

CATÁLOGO

HERRAMIENTAS ALUMINIO Y PVC

EDICIÓN CALUPVC-18-01

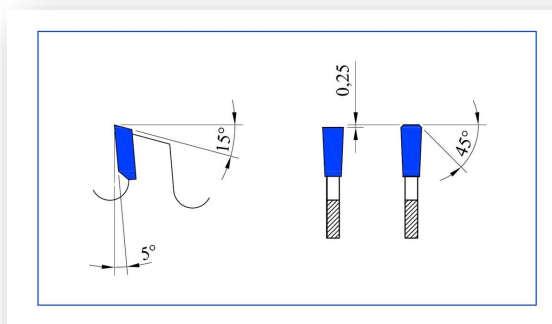


ÍNDICE

HERRAMIENTAS PARA ALUMINIO Y PVC

DISCOS METAL DURO - DIAMANTE - HSS	PAG. 1-2
SIERRAS DE CINTA	PAG. 13
FRESAS PARA MECANIZAR PERFILES ALUMINIO	PAG. 14-23
PIEZAS DE ACOPLA A MÁQUINAS DE SOLDAR PVC	PAG. 24-28
CUCHILLAS PARA QUITAR CORDÓN SOLDADURA	PAG. 29-31
HUSILLOS PARA MÁQUINAS RETESTAR Y CAJONES	PAG. 32-35
FRESAS DE MANGO PARA CENTROS DE MECANIZADO	PAG. 36-53
BROCAS CREMONERA	PAG. 54-56
HERRAMIENTAS PARA COMPOSITOS	PAG. 57
MANDRINOS PORTAHERRAMIENTAS Y PINZAS	PAG. 58-64
CASQUILLOS SEPARADORES	PAG. 65-66

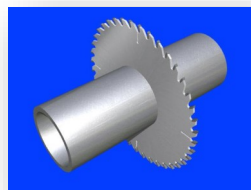
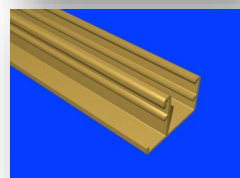




PVC

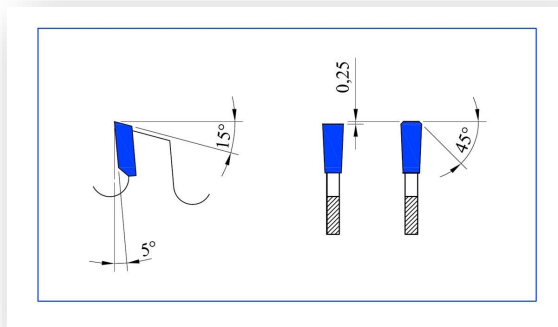
AFILADO DIENTE TRAPEZIO PLANO

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
90	30	2,0	2,8	40		0055109003004028	B 13	
200	20	2,2	2,8	64		0055120002006428	B 14	X
200	30	2,2	2,8	64		0055120003006428	B 16	
250	30	2,6	3,2	80		0055125003008032	B 19	
250	32	2,6	3,2	80	2/11/63	0055125003208032	B 21	X
275	20	2,6	3,2	72		0055127502007232	B 23	X
275	32	2,6	3,2	72		0055127503207232	B 24	
275	40	2,6	3,2	72	4/12/64+2/9/55	0055127504007232	B 24	
300	32	2,6	3,2	72	2/11/63	0055130003207232	B 24	X
300	30	2,6	3,2	96	2/7/42+2/10/60	0055130003209632	B 27	X
300	32	2,6	3,2	96	2/11/63	0055130003209632	B 27	X
300	32	3,0	3,6	96	2/11/63	0055130003209636	B 33	X
300	40	3,0	3,6	96	4/12/64+2/9/55	0055130004009636	B 35	
330	30	2,6	3,2	102		0055133003010232	B 38	X
330	32	2,6	3,2	102	2/11/63	0055133003210232	B 40	
350	32	2,6	3,2	84	2/11/63	0055135003208432	B 44	X
350	30	3,0	3,6	108		0055135003010836	B 51	X
350	32	3,0	3,6	108	2/11/63	0055135003210836	B 51	X
350	40	3,0	3,6	108	4/12/64+2/9/55	0055135004010836	B 52	
400	30	3,2	3,8	96		0055140003009638	B 49	X
400	32	3,2	3,8	96	2/11/63	0055140003209638	B 51	
400	40	3,2	3,8	96	4/12/64+2/12/80	0055140004009638	B 51	
420	30	3,2	3,8	96		0055142003009638	C 12	X
450	30	3,2	3,8	108		0055145003010838	C 42	X
450	32	3,2	3,8	108	2/11/63	0055145003210838	C 42	X
450	32	3,8	4,4	140	2/11/63 SIN RUIDO	0055145003214044	D 18	X
450	40	3,8	4,4	140	1/12/64+2/15/80	0055145004014044	D 20	
450	50	3,8	4,4	140	4/15/80 SIN RUIDO	0055145005014044	D 20	
500	30	3,8	4,4	100		0055150003010044	C 34	
500	80	3,8	4,4	100	6/7/100	0055150008010044	C 36	
500	30	3,8	4,4	120		0055150003012044	C 52	X
500	32	3,8	4,4	120	2/11/63	0055150003212044	C 52	
500	30	3,8	4,4	160		0055150003016044	D 8	
500	32	3,8	4,4	160	2/11/63	0055150003216044	D10	



OPTIMO

Disco para el corte de perfiles de aluminio, plásticos y PVC.
 Dispone de ángulo de corte positivo.
 Recomendado para maquinas de corte con avance automático.
 Estos discos ofrecen una menor resistencia a la hora de realizar los cortes.

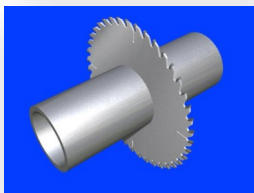


PVC

AFILADO DIENTE TRAPEZIO PLANO



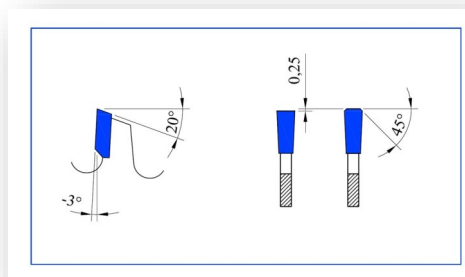
D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
550	30	3,8	4,4	140		0055155003014044	D 18	X
550	32	3,8	4,4	140		0055155003214044	D 20	
550	40	3,8	4,4	140		0055155004014044	D 22	
550	80	3,8	4,4	140	6/9/100	0055155008014044	D 24	
600	30	3,8	4,4	190		0055160003019044	D 48	X
600	40	3,8	4,4	190		0055160004019044	D 50	
630	50	4,0	5,0	84		0055163005008450	D 52	
650	40	4,0	5,2	108		0055165004010852	D 52	
650	40	4,4	5,2	180		0055165004018052	E 15	
700	40	4,4	5,2	190		0055170004019052	E 30	
700	50	4,4	5,4	190		0055170005019054	E 31	
750	40	4,4	5,2	190		0055175004019052	E 50	
760	30	5,0	6,0	72		0055176003007260	E 52	
800	30	4,4	5,2	180		0055180003018052	F 1	
800	40	4,4	5,2	210		0055180004021052	F 15	



OPTIMO

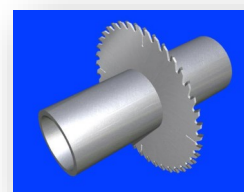
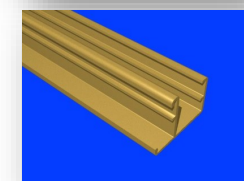


Disco para el corte de perfiles de aluminio, plásticos y PVC.
 Dispone de ángulo de corte positivo.
 Recomendado para maquinas de corte con avance automático.
 Estos discos ofrecen una menor resistencia a la hora de realizar los cortes.



AFILADO DIENTE TRAPEZIO PLANO

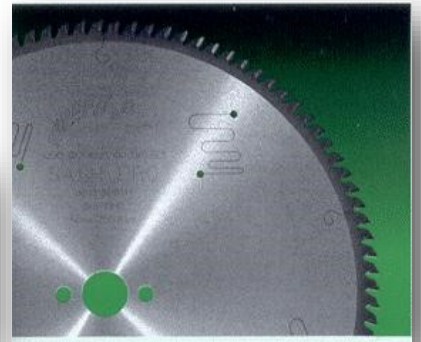
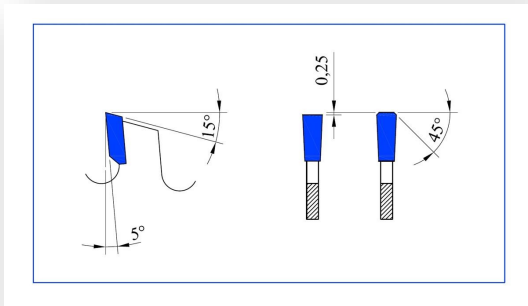
D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
150	20	2,0	2,8	42		0055215002004228	B 14	X
180	20	2,0	2,8	42		0055218002004228	B 14	
180	20	2,2	3,0	58		0055218002004828	B 15	
200	20	2,2	3,0	48		0055220002004830	B 11	
200	32	2,2	2,6	80		0055220003208026	B 27	X
225	32	2,2	2,6	80		0055222503206026	B 27	
250	30	2,6	3,2	60	2/7/42+2/10/60	0055225003006032	B 20	X
250	32	2,6	3,2	60	2 / 11 / 63	0055225003206032	B 22	
250	32	2,6	3,2	80	2 / 11 / 63	0055225003208032	B 21	X
250	30	2,6	3,2	100		0055225003010032	B 30	
300	30	2,6	3,2	96	2/10/60	0055230003209632	B 27	X
300	32	3,0	3,6	96	2/11/63	0055230003209636	B 33	X
300	40	3,0	3,6	96		0055230004009636	B 35	
350	30	2,6	3,2	108		0055235003010832	B 44	
350	32	2,6	3,2	108	2/11/63	0055235003210832	B 46	X
350	32	3,0	3,6	108	2/11/63	0055235003210836	B 51	X
350	40	3,0	3,6	108	4/12/64+2/9/55	0055235004010836	C 1	
350	50	3,0	3,6	108	4/12/64+4/15/80	0055235005010836	C 1	
380	32	2,8	3,4	102		0055238003210234	B 47	
380	30	2,8	3,6	110		0055238003011036	B 50	X
400	30	3,2	3,8	96		0055240003009638	B 49	
400	40	3,2	3,8	96	4/12/64+2/9/55	0055240004009636	B 52	
400	50	3,2	3,8	96	4/12/64+4/15/80	0055240005009636	B 52	
400	30	3,2	3,8	120		0055240003012038	C 5	X
400	40	3,2	3,8	120	4/12/64+2/9/55	0055240004012038	C 5	
450	30	3,2	3,8	96		0055245003009638	C 15	
450	30	3,2	3,8	108		0055245003010838	C 42	X
450	32	3,2	3,8	108	2/11/63	0055245003210838	C 42	
450	40	3,2	3,8	108	2/15/80+2/12/64	0052045004010838	C 46	
500	30	3,8	4,4	120		0055250003012044	C 50	X
500	32	3,8	4,4	120	2/11/63	0055250003212044	C 50	
500	50	3,8	4,4	120	4/15/80	0055250005012044	C 52	
500	80	3,8	4,4	120	6/7/100	0055250008012044	C 52	



OPTIMO

Disco para corte de perfiles aluminio, plásticos y PVC.
Ángulo de corte negativo.
Recomendado tanto para máquinas con avance manual o automático

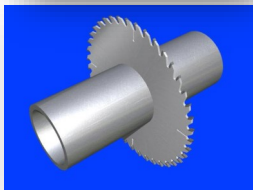
Estos discos ofrecen una mayor resistencia al corte, sin embargo resisten mejor los posibles accidentes



AFILADO DIENTE TRAPEZIO PLANO CORTE ALUMINIO y PVC

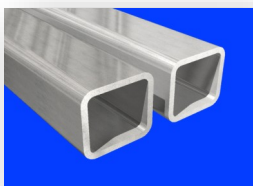


D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
250	32	2,4	3,0	80	2/11/63	0059725003008024	C 16	X
300	30	2,4	3,0	96	2/60/10	0059730003009624	C 24	X
300	32	2,4	3,0	96		0059730003009324	C 26	X
350	30	2,4	3,0	108	2/10/60	0059735003010830	C 52	X
350	32	3,0	3,5	108	2/11/63	0059735003210835	D 1	X
450	32	3,4	4,0	144		0059745003214440	E 33	X

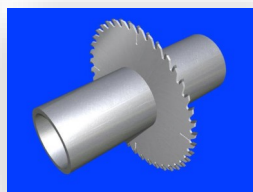
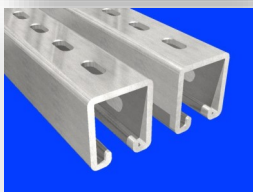


OPTIMO

AFILADO DIENTE COMBINADO CORTE TUBO DE ACERO

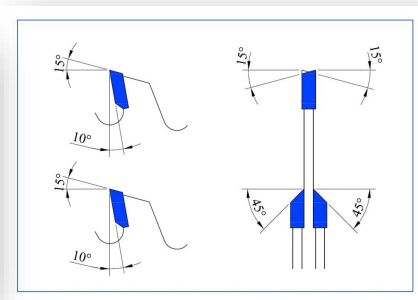
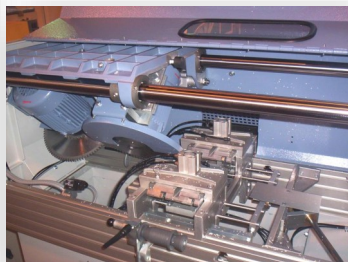


D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
305	25,4	1,8	2,2	60	4/11/55	0059730502506022	B 35	X
355	25,4	1,8	2,2	90	4/11/55	0059735502509022	C 6	X



OPTIMO

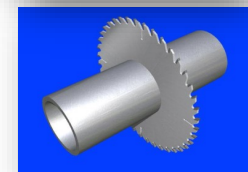
Disco para el corte de perfiles de aluminio, plásticos y PVC.
 Dispone de ángulo de corte positivo.
 Recomendado para maquinas de corte con avance automático.
 Estos discos ofrecen una menor resistencia a la hora de realizar los cortes.



PVC

DIENTE AFILADO TRAPEZIO PLANO

D	d	E.b	E.p	Z	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
175	20	1,6	2,2	68	Haffner GL179	0055217502006822	C 6	
180	20	2,2	2,8	58	Codmisa	0055218002005828	B 42	
200	32	2,2	2,6	80	Strong-Bull - Kaban	0055220003208026	B 32	X
200	30	1,8	2,2	100	Rotox	0055220003010022	B 50	
200	32	1,8	2,2	100	Wegoma -Mecal - Elumatec	0055220003210022	B 50	
220	32	2,2	3,0	100	Soenen	0055222003210030	B 50	
225	32	2,2	2,6	80	Pertici	0055222503206026	B 32	
250	32	2,6	3,2	100	pv tecnic TR65	0055225003210032	B 48	
250	30	1,8	2,2	120	BJM Rapid	0055225003012022	C 10	
300	30	2,2	2,8	120	Rot GLA 403	0055130003012028	C 15	



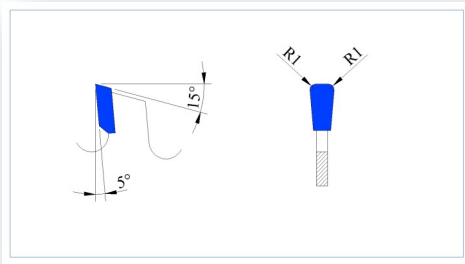
OPTIMO

DISCOS BISEL 45° PARA MAQUINA CORTAR JUNQUILLOS DE PVC

D	d	E.b	E.p	Z	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
92 R	30	2,5	3,0	24	Rotox	0059209203002430	B 31	
92 L	30	2,5	3,0	24	Rotox	0059109203002430	B 31	
95 R	20	1,6	2,1	20	Haffner	0059209502002021	B 14	
95 L	20	1,6	2,1	20	Haffner	0059109502002021	B 14	
95 R	32	2,0	2,5	24	Kaban -strongbull	0059209503202425	B 15	
95 L	32	2,0	2,5	24	Kaban- strongbull	0059109503202425	B 15	
98 R	32	2,0	3,0	36	Elu	0059209803203630	B 40	
98 L	32	2,0	3,0	36	Elu	0059109803203630	B 40	
100 L	20	2,0	3,0	24	Codmisa	0059110002002430	B 40	
100 R	32	2,0	3,0	40	Mecal	0059110003204030	B 48	
100 L	32	2,0	3,0	40	Mecal	0059210003204030	B 48	
103 R	32	1,6	2,1	24	Wegoma- Urban	0059210303202421	B 22	
103 L	32	1,6	2,1	24	Wegoma- Urban	0059110303202421	B 22	
125 R	32	2,0	3,0	36	Soenen	0059112503203630	B 40	
125 L	32	2,2	3,0	36	Soenen	0059212503203630	B 40	
150 R	30	2,0	3,0	48	Rotox GLA 403	0059115003004830	B 52	
150 L	30	2,0	3,0	48	Rotox GLA 403	0059215003004830	B 52	
175 R	32	1,6	2,5	68	Protec	0059217503206825	C 5	
175 L	32	1,6	2,5	68	Protec	0059117503206825	C 5	

Disco para corte de perfiles aluminio, plásticos y PVC.
 Ángulo de corte negativo.
 Recomendado tanto para máquinas con avance manual o automático

Estos discos ofrecen una mayor resistencia al corte, sin embargo resisten mejor los posibles accidentes

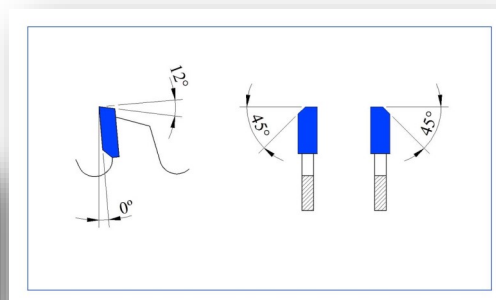


AFILADO DEL DIENTE CON RADIO 1.0 EN LOS VERTICES

D	d	E.b	E.p	Z	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
170	20	3,5	4,5	12+4	Rotox	0052217002001245R	E 23	
170	20	3,5	4,5	12+4	Rotox	0052217002001245L	E 23	
190	20	3,5	4,5	16+4	Rotox	0052219002001645R	E 29	
190	20	3,5	4,5	16+4	Rotox	0052219002001645L	E 29	
230	30	2,2	3,2	60	Sturz	0052223003006032	D 20	
250	20	3,5	4,5	60+6	Sturz	0052225002006045	E 35	
250	32	3,5	5,0	60+6	proftec	0052225003206050	E 35	
250	32	4,0	5,0	36+6	Urban	0052225003203650	E 11	
300	25	3,5	4,5	66+6	Mecal	0052230002506645	E 35	
315	30	3,5	5,0	36	Soenen	0052231503003650	E 52	



Discos para limpieza del cordón de la soldadura de las ventanas de PVC en centros de limpieza CNC
 Ángulo de corte positivo
 Placa barreadora larga para mecanizar dentro del canal del herraje
 Afilado del diente con radio 1.0 mm en los vértices



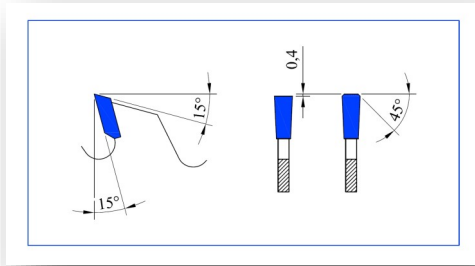
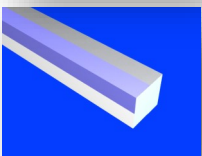
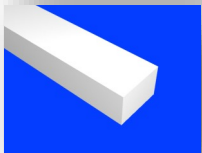
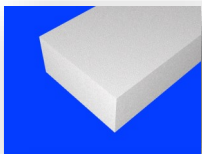
DIENTE AFILADO PLANO CON ARISTA BISELADA 45°

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
150	16	1,6	2,2	30		0059615001603022	B 6	X
160	16	1,6	2,2	30		0059616001603022	B 6	
170	16	1,6	2,2	30		0059617001903022	B 10	
180	16	1,6	2,2	30		0059618001603022	B 11	
190	30	1,6	2,2	38		0059619003004822	B 12	X
200	30	1,6	2,2	40		0059620003004022	B 14	X
210	30	1,6	2,2	40		0059621003004022	B 14	X
230	30	1,6	2,2	40	2/7/42	0059623003004022	B 15	X
250	30	1,8	2,4	48	2/7/42	0059625003004824	B 24	
300	25,4	1,8	2,4	60	2/7/42+2/10/60	0059630002406024	B 39	
300	30	1,8	2,2	60		0059630003006022	B 39	X
305	30	2,2	2,6	80	2/7/42	0059630503008026	B 51	X
350	30	2,0	2,4	80		0059635003008024	C 7	
355	24,5	2,2	2,6	80	2/7/42	0059635502408026	C 7	X
400	30	2,0	3,0	84	2/10/60	0059640003008430	C 24	



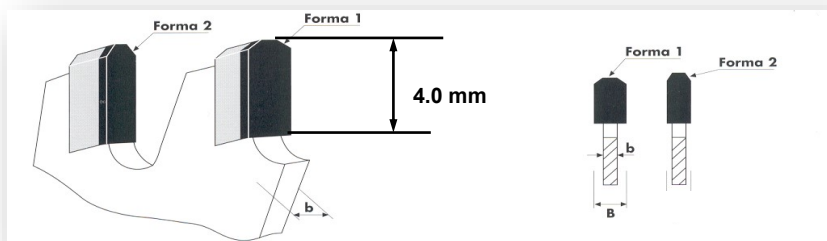
Ø Sierra	RPM Maximas
190	8.000
200-210-216	6.000
250	5.900
300	4.900
350	4.200

Para corte en "seco" de acero suave e inoxidable, tubos y perfiles de acero, paneles sándwich (tanto en acero como aluminio).
Tener en cuenta las RPM máximas que se indican en la tabla


DIENTE AFILADO TRAPEZIO PLANO


D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
300	32	3,0	3,6	96	2-11-63	0065130003209636	J 17	
330	30	2,6	3,2	102		0065133003010232	J 29	
380	32	2,8	3,4	110 NEG	2-11-63	0065238003211034	J 44	
400	30	3,2	3,8	120 NEG		0065240003012038	J 46	
420	30	3,2	3,8	96		0065142003009638	J 17	
450	30	3,2	3,8	108		0065145003010838	K 13	
500	30	3,8	4,2	120		0065150003012042	K 15	
550	30	3,8	4,2	140	2/7/42	0065155003014042	K 36	

PARA OTRAS MEDIDAS CONSULTAR PRECIO



Discos con placas de diamante policristalino.

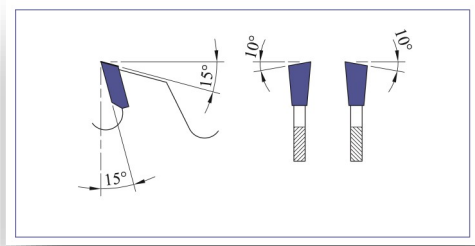
El diamante policristalino es un material sinterizado con una gran dureza y gran resistencia al desgaste que nos permite utilizarlo para el corte de materiales muy abrasivos (MDF, CORIAN, FIBRA VIDRIO).

Los discos fabricados con este material alcanzan una duración con una calidad de corte óptima entre 200 y 300 veces más que un disco convencional de metal duro (widia).

Estos discos se pueden utilizar en máquinas ingletadoras de un cabezal, doble cabezal y centros de corte.

Adecuado para cortar perfiles: REHAU-GENEO, DECEUNINCK- E FORTE, ALUPLAST-ENERGETO

Esta herramienta permite una media de entre 8 y 10 reafilados.



