTOS	REFERENCIA CUCHILLA INFERIOR	REFERENCIA CUCHILLA SUPERIOR	PVP
Cuchilla ESTANDAR 60 x 12 x 1,5 cantear			
Cuchilla perfil 20 x 25 x 2 R 3	4323,003,00	4323,003,01	A 28
Cuchilla perfil 20 x 25 x 2 R 4	4323,004,00	4323,004,01	A 28
Cuchilla perfil 20 x 25 x 2 R 5	4323,005,00	4323,005,01	A 28
Cuchilla perfil 20 x 25 x 2 R 6	4323,006,00	4323,006,01	A 28
Cuchilla perfil 20 x 25 x 2 R 8	4323,008,00	4323,008,01	A 28
Cuchilla perfil 20 x 25 x 2 R 10	4323,010,00	4323,010,01	A 28
Cuchilla perfil 45°	4323,045,00	4323,045,01	A 28
tornillo apriete de cuchillas torx m 4x6			
tornillo apriete de cabezal			



D	d	H	P	Lt	Z	REFERENCIA	PVP
17	20 x50	12	8,4	59	1	01433021020001011	B 23

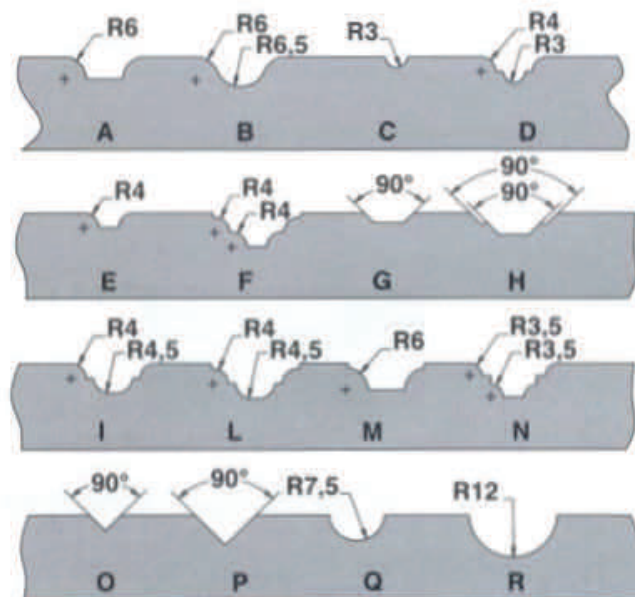
Cabezal multiperfil para pantógrafo con z 1.

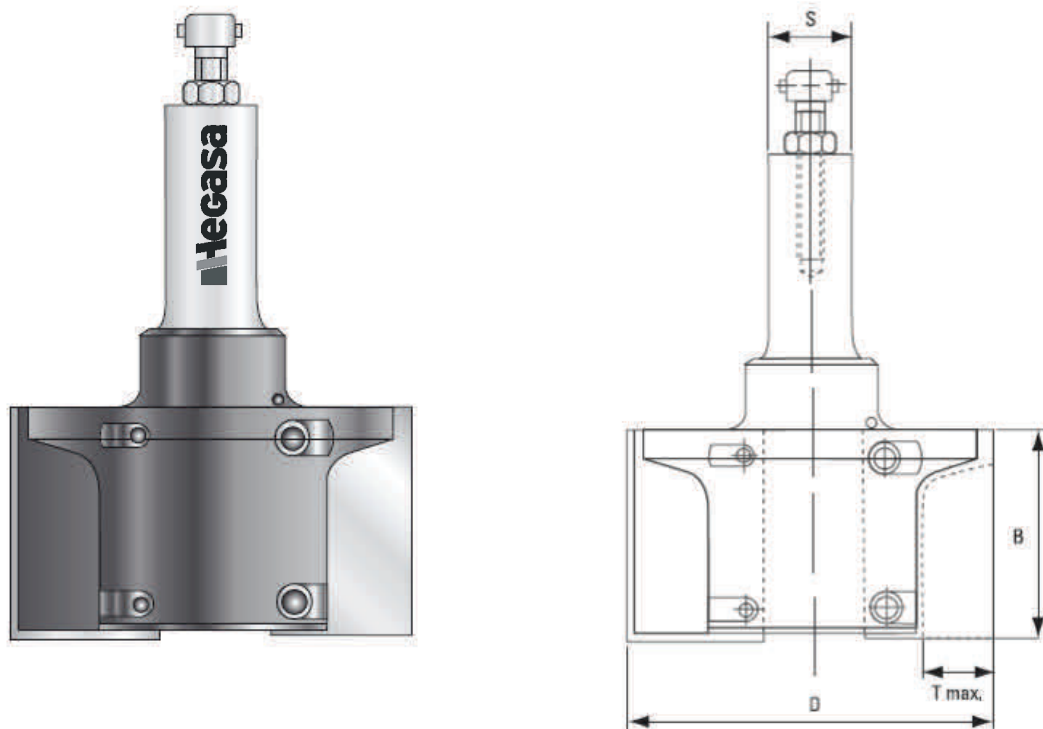
Diseñado para poder realizar pequeños perfiles sobre un área de trabajo de 7 x 11 mm .
Sobre la base de una cuchilla recta estándar de 12 x 12 x 1.5, con la posibilidad de emplear cuchillas específicas para trabajar MDF (como las SMGO2 o UMG04)

NOTA MUY IMPORTANTE

Cabezal con ángulo de ataque no válido para el mecanizado de tableros recubiertos con chapa de madera.

Los perfiles estándar son los que se muestran a continuación. Al realizar el pedido indicar la letra del perfil.





Cabezal multiperfil para pantógrafo con Z2.

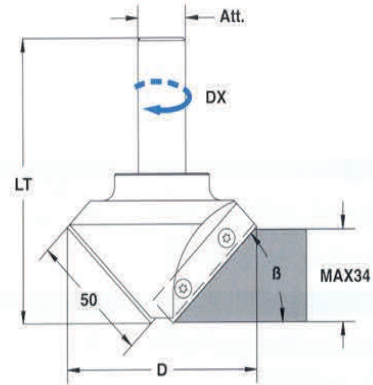
Diseñado para poder realizar pequeños perfiles sobre un área de trabajo determinado (según características del cabezal).

Emplea como base una cuchilla recta estándar.

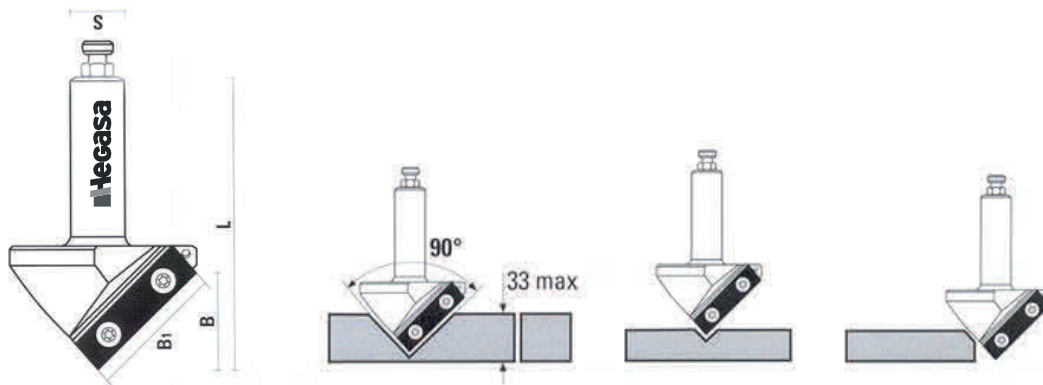
Perfiles según muestra de madera o plano.

La aceptación del pedido queda sujeta a la posibilidad de adaptar el perfil solicitado al espacio disponible en el cabezal.