AFILADO DEL DIENTE ALTERNO

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
100	22	2,0	3,0	12		0053010002201230	A 43	X
100	20	2,0	3,0	24		0053010002002430	A 43	X
120	20	2,0	3,0	24		0053012002002430	A 43	X
125	20	2,0	3,0	24		0053012502002430	A 43	X
130	16	1,6	2,6	20		0053013001602026	A 45	X
130	16	1,6	2,6	36		0053013001603626	A 50	X
140	20	2,0	3,0	24		0053014002002430	A 45	X
140	20	1,6	2,6	30		0053014002003026	A 49	X
150	20	1,6	2,6	12	2/6/32	0051015002001226	A 45	X
150	20	1,6	2,6	24	2/6/32	0053015002002426	A 47	X
160	20	1,6	2,6	12	2/6/32	0051016002001226	A 40	X
160	20	1,6	2,6	24	2/6/32	0053016002002426	A 43	X
170	30	1,6	2,6	30	2/7/42	0053017003003026	B 1	X
180	20	1,8	2,8	12	2/7/42	0051018002001228	A 48	X
180	20	1,8	2,8	24	2/10/60	0053018002002428	A 50	X
190	20	1,6	2,6	12	2/6/32	0053019002001226	A 51	X
190	20	2,0	3,0	24	2/6/32	0053019002002430	B 1	X
200	30	2,0	3,0	24	COMBI	0053020003002430	B 3	X
210	30	1,8	2,8	24	2/7/42	0053021003002428	B 3	X
216	30	1,8	2,8	24		0053021603002428	B 4	X
220	30	1,8	2,8	24	2/7/42	0053022003002428	B 4	X
220	30	2,0	3,0	34	2/10/60	0053022003003430	B 8	X
225	30	1,8	2,8	34	2/7/42	0053022503003428	B 6	X
230	30	2,0	3,0	24	2/7/42	0053023003002430	B 4	X
230	30	1,8	2,8	36	2/7/42	0053023003003628	B 8	X
235	30	1,8	2,8	36	2/7/42	0053023503003628	B 8	X
240	30	1,8	2,8	24	2/7/42	0053024003002428	B 7	X
240	30	1,8	2,8	42	2/7/42	0053024003004228	B 10	X
260	30	2,2	3,2	48	COMBI	0053026003004832	B 20	X



OPTIMO

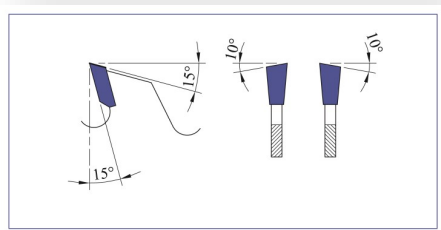


ACEPTABLE

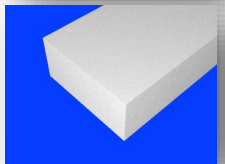
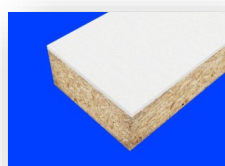


ACEPTABLE

DISCOS PARA CORTE OPTIMO DE MADERA A LO LARGO DE LA VETA DE LA MADERA
 CORTE ACEPTABLE A TRAVES DE VETA DE LA MADERA Y AGLOMERADOS Y CONTRACHAPADOS
 PARA MAQUINAS PORTATILES.INGLETADORAS Y SIERRAS DE MESA



AFILADO DEL DIENTE ALTERNO



D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
100	30	2,0	3,0	30		0053010003003030	B 2	X
120	20	1,6	2,6	40		0053012002004026	B 5	X
125	12,7	1,6	2,6	36		0053012501303626	B 1	X
130	16	1,6	2,6	36		0053013001603626	B 1	X
140	20	1,6	2,6	42		0053014002004226	B 3	X
150	30	2,0	3,0	48		0053015003004830	B 6	X
160	20	1,6	2,6	48		0053016002004826	B 7	X
170	30	1,6	2,6	52		0053017003005226	B 9	X
180	30	2,2	3,0	58		0053018003005830	B 17	X
190	20	1,8	2,8	48		0053019002004828	B 10	X
200	30	2,2	3,0	42	2/7/42	0053020003004230	B 7	X
210	30	1,8	2,8	48	2/7/42	0053021003004828	B 14	X
216	30	1,8	2,8	48 NEG		0053021603004828	B 12	X
216	30	1,8	2,8	64 NEG		0053021603006428	B 17	X
220	30	2,0	3,0	64	2/7/42	0053022003006430	B 16	X
230	30	1,8	2,8	64	2/7/42	0053023003006428	B 17	X
235	30	1,8	2,8	64	2/7/42	0053023503006428	B 17	X



OPTIMO

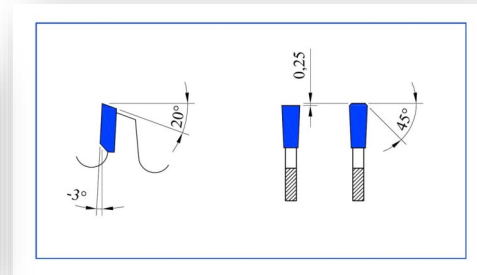


OPTIMO



OPTIMO

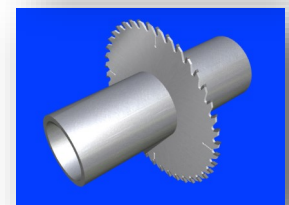
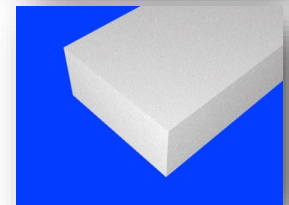
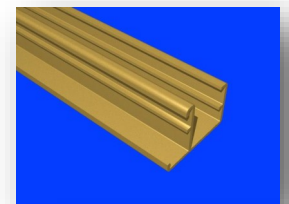
DISCOS PARA CORTE OPTIMOS TANTO EN CORTES TRANSVERSALES COMO LONGITUDINALES ADECUADO PAR AGLOMERADOS , MDF, CONTRACHAPADOS, MATERIALES PLASTICOS Y PVC PARA MAQUINAS PORTATILES.INGLETADORAS Y SIERRAS DE MESA

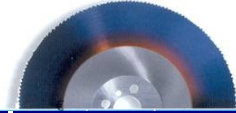
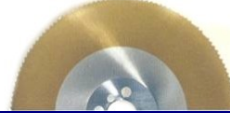
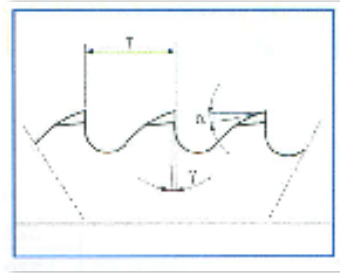


PVC

AFILADO DEL DIENTE TRAPEZIO PLANO

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
150	20	2,0	2,8	42	2/6/32	0055215002004228	B 14	X
160	20	2,0	2,8	40	2/6/32	0055216002004028	B 20	
160	20	1,6	2,2	56	2/6/32	0055216002005622	B 27	
180	20	2,0	2,8	42	2/6/32	0055218002004228	B 14	
180	20	2,0	2,8	58		0055218002005828	B 15	
190	20	1,6	2,4	54		0055219002005424	B 30	
210	30	1,6	2,4	54		0055221003005424	B 30	
216	30	2,0	2,8	64		0055221603006428	B 34	
220	30	2,0	2,8	64		0055222003006428	B 33	





PVC

DIMENSIONES	ANTIFRIC	PVP	TITAN	PVP	EXTREME	PVP
175 x 2,0 x 32	0044017503220	B 2	0044117503220	B 12	0044217503220	B 20
200 x 2,0 x 32	0044020003220	B 6	0044120003220	B 14	0044220003220	B 22
225 x 2,0 x 32	0044022503220	B 8	0044122503220	B 22	0044222503220	B 25
250 x 2,0 x 32	0044025003220	B 12	0044125003220	B 25	0044225003220	B 30
250 x 2,0 x 40	0044025004020	B 12	0044125004020	B 25	0044225004020	B 30
250 x 2,5 x 32	0044025003225	B 16	0044125003225	B 29	0044225003225	B 34
250 x 2,5 x 40	0044025004025	B 16	0044125004025	B 29	0044225004025	B 34
275 x 2,5 x 32	0044027503225	B 23	0044127503225	B 36	0044227503225	B 44
275 x 2,5 x 40	0044027504025	B 23	0044127504025	B 36	0044227504025	B 44
300 x 2,5 x 32	0044030003225	B 33	0044130003225	B 48	0044230003225	C 3
300 x 2,5 x 40	0044030004025	B 33	0044130004025	B 48	0044230004025	C 3
315 x 2,5 x 32	0044031503225	B 36	0044131503225	C 2	0044231503225	C 10
315 x 2,5 x 40	0044031504025	B 36	0044131504025	C 2	0044231504025	C 10
350 x 2,5 x 32	0044035003225	C 1	0044135003225	C 22	0044235003225	C 36
350 x 2,5 x 40	0044037004030	C 1	0044135003225	C 22	0044235003225	C 36
400 x 3,0 x 40	0044040004030	C 51	0044140004030	D 21	0044240004030	D 36
400 x 3,0 x 50	0044040005030	C 51	0044140005030	D 21	0044240005030	D 36

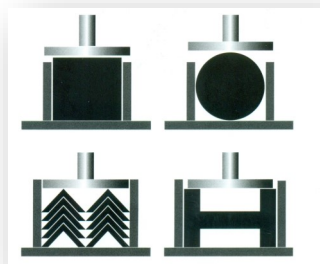
DIAMETRO DEL EJE	TALADROS DE ARRASTRE
EJE Ø 32	2-8-45+2-11-63
EJE Ø 40	2-8-55+4-12-64+2-15-80+2-15-100
EJE Ø 50	4-15-80+4-14-85

Ø EXT	P 3	P 4	P 5	P 6
Ø 175	Z 180	Z 140	Z 100	
Ø 200	Z 200	Z 160	Z 120	Z 100
Ø 225	Z 220	Z 180	Z 140	Z 120
Ø 250	Z 240	Z 200	Z 160	Z 128
Ø 275	Z 280	Z 220	Z 180	Z 140
Ø 300	Z 300	Z 220	Z 180	Z 160
Ø 315	Z 320	Z 240	Z 200	Z 140
Ø 350		Z 280	Z 220	Z 180
Ø 400			Z 250	Z 200

ANTIFRIC . Consiste en un tratamiento superficial mediante la deposición de una capa de oxido antidesgaste. La micro estructura de esta capa tiene la propiedad de ser porosa, lo que junto con el uso de un refrigerante produce un mejor enfriamiento y lubricación. Como resultado de estas propiedades se reduce el riesgo de que el disco gripe por rozadura.

TITANIO. Con el recubrimiento de nitruro de titanio el disco adquiere un color dorado. Las principales ventajas con respecto al resto de sierras son las siguientes.

- Mayor velocidad de corte (50 – 100%)
- Mayor vida útil (100-300 %)
- Menor resistencia a la fricción, y menor desgaste



SIERRA CINTA BIMETAL M42 PERFECT

ANCHURA X ESPESOR	DIENTES POR PULGADA													PRECIO	
	PASO REGULAR							PASO VARIABLE							
mm	2	3	4	6	8	10	12	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	METRO	SOLDADURA
13 x 0,65						X	X				X	X	X	A 26	A 21
13 x 0,90					X	X	X						X	A 27	A 21
20 x 0,90			X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	A 27	A 21
27 x 0,90	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A 27	A 21
34 x 1,10	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A 32	A 27
41 x 1,30	X	X	X	X				X	X	X	X			A 39	A 29
54 x 1,30	X	X	X					X	X	X				B 4	A 42
54 x 1,60	X	X	X					X	X	X				B 11	A 42

DIENTE ANGULO POSITIVO 8° PARA DIENTES PASO 2/3 - 3/4 - 4/6 - 5/8 - 3 - 2
 NEUTRO 0° PARA EL RESTO DE PASOS
 CINTA ADECUADA PARA TODO TIPOS DE ACEROS INCLUIDO EL INOX
 CINTA UNIVERSAL PARA TODO TIPO DE TRABAJOS Y MATERIALES

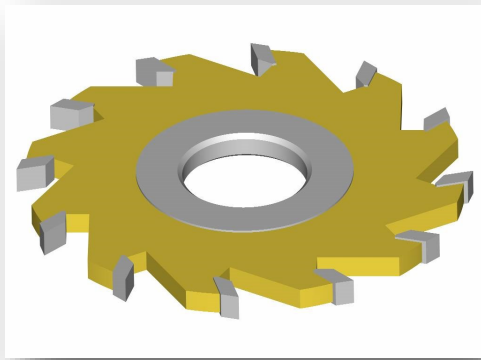


SIERRA CINTA BIMETAL M 42 TUBO CUT

ANCHURA X ESPESOR	DIENTE POR PULGADA					PRECIO	
	PASO VARIABLE						
mm	2/4	3/4	4/6	5/7	8/11	METRO	SOLDADURA
27 x 0,90		X	X	X	X	A 28	A 21
34 x 1,10	X	X	X	X		A 34	A 27
41 x 1,30	X	X				A 43	A 29
54 x 1,60	X	X				B 6	A 42



DIENTE DE DISEÑO UNICO PARA CORTE DE TUBO Y REFUERZOS DE PERFILES DE PVC
 RESISTENCIA A LOS GOLPES Y ROTURAS DE DIENTES
 RECOMENDADA PARA EL CORTE EN PAQUETES O EN DISTANTAS CAPAS


TARIFA DE FRESAS RECTAS ESPECIALES

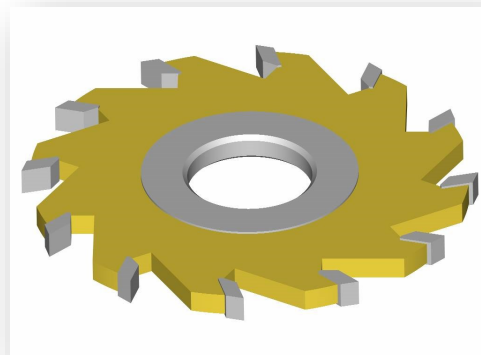
	Ø 60 a Ø 70	Ø 71 a Ø 80	Ø 81 a Ø 90	Ø 91 a Ø 100	Ø 101 a Ø 110	Ø 111 a Ø 120	Ø 121 a Ø 130	Ø 131 a Ø 140	Ø 141 a Ø 160	Ø 161 a Ø 180	Ø 181 a Ø 200
Z	Z 8	Z 10	Z 12	Z 12	Z 12	Z 12	Z 12	Z 14	Z 20	Z 24	Z 30
H 5	B 16	B 17	B 18	B 20	B 21	B 24	B 25	B 29			
H 6	B 17	B 18	B 19	B 21	B 22	B 25	B 26	B 30	B 46	C 4	
H 7	B 17	B 18	B 19	B 21	B 22	B 25	B 26	B 30	B 46	C 4	C 29
H 8	B 18	B 19	B 20	B 22	B 23	B 26	B 27	B 31	B 47	C 5	C 30
H10	B 19	B 20	B 21	B 23	B 24	B 26	B 28	B 32	B 48	C 7	C 32
H 12	B 22	B 23	B 24	B 25	B 26	B 27	B 29	B 34	B 50	C 11	C 39
H 14	B 21	B 24	B 25	B 26	B 28	B 30	B 31	B 37	C 4	C 15	C 43
H 16		B 25	B 26	B 28	B 31	B 32	B 33	B 41	C 9	C 21	C 51
H 18		B 30	B 31	B 33	B 34	B 35	B 37	B 46	C 11	C 25	D 3
H 20		B 32	B 33	B 34	B 35	B 37	B 40	B 51	C 21	C 35	D 5


HUSILLOS PORTA HERRAMIENTAS MAQUINAS RETESTAR Y CAJONES LIMPIEZA PVC

HUSILLOS PORTA HERRAMIENTAS	PVP
HUSILLO PORTA HERRAMIENTAS SIN TUERCAS	B 7
HUSILLO PORTA HERRAMIENTAS CON TUERCA DE APRIETE SIN TUERCA REGULACION ALTURA	B 17
HUSILLO PORTA HERRAMIENTAS CON TUERCA DE APRIETE CON TUERCA REGULACION ALTURA	B 21

NOTA IMPOTANTE
LOS HUSILLOS NO LLEVAN CASQUILLOS DE RELLENO

FRESAS PARA TRABAJAR EN MAQUINAS RETESTARDORAS Y CENTROS MECANIZADO CNC
TRABAJO CON TALADRINA O ACEITE DE CORTE

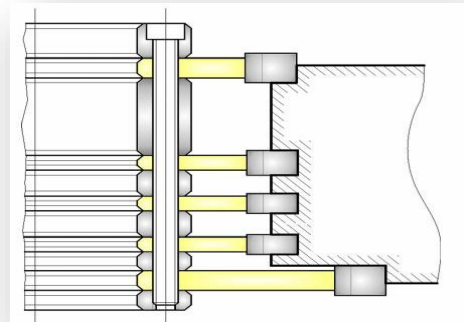
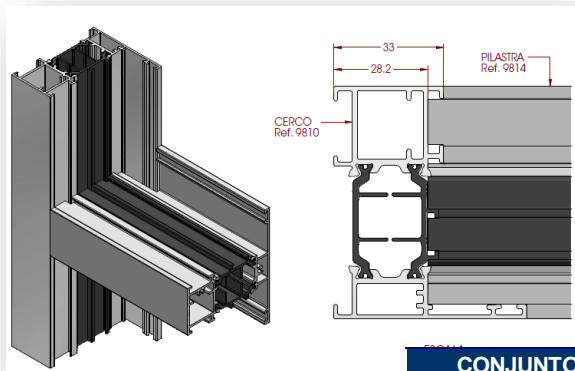
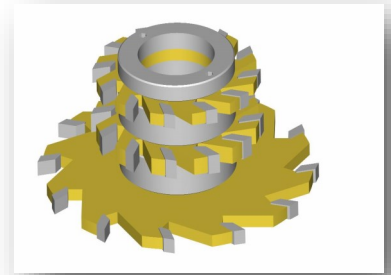


FRESAS ESTÁNDAR PARA MECANIZAR ALUMINIO

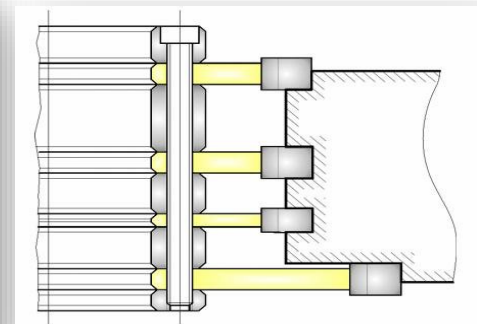
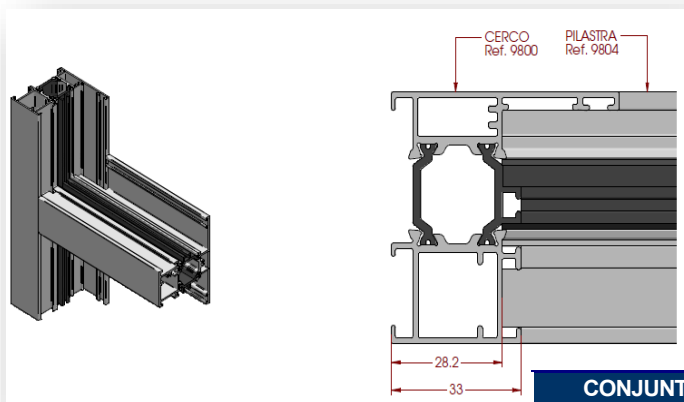
D	d	E.p	Z	REFERENCIA	PVP	O
70	32	6,0	8	17556.F	B 3	X
72	32	4,0	8	12766.F	B 3	X
72	32	4,5	8	3885.F	B 3	X
72	32	5,0	8	14593.F	B 3	X
72	32	6,0	8	18227.F	B 3	X
72	32	7,0	8	14594.F	B 3	X
72	32	8,0	8	19694.F	B 4	X
72	32	9,0	8	17559.F	B 4	X
72	32	10,0	8	17558.F	B 4	X
72	32	12,0	8	7110.F	B 8	X
72	32	14,0	8	12847.F	B 10	X
100	32	6,0	12	10621.F	B 5	X
105	32	6,0	12	12343.F	B 5	X
108	32	6,0	12	17560.F	B 5	X
110	32	6,0	12	8219.F	B 5	X
112	32	6,0	12	9445.F	B 5	X
114	32	6,0	12	13667.F	B 5	X
116	32	6,0	12	8671.F	B 5	X
118	32	6,0	12	8893.F	B 5	X
120	32	6,0	12	3878.F	B 5	X
123	32	6,0	12	7037.F	B 5	X
124	32	6,0	12	6837.F	B 15	X
132	32	6,0	16	12872.F	B 18	



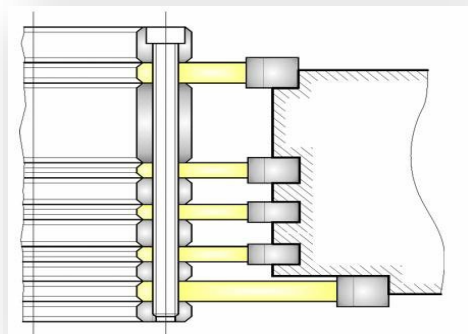
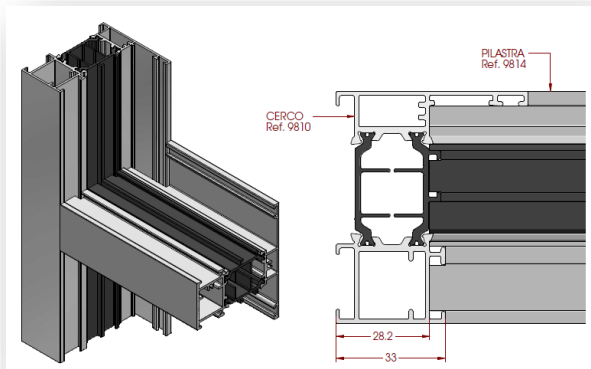
FRESAS PARA TRABAJAR EN MAQUINAS RETESTARDORAS Y CENTROS MECANIZADO CNC
 TRABAJO CON TALADRINA O ACEITE DE CORTE



CONJUNTO DE FRESAS SERIE NORDIC 70	PVP
FRESAS CON CASQUILLOS	D 45

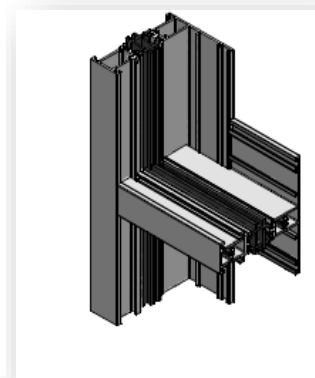
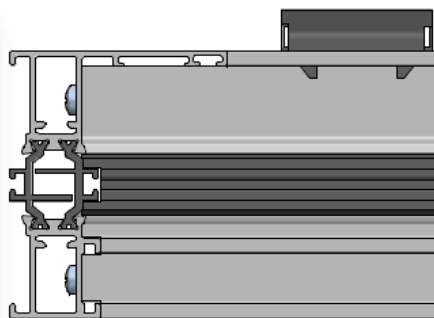
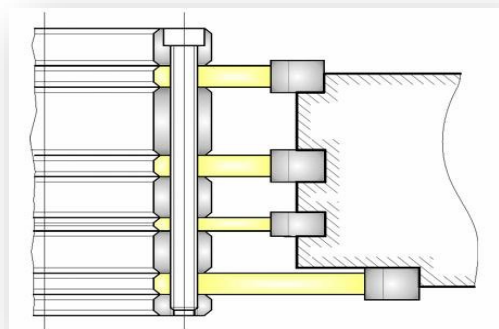
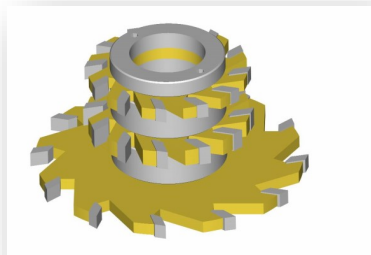


CONJUNTO DE FRESAS SERIE NORDIC 60	PVP
FRESAS CON CASQUILLOS	D 1

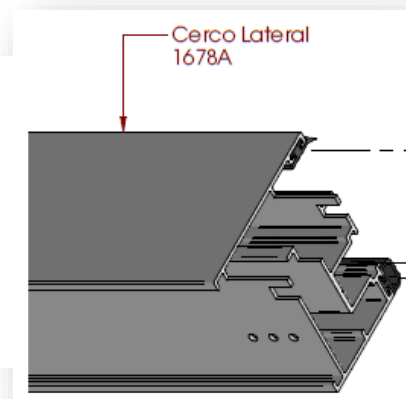
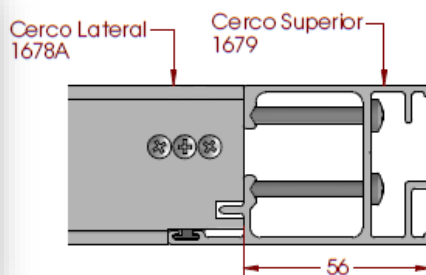
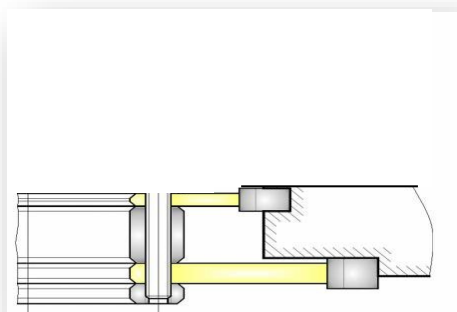


CONJUNTO DE FRESAS SERIE ENERGY 70	PVP
FRESAS CON CASQUILLOS	D 45

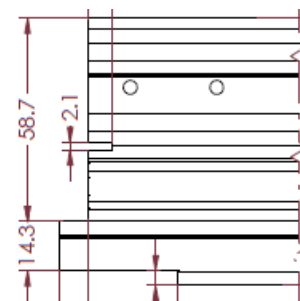
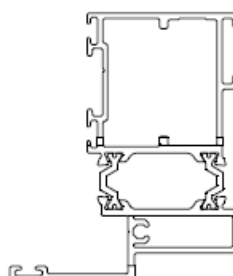
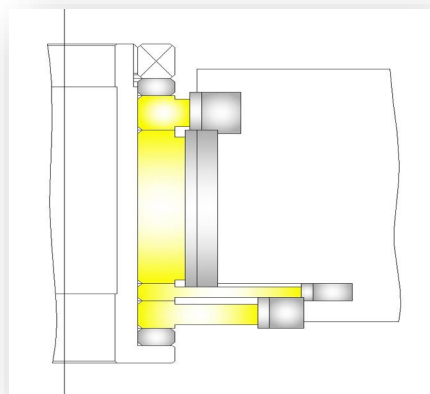
EN EL PRECIO NO ESTAN INCLUIDOS LOS HUSILLOS PORTA HERRAMIENTAS



CONJUNTO DE FRESAS SERIE ATLANTIC PVP
FRESAS CON CASQUILLOS C 47

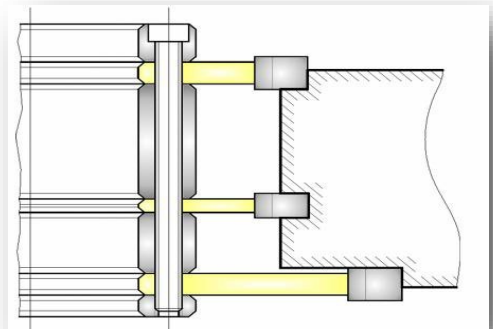
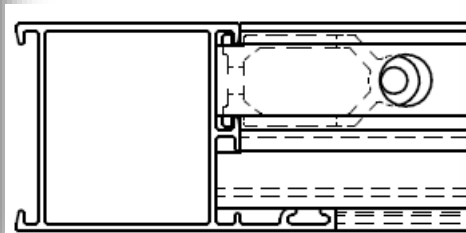
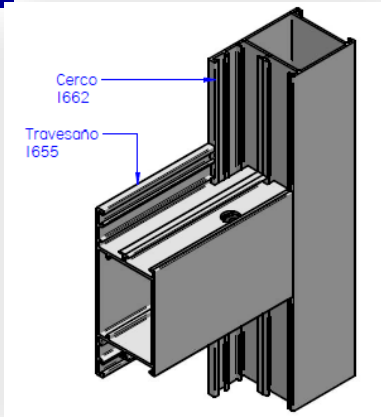
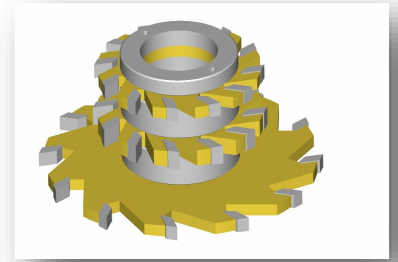


CONJUNTO DE FRESAS SERIE EUROPLEGABLE PVP
FRESAS CON CASQUILLOS B 52

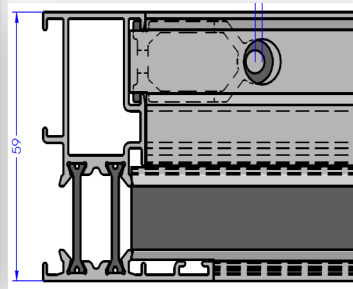
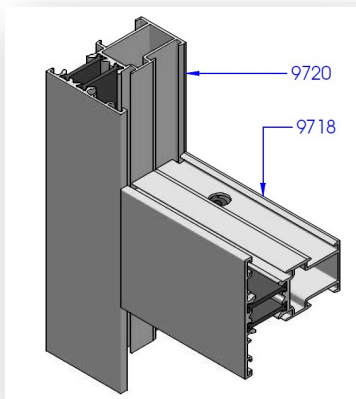
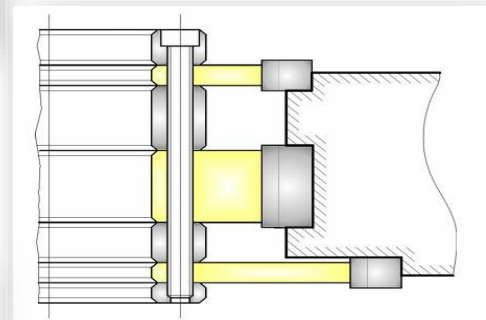
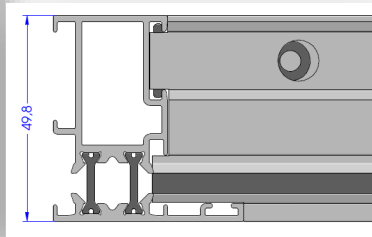
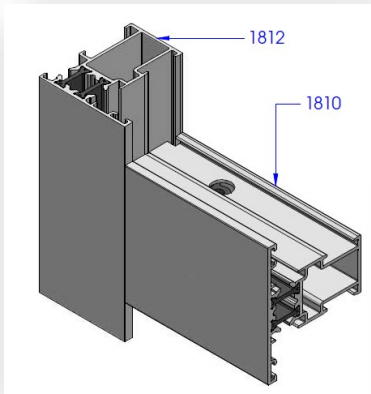


CONJUNTO DE FRESAS SERIE EUROPLEGABLE RPT PVP
FRESAS CON CASQUILLOS E 27

EN EL PRECIO NO ESTAN INCLUIDOS LOS HUSILLOS PORTA HERRAMIENTAS



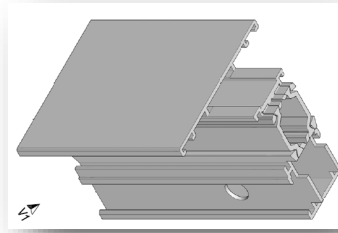
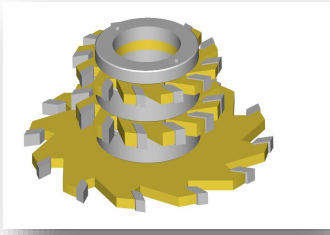
CONJUNTO DE FRESAS SERIE EURORACTIC 40 PVP
FRESAS CON CASQUILLOS C 21



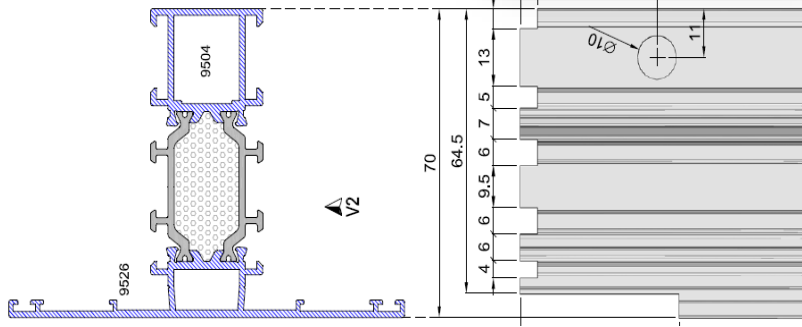
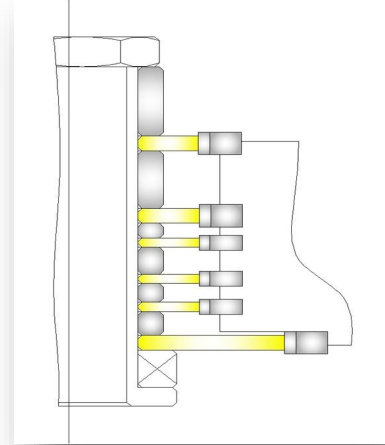
CONJUNTO DE FRESAS SERIE PT 50 y PT 60 PVP
FRESAS CON CASQUILLOS C 24

PARA LA SERIE PT60 SOLO HACE FALTA CAMBIAR UN CASQUILLO

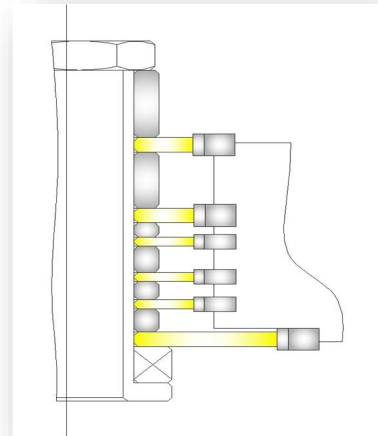
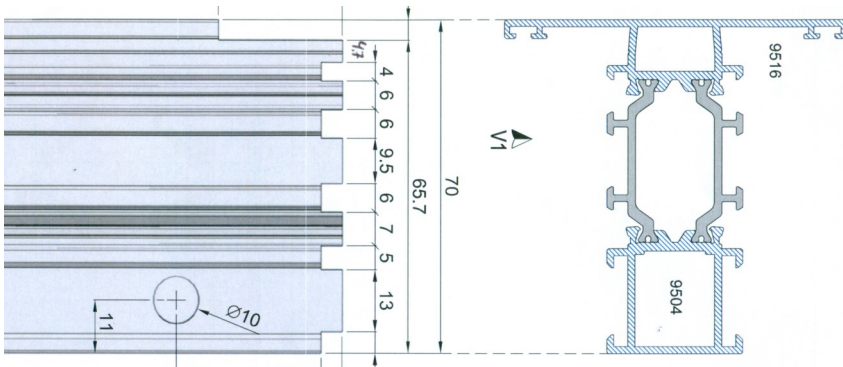
EN EL PRECIO NO ESTAN INCLUIDOS LOS HUSILLOS PORTA HERRAMIENTAS



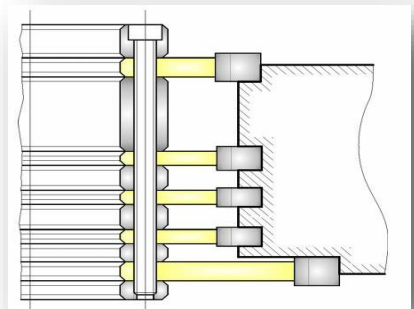
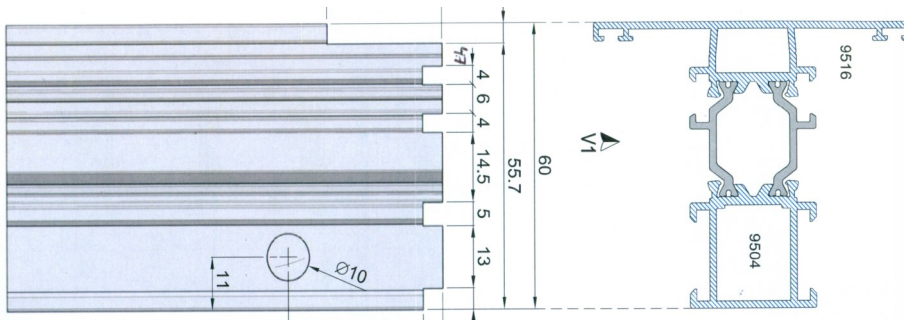
extrugasa



CONJUNTO DE FRESAS SERIE XP-70HO TH PVP
FRESAS CON CASQUILLOS D 40



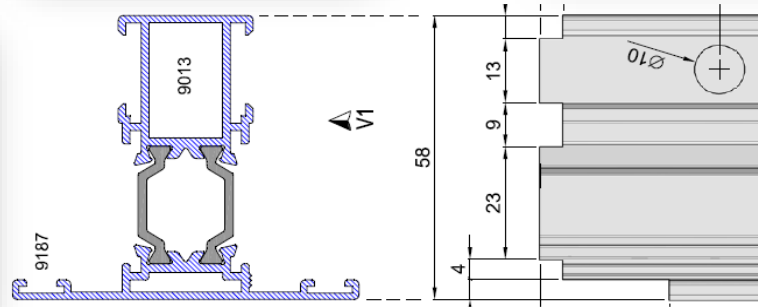
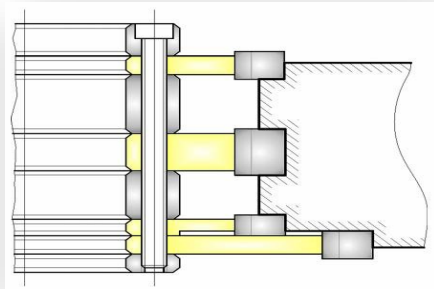
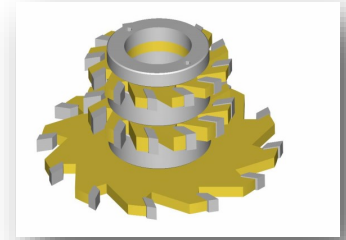
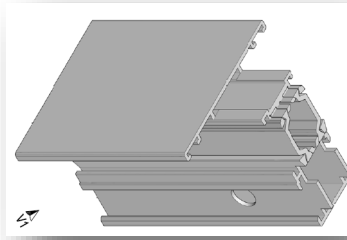
CONJUNTO DE FRESAS SERIE XP-70 TH PVP
FRESAS CON CASQUILLOS D 40



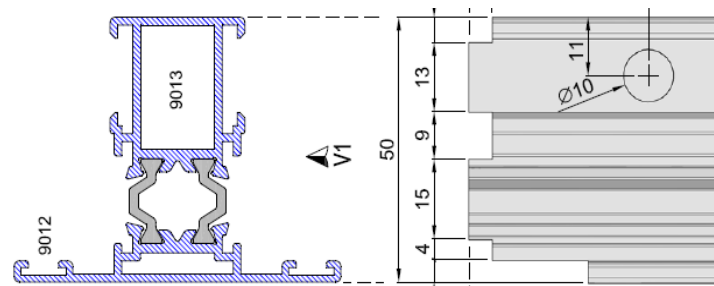
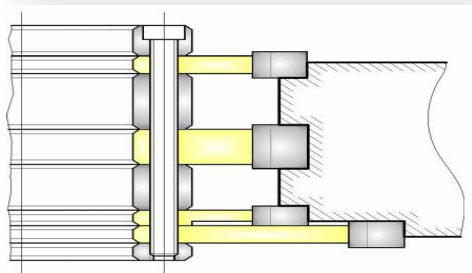
CONJUNTO DE FRESAS SERIE XP- 60TH PVP
FRESAS CON CASQUILLOS D 23

EN EL PRECIO NO ESTAN INCLUIDOS LOS HUSILLOS PORTA HERRAMIENTAS

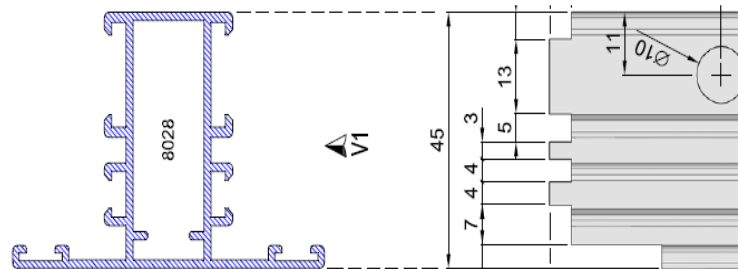
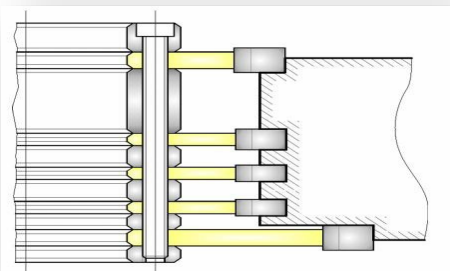
extrugasa



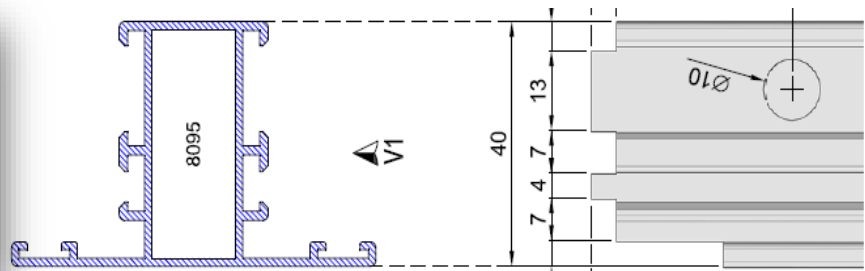
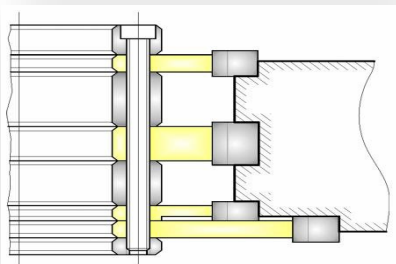
CONJUNTO DE FRESAS SERIE V8000 DE 58 RPT PVP
FRESAS CON CASQUILLOS C 49



CONJUNTO DE FRESAS SERIE V8000 DE 50 RPT PVP
FRESAS CON CASQUILLOS C 49



CONJUNTO DE FRESAS SERIE V8000 DE 45 RPT PVP
FRESAS CON CASQUILLOS D 24

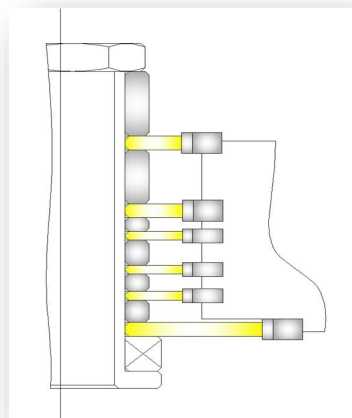


CONJUNTO DE FRESAS SERIE V8000 DE 40 RPT PVP
FRESAS CON CASQUILLOS D 24

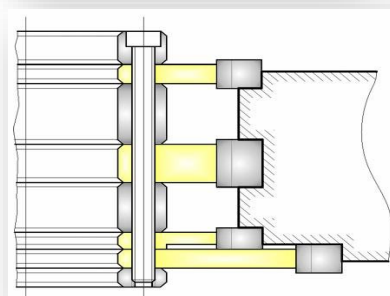
EN EL PRECIO NO ESTAN INCLUIDOS LOS HUSILLOS PORTA HERRAMIENTAS



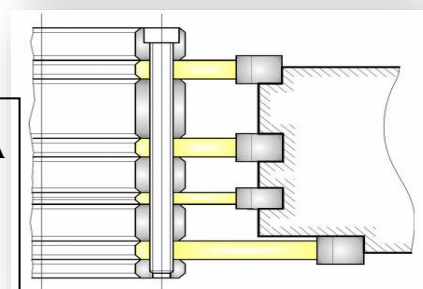
CONJUNTO DE 6 FRESAS CON CASQUILLOS
MECANIZAR PERFIL CORTIZO SERIE **COR 3500**
FRESADO DE TRAVESAÑOS Y ZOCALOS
213501
PRECIO DEL CONJUNTO 430 €



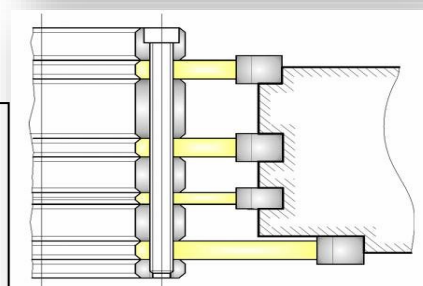
CONJUNTO DE 4 FRESAS CON CASQUILLOS
MECANIZAR PERFIL CORTIZO SERIE **COR 60**
FRESADO DE TRAVESAÑOS Y ZOCALOS
965999
PRECIO DEL CONJUNTO 320 €



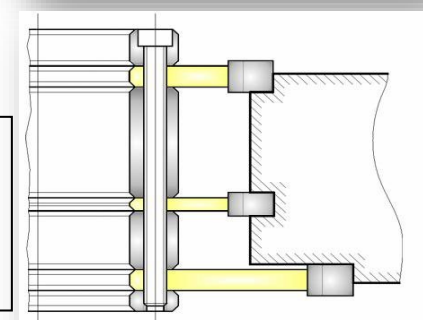
CONJUNTO DE 4 FRESAS CON CASQUILLOS
MECANIZAR PERFIL CORTIZO SERIE **2000 CORREDERA**
SERIE **COR 3000**
FRESADO DE TRAVESAÑOS
935999
PRECIO DEL CONJUNTO 320 €



CONJUNTO DE 4 FRESAS CON CASQUILLOS
MECANIZAR PERFIL CORTIZO SERIE **2000 CORREDERA**
SERIE **COR 3000**
FRESADO DE TRAVESAÑOS Y ZOCALO
925999
PRECIO DEL CONJUNTO 320 €

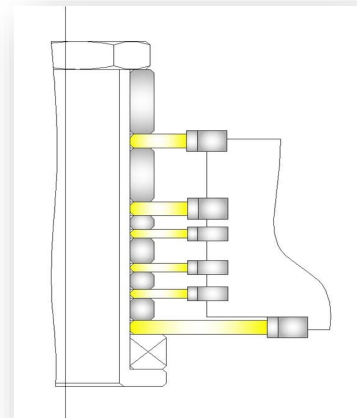


CONJUNTO DE 3 FRESAS CON CASQUILLOS
MECANIZAR PERFIL CORTIZO SERIE **COR 3000**
FRESAS HOJA COR-3020
283030
PRECIO DEL CONJUNTO 240 €



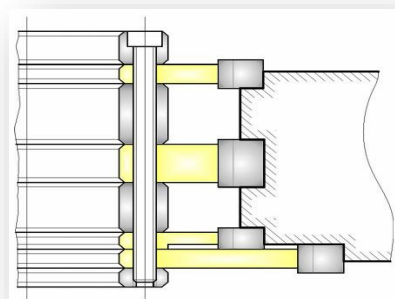


CONJUNTO DE 6 FRESAS CON CASQUILLOS
MECANIZAR PERFIL CORTIZO SERIE **COR 70 IND**
FRESADO DE TRAVESAÑOS— DIVISOR
327991
PRECIO DEL CONJUNTO 430 €



CONJUNTO DE 4 FRESAS CON CASQUILLOS
MECANIZAR PERFIL CORTIZO SERIE **COR 70 IND**
FRESADO CONTRA HOJAS

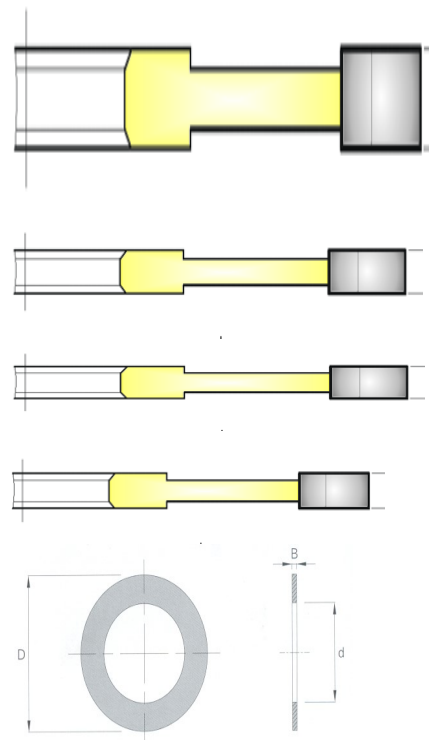
PRECIO DEL CONJUNTO 320 €

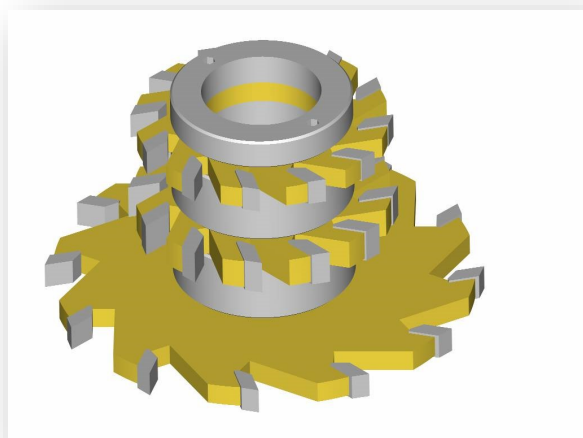


CONJUNTO DE 7 FRESAS + 3 CASQUILLOS
MECANIZAR PERFIL CORTIZO SERIE **COR VISION PLUS**
COMPUESTO DE LAS SIGUIENTES HERRAMIENTAS
364890

2 UNIDADES	FRESA MD Ø 130 Ø 32 Z 10 H 33 mm
1 UNIDAD	FRESA MD Ø 130 Ø 32 Z 10 H 12 mm
2 UNIDADES	FRESA MD Ø 130 Ø 32 Z 10 H 7 mm
1 UNIDAD	FRESA MD Ø 130 Ø 32 Z 10 H 6 mm
1 UNIDAD	FRESA MD Ø 103 Ø 32 Z 10 H 3 mm
1 CASQUILLO SEPARADOR	ESPESOR 31 mm
1 CASQUILLO SEPARADOR	ESPESOR 24 mm
1 CASQUILLO SEPARADOR	ESPESOR 3 mm

PRECIO DEL CONJUNTO 700 €





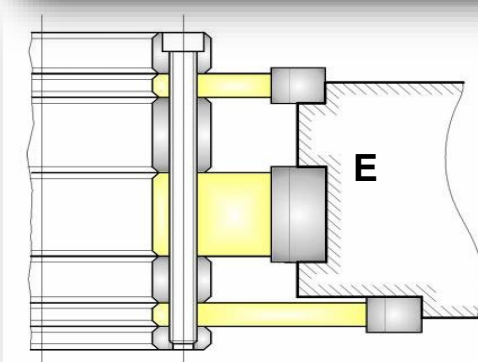
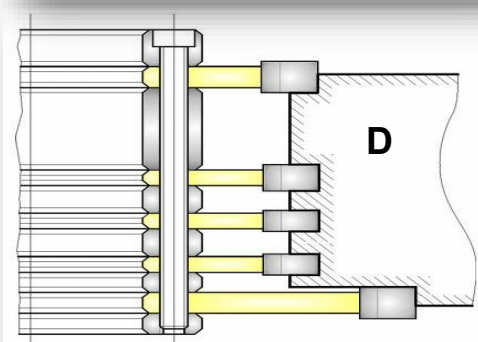
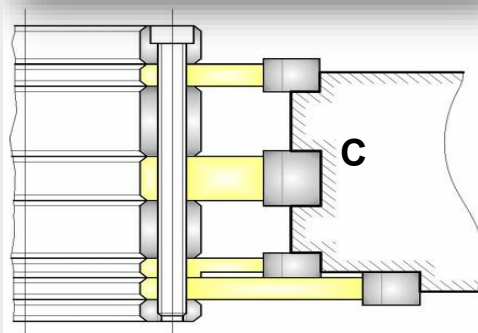
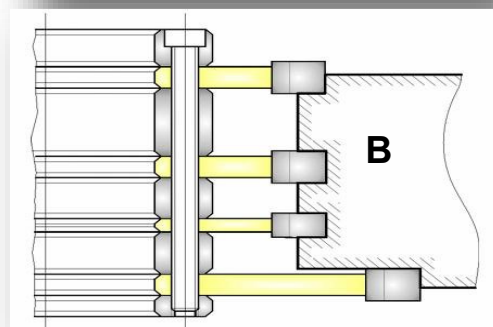
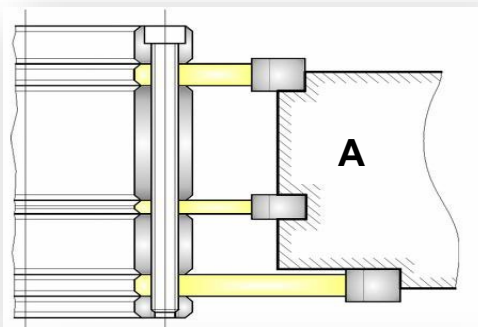
CONJUNTO DE TRES FRESAS	PVP
FRESAS SUeltas SIN CASQUILLOS	C 5
FRESAS SUeltas CON CASQUILLOS	C 21

CONJUNTO DE CUATRO FRESAS (B)	PVP
FRESAS SUeltas SIN CASQUILLOS	C 31
FRESAS SUeltas CON CASQUILLOS	C 47

CONJUNTO DE CUATRO FRESAS (C)	PVP
FRESAS SUeltas SIN CASQUILLOS	C 35
FRESAS SUeltas CON CASQUILLOS	C 52

CONJUNTO DE CINCO FRESAS (D)	PVP
FRESAS SUeltas SIN CASQUILLOS	D 5
FRESAS SUeltas CON CASQUILLOS	D 21

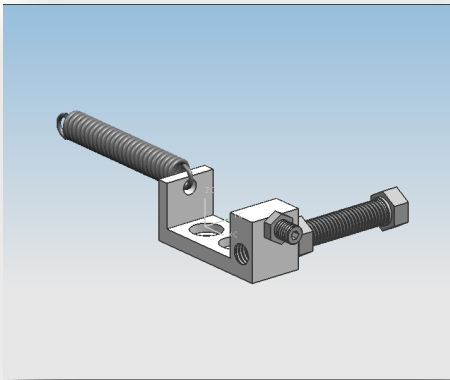
CONJUNTO DE TRES FRESAS (E) central ancha	PVP
FRESAS SUeltas SIN CASQUILLOS	D 8
FRESAS SUeltas CON CASQUILLOS	D 25



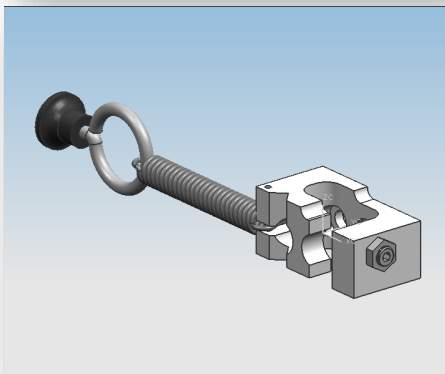
DATOS IMPORTANTES QUE SE DEBEN TENER EN CUENTA

Diámetro mínimo de la fresa pequeña: Ø70
 Diámetro máximo de la fresa grande: Ø130
 Espesor máximo de las fresas: 6 mm.
 Espesor máximo de la fresa ancha: 16 mm.
 Número de dientes máximo: 12 (según diámetro)
 Número de dientes mínimo: 8 (según diámetro)

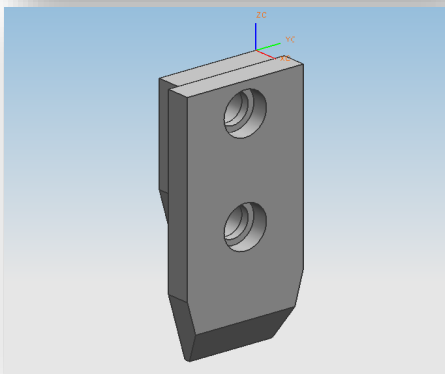
Es imprescindible traer una muestra del perfil o un plano del fabricante del mismo con las cotas del mecanizado a realizar. También es necesario MARCA Y MODELO DE MÁQUINA