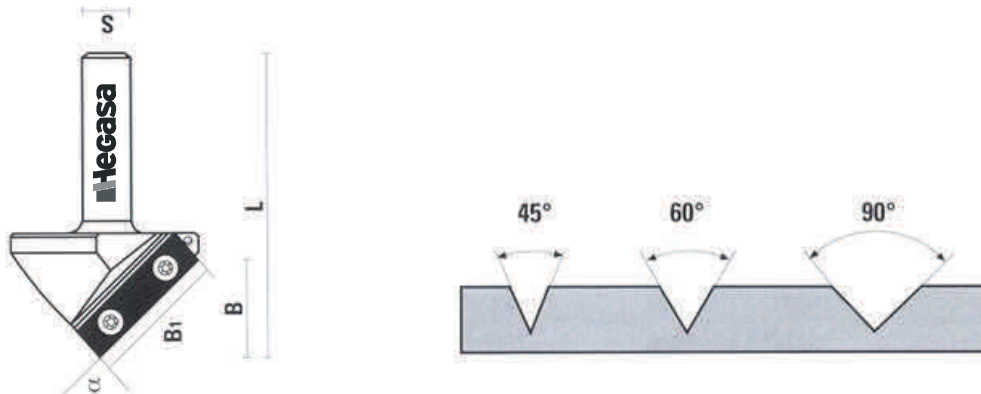
D	d	Lt	B	P	H	Z	REFERENCIA IZQUIERDA	PVP
80	Ø 20x50	100	25	10	30	2	01433080020002030	D 13
100	Ø 20x50	100	30	15	30	2	01433100020002030	D 15
110	Ø 20x50	100	40	20	30	2	01433110020002030	D 18



D	d	Lt	&	L1	Z	REFERENCIA	PVP
80	20x50	105	45°	50	2	01450080020050002	D 19



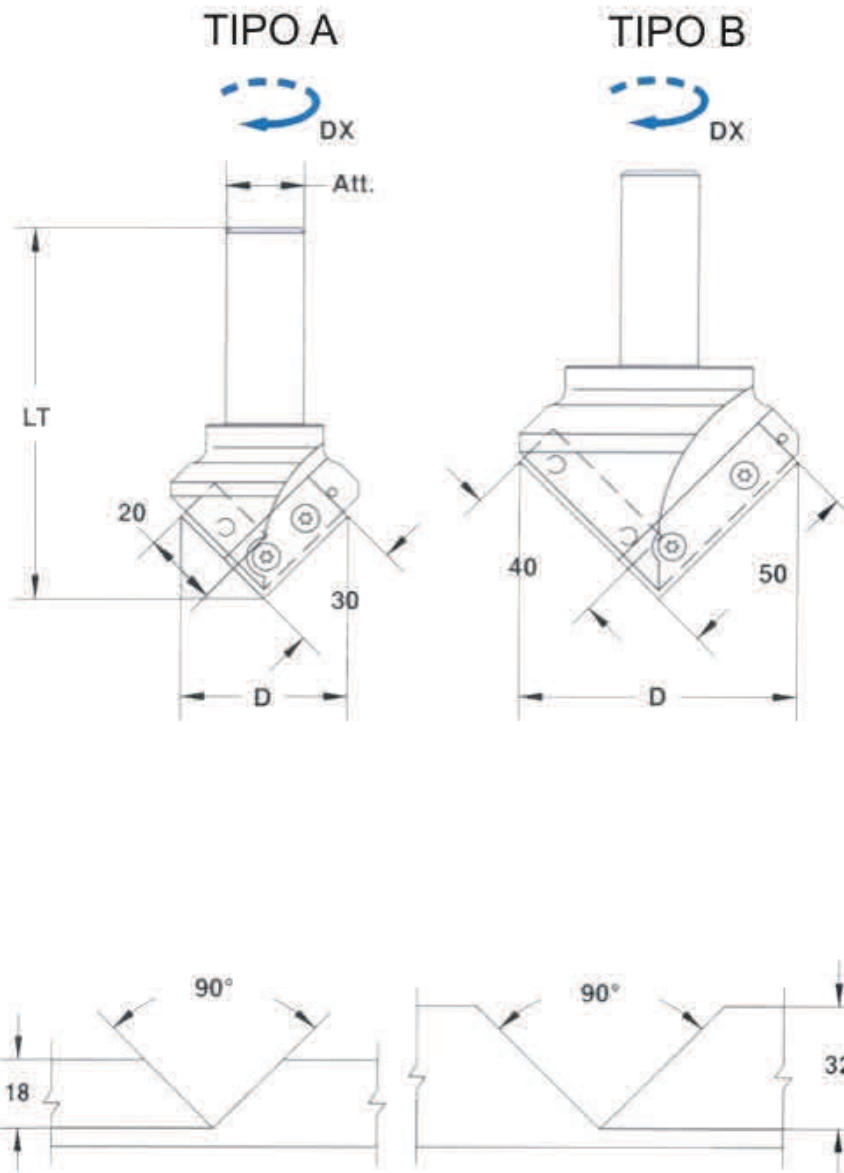
D	d	Lt	&	50	Z	REFERENCIA	PVP
67	20x50	97	45°	47	1	01405006702005001	C 1



D	d	Lt	&	B1	Z	REFERENCIA	PVP
21	12	61	45°	27	1	01450021012027001	B 12
26	12	61	60°	27	1	01450026012027001	B 14
38	12	76	90°	27	1	01450038012027001	B 25



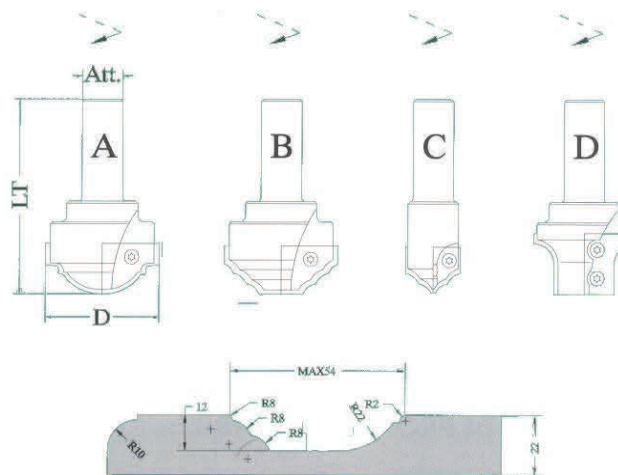
D	d	Lt	&	h	Z	REFERENCIA	PVP
42	20 x 50	95	45°	30	1+1	0145004202003002	D 22
71	20 x 50	110	45	50	1+1	0145071020050002	D 45



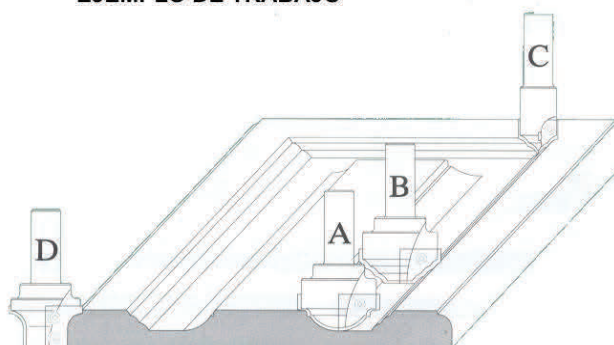


Grupo de 4 cabezales para el mecanizado integro de una puerta de cocina .
Para trabajar madera o tablero de MDF
Por su diseño, las herramientas se pueden adaptar a otros trabajos .
Se suministran juntas o por separado.

D	d	Lt	H	Z	HTA	REFERENCIA	PVP
55	Ø 20x50	95	30	2	A	01433055003050001	D 26
55	Ø 20x50	95	30	2	B	01433055003050002	D 26
27	Ø 20x50	95	15	2	C	01433027003050003	C 40
50	Ø 20x50	95	30	2	D	01433050003050004	D 26
PRECIO CONJUNTO							H 13



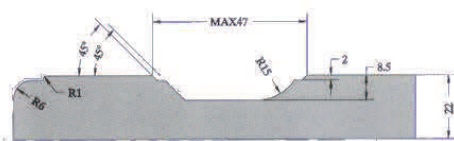
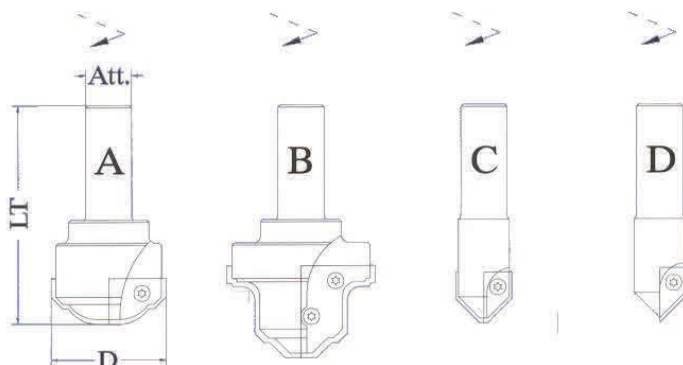
EJEMPLO DE TRABAJO



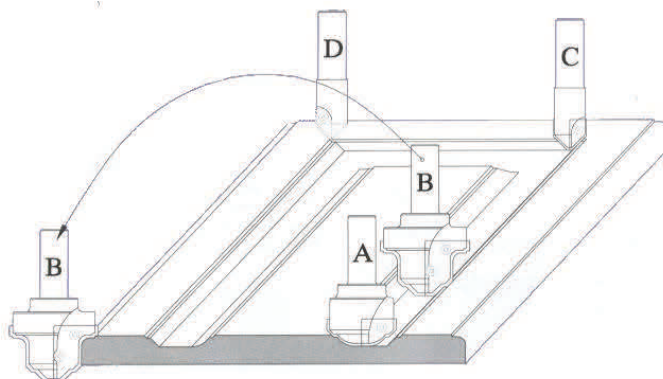


Grupo de 4 cabezales para el mecanizado íntegro de una puerta de cocina.
Para trabajar madera o tablero de MDF.
Por su diseño, las herramientas se pueden adaptar a otros trabajos.
Se suministran juntas o por separado.