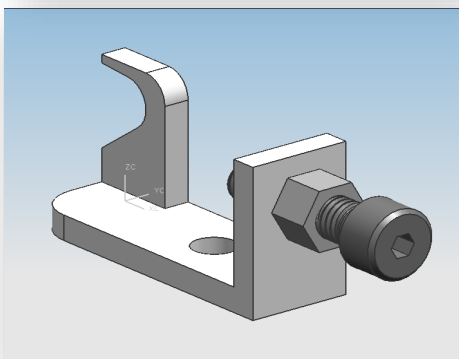
URBAN 2 CABEZALESZ AKS 1200
PRECIO POR UNIDAD 80 €



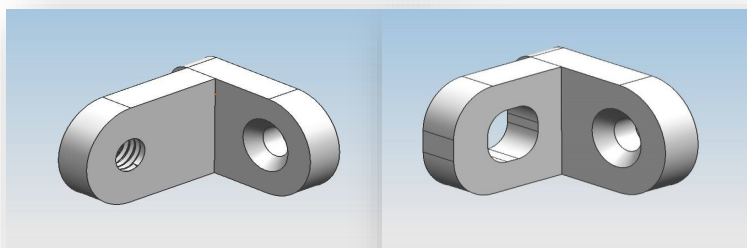
URBAN 4 CABEZALESZ AKS 1400/ETS
PRECIO POR UNIDAD 60 €



URBAN AKS 1610 4 cabezales
PRECIO POR UNIDAD 36 €

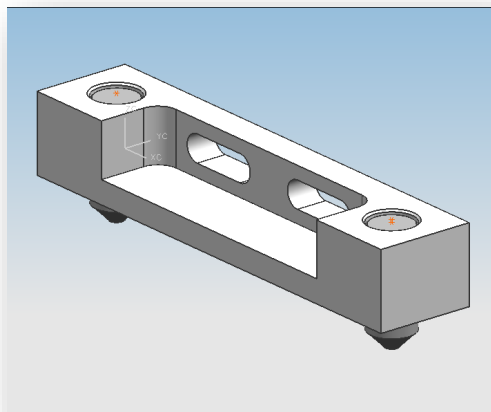


KABAN BB 2020
PRECIO POR UNIDAD 24 €

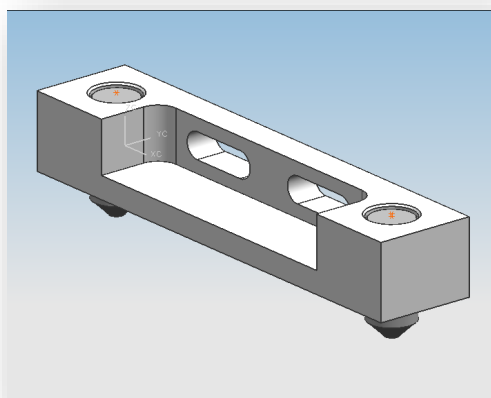


KABAN BB 2030
PRECIO CONJUNTO 2 PIEZAS
PRECIO POR UNIDAD 50 €

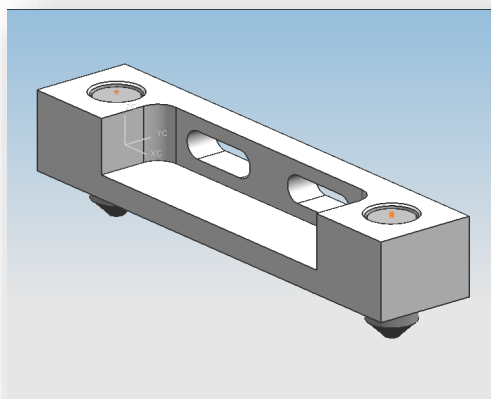
MECAL - MK1 - MK2 - MK4
 PRECIO POR UNIDAD 40 €



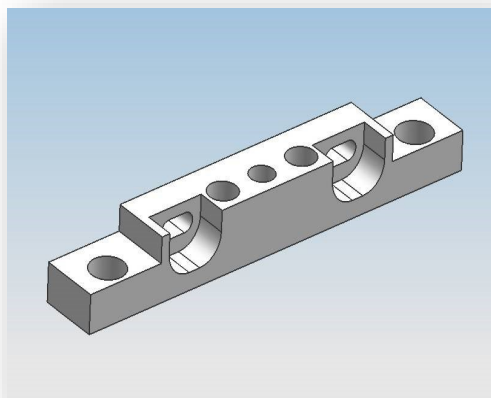
SOENEN HENDRICK CR 802 — MAR 2
 PIEZA CORTA
 PRECIO POR UNIDAD 40 €

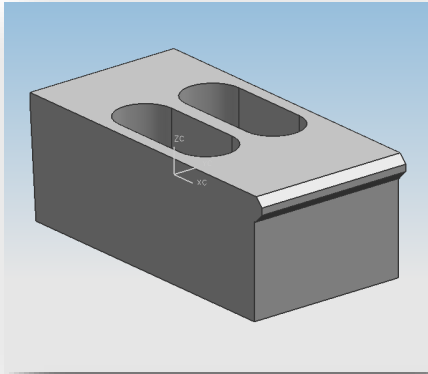


SOENEN HENDRICK CR 80 - MAR 2
 PIEZA LARGA
 PRECIO POR UNIDAD 40 €

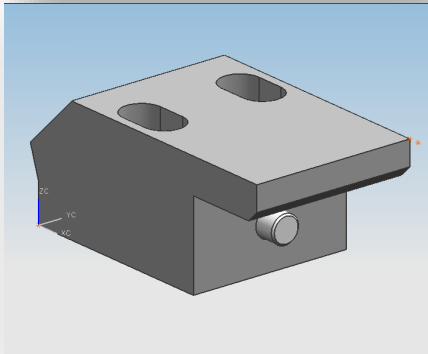


WEGOMA WSA-4L— H
 PRECIO POR UNIDAD 40 €

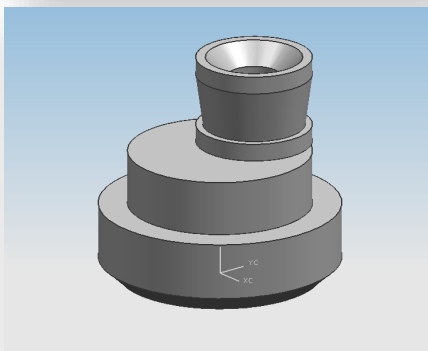




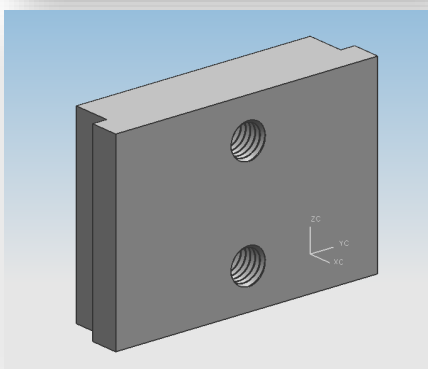
HOLINGER HMS- E
PRECIO POR UNIDAD 30 €



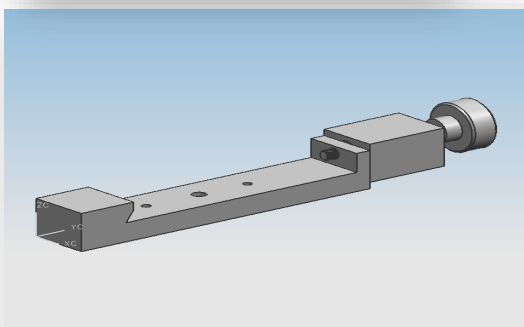
HOLLINGER MSA - 7
PRECIO POR UNIDAD 80 €



PROFTEQ CUADOS 4 cabezales
PRECIO POR UNIDAD 25 €

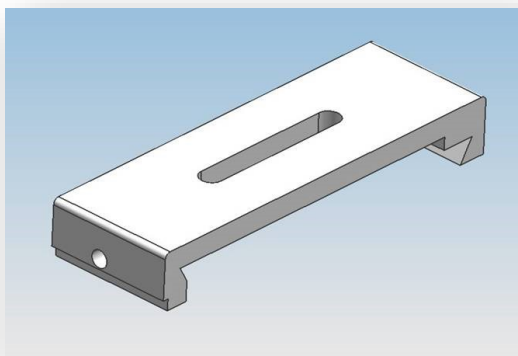


STB - WIN LINE 4 cabezales
PRECIO POR UNIDAD 30 €

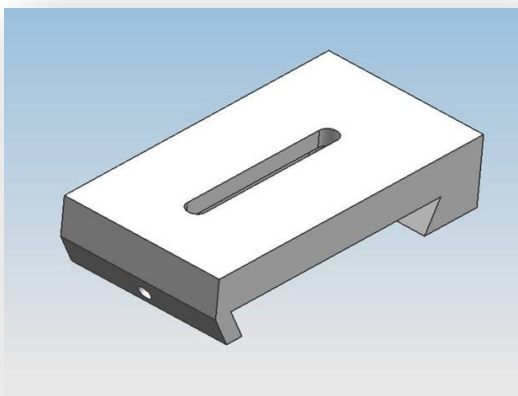


ACTUAL A 312 B90-1 2cabezales
Pieza corta L155 Pieza larga 200
PRECIO POR UNIDAD 100 €

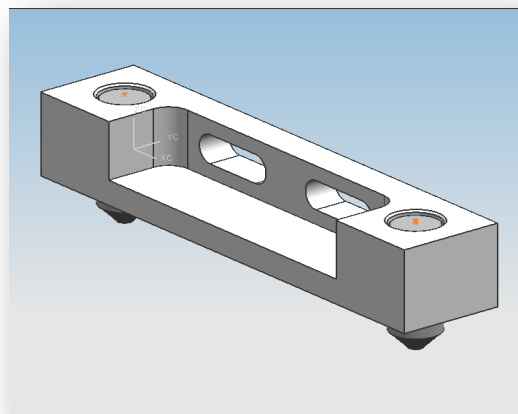
SOENEN HENDRICK Q 4
PRECIO POR UNIDAD 60 €



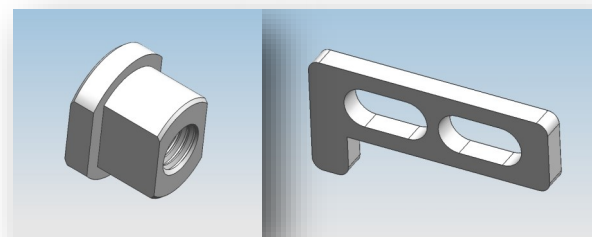
ACTUAL A 312 4 CABEZALES
PRECIO POR UNIDAD 60 €

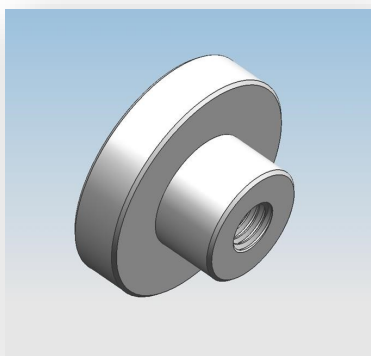


PERTICI WM2L
PRECIO POR UNIDAD 40 €



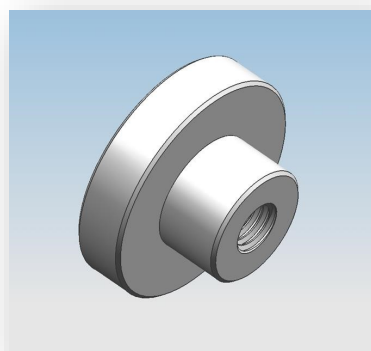
YILMAZ
DK 502—TK 503— TK 505—DK 540
PRECIO POR UNIDAD 30 €





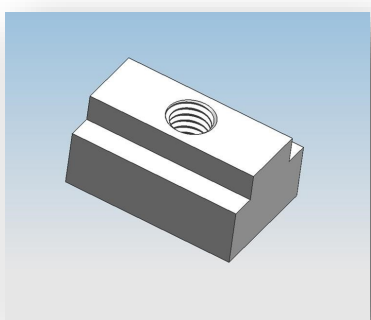
ÖZGENÇ
MODELO OMRM 102B 1 CABEZAL Ø 19
MODELO OMRM 112 2 CABEZALES Ø 31
MODELO OMRM 122 4 CABEZALES Ø 32

PRECIO UNIDAD 10 €

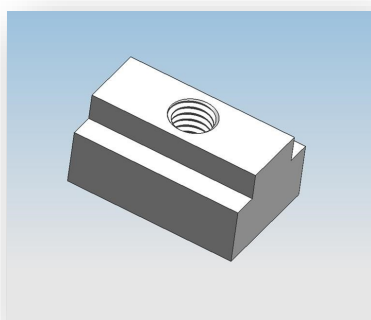


RISUS
MODELOS RYL 1050 - RY 2050 - RY 4050

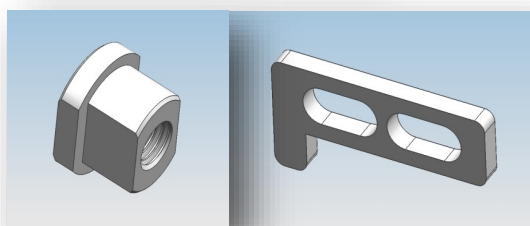
PRECIO UNIDAD 10 €



SCHETC
PRECIO POR UNIDAD 20 €

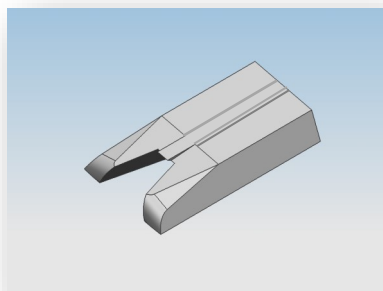


MURAT
MODELOS KB 512 - KB 513 - KC 258
PRECIO POR UNIDAD 20€

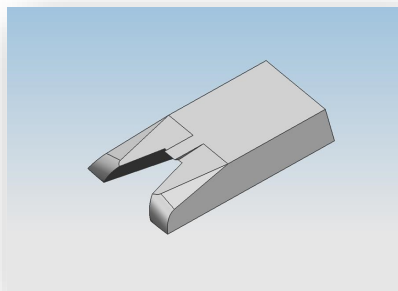


SOMMEZ MAKINA - STARKER
ZW 505 - DZW 500
PRECIO POR UNIDAD 30 €

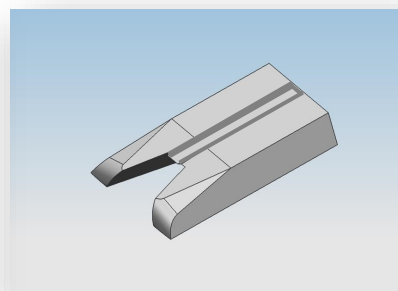
MAQUINAS URBAN



BLANCO
MEDIDAS 19 X 35
CON RANURA 3.0 x 0.5
PRECIO UNIDAD 60 €

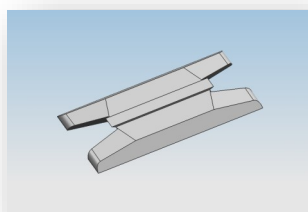


COLOR
MEDIDAS 19 X 35
SIN RANURA
PRECIO UNIDAD 60 €

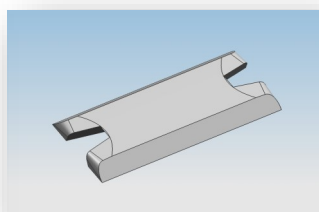


COLOR
MEDIDAS 19 X 35
RANURA INVERTIDA 3.0 x - 0.1
PRECIO UNIDAD 60 €

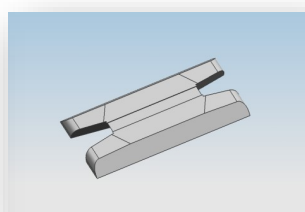
MAQUINAS WEGOMA MPA-1 MPA-2 MPA-4 ELUMATEC EV 834



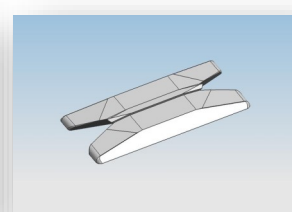
BLANCO
MEDIDAS 19.5 X 41
CON RANURA 3 x 0.5
PRECIO UNIDAD 80 €



COLOR
MEDIDAS 19.5 X 41
SIN RANURA
PRECIO UNIDAD 75 €

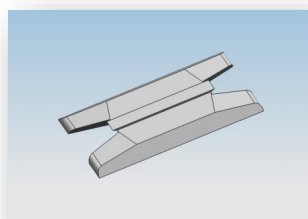


COLOR
MEDIDAS 19.5 X 41
RANURA INVERTIDA 3 x - 0.1
PRECIO UNIDAD 80 €

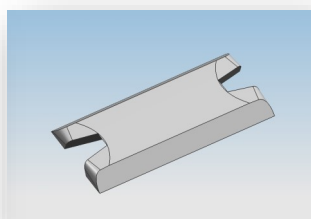


COLOR + BLANCO
MEDIDAS 19.5 X 41
EN PICO
PRECIO UNIDAD 100 €

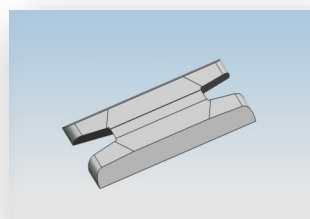
MAQUINAS ROTOX



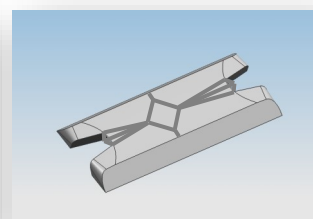
BLANCO
MEDIDAS 23.5 X 41
CON RANURA 3 x 0.5
PRECIO UNIDAD 100 €



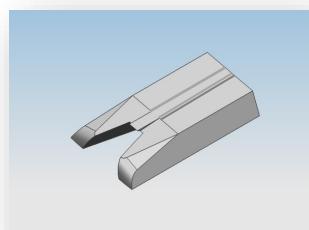
COLOR
MEDIDAS 23.5 X 41
SIN RANURA
PRECIO UNIDAD 90 €



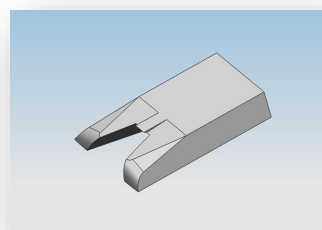
COLOR
MEDIDAS 23.5 X 41
RANURA INVERTIDA 3 x - 0.1
PRECIO UNIDAD 100 €



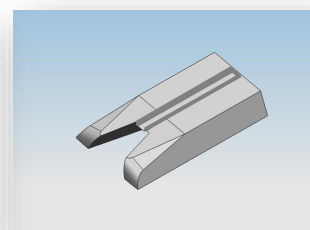
COLOR + BLANCO
MEDIDAS 23.5 X 41
EN PICO
PRECIO UNIDAD 120 €



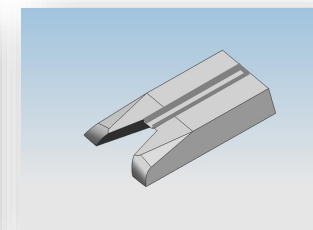
BLANCO
MEDIDAS 22 X 16
CON RANURA 3 x 0.5
PRECIO UNIDAD 90 €



COLOR
MEDIDAS 22 X 16
SIN RANURA
PRECIO UNIDAD 80 €

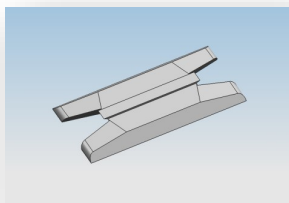


COLOR
MEDIDAS 22 X 16
RANURA INVERTIDA 3 x - 0.1
PRECIO UNIDAD 90 €

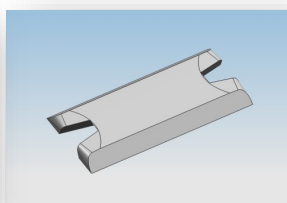


COLOR + BLANCO
MEDIDAS 22 X 16
EN PICO
PRECIO UNIDAD 110 €

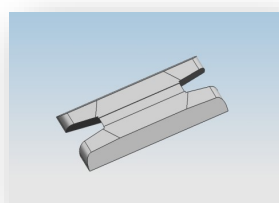
MECAL



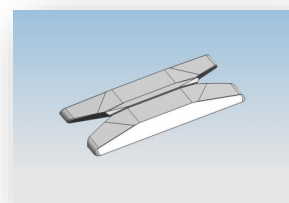
BLANCO
MEDIDAS 18.6 x 40
CON RANURA 3 x 0.5
PRECIO UNIDAD 80 €



COLOR
MEDIDAS 18.6 x 40
SIN RANURA
PRECIO UNIDAD 75 €

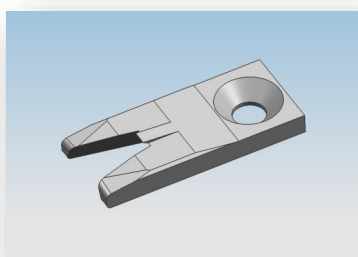


COLOR
MEDIDAS 18.6 x 40
RANURA INVERTIDA 3 x -0.1
PRECIO UNIDAD 80 €

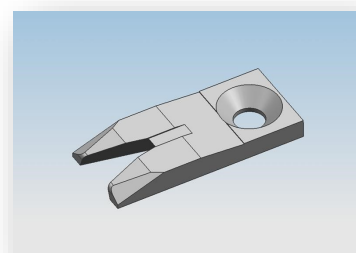


BLANCO + COLOR
MEDIDAS 18.6 x 40
EN PICO 3 x 0.5
PRECIO UNIDAD 100 €

KMW

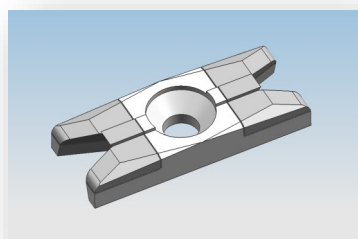


BLANCO
MEDIDAS 15 x 35
CON RANURA 3.0 x 0.5
PRECIO UNIDAD 75 €

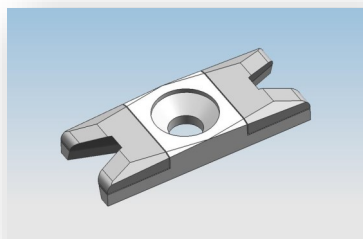


COLOR
MEDIDAS 15 x 35
RANURA INVERTIDA 3.0 x -0.1
PRECIO UNIDAD 75 €

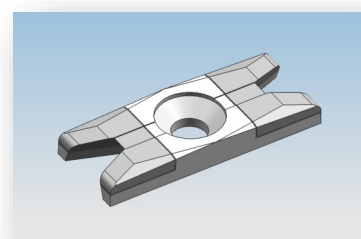
KABAN



BLANCO
MEDIDAS 14 x 36
CON RANURA 3.0 x 0.5
PRECIO UNIDAD 75 €

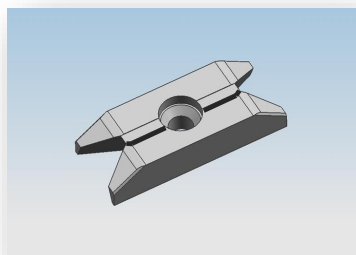


COLOR
MEDIDAS 14 X 36
SIN RANURA
PRECIO UNIDAD 75 €

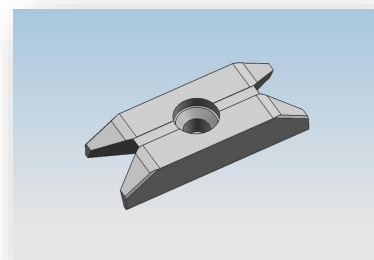


COLOR
MEDIDAS 14 x 36
RANURA INVERTIDA 3.0 x -0.1
PRECIO UNIDAD 75 €

INTELLI - SÖNMEZ NAKINE - STARKER

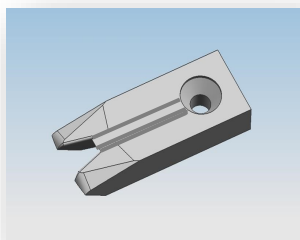


BLANCO
MEDIDAS 20 X 50
CON RANURA 3.0 x 0.5
PRECIO UNIDAD 75 €

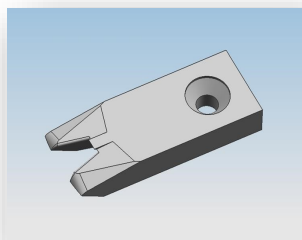


COLOR
MEDIDAS 20 X 50
RANURA INVERTIDA 3.0 x -0.1
PRECIO UNIDAD 75 €

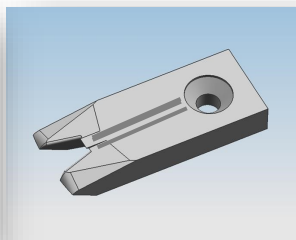
PROFTEQ UN2F— UNUF



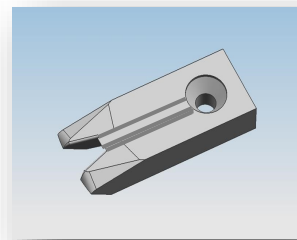
BLANCO
MEDIDAS 19 x 40
CON RANURA 3 x 0.5
PRECIO UNIDAD 85 €



COLOR
MEDIDAS 19 x 40
SIN RANURA
PRECIO UNIDAD 80 €

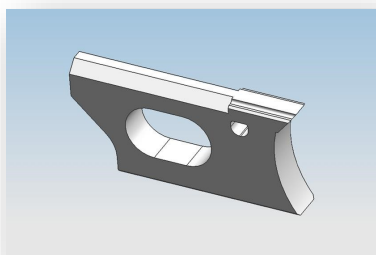


COLOR
MEDIDAS 19 x 40
RANURA INVERTIDA 3 x - 0.1
PRECIO UNIDAD 85 €

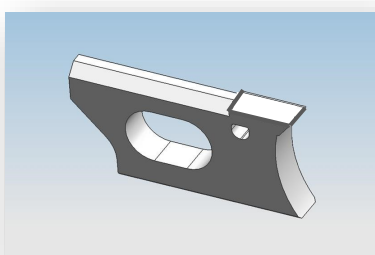


COLOR + BLANCO
MEDIDAS 19 x 40
SIN RANURA
PRECIO UNIDAD 100

SOENEN HENDRIK

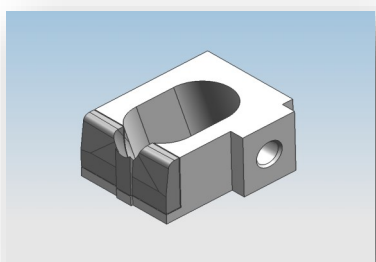


BLANCO
MEDIDAS 19 x 40
CON RANURA 3.0 x 0.5
PRECIO UNIDAD 150 €

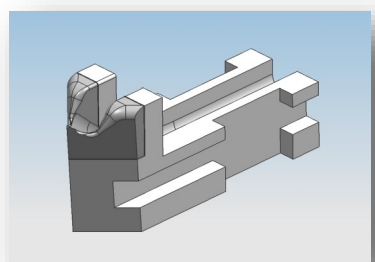


COLOR
MEDIDAS 19 x 40
SIN RANURA
PRECIO UNIDAD 150

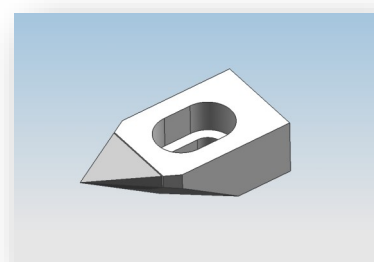
STÜRZ



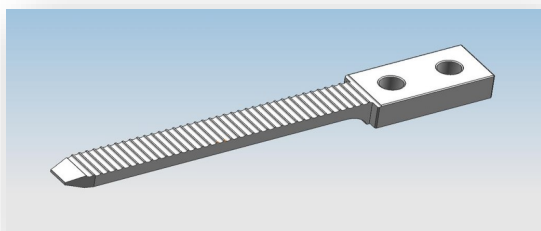
MEDIDAS 20 x 25
CON RANURA 3.0 x 0.5
PRECIO UNIDAD 110 €



MEDIDAS 50 x 25
PRECIO UNIDAD 180 €

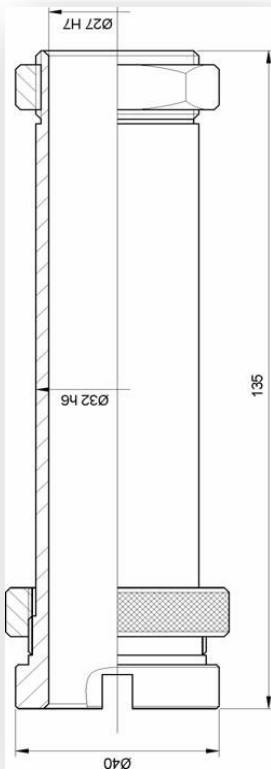


MEDIDAS 28 x 13 x 8
PRECIO UNIDAD 60 €

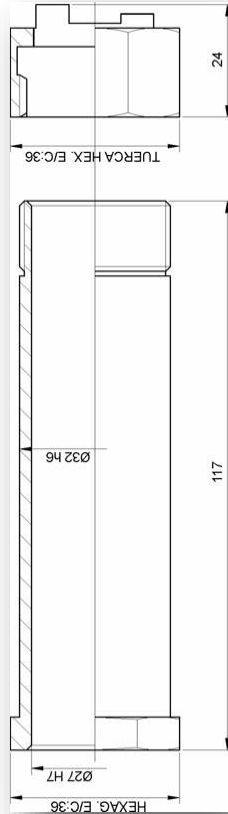


MEDIDAS 87 x 12 x 8
PRECIO UNIDAD 80 €

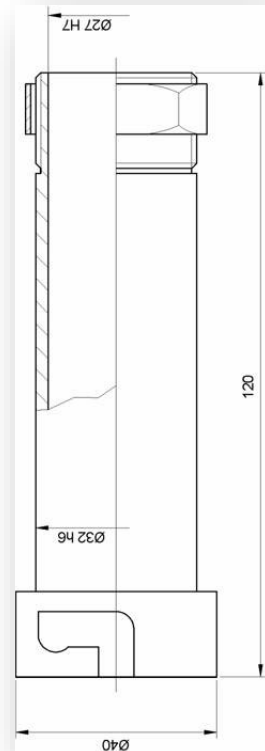
PVC



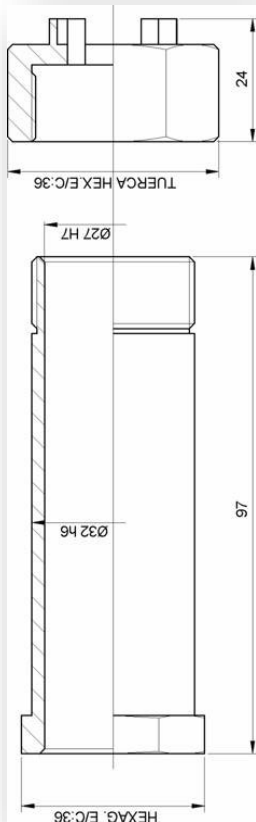
**MAQUINA INTEX 3000
PERTICI CM-1
OMC FEROCCE
CDR**



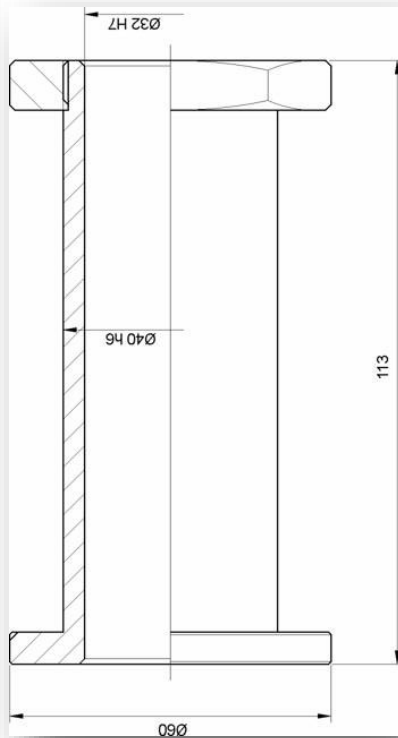
**MAQUINA URBAN SVA-21- M7.CRH
STB WP-0FI/F**



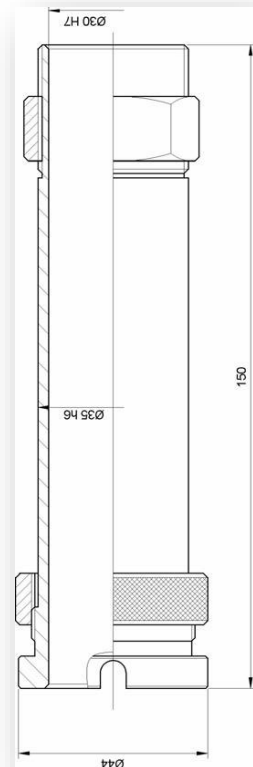
MAQUINA COMALL



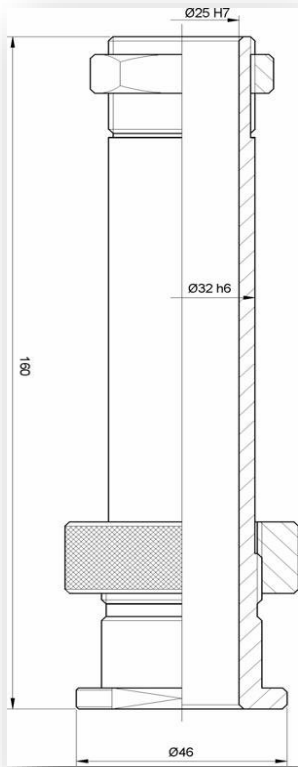
MAQUINA MLA



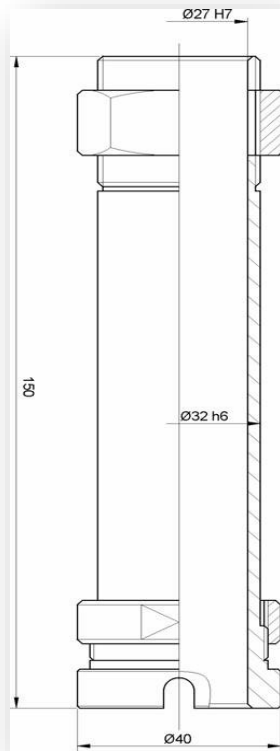
MAQUINA ELUMATEC EV-834



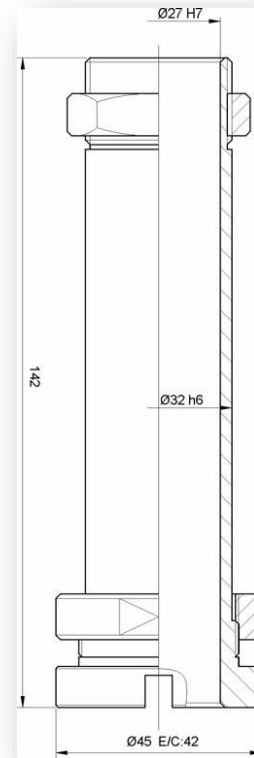
**MAQUINA INTEX 3500
EMMEGI LILLIPUT
RINALDI**



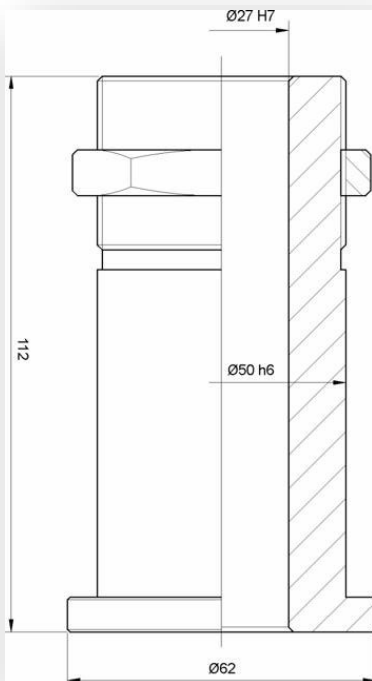
MAQUINA INFISMAL



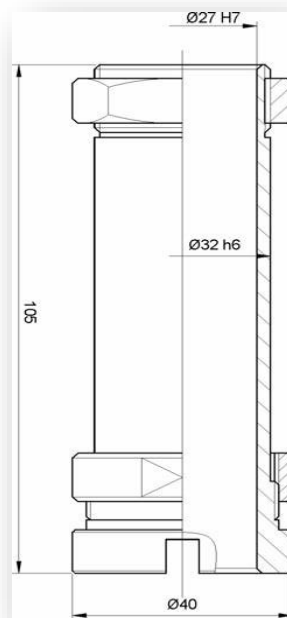
MAQUINA MECAL FR 703



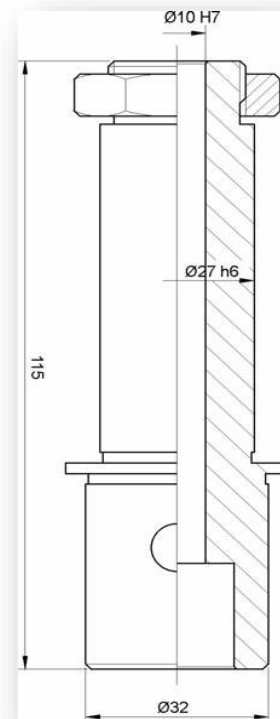
MAQUINA MG RAFRE
MINI RAFRE



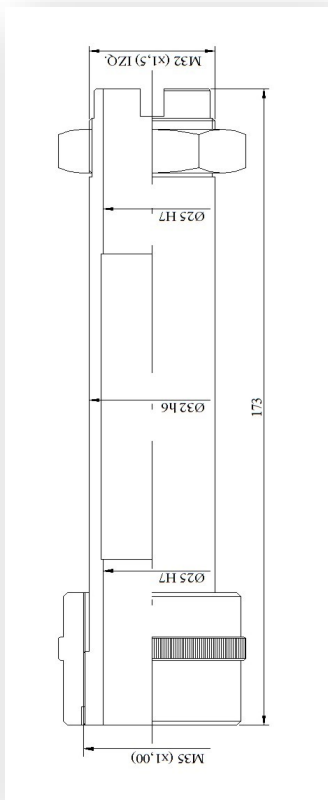
MAQUINA PV.TECNIC
CAJON DE LIMPIEZA



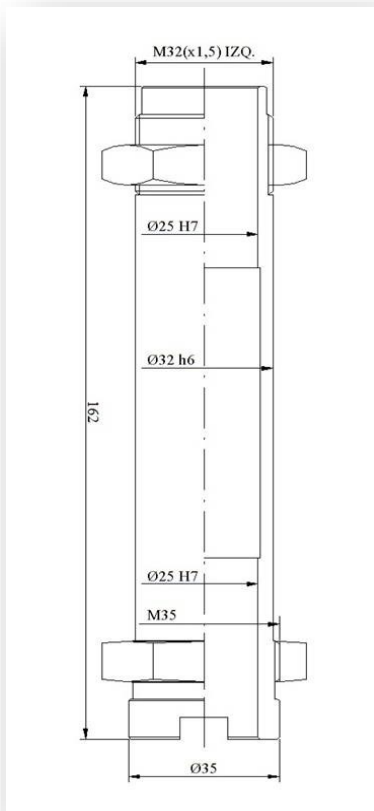
MAQUINA INTEX 2500



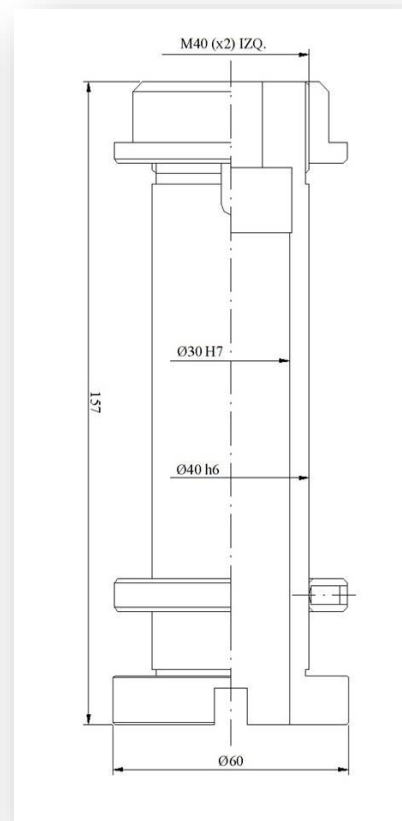
MAQUINA VALLE



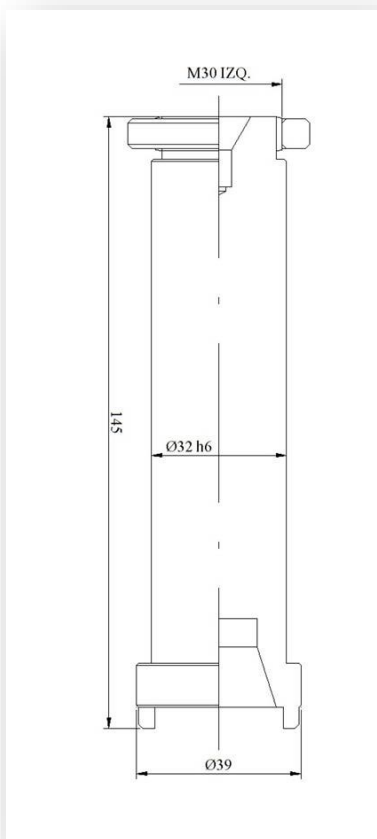
MAQUINA FON MISTRAL
FON JET



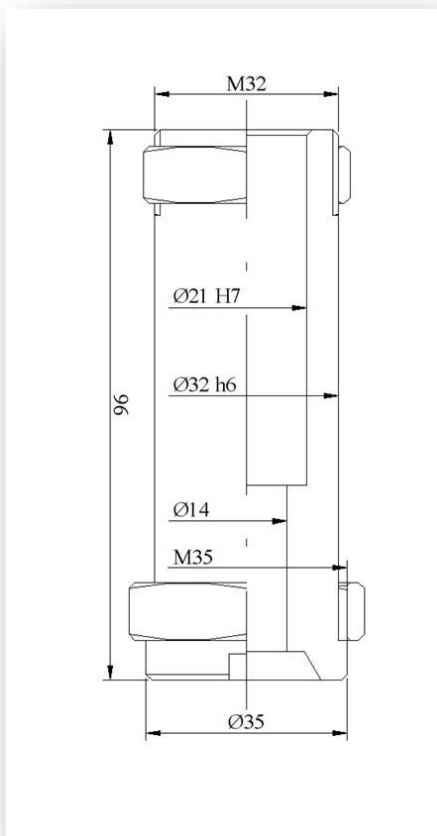
MAQUINA MECAL FR 711
GREENMAQ
ALTECK LIBRA



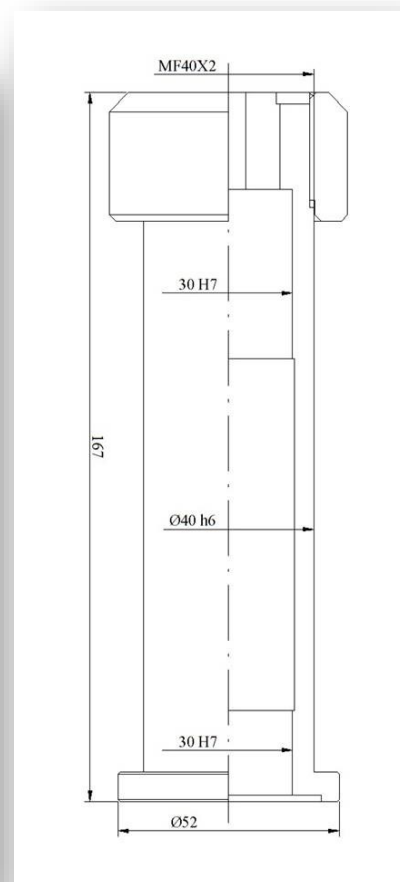
MAQUINA ROTOX SAF 165



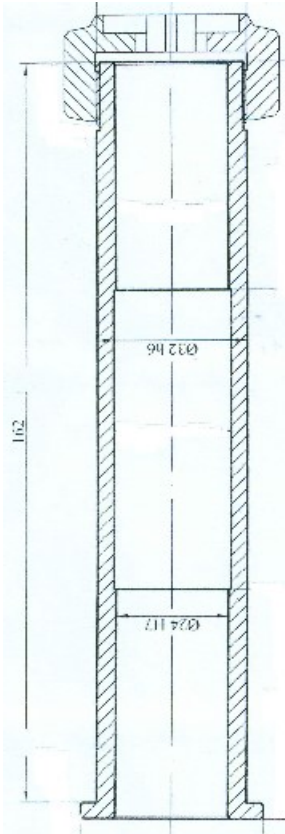
MAQUINA TEKNA TK 641



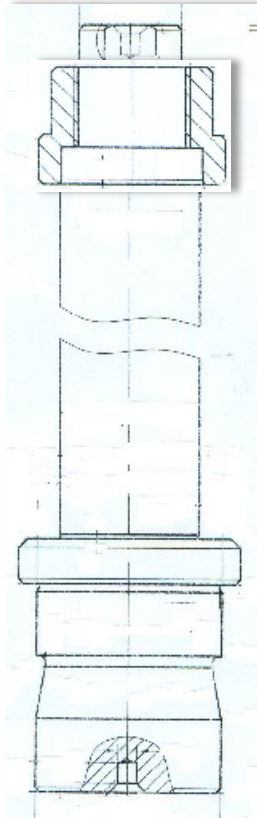
MAQUINA AYUTOR



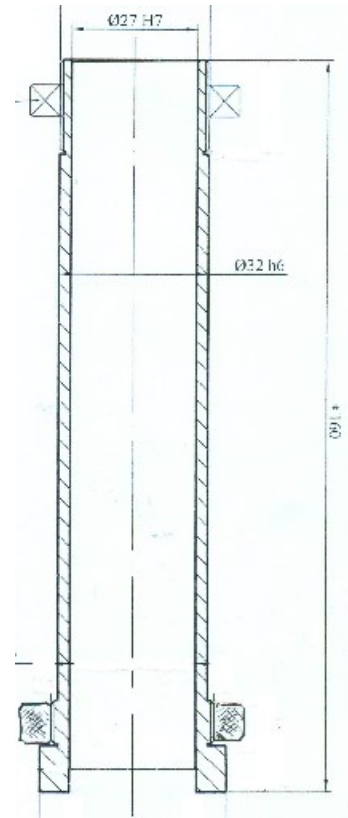
MAQUINA ELUMATEC AF 221



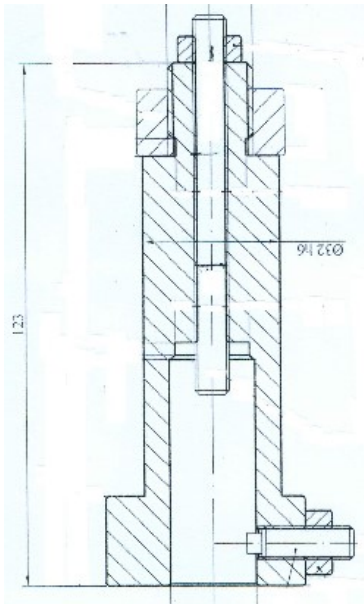
MAQUINA KABAN PB 2010



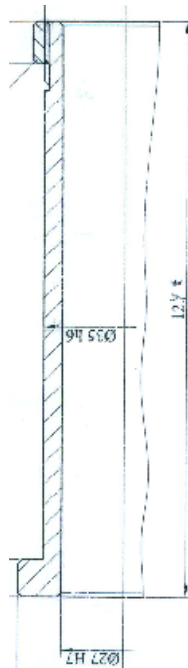
MAQUINA RISUS



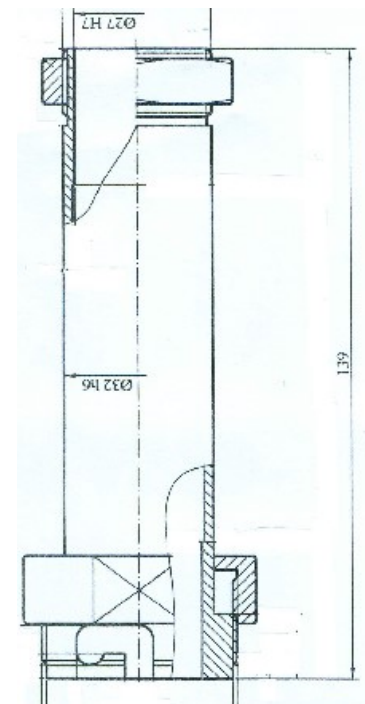
MAQUINA STRONG BULL



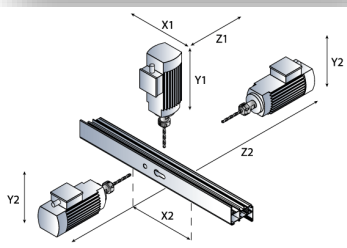
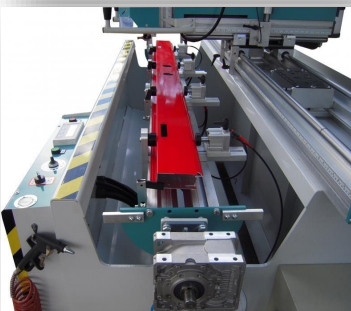
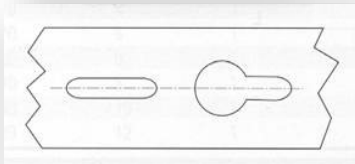
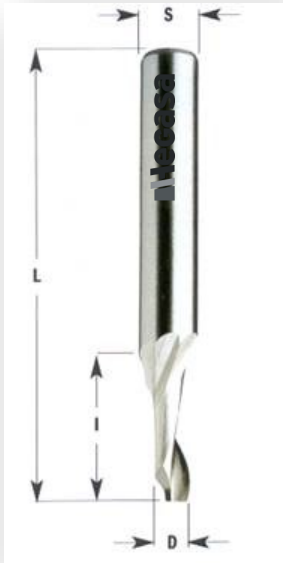
MAQUINA LAMSA R715



MAQUINA PROFTEQ UN2F
UN4F



MAQUINA TEKNA TK 661
TK 610

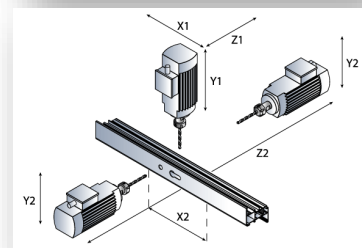
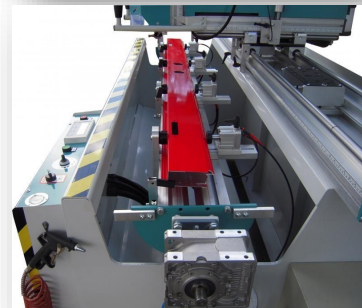
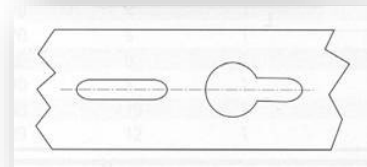
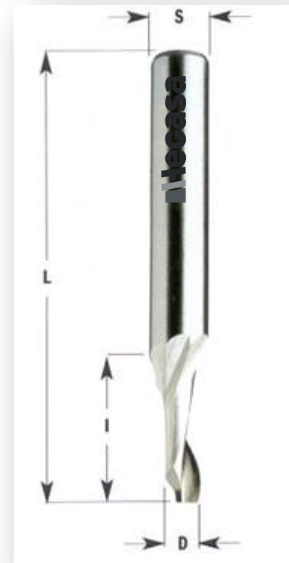


D	S	I	L	Z	REFERENCIA	PVP	O
3	6	12	60	1	A100.040612060	A 13	X
3	8	12	60	1	A100.030812060	A 14	X
4	6	12	60	1	A100.040612060	A 21	X
4	8	12	60	1	A100.010812060	A 14	X
4	8	20	60	1	A100.040820060	A 21	
4	8	12	80	1	A100.040812080	A 19	
4	8	25	80	1	A100.040825080	A 23	
4	8	12	100	1	A100.040812100	A 25	
4	8	25	100	1	A100.040825100	A 26	
4	8	40	100	1	A100.040840100	A 27	
4	8	20	120	1	A100.040820120	A 27	
5	6	12	60	1	A100.050812060	A 21	X
5	8	14	60	1	A100.050814060	A 18	X
5	8	18	60	1	A100.050518060	A 18	
5	8	14	70	1	A100.050814070	A 23	X
5	8	25	80	1	A100.050825080	A 23	
5	8	35	80	1	A100.050835080	A 25	
5	8	25	90	1	A100.050825090	A 24	
5	8	35	90	1	A100.050835090	A 25	
5	8	14	100	1	A100.050814100	A 21	
5	8	20	100	1	A100.050820100	A 24	
5	8	25	100	1	A100.050825100	A 25	
5	8	30	100	1	A100.050830100	A 26	
5	8	40	100	1	A100.050840100	A 26	
5	8	45	100	1	A100.050845100	A 27	
5	8	18	120	1	A100.050818120	A 21	
6	6	12	60	1	A100.060612060	A 21	X
6	8	14	60	1	A100.060612060	A 16	X
6	8	14	70	1	A100.060814070	A 18	X
6	8	14	80	1	A100.060814080	A 18	
6	8	25	80	1	A100.060825080	A 25	
6	8	14	100	1	A100.060814100	A 25	
6	8	40	100	1	A100.060840100	A 27	
7	8	14	60	1	A100.070814060	A 16	
7	8	14	80	1	A100.070814080	A 25	
8	8	14	80	1	A100.080814080	A 16	
8	8	20	80	1	A100.080820080	A 22	X
8	8	40	80	1	A100.080825080	A 27	
8	8	14	100	1	A100.080814100	A 20	
8	8	25	100	1	A100.080825100	A 25	X
8	8	40	100	1	A100.080840100	A 27	
8	8	14	120	1	A100.080814120	A 21	
8	8	25	120	1	A100.080825120	A 27	
8	8	40	120	1	A100.080840120	A 35	
9	8	14	80	1	A100.090814080	A 21	
9	8	40	100	1	A100.090840100	A 34	
10	8	14	80	1	A100.100814080	A 18	
10	8	14	100	1	A100.100814100	A 25	
10	8	22	100	1	A100.100822100	A 28	

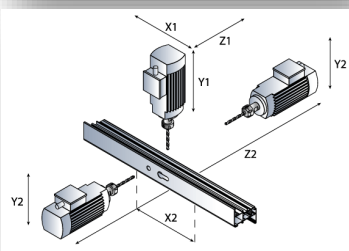
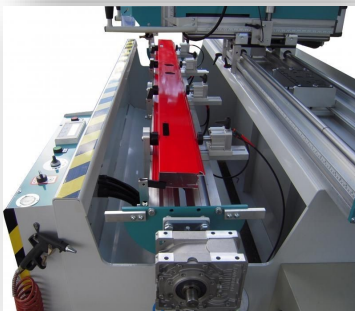
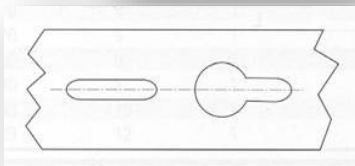
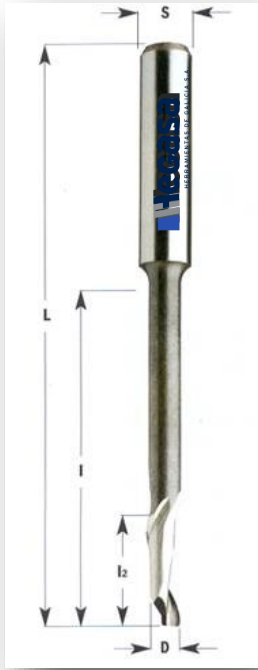
FRESA DE HSS PARA MECANIZADO DE ALUMINIO Y PERFILES DE PVC EN MAQUINA COPIADORAS MANUALES Y AUTOMATICAS Y CENTROS DE MECANIZADO CNC . PARA OTRAS MEDIDAS CONSULTAR PRECIO

D	S	I	L	Z	REFERENCIA	PVP	O
10	8	14	80	1	A100.100814080	A 18	
10	8	14	100	1	A100.100814100	A 25	
10	8	22	100	1	A100.100822100	A 28	
10	10	18	80	1	A100.101018080	A 21	
10	10	14	120	1	A100.101014120	A 22	
11	8	14	80	1	A100.110814080	A 25	
12	8	14	80	1	A100.120814080	A 22	
12	8	50	90	1	A100.120850090	A 47	
12	8	28	100	1	A100.120828100	A 32	
12	10	14	80	1	A100.121014080	A 28	

REVOLUCIONES APROXIMADAS : 8000 - 20000 rpm
 NECESARIO USO DE TALADRIANA O ACEITE DE CORTE



FRESA DE HSS PARA MECANIZADO DE ALUMINIO Y PERFILES DE PVC EN MAQUINA COPIADORAS MANUALES Y AUTOMATICAS Y CENTROS DE MECANIZADO CNC. PARA OTRAS MEDIDAS CONSULTAR PRECIO.