D	d	Lt	H	Z	HTA	REFERENCIA IZQUIERDA	PVP
55	Ø 20x50	95	25	2	A	01433055003051001	D 26
65	Ø 20x50	110	40	2	B	01433065003051002	D 34
24	Ø 20x50	95	12	2	C	01433024003051003	C 24
24	Ø 20x50	95	12	2	D	01433024003051004	C 5
PRECIO CONJUNTO							G 33



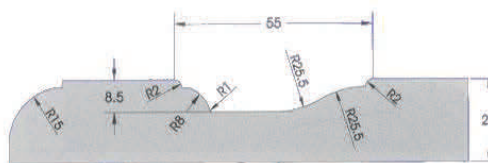
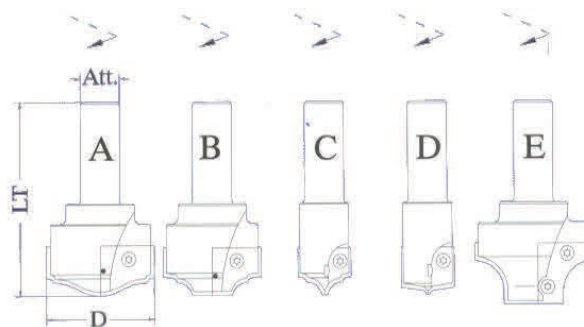
EJEMPLO DE TRABAJO



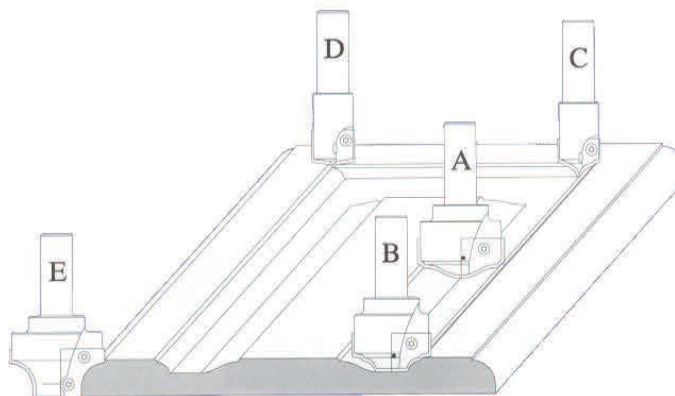


Grupo de 5 cabezales para el mecanizado íntegro de una puerta de cocina.
Para trabajar madera o tablero de MDF.
Por su diseño, las herramientas se pueden adaptar a otros trabajos.
Se suministran juntas o por separado.

D	d	Lt	H	Z	HTA	REFERENCIA IZQUIERDA	PVP
55	Ø 20x50	95	30	2	A	01433055003061001	D 26
49,5	Ø 20x50	95	25	2	B	01433049003061002	D 26
27	Ø 20x50	95	15	2	C	01433027003061003	C 40
27	Ø 20x50	95	15	2	D	01433027003011004	C 40
60	Ø 20x50	95	30	2	E	01433060003061005	D 26
PRECIO CONJUNTO							I 4



EJEMPLO DE TRABAJO





Cuerpo de acero

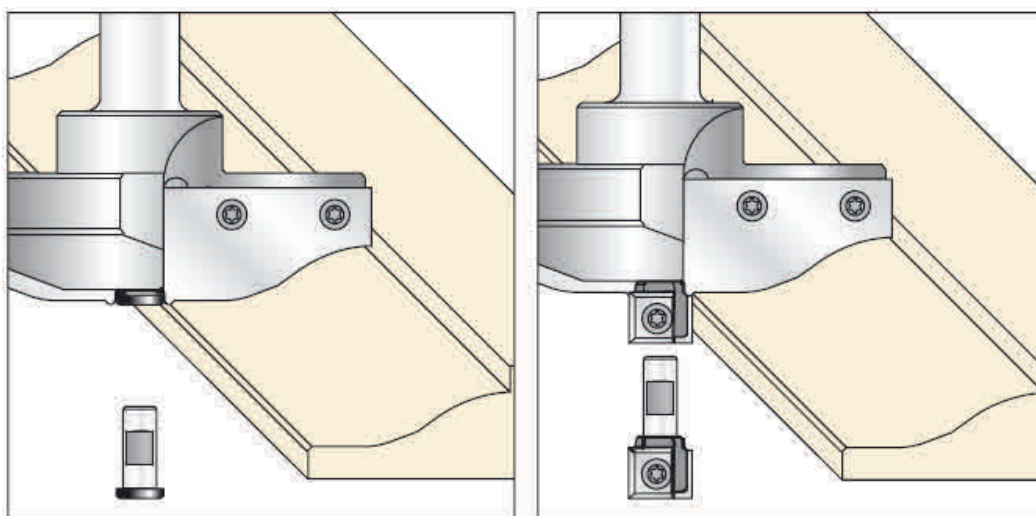
Cabezal para plafones, con placas de metal duro de espesor 3.0 mm.

Posibilidad de montar cuchillas con diferentes perfiles en el mismo cabezal

Cabezal para recortar el plafón con placas estándar de 12 x 12 x 1.5.

Posibilidad de fabricar el cabezal para montar cuchillas de TANTUN de espesor de 2.0 mm con un incremento en precio del 20 %

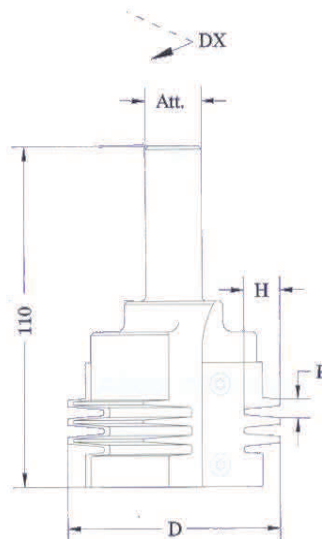
D	d	P	H	Z	REFERENCIA IZQUIERDA	PVP
114	Ø 20x50	28	67	2	01433114020002067	E 20
114	CM2	28	67	2	01433114100002067	E 22
24	12		12	2	01440024012002012	C 4





D	d	H	Z	Numero Encastes	REFERENCIA	PVP
80	Ø 20x50	40	2	1	01424080020002040	E 23
80	Ø 20x50	40	2	2	01424080020002041	E 26
84	Ø 20x50	40	2	3	01424084020002040	E 32
84	Ø 20x50	40	2	4	01424084020002041	E 38

REPUESTOS		REFERENCIA	PVP
Cuchilla perfil 40 x 30 x 2	1 encastre	0091404009544001	A 47
Cuchilla perfil 40 x 30 x 2	2 encastres	0091404009544002	A 47
Cuchilla perfil 40 x 30 x 2	3 encastres	0091404009544003	A 47
Cuchilla perfil 40 x 30 x 2	4 encastres	0091404009544004	A 47



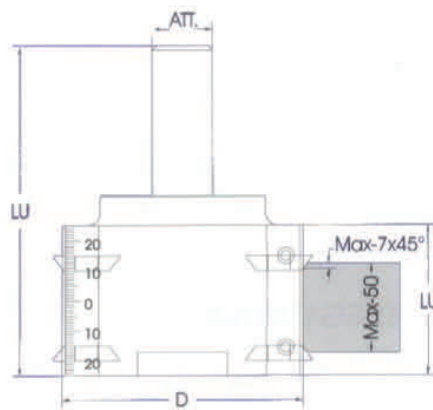
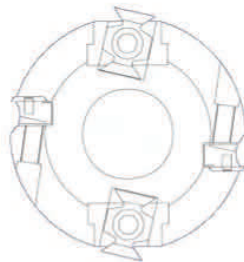
MEDIDAS DE LOS PERFILES