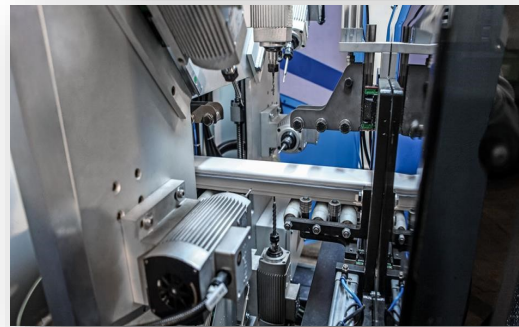
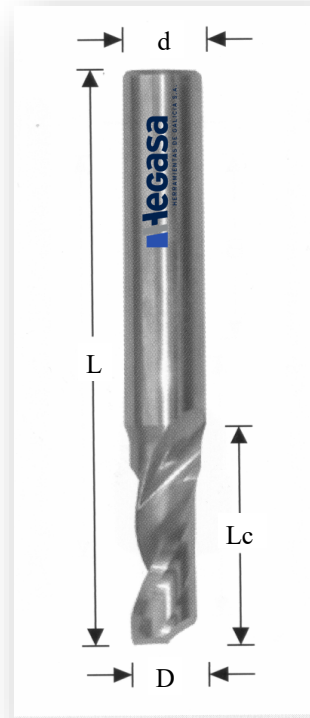


D	S	I	I2	L	Z	REFERENCIA	PVP	O
4	8	35	18	80	1	A101.040835080	A 28	
4	8	16	40	90	1	A101.040816090	A 31	X
5	6	14	35	80	1	A101.050614080	A 32	
5	8	14	35	80	1	A101.050814080	A 26	X
5	8	16	45	90	1	A101.050816090	A 32	X
5	8	15	55	90	1	A101.050815090	A 40	
5	8	18	35	100	1	A101.050818100	A 33	X
5	8	25	55	100	1	A101.050825100	A 43	
5	8	14	35	120	1	A101.050814120	A 35	X
5	8	15	75	120	1	A101.050815120	A 47	
5	8	20	45	120	1	A101.050820120	A 37	
5	8	14	65	125	1	A101.050814125	A 44	
6	8	14	35	80	1	A101.060814080	A 37	
6	8	14	45	90	1	A101.060814090	A 31	X
6	8	14	35	100	1	A101.060814100	A 33	X
7	8	14	45	80	1	A101.070814080	A 37	
8	8	14	54	80	1	A101.080814080	A 26	
8	8	14	70	100	1	A101.080814100	A 34	X
8	8	30	70	100	1	A101.080830100	A 33	
8	8	14	90	120	1	A101.080814120	A 37	X
8	8	30	70	120	1	A101.080830120	A 48	
10	10	14	45	80	1	A101101014080	A 34	X
10	10	25	45	90	1	A101.101025090	A 41	
10	10	14	75	96	1	A101.101014096	A 38	
10	10	20	70	100	1	A101.101020100	A 38	X
10	10	14	90	120	1	A101.101014120	A 41	X
10	10	30	70	120	1	A101101030120	B 1	

REVOLUCIONES APROXIMADAS : 8000 - 20000 rpm
 NECESARIO USO DE TALADRIANA O ACEITE DE CORTE

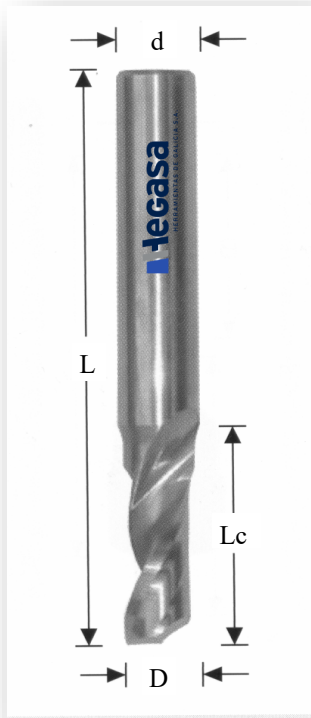
FRESA DE HSS PARA MECANIZADO DE ALUMINIO Y PERFILES DE PVC EN MAQUINA COPIADORAS MANUALES Y AUTOMATICAS Y CENTROS DE MECANIZADO CNC PARA OTRAS MEDIDAS CONSULTAR PRECIO

D	S	Lc	Lt	Z	REFERENCIA	PVP	O
2	6	10	50	1	A200.020610050	A 32	
3	3	12	50	1	A 200.030312050	A 30	
3	6	12	50	1	A200.030612050	A 32	
3	8	12	60	1	A200.030812060	B 4	
3,2	6	12	70	1	A200.030612070	A 40	
4	4	12	70	1	A200.040412070	A 32	
4	5	25	60	1	A200.040525060	A 36	
4	6	14	60	1	A200.040614060	A 33	
4	6	8	70	1	A200.040608070	A 42	
4	6	12	70	1	A200.040612070	A 39	
4	8	20	60	1	A200.040820060	B 4	
5	5	20	60	1	A200.050520060	A 30	
5	5	12	70	1	A200.050512070	A 37	
5	5	30	70	1	A200.050530070	A 40	
5	5	40	80	1	A200.050540080	A 34	
5	5	45	80	1	A200.050545080	A 38	
5	5	30	90	1	A200.050530090	B 6	
5	6	20	60	1	A200.050620060	A 33	
5	6	40	80	1	A200.050640080	A 51	
5	8	20	80	1	A200.050820080	B 2	
5	8	15	70	1	A200.050815070	A 48	
5	8	30	70	1	A200.050830070	B 3	
5	8	20	80	1	A200.050820080	B 2	
5	8	30	80	1	A200.050830080	B 16	
5	8	40	80	1	A200.050840080	B 16	
5	8	20	90	1	A200.050820090	B 16	
5	8	30	90	1	A200.050830090	B 17	
5	8	12	100	1	A200.050812100	B 17	
5	8	20	100	1	A200.050820100	B 17	
5	8	40	100	1	A200.050840100	B 17	
5	8	20	120	1	A200.050820120	B 22	
6	6	16	60	1	A200.060616060	B 8	
6	6	20	60	1	A200.050620060	B 9	
6	6	12	70	1	A200.060612070	B 10	
6	6	30	80	1	A200.060630080	B 11	
6	6	40	80	1	A200.060640080	B 14	
6	6	12	100	1	A200.060612100	B 13	
6	6	30	110	1	A200.060630110	B 13	



REVOLUCIONES APROXIMADAS : 8000 - 20000 rpm
 NECESARIO USO DE TALADRIANA O ACEITE DE CORTE

FRESA DE METAL DURO PARA MECANIZADO DE ALUMINIO Y PERFILES DE PVC EN
 CENTROS DE MECANIZADO CNC: BJM - ELUMATEC- EMMEGI -FOM -MECAL - PERTICI - ROTOX
 SCHIRMER - TEKNA - RAPID. ETC
 PARA OTRAS MEDIDAS CONSULTAR PRECIO



D	S	Lc	Lt	Z	REFERENCIA	PVP	O
7	8	18	60	1	A200.070818060	A 48	
8	8	18	60	1	A200.080818080	A 43	
8	8	12	70	1	A200.080812070	A 43	
8	8	25	75	1	A200.080825075	A 49	
8	8	35	80	1	A200.080835080	A 50	
8	8	35	90	1	A200.080835090	A 52	
8	8	16	100	1	A200.080816100	A 49	
8	8	14	120	1	A200.080814120	B 11	
8	8	35	120	1	A200.080835120	B 13	
8	8	50	150	1	A200.080850150	B 25	
10	8	50	90	1	A200.100850090	B 8	
10	10	22	70	1	A200.101022070	B 4	
10	10	28	75	1	A200.101028075	B 6	
10	10	45	83	1	A200.101045083	B 10	
10	10	40	100	1	A200.101040100	B 13	
10	10	30	100	1	A200.101030100	B 9	
12	10	35	83	1	A200.121035083	B 22	
12	10	45	83	1	A200.121045083	B 24	
12	12	24	70	1	A200.121224070	B 6	
12	12	32	80	1	A200.121232080	B 14	
12	12	42	80	1	A200.121242080	B 15	
12	12	55	90	1	A200.121255090	B 18	
12	12	35	100	1	A200.121235110	B 14	
12	12	40	120	1	A200.121240120	B 26	
13	10	45	83	1	A200.131045083	B 33	
14	10	35	83	1	A200.141035083	B 46	
14	14	26	75	1	A200.141426075	B 18	
16	16	25	90	1	A200.161625090	B 40	
20	20	30	100	1	A200.202030100	B 52	

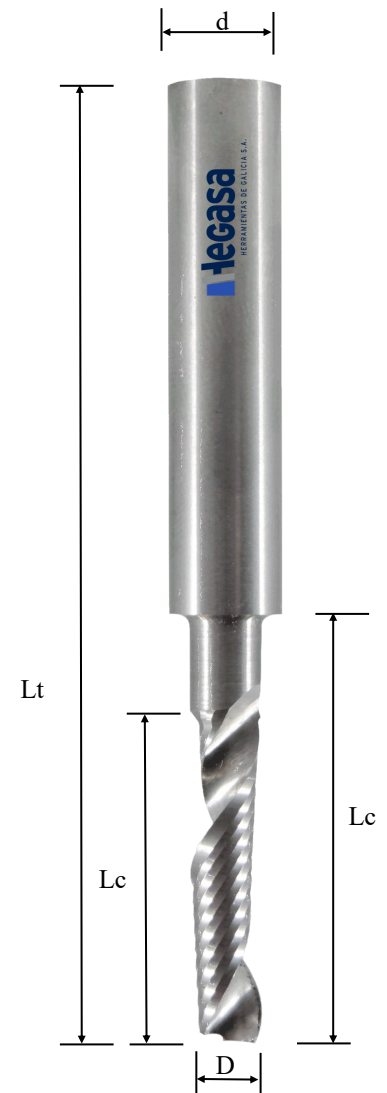


REVOLUCIONES APROXIMADAS : 8000 - 20000 rpm
 NECESARIO USO DE TALADRIANA O ACEITE DE CORTE



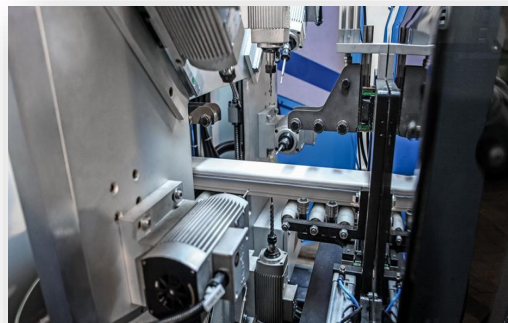
FRESA DE METAL DURO PARA MECANIZADO DE ALUMINIO Y PERFILES DE PVC EN CENTROS DE MECANIZADO CNC: BJM - ELUMATEC- EMMEGI -FOM –MECAL - PERTICI - ROTOX-SCHIRMER—TEKNA - RAPID—ETC

D	d	Lc	Lc2	Lt	Z	REFERENCIA	PVP	O
3,2	4	40	12	70	1	A201.030412070	A 43	
4	8	15	35	80	1	A201.040815080	B 13	
5	6	8	40	77	1	A201.050608077	A 14	
5	8	16	35	80	1	A201.050816080	B 5	
5	8	20	45	90	1	A201.050820090	B 7	
5	8	35	55	90	1	A201.050835090	B 8	
5	8	30	50	100	1	A201.050830100	B 6	
5	8	40	50	100	1	A201.050840100	B 8	
5	8	30	60	100	1	A201.050830100	B 8	
5	8	30	62	110	1	A201.050830110	B 13	
6	6	10	40	77	1	A201.060610077	A 44	
6	8	20	35	80	1	A201.060820080	B 6	
6	8	20	30	90	1	A201.050820090	B 7	
7	8	18	45	70	1	A201.070818070	B 4	
8	8	16	40	70	1	A201.080816070	B 2	
8	8	10	40	80	1	A201.080810080	B 2	
8	8	35	50	90	1	A201.080835090	B 16	
8	8	16	70	100	1	A201.080816100	B 4	
8	8	25	60	100	1	A201.080825100	B 12	
8	8	35	80	120	1	A201.080835120	B 4	
10	10	15	65	110	1	A201.101015110	B 17	
10	10	15	82	126	1	A201.101015126	B 29	
10	10	20	70	100	1	A201.101020100	B 12	
12	12	20	70	100	1	A201.121220100	B 36	
16	16	30	50	100	1	A201.161630100	B 42	

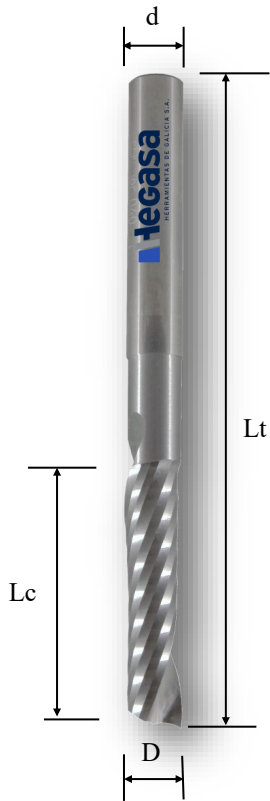


PVC

REVOLUCIONES APROXIMADAS : 8000 - 20000 rpm
 NECESARIO USO DE TALADRIANA O ACEITE DE CORTE
 DISEÑADA PARA GRANDES VELOCIDADES DE CORTE

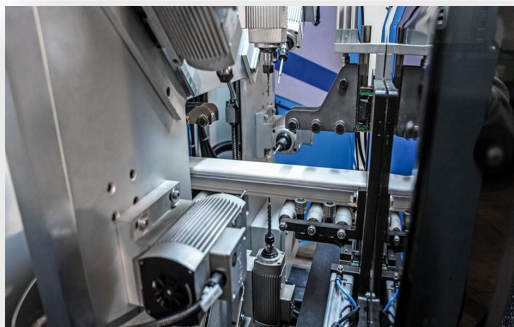


FRESA DE METAL DURO PARA MECANIZADO DE ALUMINIO Y PERFILES DE PVC EN
 CENTROS DE MECANIZADO CNC: BJM - ELUMATEC- EMMEGI -FOM -MECAL - PERTICI - ROTOX-
 SCHIRMER—TEKNA - RAPID—ETC
 PARA OTRAS MEDIDAS CONSULTAR PRECIO



D	d	Lc	Lt	Z	REFERENCIA	PVP	o
4	4	35	70	1	A202.040435070	A 49	
5	5	35	70	1	A202.050535070	C2	
6	6	35	80	1	A202.060635080	B 8	
8	8	27	80	1	A202.080827080	A 52	
8	8	32	80	1	A202.080832080	B 13	
10	10	52	100	1	A202.101052100	B 24	
12	12	35	80	1	A202.121235080	B 31	

REVOLUCIONES APROXIMADAS : 8000 - 30000 rpm
 NECESARIO USO DE TALADRIANA O ACEITE DE CORTE

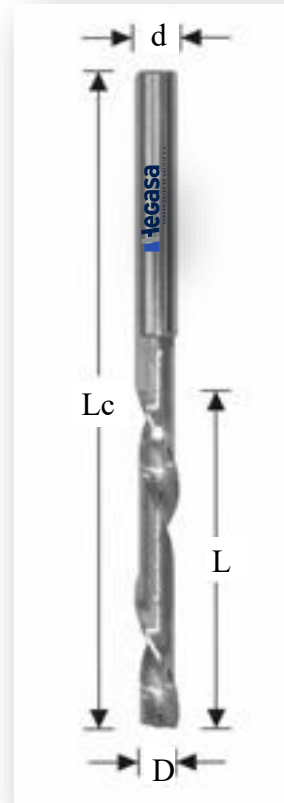


FRESA DE METAL DURO PARA MECANIZADO DE ALUMINIO Y PERFILES DE PVC EN
 CENTROS DE MECANIZADO CNC: BJM - ELUMATEC- EMMEGI -FOM -MECAL - PERTICI - ROTOX-
 SCHIRMER—TEKNA - RAPID—ETC
 PARA OTRAS MEDIDAS CONSULTA PRECIO

SENTIDO DE GIRO DERECHAS - HELICE IZQUIERDAS

D	S	Lc	Lt	Z	REFERENCIA	PVP	O
3	3	10	38	1	A203.030310038	A 39	
4	4	14	60	1	A203.040414060	A 39	
5	5	20	60	1	A203.050520060	A 41	
5	5	25	60	1	A203.050525060	A 41	
5	5	40	80	1	A203.050540080	A 41	
5	5	50	80	1	A203.050550080	B 8	
5	5	70	100	1	A203.050570100	B 17	
6	6	20	60	1	A203.060620060	A 51	
8	8	25	75	1	A203.080825075	B 13	
8	8	40	90	1	A203.080840090	B 14	
10	10	30	75	1	A203.101030075	B 23	
12	12	30	75	1	A203.121230075	B 34	

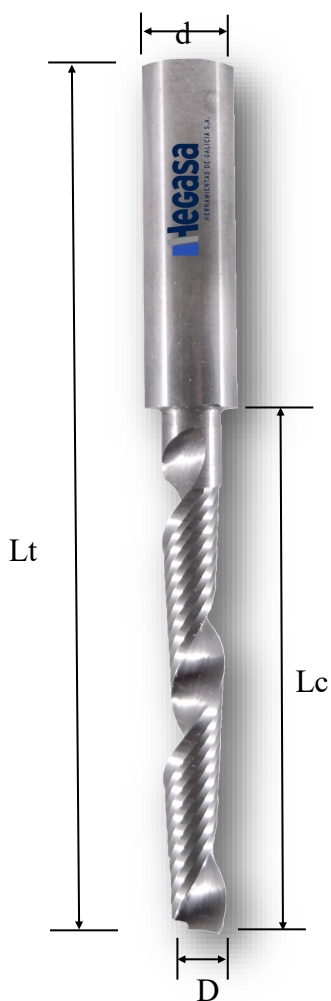
REVOLUCIONES APROXIMADAS : 8000 - 20000 rpm



PVC



FRESA DE METAL DURO PARA MECANIZADO DE PERFILES DE PVC EN CENTROS DE MECANIZADO Y DESAGUADORAS CNC PARA OTRAS MEDIDAS CONSULTAR PRECIO



D	S	Lc	Lt	Z	REFERENCIA	PVP	O
5	5	25	60	1	A204.050525060	A 35	
5	5	40	80	1	A204.050540080	A 42	
6	6	40	80	1	A204.060640080	B 3	

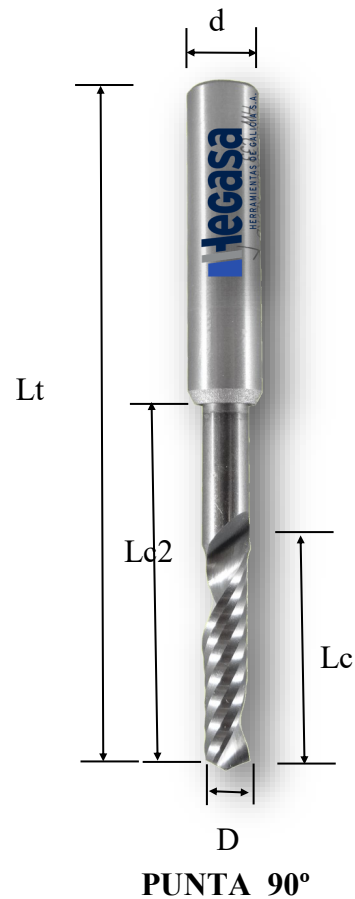
REVOLUCIONES APROXIMADAS : 8000 - 20000 rpm



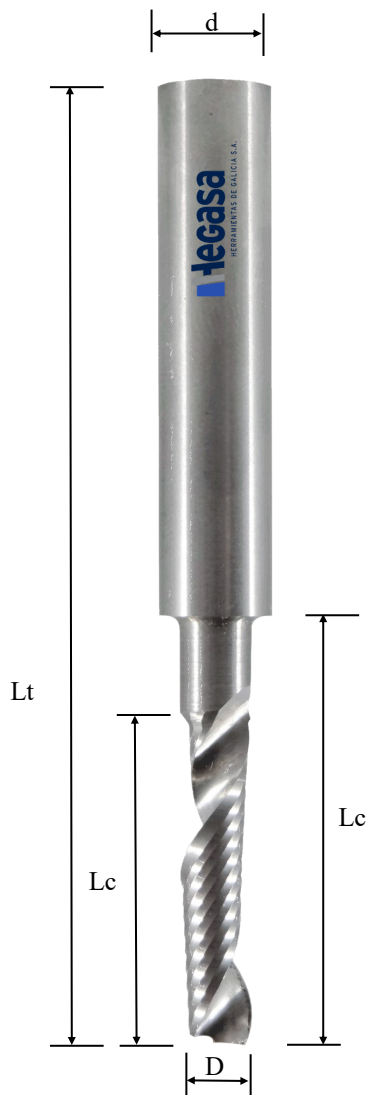
FRESA DE METAL DURO PARA MECANIZADO DE PERFILES DE PVC EN CENTROS DE MECANIZADO Y DESAGUADORAS CNC PARA OTRAS MEDIDAS CONSULTAR PRECIO

D	d	Lc	Lc2	Lt	Z	REFERENCIA	PVP	O
5	5	40		80	1	A205.050540080	A 44	
5	8	20		60	1	A205.050820060	B 2	
5	8	30		80	1	A205.050830080	B 8	
5	8	40		80	1	A205.050840080	B 5	
5	8	30		90	1	A205.050830090	B 9	
5	8	35	55	90	1	A205.050835090	B 7	
5	8	35	55	100	1	A205.050835100	B 9	
6	6	40		80	1	A205.060640080	B 7	
6	6	45		90	1	A205.060645090	B 15	
6	8	35	72	110	1	A205.060835110	B 28	

REVOLUCIONES APROXIMADAS : 8000 - 20000 rpm



FRESA DE METAL DURO PARA MECANIZADO DE LOS DESAGUES EN PVC
CENTROS DE MECANIZADO CNC: BJM - ELUMATEC- EMMEGI -FOM -MECAL - ROTOX- SCHIRMER - STÜRTZ-
RAPID—ETC
PARA OTRAS MEDIDAS CONSULTA PRECIO



D	d	Lc	Lc2	Lt	Z	REFERENCIA	PVP	O
5	8	20		60	1	A206.050820060	B 3	
5	8	20	35	80	1	A206.050820080	B 3	
5	8	20	45	90	1	A206.050820090	B 3	
5	8	30		90	1	A206.050830090	B 13	
5	8	40	50	90	1	A206.050840090	B 5	
5	8	41	55	90	1	A206.050841090	B 4	
5	8	30	45	100	1	A206.050830100	B 9	
5	8	40	50	100	1	A206.050840100	B 5	
5	8	45	60	120	1	A206.050845120	B 10	

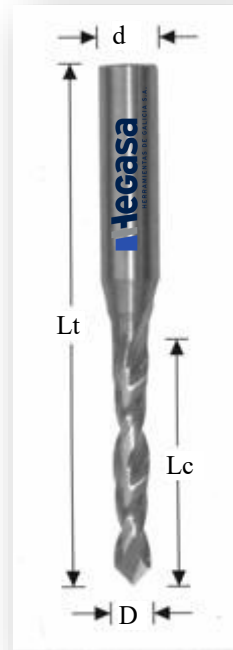
REVOLUCIONES APROXIMADAS : 8000 - 20000 rpm
MANGO EN ACERO - HELICE EN METAL DURO