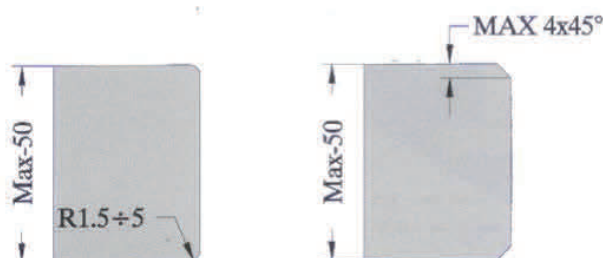


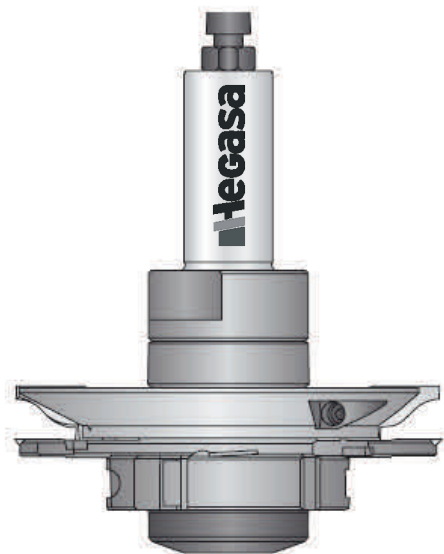
Cabezal económico para cantear y al mismo tiempo redondear o biselar a 45 °
Dispone de 4 cuchillas, para redondear o biselar, regulables según se indica en la imagen.

D	d	Lu	Z	V	REFERENCIA	PVP
80	Ø 20x50	50	2	4	01431080020006050	E 39



EJEMPLOS DE TRABAJO



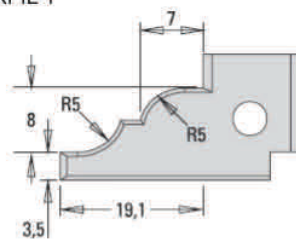


Conjunto de cabezales con diámetro base de 80 mm. para el cabezal recto. El resto de los diámetros varían en función de la profundidad del perfil.
El cabezal de ranurar siempre con placas estándar de 1.5 mm.

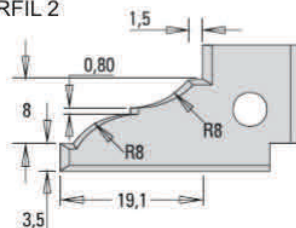
DENOMINACION	REFERENCIA	PVP
CABEZAL PERFIL Ø 120 Ø 20 Z 2 H 16 HTA 1	4324,120,20	C 20
CABEZA RANURAR Ø 120 Ø 20 Z 2+V 4 H 5 HTA 2	4324,122,20	C 20
CABEZAL RECTO Ø 120 Ø 20 Z 2 H 15 HTA 3	4324,123,20	B 39
CABEZAL RECTO Ø 88 Ø 20 Z 2 H 15 HTA 4	4324,088,20	B 32
CABEZAL PERFIL Ø 120 Ø 20 Z 2 H 16 HTA 4	4324,121,20	C 20
HUSILLO PORTA HERRAMIENTAS Ø 20 L 127	4324,080,00	B 37

DENOMINACION	REFERENCIA	PVP
cuchilla repuesto perfil nº 1 herramienta superior Nº 1	4324,030,10	A 38
cuchilla repuesto perfil nº 1 herramienta inferior Nº 5	4324,031,10	A 38
cuchilla repuesto perfil nº 2 herramienta superior Nº 1	4324,030,20	A 38
cuchilla repuesto perfil nº 2 herramienta inferior Nº 5	4324,031,20	A 38
cuchilla repuesto perfil nº 3 herramienta superior Nº 1	4324,030,30	A 38
cuchilla repuesto perfil nº 3 herramienta inferior Nº 5	4324,031,30	A 38
cuchilla repuesto perfil nº 4 herramienta superior Nº 1	4324,030,40	A 38
cuchilla repuesto perfil nº 4 herramienta inferior Nº 5	4324,031,40	A 38

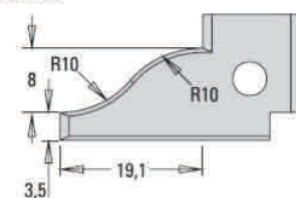
PERFIL 1



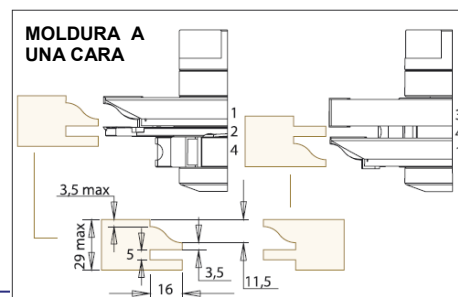
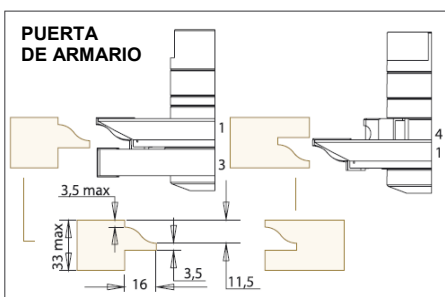
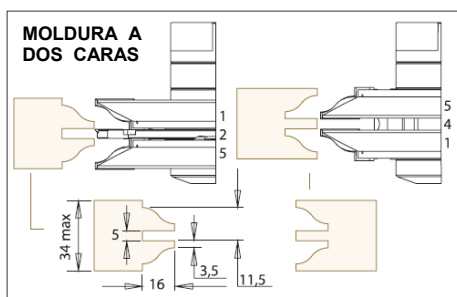
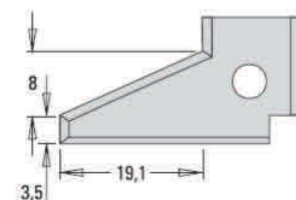
PERFIL 2

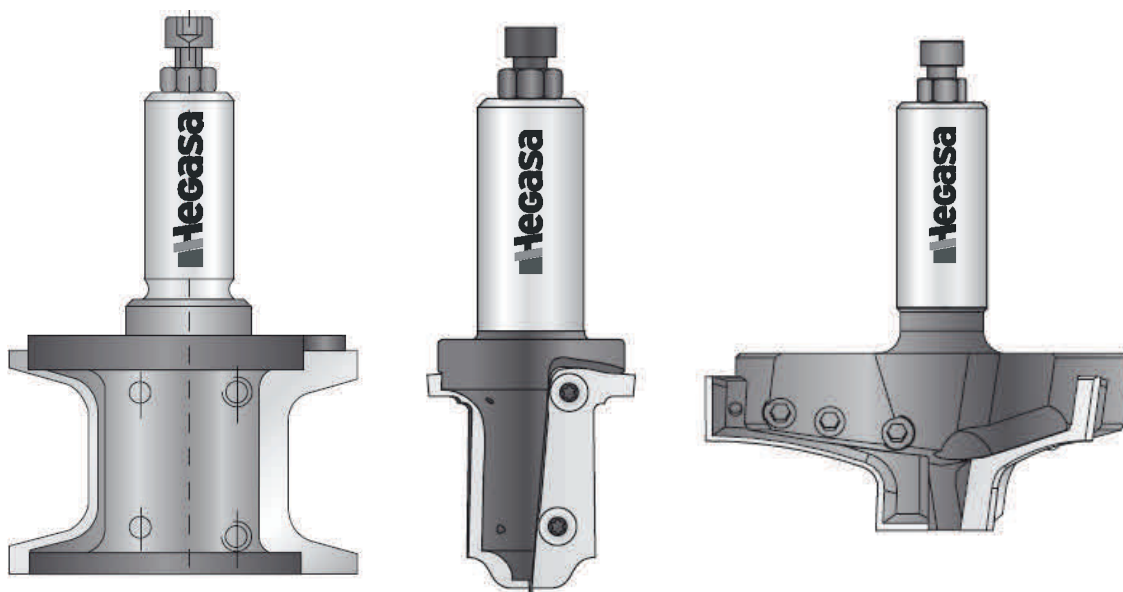


PERFIL 3



PERFIL 4





**MANGO CILÍNDRICO - PLACAS DE 2.0 y 3.0 mm
PROFUNDIDAD DE PERFIL ≤ 25 mm**

	Ø 30	Ø40	Ø50	Ø 60	Ø 70	Ø 80	Ø 90	Ø 100
H 20	C 52	D 12	D 30	D 43	D 50	E 8	E 18	E 24
H 30	D 5	D 22	D 37	D 47	E 5	E 15	E 25	E 31
H 40	D 10	D 30	D 42	E 3	E 13	E 23	E 28	E 33
H 50		D 40	D 50	E 8	E 23	E 27	E 32	E 37
H 60			E 24	E 27	E 29	E 33	E 37	E 42