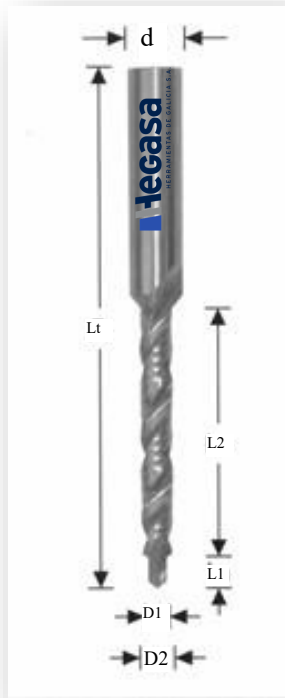
FRESA DE METAL DURO PARA MECANIZADO DE LOS DESAGUES EN PVC
CENTROS DE MECANIZADO CNC: BJM - ELUMATEC- EMMEGI -FOM -MECAL - ROTOX- SCHIRMER - STÜRTZ-
RAPID—ETC
PARA OTRAS MEDIDAS CONSULTA PRECIO

D	S	Lc	Lt	Z	REFERENCIA	PVP	O
5	5	40	80	2	A207.050540080	B 1	
5	5	40	100	2	A207.050540100	B 4	
5	8	20	60	2	A207.050820060	B 8	
5	8	30	70	2	A207.050803070	B 10	
5	8	40	80	2	A207.050840080	B 11	
5	8	20	85	2	A207.050820085	B 10	
5	8	30	90	2	A207.050830090	B 10	
5	8	40	100	2	A207.050840100	B 11	
5	8	45	100	2	A207.050845100	B 13	
6	8	40	75	2	A207.060840075	B 11	
6	8	40	95	2	A207.060840095	B 13	

REVOLUCIONES APROXIMADAS : 8000 - 20000 rpm
 PUNTA A 90°
 2 CORTES

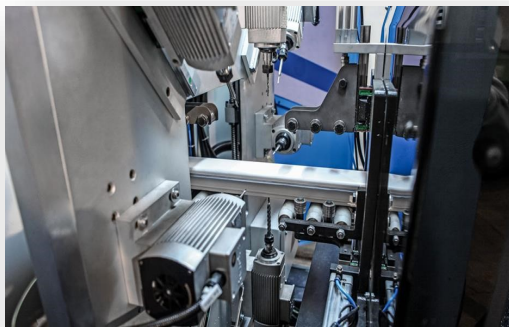


FRESA DE METAL DURO PARA MECANIZADO EN PVC
 CENTROS DE MECANIZADO CNC: BJM - ELUMATEC- EMMEGI -FOM -MECAL - ROTOX- SCHIRMER - STÜRTZ-
 RAPID—ETC
 PARA OTRAS MEDIDAS CONSULTA PRECIO



D1	D2	d	Lc1	Lc2	Lt	z	REFERENCIA	PVP	O
2	5	8	4,5	20	60	2	A208.02050520060	B 21	
2,5	5	8	4,5	21	60	2	A208.02050821060	B 21	
2,5	5	8	4,5	30	70	2	A208.02050830070	B 21	
3	5	8	4,5	20	60	2	A208.03050820060	B 21	
3	5	8	4,5	30	70	2	A208.03050830070	B 21	
3	5	8	5,5	31	70	2	A208.03050831070	B 21	
3	5	8	4,5	40	80	2	A208.03050540080	B 21	
3	5	8	5,5	40	100	2	A208.03050840100	B 21	
4	5	8	10	40	80	2	A208.04050840080	B 21	
4	8	8	20	57	100	2	A208.04080857100	B 33	

REVOLUCIONES APROXIMADAS : 8000 - 20000 rpm
 FRESA BIDIAMETRAL
 2 CORTES

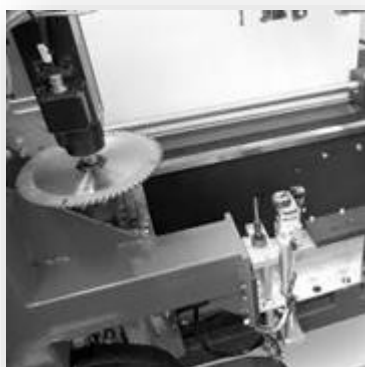


FRESA DE METAL DURO PARA MECANIZADO EN PVC
 CENTROS DE MECANIZADO CNC: BJM - ELUMATEC- EMMEGI -FOM -MECAL - ROTOX- SCHIRMER - STÜRTZ-
 RAPID—ETC
 PARA OTRAS MEDIDAS CONSULTA PRECIO

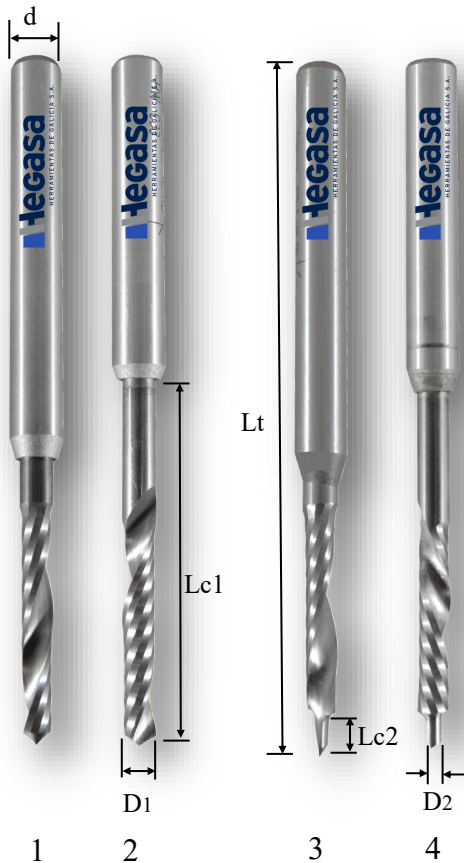
D	S	Lc	Lt	Z	REFERENCIA	PVP	O
8	8	20	100	4	A209.080820100	B 30	
8	8	30	100	2	A209.080830100	B 30	
9	8	50	100	2	A209.090850100	B 30	
12	8	45	100	2	A209.120845100	B 32	
12	8	50	100	2	A209.120845100	B 32	
14	8	45	100	2	A209.140845100	B 35	



REVOLUCIONES APROXIMADAS : 8000 - 20000 rpm
 GEOMETRIA DE LA FRESA EN FUNCION DE LA GOMA DEL PERFIL DE PVC



FRESA DE METAL DURO PARA MECANIZADO EN PVC
 PARA CENTROS DE LIMPIEZA PVC : BJM - ELUMATEC- EMMEGI -FOM -MECAL - ROTOX- SCHIRMER
 STÜRTZ- RAPID - ETC
 PARA OTRAS MEDIDAS CONSULTA PRECIO



D1	D2	d	Lc1	Lc2	Lt	z	REFERENCIA	PVP	F	O
5	2,7	8	25	5	80	1	A210.050525080	B 16	3	
5	2,7	8	30/50	5	100	1	A210.050850100	B 16	3	
5		8	25	5	80	1	A210.050825080	B 14	1	
5		8	34/45	5	90	1	A210.050845090	B 16	1	
5		8	30/50	5	100	1	A210050830100	B 16	1	
5	2,7	8	26	5	80	1	A210.050826080	B 16	4	
5	2,7	8	30/51	5	100	1	A210.050851100	B 16	4	
5		8	25	5	81	1	A210.050825081	B 14	2	
5		8	27	5	80	1	A210.050827080	B 16	2	

FORMA Nº 1 SENTIDO DE GIRO DERECHAS- HELICE DERECHA **
 FORMA Nº 2 SENTIDO DE GIRO DERECHAS -HELICE IZQUIERDAS**

FORMA Nº 3 SENTIDO DE GIRO DERECHAS –HELICE DERECHA *
 FORMA Nº 4 SENTIDO DE GIRO DERECHAS –HELICE IZQUIERDAS*

REVOLUCIONES APROXIMADAS : 8000 - 20000 rpm
 FRESA BIDIAMETRAL *
 PUNTA 90° **
 1 CORTE



FRESA DE METAL DURO PARA MECANIZADO EN PVC
 CENTROS DE MECANIZADO CNC: BJM - ELUMATEC- EMMEGI -FOM –MECAL - ROTOX- SCHIRMER - STÜRTZ-
 RAPID—ETC
 PARA OTRAS MEDIDAS CONSULTA PRECIO

SCHÜCO

D	d	Lc1	Lt	z	REFERENCIA	PVP	O
4	6	10	57	2	A211.040610057	A 46	
5	6	10	57	2	A211.050610057	A 40	
6	6	10	57	2	A211.060610057	A 40	
8	8	16	63	2	A211.080816063	B 4	
10	10	20	72	2	A211.101020072	B 6	

PARA MAQUINA COPIADORAS
MECANIZADO DE ACERO

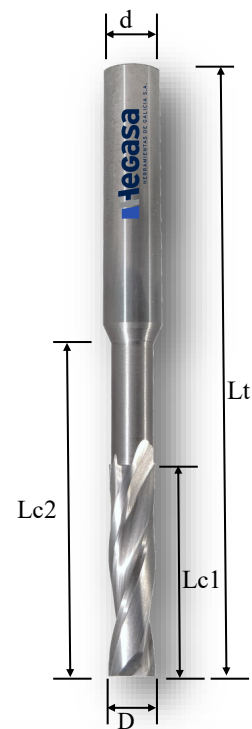
D	d	Lc1	Lt	z	REFERENCIA	PVP	O
2,5	6	8	58	2	A211.020608058	B 2	
5	5	30	70	2	A211.050530070	A 41	
6	6	40	100	2	A211.060640100	B 1	
8	8	18	60	2	A211.080818060	A 43	
8	8	35	80	2	A211.080835080	B 2	
8	8	40	100	2	A211.080840100	B 6	
8	8	70	150	2	A211.080870150	B 37	
10	10	22	72	2	A211.101022072	B 5	
10	10	40	100	2	A211.101040100	B 8	
10	10	70	150	2	A211.101070150	B 51	
12	12	22	70	2	A211.121222070	B 13	
12	12	45	100	2	A211.121245100	B 14	
12	12	40	120	2	A211.121240120	B 39	
14	14	45	100	2	A211.141445100	B 21	
16	16	45	100	2	A211.161645100	B 36	
16	16	70	150	2	A211.161670150	C 43	

D	d	Lc1	Lc2	Lt	z	REFERENCIA	PVP	O
6	8	20	60	120	2	A212.060820120	B 35	
8	10	35	42	100	2	A212.081035100	B 22	
10	10	12	60	90	2	A212.101012090	B 9	
10	10	12	80	110	2	A212.101012110	B 15	
12	12	12	60	100	2	A212.121212060	B 10	
16	16	32	60	105	2	A212.161632105	B 44	
16	16	20	60	115	2	A212.161620115	C 25	

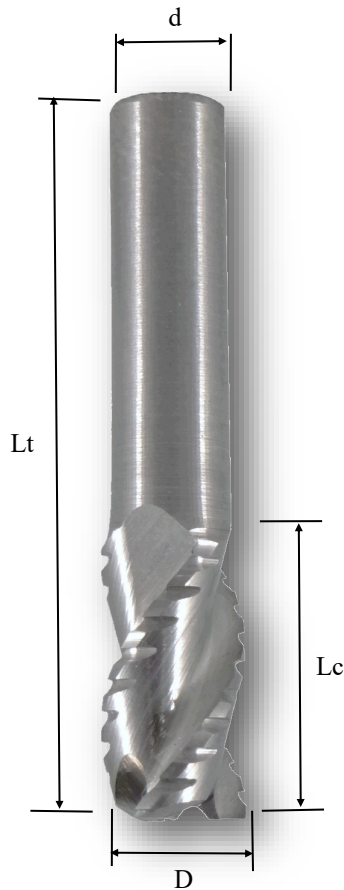
REF A 211



REF A 212



FRESA DE METAL DURO PARA MECANIZADO EN PVC
CENTROS DE MECANIZADO CNC: BJM - ELUMATEC- EMMEGI - FOM - MECAL - ROTOX- SCHIRMER - STÜRTZ-
RAPID—ETC
PARA OTRAS MEDIDAS CONSULTA PRECIO



D	d	Lc1	Lc2	Lt	z	REFERENCIA	PVP	O
2	6	10		60	3	A213.020610060	B 16	
3	6	15	23	60	3	A213.030615260	B 16	
4	6	15	23	60	3	A213.040615060	B 16	
5	6	15	23	60	3	A213.050615060	B 16	
6	6	15	23	60	3	A213.060615060	B 16	
8	8	22		75	3	A213.080822075	B 20	
10	10	25		75	3	A213.101025075	B 25	
12	12	30		80	3	A213.121230080	B 32	
16	16	30	50	100	4	A213.161610100	B 40	

PARA MAQUINA COPIADORAS Y CENTROS MECANIZADO CMC
 MECANIZADO DE ALUMINIO Y PVC
 AFILADO CON ROMPEVIRUTAS

REVOLUCIONES APROXIMADAS : 8000 - 20000 rpm
 NECESARIO USO DE TALADRIANA O ACEITE DE CORTE

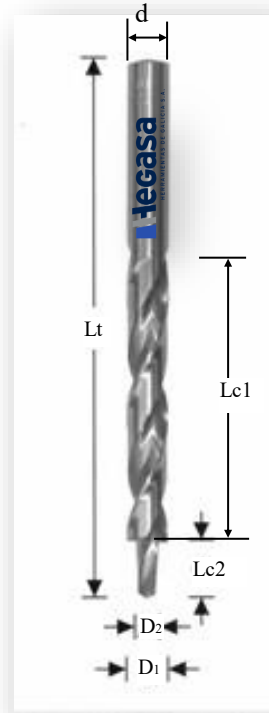

PARA MAQUINA SOLDAR GRAF-SYNERGY


D	d	Lc1	Lt	z	REFERENCIA	PVP	O
6	5	11	31	3 DERECHA	A214.050611031R	B 13	
6	5	11	31	3 IZQUIERDA	A214.050611031L	B 13	

FRESA DE METAL DURO PARA MECANIZADO EN ALUMINIO Y PVC
 CENTROS DE MECANIZADO CNC: BJM - ELUMATEC- EMMEGI -FOM -MECAL - ROTOX- SCHIRMER - STÜRTZ-
 RAPID—ETC
 PARA OTRAS MEDIDAS CONSULTA PRECIO

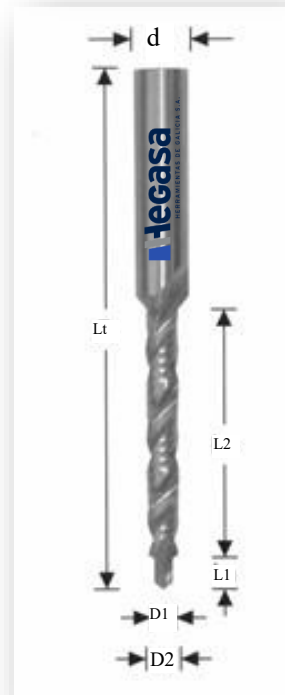
D1	D2	d	Lc1	Lc2	Lt	z	REFERENCIA	PVP	O
4,3	8,0	8	57	11	117	2	A102.04080857117	A 34	
5,3	10,0	8	73	13	133	2	A102.05100873133	A 34	
5,3	10,4	8	75	10	133	2	A102.05100875133	A 34	
6,4	12,0	8	90	15	151	2	A102.06120890151	A 40	
7,0	12,0	8	90	10	151	2	A102.07120890151	A 41	
8,0	12,0	8	90	15	151	2	A102.08130890151	A 42	
8,0	13,0	8	90	10	151	2	A102.08130890151	A 42	

PARA MAQUINA CENTROS MECANIZADO CMC
 MECANIZADO DE PVC y ALUMINIO
 FRESA BIDIAMETRAL PARA TORNILLO DE CABEZA CILINDRICA
 FRESA EN HSS
 FRESA ANGULO 180°

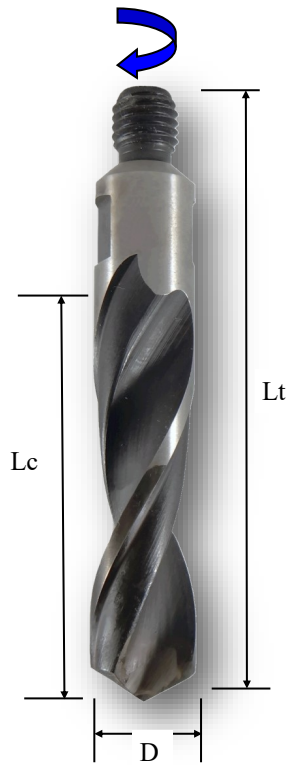


D1	D2	d	Lc1	Lc2	Lt	z	REFERENCIA	PVP	O
4,3	8,0	8	57	11	117	2	A103.04080857117	A 34	
5,0	11,0	8	82	11	142	2	A103.05110882142	A 34	
5,0	12,0	8	60	20	100	2	A103.05120860100	A 34	
5,3	10,0	8	73	13	133	2	A103.05100873133	A 36	
6,4	12,0	8	90	15	151	2	A103.05120890151	A 40	
4,3	8,0	8	30	11	80	2	A103.04080830080	A 34	
5,3	10,0	8	40	13	90	2	A103.05100840090	A 34	
6,4	12	8	50	15	102	2	A103.06120850102	A 41	

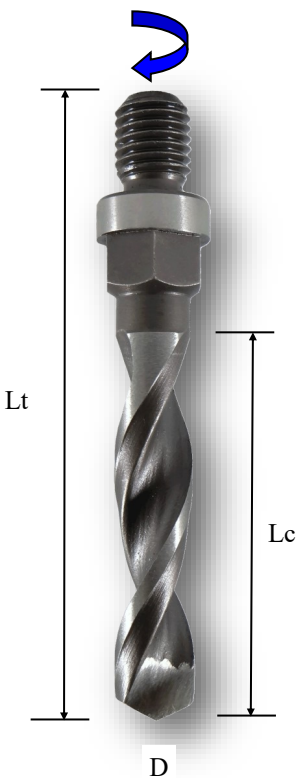
PARA MAQUINA CENTROS MECANIZADO CMC
 MECANIZADO DE PVC y ALUMINIO
 FRESA BIDIAMETRAL PARA TORNILLO CABEZA AVELLANADA
 FRESA EN HSS
 FRESA ANGULO 90°



FRESA DE METAL DURO PARA MECANIZADO EN ALUMINIO Y PVC
 CENTROS DE MECANIZADO CNC: BJM - ELUMATEC- EMMEGI -FOM –MECAL - ROTOX- SCHIRMER
 STÜRTZ- RAPID—ETC
 PARA OTRAS MEDIDAS CONSULTA PRECIO


ROSCA + GUIA CONICA

D	METRICA ROSCA	Lc	Lt	Z	REFERENCIA GIRO DERECHAS	REFERENCIA GIRO IZQUIERDAS	PVP	O
10	M6	50	87	2	A300.10M650087R	A300.10M650087L	A 47	
10	M8	45	78	2	A300.10M845078R	A300.10M845078L	A 47	
12	M6	50	87	2	A300.12M650087R	A300.12M650087L	A 47	
12	M8	45	78	2	A300.12M845078R	A300.12M845078L	A 47	
14	M6	50	87	2	A300.14M650087R	A300.14M650087L	A 47	
14	M8	45	78	2	A300.14M845078R	A300.14M845078L	A 47	

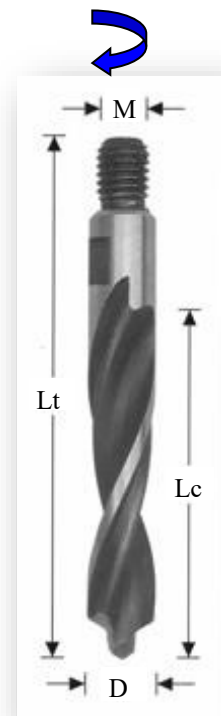

ROSCA SIN GUIA

D	METRICA ROSCA	Lc	Lt	Z	REFERENCIA GIRO DERECHAS	REFERENCIA GIRO IZQUIERDAS	PVP	O
10	M 10	30	65	2	A301.10M1030065R	A301.10M1030065L	B 1	
10	M 10	30	60	2	A301.10M1030060R	A301.10M1030060L	B 1	
10	M 10	30	72	2	A301.10M1030072R	A301.10M1030072L	B 1	
10	M 10	30	76	2	A301.10M1030076R	A301.10M1030076L	B 1	
10	M 10	50	87	2	A301.10M1050087R	A301.10M1050087L	B 5	
10	M 10	80	113	2	A301.10M1080113R	A301.10M1080113L	B 15	
12	M 10	30	60	2	A301.12M1030060R	A301.12M1030060L	B 1	
12	M 10	30	65	2	A301.12M1030065R	A301.12M1030065L	B 1	
12	M 10	30	72	2	A301.12M1030072R	A301.12M1030072L	B 1	
12	M 10	30	76	2	A301.12M1030076R	A301.12M1030076L	B 1	
12	M 10	50	87	2	A301.12M1050087R	A301.12M1050087L	B 5	
12	M 10	80	113	2	A301.12M1080113R	A301.12M1080113L	B 15	
14	M 10	30	60	2	A301.14M1030060R	A301.14M1060060L	B 2	
14	M 10	30	65	2	A301.14M1030065R	A301.14M1030065L	B 2	
14	M 10	30	72	2	A301.14M1030072R	A301.14M1030072L	B 2	
14	M 10	30	76	2	A301.14M1030076R	A301.14M1030076L	B 2	
14	M 10	50	87	2	A301.14M1050087R	A301.14M1050087L	B 7	
14	M 10	80	113	2	A301.14M1080113R	A301.14M1080113L	B 17	



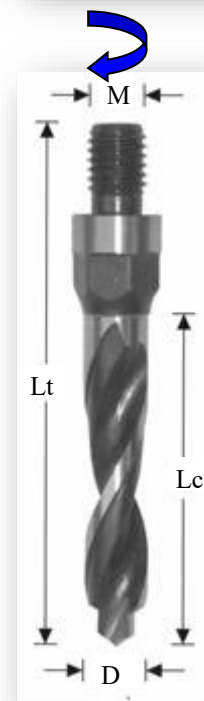
ROSCA + GUIA CONICA

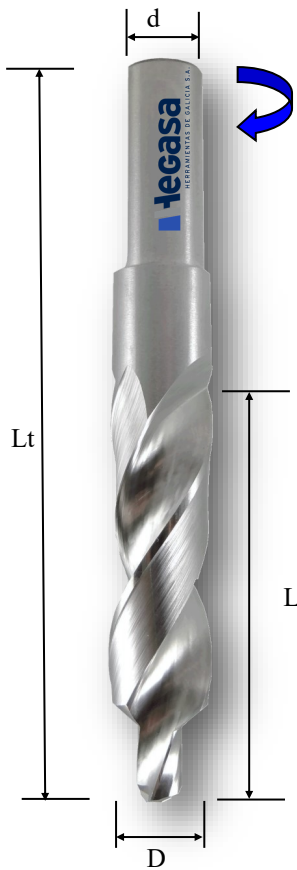
D	METRICA ROSCA	Lc	Lt	Z	REFERENCIA GIRO DERECHAS	REFERENCIA GIRO IZQUIERDAS	PVP	O
10	M8	45	78	2	A302.10M845078R	A302.10M845078L	B 2	
12	M8	45	78	2	A302.12M845078R	A302.12M845078L	B 2	
14	M8	45	78	2	A302.14M845078R	A302.14M845078L	B 2	



ROSCA SIN GUIA

D	METRICA ROSCA	Lc	Lt	Z	REFERENCIA GIRO DERECHAS	REFERENCIA GIRO IZQUIERDAS	PVP	O
10	M10	30	65	2	A303.10M1030065R	A303.10M1030065L	B 3	
10	M10	30	60	2	A303.10M1030060R	A303.10M1030060L	B 3	
10	M10	35	72	2	A303.10M1035072R	A303.10M1035072L	B 3	
10	M10	35	76	2	A303.10M1035076R	A303.10M1035076L	B 9	
10	M10	50	84	2	A303.10M1050084R	A303.10M1050084L	B 9	
10	M10	50	87	2	A303.10M1050087R	A303.10M1050087L	B 9	
10	M10	80	113	2	A303.10M1080113R	A303.10M1080113L	B 17	
10	M10	60	100	2	A303.10M1060100R	A303.10M1060100L	B 17	
12	M10	30	60	2	A303.12M1030060R	A303.12M1030060L	B 3	
12	M10	30	65	2	A303.12M1030065R	A303.12M1030065L	B 3	
12	M10	35	72	2	A303.12M1035072R	A303.12M1035072L	B 3	
12	M10	30	76	2	A303.12M1030076R	A303.12M1030076L	B 9	
12	M10	50	84	2	A303.12M1050084R	A303.12M1050084L	B 9	
12	M10	50	87	2	A303.12M1050087R	A303.12M1050087L	B 9	
12	M10	60	100	2	A303.12M1060100R	A303.12M1060100L	B 17	
12	M10	80	113	2	A303.12M1080113R	A303.12M1080113L	B 17	
14	M10	30	65	2	A303.14M1030065R	A303.14M1030065L	B 3	
14	M10	30	76	2	A303.14M1030076R	A303.14M1030076L	B 9	
14	M10	50	84	2	A303.14M1050084R	A303.14M1050084L	B 9	
14	M10	80	113	2	A303.14M1080113R	A303.14M1080113L	B 19	

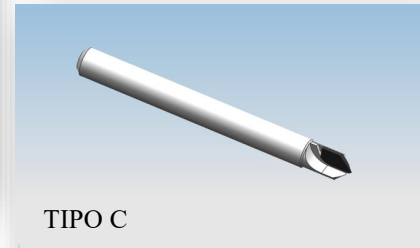
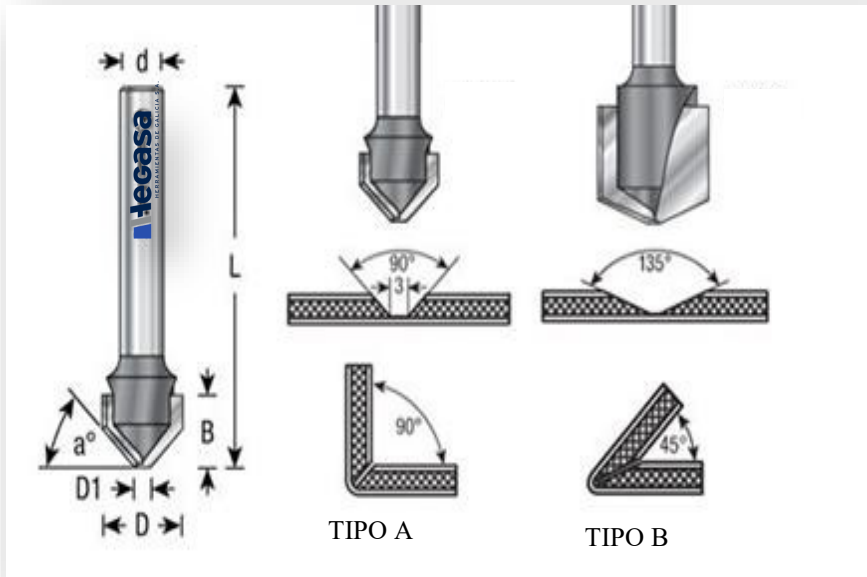