**MANGO CONO MORSE - PLACAS DE 2.0 y 3.0 mm
PROFUNDIDAD DE PERFIL ≤ 25 mm**

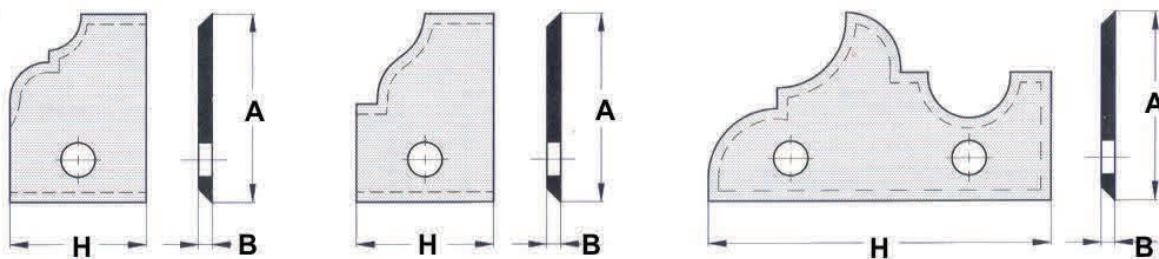
	Ø 30	Ø40	Ø50	Ø 60	Ø 70	Ø 80	Ø 90	Ø 100
H 20	D 5	D 18	D 35	D 48	E 3	E 13	E 23	E 26
H 30	D 10	D 28	D 42	D 52	E 10	E 20	E 27	E 33
H 40	D 15	D 35	D 47	E 8	E 18	E 25	E 30	E 35
H 50		D 45	E 3	E 13	E 25	E 29	E 34	E 39
H 60			E 26	E 29	E 31	E 35	E 39	E 44

OBSERVACIONES PARA EL CÁLCULO DEL PRECIO

- Cabezales con placas de Tantun: (PVP tarifa) x 1,2
- Cabezales con profundidad de perfil de 26 a 35mm: (PVP tarifa) x 1,2

Para otras medidas de diámetros o profundidades de perfil consultar precio.

En función del trabajo a realizar y del diseño de la herramienta, se optará entre la sujeción directa de la cuchilla o la fijación mediante cuñas


CUCHILLAS DE METAL DURO ESPESOR 2.0 mm

	H 15	H 20	H 25	H 30	H 35	H 40	H 50	H 60	H 70	H 80	H 90
A 20	A 26	A 27	A 29	A 33	A 35	A 36	A 39	A 42	A 45	A 48	A 51
A 25	A 28	A 29	A 33	A 37	A 39	A 41	A 43	A 47	A 51	B 1	B 3
A 30	A 30	A 31	A 35	A 41	A 43	A 46	A 49	B 1	B 3	B 4	B 7
H 35		A 34	A 37	A 43	A 46	A 48	B 1	B 3	B 6	B 8	B 11
A 40			A 39	A 45	A 48	A 52	B 4	B 7	B 10	B 13	B 16
A 45							B 5	B 9	B 13	B 17	B 82

CUCHILLAS DE METAL DURO ESPESOR 3.0 mm

	H 15	H 20	H 25	H 30	H 35	H 40	H 50	H 60	H 70	H 80	H 90
A 20		A 34	A 36	A 41	A 43	A 45	A 49	B 1	B 3	B 5	B 7
A 25		A 36	A 41	A 47	A 50	A 52	B 2	B 5	B 7	B 9	B 12
A 30		A 39	A 44	A 52	B 2	B 4	B 6	B 9	B 11	B 13	B 17
H 35		A 43	A 47	B 1	B 3	B 5	B 9	B 12	B 16	B 18	B 22
A 40		A 46	A 49	B 3	B 6	B 8	B 13	B 17	B 21	B 26	B 30
A 45			B 1	B 6	B 8	B 9	B 15	B 21	B 25	B 30	B 35

CUCHILLAS DE TANTUN ESPESOR 2.0 mm

	H 15	H 20	H 25	H 30	H 35	H 40	H 50	H 60	H 70	H 80
A 20		A 34	A 36	A 41	A 43	A 45	A 49	B 1	B 3	B 5
A 25		A 36	A 41	A 47	A 50	A 52	B 2	B 4	B 7	B 9
A 30		A 39	A 44	A 52	B 2	B 4	B 6	B 9	B 10	B 13
H 35		A 43	A 47	B 1	B 3	B 5	B 9	B 12	B 16	18
A 40		A 46	A 49	B 3	B 6	B 8	B 13	B 17	B 21	B 25

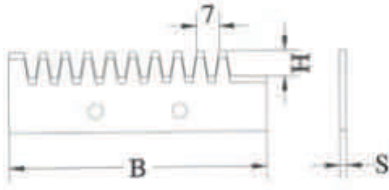
COEFICIENTE DE DESCUENTO POR CANTIDADES	DTO %
PEDIDOS DE 2 A 10 UNIDADES IGUALES	NETO
PEDIDOS DE 11 A 20 UNIDADES IGUALES	10%
PEDIDOS DE 21 A 30 UNIDADES IGUALES	20%
PEDIDOS SUPERIORES A 31 CUCHILLAS IGUALES	25%

Para cuchillas con taladros no alineados, precios según oferta.
 Para otras medidas que no figuran en la tabla, precios según oferta.

NOTA IMPORTANTE

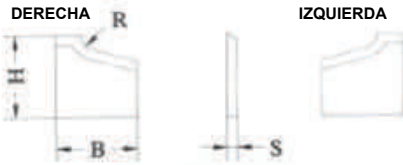
Para poder suministrar el material de una forma correcta se deberá proporcionar:

- Muestra de una cuchilla nueva.
- Muestra de madera.
- Indica si el cabezal tiene ángulo axial.
- Indicar los diámetros máximo y mínimo de la herramienta.



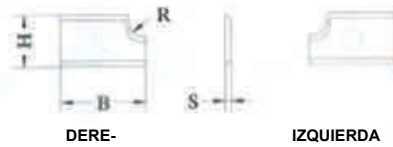
CABEZAL ENSAMBLAR

CUCHILLAS MEDIDAS	REFERENCIA	PVP	CUÑA REFERENCIA	PVP	TORNILLO
PERFIL 8 mm 80 x 25 x 2	00914080009528001	B 3	01520078009545010	A 21	REF B2
PERFIL 12 mm 80 x 30 x 2	00914080009528002	B 3	01520078009545010	A 21	REF B2



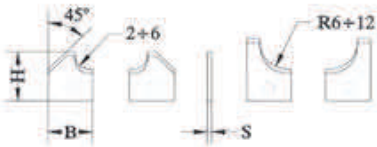
CABEZAL CHAPEADORA CASADEI PAG. 380

CUCHILLAS MEDIDAS	REFERENCIA	PVP	CUÑA REFERENCIA	PVP	TORNILLO
Perfil 16 x 20 x 2 R.2 derecha	00914016009534001	A 26	01520013009545004	A 15	REF B 2
Perfil 16 x 20 x 2 R.2 izquierda	00914016009534002	A 26	01520013009545004	A 15	REF B 2
Perfil 16 x 20 x 2 R,3 derecha	00914016009534003	A 26	01520013009545004	A 15	REF B 2
Perfil 16 x 20 x 2 R,3 izquierda	00914016009534004	A 26	01520013009545004	A 15	REF B 2



CABEZAL CHAPEADORA IDM- STEFANI PAG 380

CUCHILLAS MEDIDAS	REFERENCIA	PVP	CUÑA REFERENCIA	PVP	TORNILLO
Perfil 20 x 12 x 2 R.2 derecha	00914020009535001	A 22	01520018009545031	A 20	REF B2
Perfil 20 x 12 x 2 R.2 izquierda	00914020009535002	A 22	01520018009545032	A 20	REF B2
Perfil 20 x 12 x 2 R,3 derecha	00914020009534003	A 22	01520018009545031	A 20	REF B2
Perfil 20 x 12 x 2 R,3 izquierda	00914020009535004	A 22	01520018009545032	A 20	REF B2



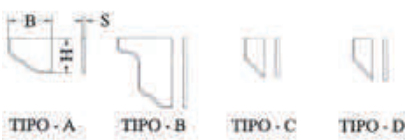
CABEZAL BISELAR PAG 394

CUCHILLAS MEDIDAS	REFERENCIA	PVP	CUÑA REFERENCIA	PVP
Perfil 20 x 25 x 2 R.2 a 6/ 45° dere	00914020009588001	A 31	01520018009545005	A 17
Perfil 20 x 25 x 2 R.2 a 6/ 45° izqui	00914020009538001	A 31	01520018009545005	A 17
Perfil 20 x 30 x 2 R 6 a 12 derecha	00914020009538002	A 32	01520018009545005	A 17



CABEZALES REF 3050 PAG 399

CUCHILLAS MEDIDAS	REFERENCIA	PVP	CUÑA REFERENCIA	PVP	TORNILLO
Perfil 30 x 25 x 2 HTA. A	00914030009539001	A 35			REF L 1
Perfil 30 x 25 x 2 HTA. B	00914030009539002	A 35			REF L 1
Perfil 15 x 25 x 2 HTA. C	00914015009539003	A 31			REF L 1
Perfil 30 x 25 x 2 HTA. D	00914030009539004	A 35			REF L 1



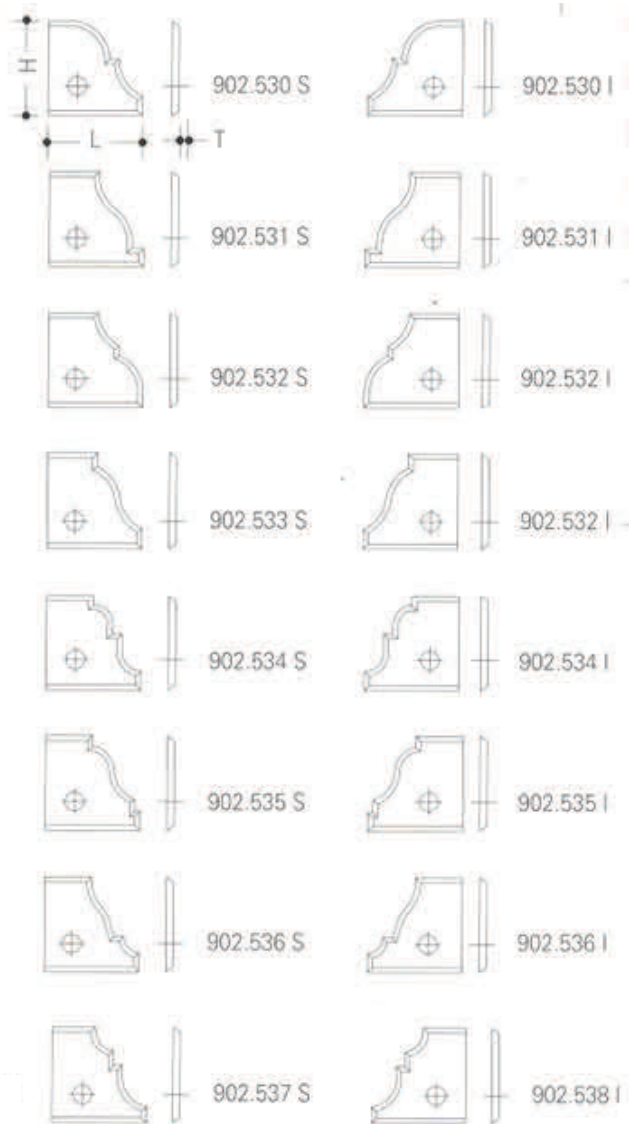
CABEZALES REF 3051 PAG 401

CUCHILLAS MEDIDAS	REFERENCIA	PVP	CUÑA REFERENCIA	PVP	TORNILLO
Perfil 25 x 20 x 2 HTA. A	00914025009540001	A 35			REF L1
Perfil 40 x 35 x 2 HTA. B	00914040009540002	A 47			REF L1
Perfil 22,4 x 12 x 1,5 HTA. C	00914022009540003	A 27			REF L1
Perfil 23,8 x 12 x 1,5 HTA. D	00914023009540004	A 27			REF L1



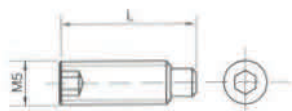
CABEZALES REF 3061 PAG 402

CUCHILLAS MEDIDAS	REFERENCIA	PVP	CUÑA REFERENCIA	PVP	TORNILLO
Perfil 30 x 25 x 2 HTA. A	00914030009549001	A 35			REF.L1
Perfil 25 x 25 x 2 HTA. B	00914025009549002	A 32			REF.L1
Perfil 15 x 25 x 2 HTA. C	00914015009549003	A 27			REF.L1
Perfil 15 x 25 x 2 HTA. D	00914015009549004	A 27			REF.L1
Perfil 30 x 30 x 2 HTA. E	00914030009549005	A 37			REF.L1



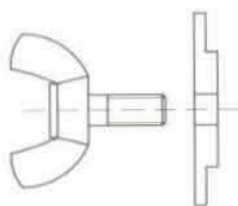
CUCHILLAS MEDIDAS	REFERENCIA	PVP	CUÑA REFERENCIA	PVP	TORNILLO
Perfil 20 x 20 x 1,2 REF 902,530,S	00914020020902530	A 26	01520017010911120	A 22	REF. C1
Perfil 20 x 20 x 1,2 REF 902,531,S	00914020020902531	A 26	01520017010911120	A 22	REF. C1
Perfil 20 x 20 x 1,2 REF 902,532,S	00914020020902532	A 26	01520017010911120	A 22	REF. C1
Perfil 20 x 20 x 1,2 REF 902,533,S	00914020020902533	A 26	01520017010911120	A 22	REF. C1
Perfil 20 x 20 x 1,2 REF 902,534,S	00914020020902534	A 26	01520017010911120	A 22	REF. C1
Perfil 20 x 20 x 1,2 REF 902,535,S	00914020020902535	A 26	01520017010911120	A 22	REF. C1
Perfil 20 x 20 x 1,2 REF 902,536,S	00914020020902536	A 26	01520017010911120	A 22	REF. C1
Perfil 20 x 20 x 1,2 REF 902,537,S	00914020020902537	A 26	01520017010911120	A 22	REF. C1
Perfil 20 x 20 x 1,2 REF 902,530,I	00914020021902530	A 26	01520017010911120	A 22	REF. C1
Perfil 20 x 20 x 1,2 REF 902,531,I	00914020021902531	A 26	01520017010911120	A 22	REF. C1
Perfil 20 x 20 x 1,2 REF 902,532,I	00914020021902532	A 26	01520017010911120	A 22	REF. C1
Perfil 20 x 20 x 1,2 REF 902,533,I	00914020021902533	A 26	01520017010911120	A 22	REF. C1
Perfil 20 x 20 x 1,2 REF 902,534,I	00914020021902534	A 26	01520017010911120	A 22	REF. C1
Perfil 20 x 20 x 1,2 REF 902,535,I	00914020021902535	A 26	01520017010911120	A 22	REF. C1
Perfil 20 x 20 x 1,2 REF 902,536,I	00914020021902536	A 26	01520017010911120	A 22	REF. C1
Perfil 20 x 20 x 1,2 REF 902,537,I	00914020021902537	A 26	01520017010911120	A 22	REF. C1
Recta 50 x 12 x 1,5 hl05	estándar		01520047010911150		REF. C1

TORNILLO DE PRESIÓN PARA CUÑA



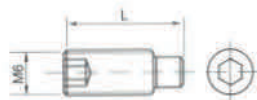
REF.		
M5 x 12	ISK 2.5	A1
M5 x 16	ISK 2.5	A2
M5 x 20	ISK 2.5	A3

TOPE DESMONTABLE (TORNILLO Y ARANDELA)



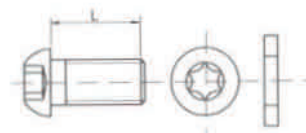
REF.		
M4 x 15		F1
ø25/4 x 3		F2

TORNILLO DE PRESIÓN PARA CUÑA



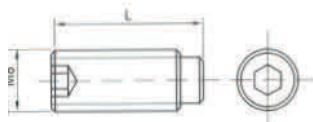
REF.		
M6 x 12	ISK 3	B1
M6 x 16	ISK 3	B2
M6 x 20	ISK 3	B3

TORNILLO PARA PLACA DE PLAFÓN CNC



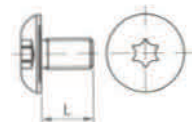
REF.		
M6 x 12 T20		G1
ø12/6.5 x 1.8		G2

TORNILLO DE PRESIÓN PARA CUÑA



REF.		
M8 x 16	ISK 4	C1
M8 x 20	ISK 4	C2
M8 x 25	ISK 4	C3

TORNILLO DE PRESION DIRECTA



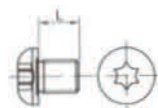
REF.		
M4 x 6 T15		H1
M4 x 9 T15		H2
M4 x 4.3 T15		H3