GIRO DERECHAS
 GIRO IZQUIERDAS



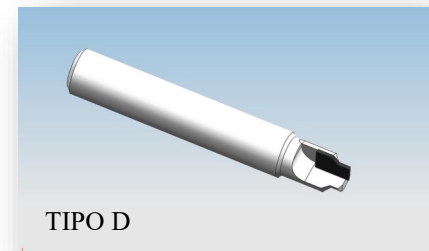
D	d	Lc	Lt	Z	REFERENCIA GIRO DERECHAS	REFERENCIA GIRO IZQUIERDAS	PVP	O	MAQUINA
10	10 x 30	60	100	2		A304.1010100L	B 7		MECAL
12	10 x 30	58	104	2	A304.1210104R		B 7		MECAL
11	8 X 30	48	110	2	A304.1108110R		B 10		KABAN
11	8 X 30	48	106	2	A304.1108106R		B 10		KABAN
12	8 X 30	48	114	2		A304.1208114L	B 10		KABAN
10	10 X 28	50	100	2	A304.1010100R		B 7		FOM
12	10 X 28	50	100	2		A304.1210100L	B 7		FOM
10	10 X 25	70	110	2	A304.1010110R		B 7		STURZ
12	10 X 25	70	110	2		A 304.1210110L	B 7		STURZ
11	11 X 22	55	96	2	A304.1111096R		B 10		MURAT
12	12 X 22	55	100	2		A304.1212100L	B 10		MURAT



TIPO C

FRESA METAL DURO MECANIZAR COMPOSITE

D	d	Lc	Lt	Z	α	Tipo	REFERENCIA	PVC	O
19,5	8	10	60	2	90°	A	19637.F	B 46	
18	8	5	60	2	135°	B		B 50	
6	6	7	70	1	90°	C		B 30	
12	8	10	70	2	45°	D		B 30	
9	8	10	70	1	74°	E		B 30	



TIPO D

FRESA DIAMANTE MECANIZAR COMPOSITE

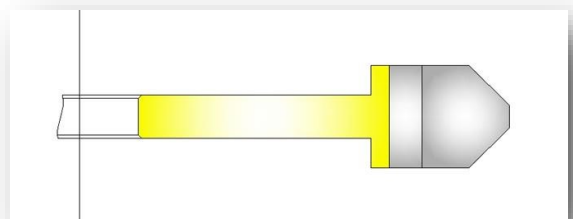
D	d	Lc	Lt	Z	α	Tipo	REFERENCIA	PVC	O
19,5	8	10	60	2	90°	A	19637.DTE	C 30	
18	8	5	60	2	135°	B		C 30	
6	6	7	70	1	90°	C	20267.DTE	B 30	
10	8	10	70	1	45°	D	18403.DTE	B 40	
9	8	10	70	1	74°	E	20344. DTE	B 30	

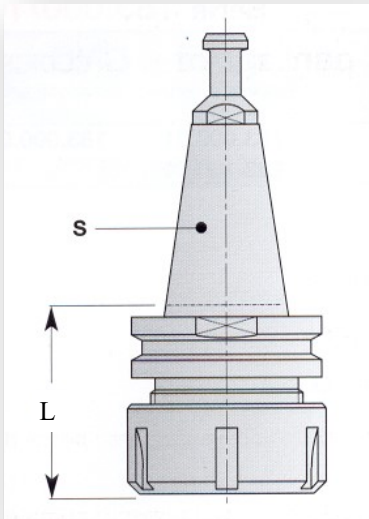


TIPO E
ADECUADA PARA TRAZAR

FRESA METAL DURO MECANIZAR COMPOSITE MAQUINA MURALES

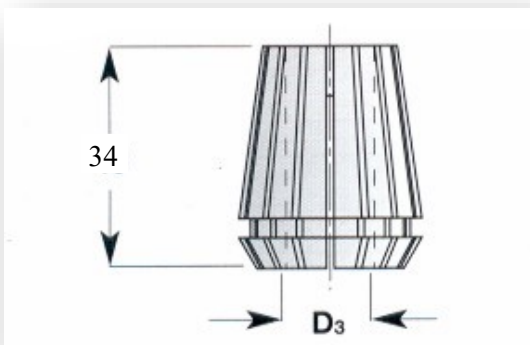
D	d	H	Z	α	REFERENCIA	PVC	O
118	20	18	12	135°	00135118020018012	D 9	
118	20	14	12	90°	00135118020014012	D 9	
175	30	8,5	30	90°	00135175030030085	C 29	X
220	30	18	30	135	00135220030030018	D 45	
220	30	14	30	90°	00135220030030014	D 45	
244	30	18	36	135°	00135244030036018	E 10	
244	30	14	36	90°	00135244030036014	E 10	
350	30	8,5	32	90°	001350030032085	C 40	X





L	D	REFERENCIA GIRO DERECHA	REFERENCIA GIRO IZQUIERDA	PVP
39	42	T250.100,00	T250,100,01	B 41
68	42	T250,101,00	T250,101,01	B 41

PINZA ELÁSTICA BICÓNICA ER- 25

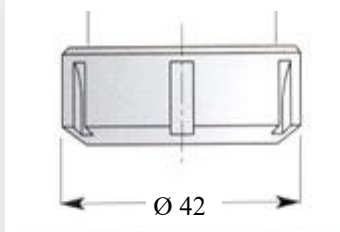


D ₃ = Ø MANGO HERRAMIENTAS	REFERENCIA	PVP
3	T025.030	A 31
4	T025.040	A 31
5	T025.050	A 31
6	T025.060	A 31
7	T025.070	A 31
8	T025.080	A 31
10	T025.010	A 31
12	T025.012	A 31
13	T025.013	A 31
14	T025.014	A 31

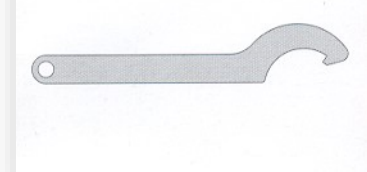
TIRANTE	REFERENCIA	PVP
Ø 12 Ø 8 PARA MANDRINO REF T250	995,200,00	A 34
Ø 13 Ø 8 PARA MANDRINO REF T250	995,201,00	A 34
Ø 12,8 Ø 9 PARA MANDRINO REF T250	995,202,00	A 34

ACCESORIOS	REFERENCIA	PVP
TUERCA DE APRIETE PARA PINZA ER25	T025.TUERCA	A 34
LLAVE DE APRIETE PARA TUERCA	T025.LLAVE	A 34

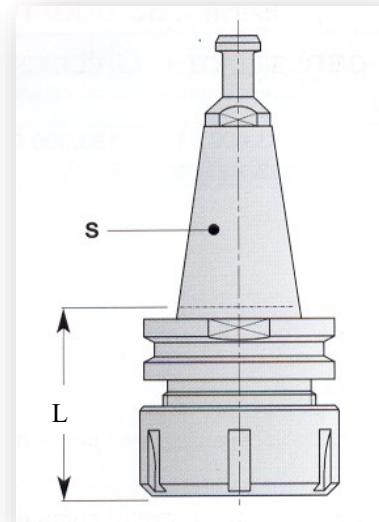
TUERCA DE APRIETE PINZA



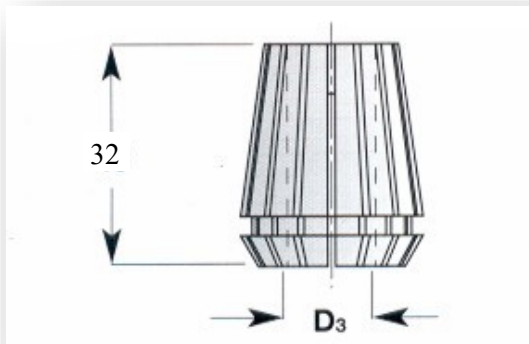
LLAVE DE APRIETE TUERCA



L	D	REFERENCIA GIRO DERECHA	REFERENCIA GIRO IZQUIERDA	PVP
38	28	T200.100,00	T200,100,01	B 41
80	28	T200,101,00	T200,101,01	B 41



PINZA ELÁSTICA BICÓNICA ER- 20

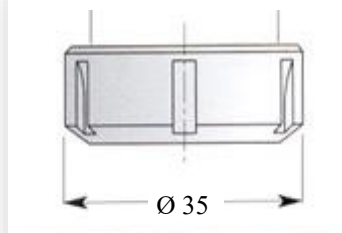


$D_3 = \varnothing$ MANGO HERRAMIENTAS	REFERENCIA	PVP
3	T020.030	A 33
4	T020.040	A 33
5	T020.050	A 33
6	T020.060	A 33
7	T020.070	A 33
8	T020.080	A 33
10	T020.010	A 33
12	T020.012	A 33
13	T020.013	A 33

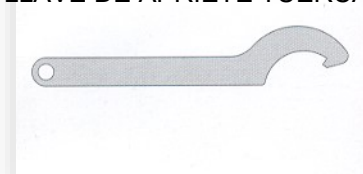
TIRANTE	REFERENCIA	PVP
$\varnothing 12 \varnothing 8$ PARA MANDRINO REF T200	995,200,00	A 34
$\varnothing 13 \varnothing 8$ PARA MANDRINO REF T200	995,201,00	A 34
$\varnothing 12,8 \varnothing 9$ PARA MANDRINO REF T200	995,202,00	A 34

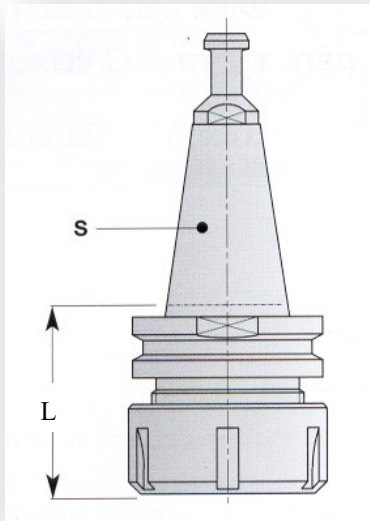
ACCESORIOS	REFERENCIA	PVP
TUERCA DE APRIETE PARA PINZA ER20	T020.TUERCA	A 34
LLAVE DE APRIETE PARA TUERCA	T020.LLAVE	A 34

TUERCA DE APRIETE PINZA



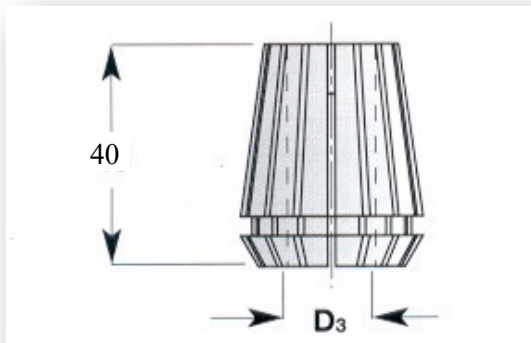
LLAVE DE APRIETE TUERCA





L	D	REFERENCIA GIRO DERECHA	REFERENCIA GIRO IZQUIERDA	PVP
60	50	T320.100,00	T320,100,01	B 20
68	50	T320,101,00	T320,101,01	B 20

PINZA ELÁSTICA BICÓNICA ER- 32

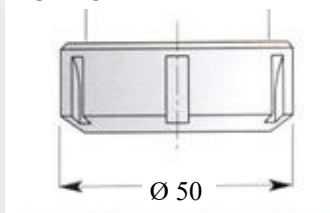


$D_3 = \varnothing$ MANGO HERRAMIENTAS	REFERENCIA	PVP
3	T032.030	A 22
4	T032.040	A 22
5	T032.050	A 22
6	T032.060	A 22
7	T032.070	A 22
8	T032.080	A 22
10	T032.100	A 22
12	T032.120	A 22
13	T032.130	A 22
14	T032.140	A 22
15	T032.150	A 22
16	T032.160	A 22
18	T032.180	A 22
20	T032.200	A 22

TIRANTE	REFERENCIA	PVP
$\varnothing 12 \varnothing 8$ PARA MANDRINO REF T320	995,200,00	A 34
$\varnothing 13 \varnothing 8$ PARA MANDRINO REF T320	995,201,00	A 34
$\varnothing 12,8 \varnothing 9$ PARA MANDRINO REF T320	995,202,00	A 34

ACCESORIOS	REFERENCIA	PVP
TUERCA DE APRIETE PARA PINZA ER32	T032.TUERCA	A 34
LLAVE DE APRIETE PARA TUERCA	T032.LLAVE	A 34

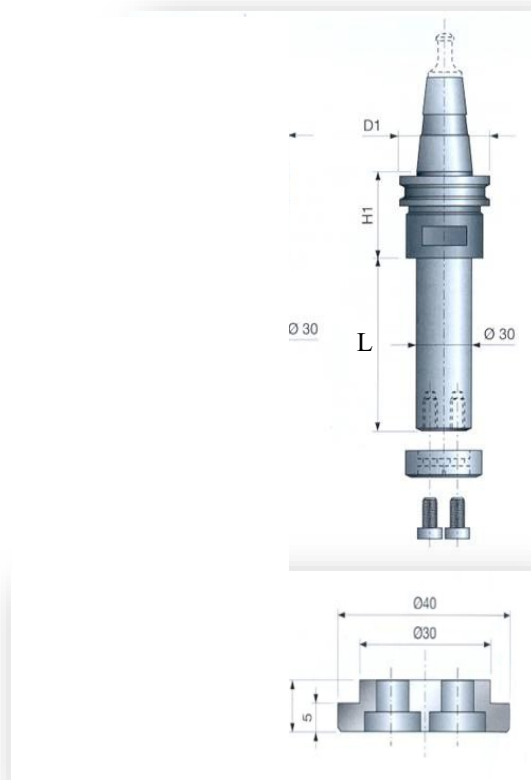
TUERCA DE APRIETE PINZA



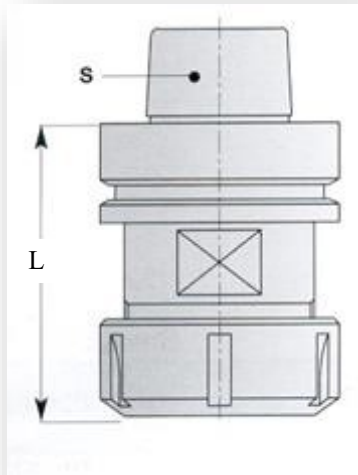
LLAVE DE APRIETE TUERCA



D	MANGO	H1	L	D 1	REFERENCIA	PVP	O
30	ISO 30	35	70	50	T030.070.N	B 47	X
30	ISO 30	35	100	50	T030.100.N	B 47	X
30	ISO 30	35	120	50	T030.120.N	B 47	

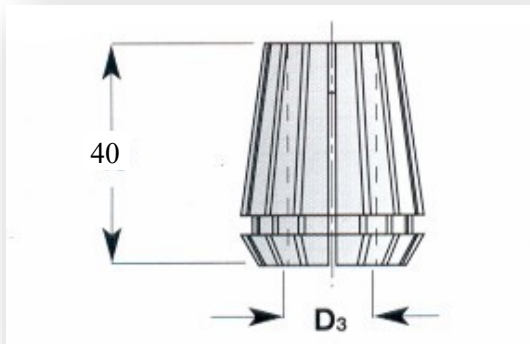


TIRANTE	REFERENCIA	PVP
Ø 12 Ø 8 PARA MANDRINO REF T320	995.200,00	A 34
Ø 13 Ø 8 PARA MANDRINO REF T320	995.201,00	A 34
Ø 12,8 Ø 9 PARA MANDRINO REF T320	995.202,00	A 34



L	D	REFERENCIA GIRO DERECHA	REFERENCIA GIRO IZQUIERDA	PVP
70	63	T063.070,R		B 30
75	63	T063.075,R	T063.075,L	B 24

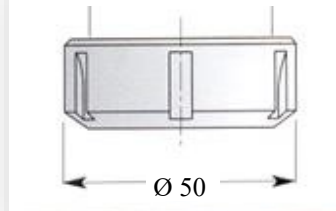
PINZA ELÁSTICA BICÓNICA ER-32



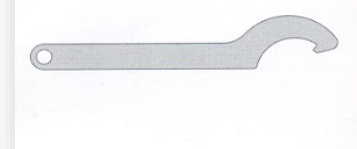
D ₃ = Ø MANGO HERRAMIENTAS	REFERENCIA	PVP
3	T032.030	A 22
4	T032.040	A 22
5	T032.050	A 22
6	T032.060	A 22
7	T032.070	A 22
8	T032.080	A 22
10	T032.100	A 22
12	T032.120	A 22
13	T032.130	A 22
14	T032.140	A 22
15	T032.150	A 22
16	T032.160	A 22
18	T032.180	A 22
20	T032.200	A 22

ACCESORIOS	REFERENCIA	PVP
TUERCA DE APRIETE PARA PINZA ER32	T032.TUERCA	A 34
LLAVE DE APRIETE PARA TUERCA	T032.LLAVE	A 34

TUERCA DE APRIETE PINZA

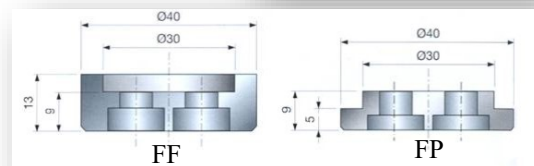
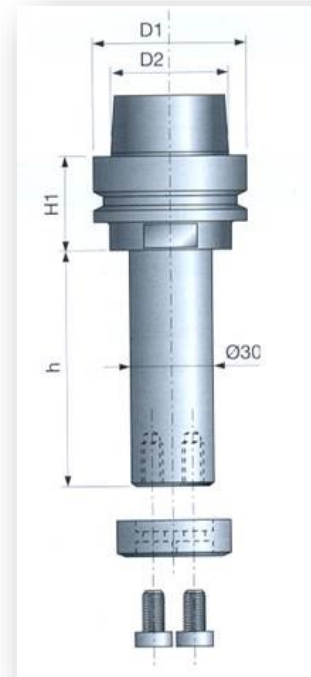


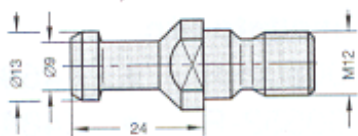
LLAVE DE APRIETE TUERCA



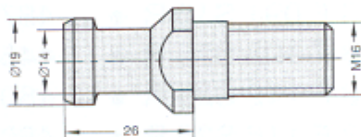
MANDRINO MANGO HSK 63

D	MANGO	H1	D	H	REFERENCIA	TIPO	PVP	O
30	HSK63F	33	63	60	T063.070N	FP	B 47	
30	HSK63F	33	63	75	T063.075N	FP	B 48	
30	HSK63F	33	63	80	T063.080N	FP	B 48	
30	HSK63F	33	63	90	T063.090N	FP	B 48	
30	HSK63 E	33	63	100	T063.100N	FP	B 50	
30	HSK63	33	63	110	T063.110N	FP	C 1	
30	HSK63F	33	63	120	T063.120N	FP	C 1	

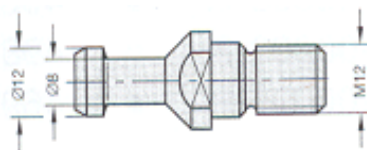




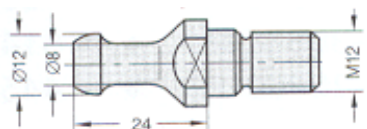
Nº 1
 IMA - MAKA - REICHENBACHER - WECKE
 BULLERI - COSMEC - LARI E LARI - ESSETEAN



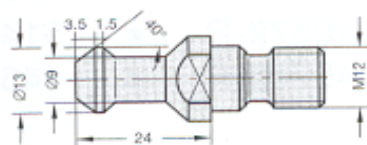
Nº 2
 IMA - MAKA - REICHENBACHER - STEGHERR



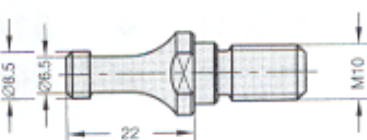
Nº 3
 BIESSE antes del 09/1992



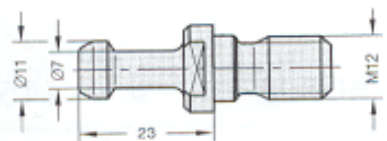
Nº 4
 BIESSE después del 10/1992 (motores HSD)
 EGURKO- ORTZA - MASTERWOOD - BULLERI
 MECAL



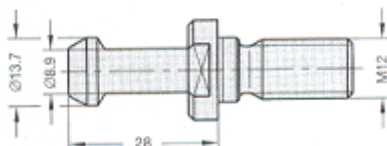
Nº 5
 ALBERTINI - VITAP - MASTERWOOD
 BELLOTTI (Motores Colombo)



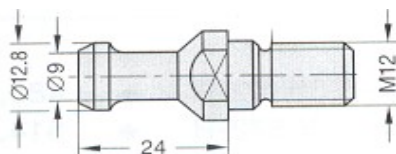
Nº 6
 MORBIDELLI - SCM



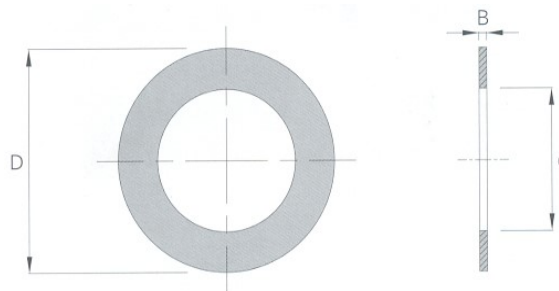
Nº 7
 SHODA



Nº 8
 HEIAN



Nº 9
 CMS



PVC

d	D	H	REFERENCIA	PVP	O
30	50	2	0171303005000200	A 8	X
30	50	3	0171303005000300	A 8	X
30	50	4	0171303005000400	A 9	X
30	50	5	0171303005000500	A 9	X
30	50	6	0171303005000600	A 10	X
30	50	7	0171303005000700	A 10	X
30	50	8	0171303005000800	A 11	X
30	50	9	0171303005000900	A 12	X
30	50	10	0171303005001000	A 13	X
30	50	11	0171303005001100	A 13	X
30	50	12	0171303005001200	A 14	X
30	50	14	0171303005001400	A 14	X
30	50	15	0171303005001500	A 14	X
30	50	16	0171303005001600	A 16	X
30	50	18	0171303005001800	A 16	X
30	50	20	0171303005002000	A 17	X
30	50	25	0171303005002500	A 20	X
30	50	30	0171303005003000	A 21	X
30	50	40	0171303005004000	A 22	X
30	50	50	0171303005005000	A 24	X

d	D	H	REFERENCIA	PVP	O
32	50	2	0171303205000200	A 13	X
32	50	3	0171303205000300	A 13	X
32	50	4	0171303205000400	A 15	X
32	50	5	0171303205000500	A 15	X
32	50	6	0171303205000600	A 16	X
32	50	7	0171303205000700	A 16	X
32	50	8	0171303205000800	A 17	X
32	50	9	0171303205000900	A 17	X
32	50	10	0171303205001000	A 18	X
32	50	11	0171303205001100	A 18	X
32	50	12	0171303205001200	A 19	X
32	50	14	0171303205001400	A 20	X
32	50	15	0171303205001500	A 20	X
32	50	16	0171303205001600	A 21	X
32	50	18	0171303205001800	A 21	X
32	50	20	0171303205002000	A 22	X
32	50	25	0171303205002500	A 23	X
32	50	30	0171303205003000	A 24	X
32	50	40	0171303205004000	A 27	X
32	50	50	0171303205005000	A 30	X

D	d	H	REFERENCIA	PVP	O
40	60	2	0171304006000200	A 8	X
40	60	3	0171304006000300	A 9	X
40	60	4	0171304006000400	A 9	X
40	60	5	0171304006000500	A 10	X
40	60	6	0171304006000600	A 11	X
40	60	7	0171304006000700	A 11	X
40	60	8	0171304006000800	A 12	X
40	60	9	0171304006000900	A 12	X
40	60	10	0171304006001000	A 13	X
40	60	11	0171304006001100	A 13	X
40	60	12	0171304006001200	A 14	X
40	60	14	0171304006001400	A 14	X
40	60	15	0171304006001500	A 15	X
40	60	16	0171304006001600	A 17	X
40	60	18	0171304006001800	A 17	X
40	60	20	0171304006002000	A 19	X
40	60	25	0171304006002500	A 20	X
40	60	30	0171304006003000	A 22	X
40	60	40	0171304006004000	A 24	X
40	60	50	0171304006005000	A 27	X

d	D	H	REFERENCIA	PVP	O
50	70	2	0171305007000200	A 8	X
50	70	3	0171305007000300	A 9	X
50	70	4	0171305007000400	A 10	X
50	70	5	0171305007000500	A 10	X
50	70	6	0171305007000600	A 12	X
50	70	7	0171305007000700	A 12	X
50	70	8	0171305007000800	A 12	X
50	70	9	0171305007000900	A 13	X
50	70	10	0171305007001000	A 14	X
50	70	11	0171305007001100	A 14	X
50	70	12	0171305007001200	A 15	X
50	70	14	0171305007001400	A 16	X
50	70	15	0171305007001500	A 16	X
50	70	16	0171305007001600	A 18	X
50	70	18	0171305007001800	A 19	X
50	70	20	0171305007002000	A 19	X
50	70	25	0171305007002500	A 21	X
50	70	30	0171305007003000	A 23	X
50	70	40	0171305007004000	A 25	X
50	70	50	0171305007005000	A 28	X

CASQUILLOS SEPARADORES PARA REGULACION DE HERRAMIENTAS
 ESPESOR CALIBRADO FABRICACION EN ACERO



Juego de anillos separadores para el relleno de ejes de máquinas. Compuesto por 21 anillos de las siguientes medidas:

2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-14-15-16-18-20-25 - 30-40 y 50 mm

d	D	REFERENCIA	PVP
30	50	0171303005010000	C 25
32	50	0171303205010000	C 42
40	60	0171304006010000	C 22
50	70	0171305007010000	C 27

Juego de anillos decimales para regular la separación de herramientas.

Cada juego lleva dos piezas de cada medida de las indicadas en la columna COMPOSICIÓN de la tabla que se muestra a continuación.

d	D	COMPOSICION	REFERENCIA	PVP	O
20	50	0,1-0,2-0,3-0,5-1,0	0171302005010000	A 17	
22	50	0,1-0,2-0,3-0,5-1,0	0171302205010000	A 17	
27	50	0,1-0,2-0,3-0,5-1,0	0171302705010000	A 22	
30	50	0,1-0,2-0,3-0,5-1,0-2,0	0171303005010000	A 22	X
32	50	0,1-0,2-0,3-0,5-1,0-2,0	0171303205010000	A 25	X
35	55	0,1-0,2-0,3-0,5-1,0-2,0	0171303505510000	A 19	X
40	60	0,1-0,2-0,3-0,5-1,0-2,0	0171304006010000	A 23	X
50	70	0,1-0,2-0,3-0,5-1,0-2,0	0171305007010000	A 23	X
60	80	0,1-0,2-0,3-0,5-1,0-2,0	0171306008010000	A 28	
65	85	0,1-0,2-0,3-0,5	0171306508510000	A 30	