TORNILLO PARA PRECORTADOR DE 14.14.2



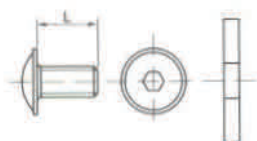
REF.		
M5 x 6.7		D1

TORNILLO DE PRESIÓN DIRECTA



REF.		
M4 x 5 T15		J1

TOPE FIJO (TORNILLO Y ARANDELA)



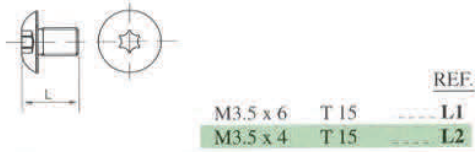
REF.		
M4 x 8	ISK 2.5	E1
ø16/4.6 x 2		E2

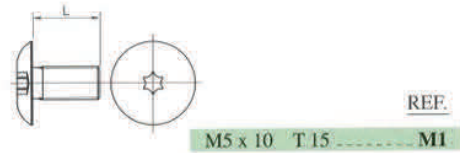
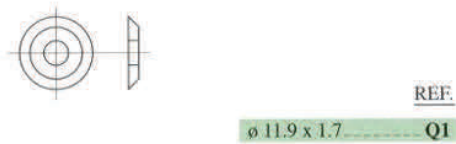
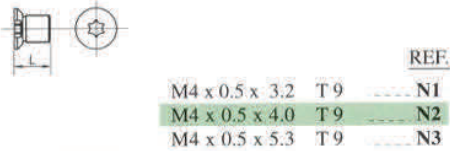
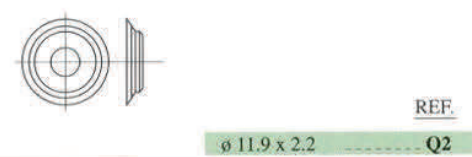
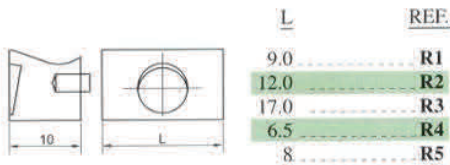
TORNILLO DE CUELLO ESTRECHO

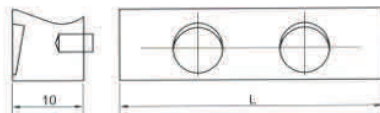


REF.		
M4 x 6 T15		K1

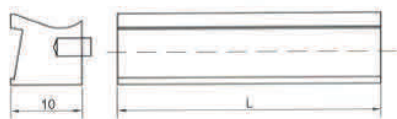
REFERENCIA	PVP	REFERENCIA	PVP	REFERENCIA	PVP
A 1	A 1	C 2	A 1	G 1	A 4
A 2	A 1	C 3	A 1	G 2	A 3
A 3	A 1	D 1	A 3	H 1	A 2
B 1	A 1	E 1	A 2	H 2	A 2
B 2	A 1	E 2	A 3	H 3	A 2
B 3	A 1	F 1	A 4	J 1	A 2
C 1	A 1	F 2	A 4	K 1	A 2

TORNILLO DE PRESIÓN DIRECTA (M-3.5)

TUERCA PLACAS 14.14.1'2 (CANALADOR)

TORNILLO DE PRESIÓN DIRECTA (M-5)

TUERCA PARA PLACAS 18.18.1'95

TORNILLO PARA ELEMENTOS DE CANALADOR

TUERCA PARA PLACAS 18.18.2'5

CUÑAS PARA PLACAS REVERSIBLES

TUERCA PARA PLACAS 18.18.2'95 Y 18.18.3'7

CUÑAS PARA PLACAS REVERSIBLES


L	REF.
27.0	S1
37.0	S2
47.0	S3
57.0	S4

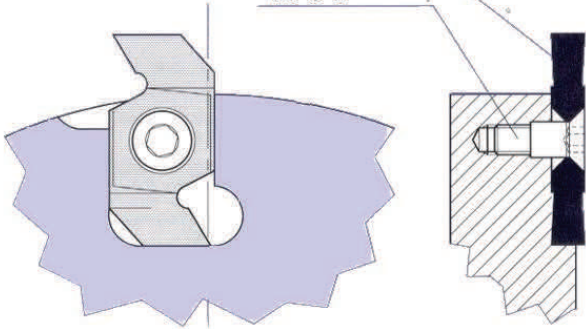
CUÑAS PARA PLACAS REVERSIBLES (RANURA PASANTE)


L	REF.
6.5	T1
8.0	T2
21.7	T3

REFERENCIA	PVP	REFERENCIA	PVP	REFERENCIA	PVP
L 1	A 1	Q 1	A 1	R 5	A 23
L 2	A 1	Q 2	A 1	S 1	A 23
M 1	A 2	Q 3	A 1	S 2	A 23
N 1	A 1	R 1	A 22	S 3	A 25
N 2	A 1	R 2	A 22	S 4	A 25
N 3	A 1	R 3	A 22	T 1	A 25
P 1	A 2	R 4	A 22	T 2	A 25
				T 3	A 25

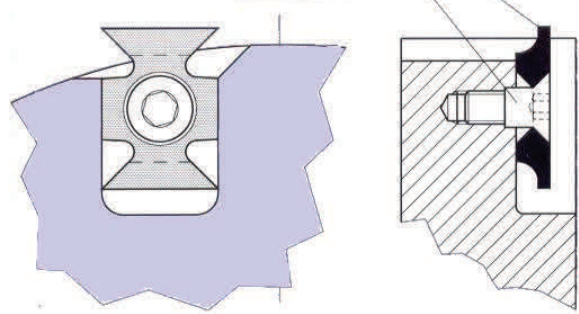
CUCHILLAS RANURAR

TIPO Y

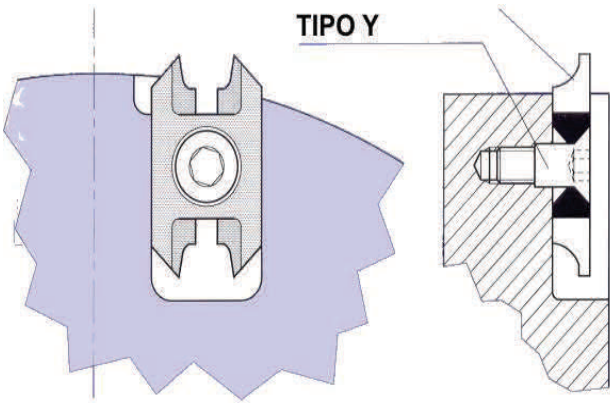


CUCHILLA REDONDEAR

TIPO Y

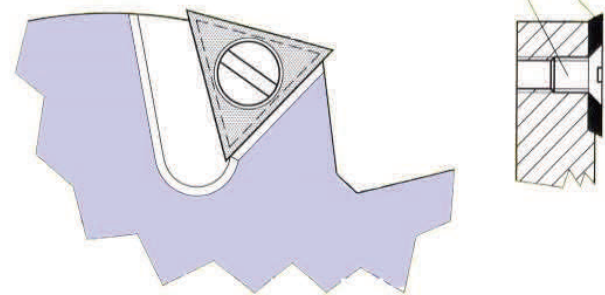


TIPO Y



CUCHILLA TRIANGULAR

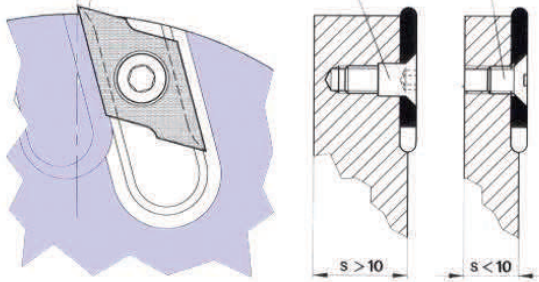
T.1



F.3.16.30.41

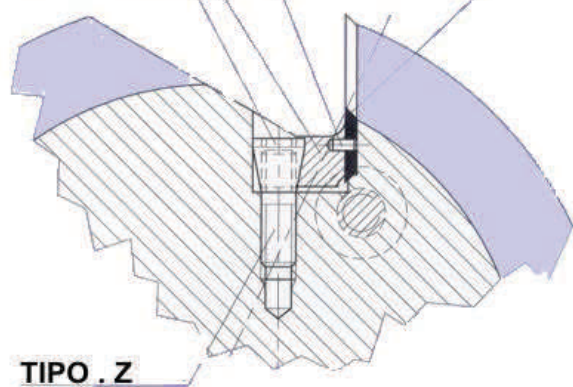
Y.1

T1

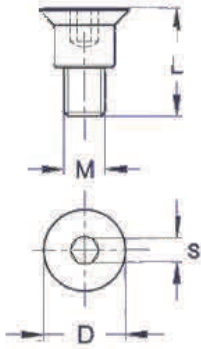


CUÑA
OGIVA TIPO AB

CUCHILLAS
ESPIGA CENTRAJE

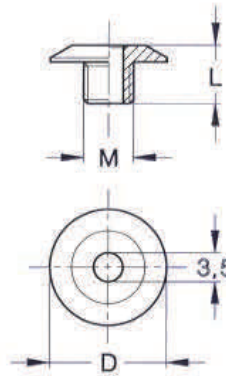


TIPO . Z



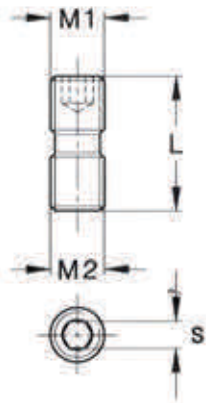
**TORNILLOS PARA CUCHILLAS
RANURAR Y REDONDEAR**

Medidas	REF	PVP
M.5 L 11,5 D.10	Y 1	A 2
M.5 L 12,5 D 10	Y 2	A 2
M.5 L 13,5 D 10	Y 3	A 2
M.5 L 14,5 D 10	Y 4	A 2
M.6 L14 D 10	Y 5	A 2
M.6 L15,5 D 10	Y 6	A 2



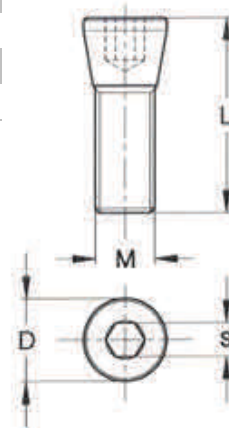
**TORNILLOS PARA TOPES
DE CUCHILLAS**

Medidas	REF	PVP
M.6 D 15 L 10	AC 1	A 3
M.6 D 16 L 10	AC 2	A 3
M.6 D 18 L 7	AC 3	A 3



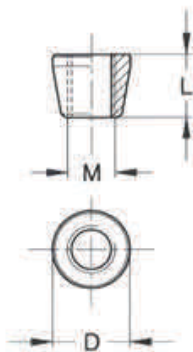
**TORNILLOS DOBLE ROSCA
CABEZALES FREUD**

Medidas	REF	PVP
M1.6 M2.6 L 15	Z 1	A 2
M1.6 M2.6 L 18	Z 2	A 2
M1.6 M2.6 L 22	Z 3	A 2
M1.8 M2.8 L 22	Z 4	A 2
M1.10 M2.10 L 22	Z 5	A 2



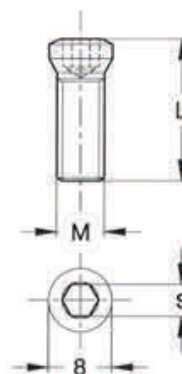
TORNILLOS CABEZA CÓNICA

Medidas	REF	PVP
M.5 D 7,3 L 20	AD 1	A 3
M.6 D 10 L 20	AD 2	A 3
M.7 D 10 L 16	AD 3	A 3



OJIVAS CONICAS

Medidas	REF	PVP
M.5 D 7,5 L7	AB 1	A 2
M.6 D10,2 L8	AB 2	A 2
M.6 D 9.9 L8	AB 3	A 2
M.8 D 13 L8.5	AB 4	A 2

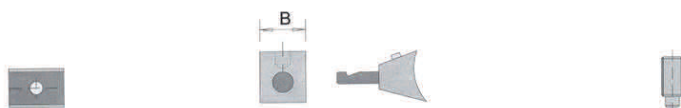


**TORNILLOS CABEZALES
REKORD**

Medidas	REF	PVP
M.6 D 8 L 18	AE 1	A 3

Existe la posibilidad de suministrar otros tipos de tornillos. Para lo cuál es necesario entregar una muestra del mismo.

CUÑAS PARA CABEZALES DE MARCA ZUANI



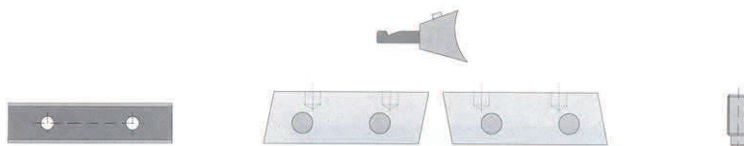
Medidas Cuhilla	B	REF CUÑA	PVP	TORNILLO
6,5 x 12 x 1,5	5,8	G98.00000.058	A 21	REF. A 3
7,5 x 12 x 1,5	6,8	G98.00000.068	A 21	REF. A 3
11 x 12 x 1,5	8,7	G98.00000.087	A 21	REF. B 3
12 x 12 x 1,5	9,7	G98.00000.097	A 21	REF. B 3
15 x 12 x 1,5	12,5	G98.00000.125	A 22	REF. B 3
20 x 12 x 1,5	17,5	G98.00000.175	A 22	REF. B 3
30 x 12 x 1,50	27,5	G98.00000.275	A 22	REF. B 3



Medidas Cuhilla	B	REF CUÑA	PVP	TORNILLO
30 x 12 x 1,50	27,5	G98.00000.275	A 21	REF. B 3
40 x 12 x 1,50	37,5	G98.00000.375	A 26	REF. B 3
50 x 12 x 1,50	47,5	G98.00000.475	A 27	REF. B 3
60 x 12 x 1,5	57,5	G98.00000.575	A 27	REF. B 3



Medidas Cuhilla	B	REF CUÑA DERECHA	REF CUÑA IZQUIERDA	PVP	TORNILLO
12 x 12 x 1,5	9,5	G98.04R06.095	G98.04L06.095	A 22	REF. B 3
15 x 12 x 1,5	12	G98.06R08.120	G98.06L08.120	A 22	REF. B 3
20 x 12 x 1,5	17	G98.09R12.170	G98.09L12.170	A 22	REF. B 3
30 x 12 x 1,5	26,8	G98.09R12.268	G98.09L12.268	A 22	REF. B 3



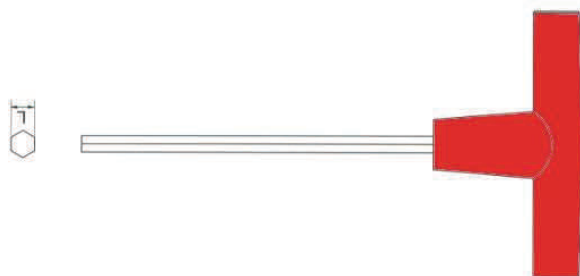
Medidas Cuhilla	B	REF CUÑA DERECHA	REF CUÑA IZQUIERDA	PVP	TORNILLO
30 x 12 x 1,5	26,7	G98.09R12.265	G98.09L12.265	A 25	REF. B3
40 x 12 x 1,5	37	G98.06R08.370	G98.06L08.370	A 25	REF. B3
50 x 12 x 1,5	47	G98.06R08.470	G98.06L08.470	A 25	REF. B3
60 x 12 x 1,5	57	G98.03R04.570	G98.03L04.570	A 25	REF. B3

LLAVES DE GANCHO PARA HUSILLOS



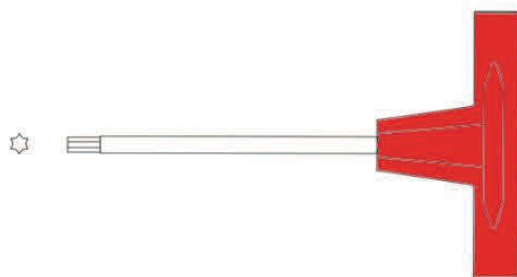
Ø TUERCA	LARGO	REF	PVP
40-42	170	X 1	A 20
45 - 50	205	X 2	A 21
58 - 62	240	X 3	A 27
68 - 75	240	X 4	A 27
80 - 90	280	X 5	A 35

LLAVES DE ALLEN EN FORMA T



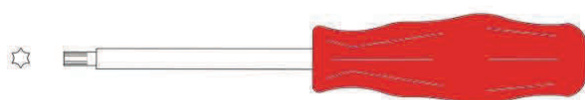
	REF	PVP
2,5	W 1	A 7
3	W 2	A 7
4	W 3	A 9
5	W 4	A 11
6	W 5	A 11
8	W 6	A 13

LLAVES TORX EN FORMA T



	REF	PVP
T 9	V 1	A 15
T 10	V 2	A 15
T 15	V 3	A 15

LLAVES TORX CON MANGO



	REF	PVP
T 9	U 1	A 17
T 10	U 2	A 17